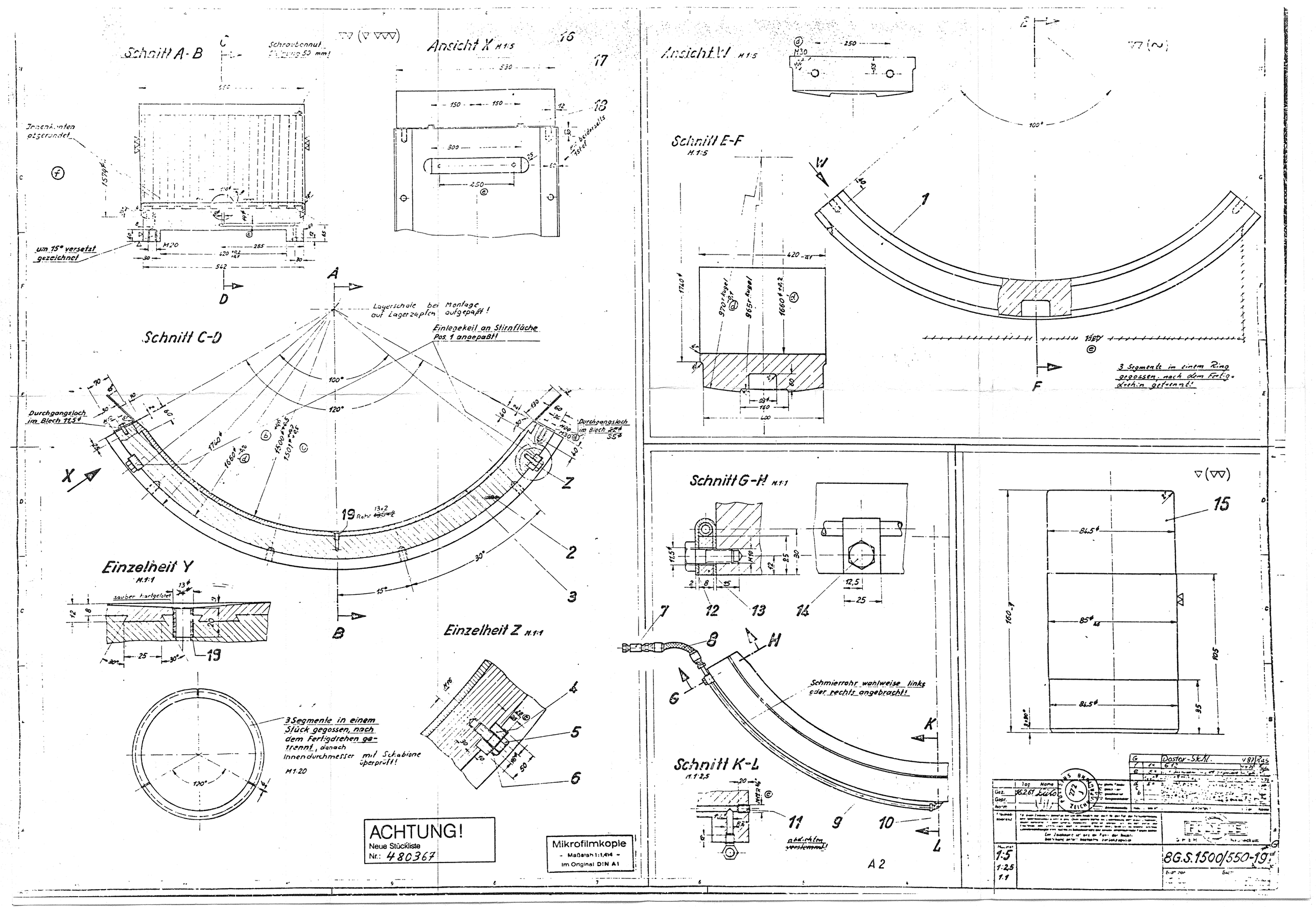

Schnitt A-B
Schraubennut
Innenkanten abgerundet
um 15° versetzt gezeichnet
Ansicht X M 1:5
Ansicht W M 1:5
Schnitt E-F M 1:5
3 Segmente in einem Ring gegossen, nach dem Fertigdrehen getrennt!
Schnitt C-D
Lagerschale bei Montage auf Lagerzapfen aufgepaßt!
Einlegekeil an Stirnfläche Pos. 1 angepaßt!
Durchgangsloch im Blech 11,5
Durchgangsloch im Blech 22
Einzelheit Y M 1:1
sauber hartgelötet
Einzelheit Z M 1:1
3 Segmente in einem Stück gegossen, nach dem Fertigdrehen getrennt, danach Innendurchmesser mit Schablone überprüft!
M 1:20
Schnitt G-H M 1:1
Schmierrohr wahlweise links oder rechts angebracht!
Schnitt K-L M 1:2,5
abdichten verstemmt!
ACHTUNG!
Neue Stückliste
Nr.: 480367
Mikrofilmkopie
- Maßstab 1:1,414 -
im Original DIN A1
A 2
Doster-Stahl.
8G.S.1500/550-19