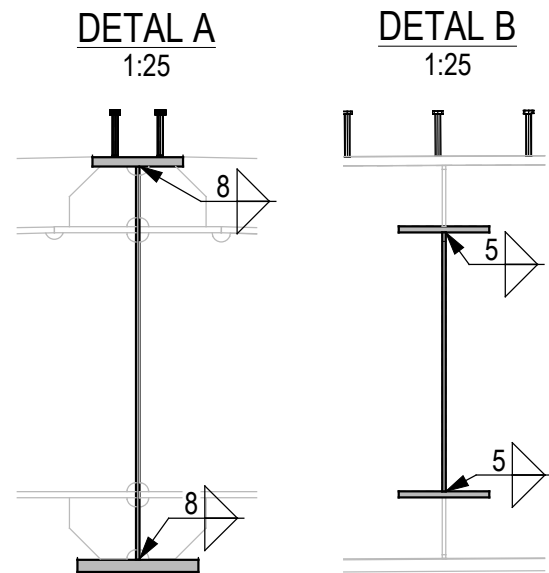
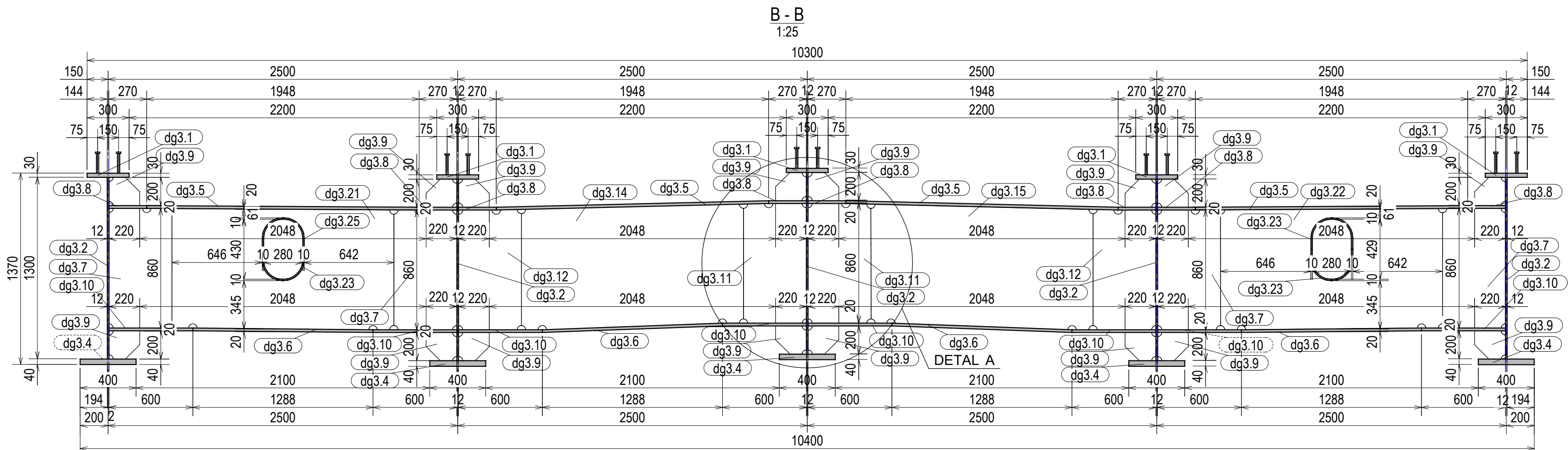
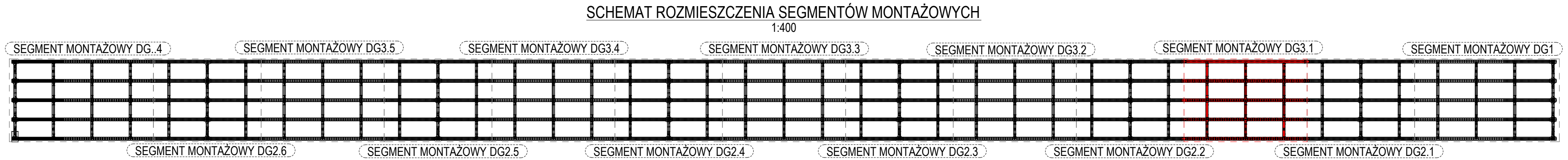


