

ZAKRES REMONTU PAKOWACZKI NR 5 NA NOWEJ PAKOWNI 20.02 - 10.03.2023r.

I. Przenośnik ślimakowy nr 1. pod silosami nr 1 i 2.

1. Przegląd przekładni ślimaka i łożyska warszawskiego; w razie konieczności ewentualna wymiana uszkodzonych części tj. łożysk, uszczelnień, zębatek oraz wałów zębatych.
2. Demontaż pokryw ślimaka, panewek, czopów, wałów ślimaka.
3. Regeneracja koryta ślimaka.
4. Wymiana uszkodzonych panewek, obejm, wpustów, wieszaków, czopów środkowych i końcowych na ślimakach.
5. Wymiana wszystkich członów ślimaków oraz ich wyosiowanie.
6. Uszczelnienie koryta i przykrycie.
7. Ewentualna regeneracja lub wymiana zasuw Ebro.

II. Przenośnik ślimakowy nr 2. pod silosami nr 3 i 4.

1. Przegląd przekładni ślimaka i łożyska warszawskiego; w razie konieczności ewentualna wymiana uszkodzonych części tj. łożysk, uszczelnień, zębatek oraz wałów zębatych.
2. Demontaż pokryw ślimaka, panewek, czopów, wałów ślimaka.
3. Regeneracja koryta ślimaka.
4. Wymiana uszkodzonych panewek, obejm, wpustów, wieszaków, czopów środkowych i końcowych na ślimakach.
5. Wymiana wszystkich członów ślimaków oraz ich wyosiowanie.
6. Uszczelnienie koryta i przykrycie.
7. Ewentualna regeneracja lub wymiana zasuw Ebro.

III. Przenośnik kubełkowy pakowaczki nr 5 (elewator).

1. Przegląd taśmy transportującej cement.
2. Przegląd i ewentualna regeneracja roli zwrotnej i napędowej. Uszczelnienie szybu. Regeneracja ślizgów roli zwrotnej.
3. Przegląd przekładni i ewentualna wymiana uszkodzonych części.

IV. Sito wibracyjne OFAMA.

1. Przegląd łożysk, pokładów sitowych, łączników elastycznych i ich ewentualna wymiana.
2. Regeneracja obudowy przesiewacza wg wskazań Inspektora Nadzoru.

V. Filtr pakowaczki nr 5.

1. Przegląd obudowy filtra oraz rurociągów odpylających z: ślimaków, sita wibracyjnego i pakowarki nr 5 i ich ewentualna regeneracja.
2. Przegląd przenośnika ślimakowego pod filtrem (napęd + wał ślimaka) i ewentualna wymiana uszkodzonych części.
3. Przegląd dozownika celkowego i ewentualna wymiana uszkodzonych części.
4. Przegląd wentylatora filtra tj. łożysk, wirnika, napędu i obudowy, a w razie konieczności wymiana lub regeneracja tych części.

VI. Układ By-Pass dla terminala załadunku cementu luzem.

1. Przegląd i ewentualna regeneracja wałów ślimaka oraz regeneracja obudowy.
2. Przegląd napędu ślimaka, ewentualna wymiana uszkodzonych części.
3. Przegląd zasuwy zamykającej.
4. Przegląd i ewentualna regeneracja rurociągu ze ślimaka do rynny aeracyjnej.

VII. Przegląd barierek i podestów w ciągu pakowaczki nr 5 wg norm BHP i PPOŻ.

VIII. Wykonanie prac wynikłych podczas remontu zgłoszonych przez kierownictwo wydziału Produkcji.

IX. Przegląd i ewentualna wymiana olejów w maszynach i urządzeniach ciągu pakowaczki nr 5.

1. Napęd ślimaka nr 1 pod 1 i 2 silosem:
 - przekładnia,
 - łożysko warszawskie.
2. Napęd ślimaka nr 2 pod 3 i 4 silosem:
 - przekładnia.
3. Napęd elewatora pakowaczki nr 5:
 - przekładnia.
4. Motoreduktory na ciągu pakowaczki nr 5.