SKALA 1:25 1:50 1:400




WYKAZ ELEMENTÓW ZESPOŁU	
NAZWA ZESPOŁU: DG3.1	IŁOŚĆ ZESPOŁÓW: 1
OGÓŁEM Z UWZGL. DODATKU NA SPOINY (1,8%)	31418.70

ZESTAWIENIE POWIERZCHNI DO MALOWANIA DLA ZESPOŁU: DG3.1	
	POWIERZCHNIA [m ²]
OGÓŁEM NA ZESPÓŁ	429.23



- RYSYNEK NIE JEST RYSUNKIEM WARSZTATOWYM;
- RYSYNEK ROZPATRYWANY RAZEM Z WIDOKIEM OGÓLNYM, RYSUNKAMI GABARYTOWYMI ORAZ POZOSTALYMI RYSUNKAMI KONSTRUKCYJNYMI;
- WYMIARY NA RYSUNKU PODANO W MILIMETRACH [mm];
- PRZY WYKONYWANIU ELEMENTÓW NALEŻY BEZWZGLĘDNE ZACHOWAĆ PIONOWOŚĆ ŚRODKÓW DZIGAWORÓW GŁÓWNYCH;
- ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE WSP. STWORZ. W MIEJSCU WYSTĘPIWANIA EWENTUALNYCH SPÓIN MONTAŻOWYCH POZOSTAWIĆ NIE, ELEMENTY NIEKOROZYJ. PAŁ SZEROKOŚCI 50mm. PO WYKONYWANIU SPÓIN MONTAŻOWYCH UŻYĆ KAPRAKUŁE ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE;
- WYSTĄSKIE ELEMENTY NALĘŻY OBRÓBIĆ I ODPRAWIĆ ZGODNIE Z TECHNOLOGIA SPAWANIA OPRACOWANA W WYTWORNI KONSTRUKCJI;
- WYSTĄSKIE ELEMENTY BLACHOWNIC FAZOWAŚ 24mm;
- GRUBOŚĆ SPÓIN:
- PACHWINOWYCH:
- MIN. 0,2 GRUBOŚCI GRUBSZEJ Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,
- MAX. 0,7 GRUBOŚCI CIENIEJSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,
- CZOŁOWYCH: 1,0 GRUBOŚCI CIENIEJSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW;
- SPÓINY CZOŁOWE WYKONAĆ JAKO SPÓINY SPECJALNEJ JAKOŚCI;
- WYSTĄSKIE SPÓINY CZOŁOWE NALEŻY PRZESWIECIAĆ NA CAŁĘ DŁUGOŚCI. SPOŚÓB PRZY GOTOWANIU ELEMENTÓW DO SPAWANIA (UKOSKOWANIE) POWINIEN ZOSTAĆ PODANY W PROJEKcie TECHNOLOGII SPAWANIA;
- WYSTĄSKIE SPÓINY PACHWINOWE POWINIEN BYĆ OBRÓBIONE MECHANICZNIE;
- MATERIAŁY DO POŁĄCZEN SPAWANYCH BĘDĄ OKREŚLONE PRZEZ WYKONAWCĘ W PROJEKcie TECHNOLOGICZNYM SPAWANIA;
- NALEŻY DOBRAĆ ELEKTRODY WŁAŚCIWE DO ZASTOSOWANEGO MATERIAŁU ORAZ PRZYJĘTEJ TECHNOLOGII SPAWANIA;
- WYSTĄSKIE ELEMENTY ŁĄCZNIKOWE (SRUBY, PODKŁADKI, NAKRĘTKI) POWINIEN BYĆ ZABEZPIECZONE ANTYKOROZYJNE POPRZECZ CYNKOWANIE;
- ŁOŻYSKA OSADZĄC Z SKRZYŻOWANIU SPÓI DZIGAWORÓW Z OSIAMI POPRZECZNIC. WYKONANIE RYSUNKÓW WARSZTATOWYCH MUSI ZOSTAĆ POPRZECZNO DOKŁADNIE OKREŚLENIEM TIPOU ŁOŻYSK WRAZ Z DOSTOSOWANIEM WYMIARÓW ODPWIEDNICH ELEMENTÓW;
- LOKALIZACJE OTWORÓW W BLASZE PRZEZNACZONEJ DO MOCOWANIA ŁOŻYSK ORAZ JEJ WYMIARY DOSTOSOWAĆ DO PRZYJĘTEGO TIPOU ŁOŻYSK ORAZ SPOŚÓBU ICH ZAKWARTOWANIA. OTWORY WYKONAĆ PRZED NAŁOŻENIEM NOWEJ WARSZTATOWEJ;
- PODCAŻ PRÓBNEGO MONTAŻU W WYTWORNI NALEŻY ZANIEWOLWAĆ OSIE PODPĄCZ DZIGAWORÓW GŁÓWNYCH. A WYNIKI POMIARÓW PRZEKAZAĆ NA BUDOWE CELEM PRAWIDŁOWO WYKONANIA CIŚWÓW PODŁOŻYKOWYCH;
- PODZIAŁ NA ELEMENTY TRANSPORTOWE USTALIĆ Z WYKONAWCĄ MONTAŻU W UZGODNIENIU Z PROJEKTEM;

	<p style="text-align: right;">SMP Projektanci Sp. z o.o. Sp. k. ul. Głuchowska 1 60-101 Poznań www.smp.poznan.pl e-mail: biuro@smp.poznan.pl tel. (71) 631 95 30 NIP 779-23-71-26 REGON 301375359</p>																					
Inwestor:	<p style="text-align: center; font-size: 1.2em;">Wielkopolski Zarząd Dróg Wojewódzkich ul. Wilcza 51, 61-623 Poznań</p>																					
Nazwa inwestycji:	<p style="text-align: center;">Budowa obwodnicy Szamotuł w ciągu drogi wojewódzkiej nr 187 Pniewy - Szamotuły - Oborniki - Murowiana Goślina</p>																					
Brand:	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center; padding: 10px;"> <div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">MOSTOWA</div> </td> <td style="width: 50%; text-align: center; padding: 10px;"> <div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">PT (PW)</div> </td> </tr> </table>	<div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">MOSTOWA</div>	<div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">PT (PW)</div>																			
<div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">MOSTOWA</div>	<div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">PT (PW)</div>																					
Stanowisko:	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 40%; text-align: center; padding: 5px;">Imię i nazwisko</td> <td style="width: 30%; text-align: center; padding: 5px;">Nr uprawnień specjalności</td> <td style="width: 30%; text-align: center; padding: 5px;">Po podpis</td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;">Projektant mgr inż. Krzysztof Pokorski</td> <td style="padding: 5px; text-align: center;">Nr uprawnień: P/100406/06 specjalności: mostowa</td> <td style="padding: 5px; text-align: center;"><i>Zuchlicki</i></td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;">Projektant mgr inż. Dawid Zuchlicki</td> <td style="padding: 5px; text-align: center;">Nr uprawnień: P/100402/02 specjalności: nr. mostowa</td> <td style="padding: 5px; text-align: center;"><i>Zuchlicki</i></td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;">Opracował mgr inż. Jędrzej Wojciechowski</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;">Opracował</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;">Opracował</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;">Sprawdził mgr inż. Łukasz Szuba</td> <td style="padding: 5px; text-align: center;">713119/09/2062 a. kontrolujący-budowanie</td> <td style="padding: 5px; text-align: center;"><i>Szuba</i></td> </tr> </table>	Imię i nazwisko	Nr uprawnień specjalności	Po podpis	Projektant mgr inż. Krzysztof Pokorski	Nr uprawnień: P/100406/06 specjalności: mostowa	<i>Zuchlicki</i>	Projektant mgr inż. Dawid Zuchlicki	Nr uprawnień: P/100402/02 specjalności: nr. mostowa	<i>Zuchlicki</i>	Opracował mgr inż. Jędrzej Wojciechowski			Opracował			Opracował			Sprawdził mgr inż. Łukasz Szuba	713119/09/2062 a. kontrolujący-budowanie	<i>Szuba</i>
Imię i nazwisko	Nr uprawnień specjalności	Po podpis																				
Projektant mgr inż. Krzysztof Pokorski	Nr uprawnień: P/100406/06 specjalności: mostowa	<i>Zuchlicki</i>																				
Projektant mgr inż. Dawid Zuchlicki	Nr uprawnień: P/100402/02 specjalności: nr. mostowa	<i>Zuchlicki</i>																				
Opracował mgr inż. Jędrzej Wojciechowski																						
Opracował																						
Opracował																						
Sprawdził mgr inż. Łukasz Szuba	713119/09/2062 a. kontrolujący-budowanie	<i>Szuba</i>																				
Tytuł rysunku:	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 70%; text-align: center; padding: 10px;"> RYSEKNIEM KONSTRUKCYJNYM UJĘCIEM SEGMENTU MONTAŻOWEGO DŁG.63.1 </td> <td style="width: 30%; text-align: center; padding: 10px;"> <div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">Nr</div> <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">11.8</div> </td> </tr> </table>	RYSEKNIEM KONSTRUKCYJNYM UJĘCIEM SEGMENTU MONTAŻOWEGO DŁG.63.1	<div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">Nr</div> <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">11.8</div>																			
RYSEKNIEM KONSTRUKCYJNYM UJĘCIEM SEGMENTU MONTAŻOWEGO DŁG.63.1	<div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">Nr</div> <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">11.8</div>																					
Nr zlecenia:	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 40%; text-align: center; padding: 5px;">364/19.WZP/22</td> <td style="width: 30%; text-align: center; padding: 5px;">Data opracowania: 31.01.2024</td> <td style="width: 30%; text-align: center; padding: 5px;">Skala: 1:25 1:50 1:400</td> </tr> </table>	364/19.WZP/22	Data opracowania: 31.01.2024	Skala: 1:25 1:50 1:400																		
364/19.WZP/22	Data opracowania: 31.01.2024	Skala: 1:25 1:50 1:400																				