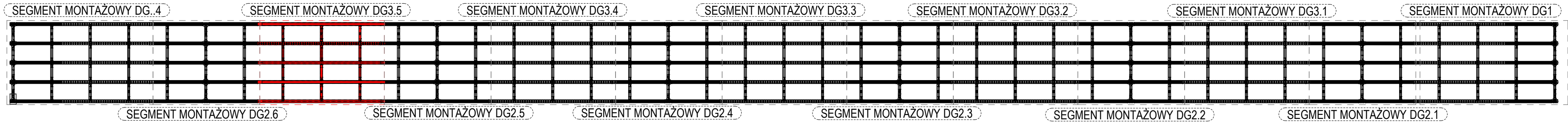


SCHEMAT ROZMIESZCZENIA SEGMENTÓW MONTAŻOWYCH

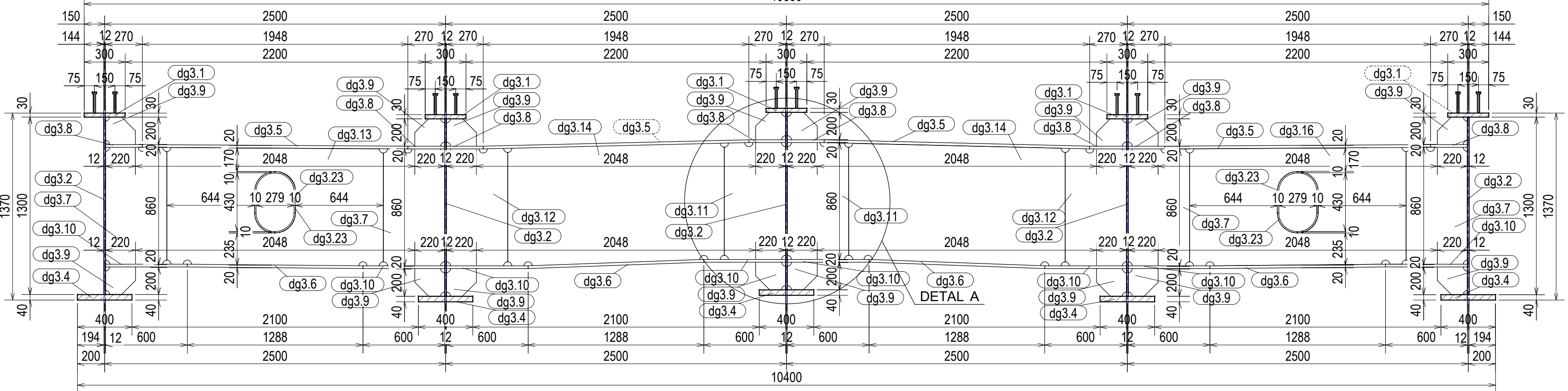
1:400



B - B

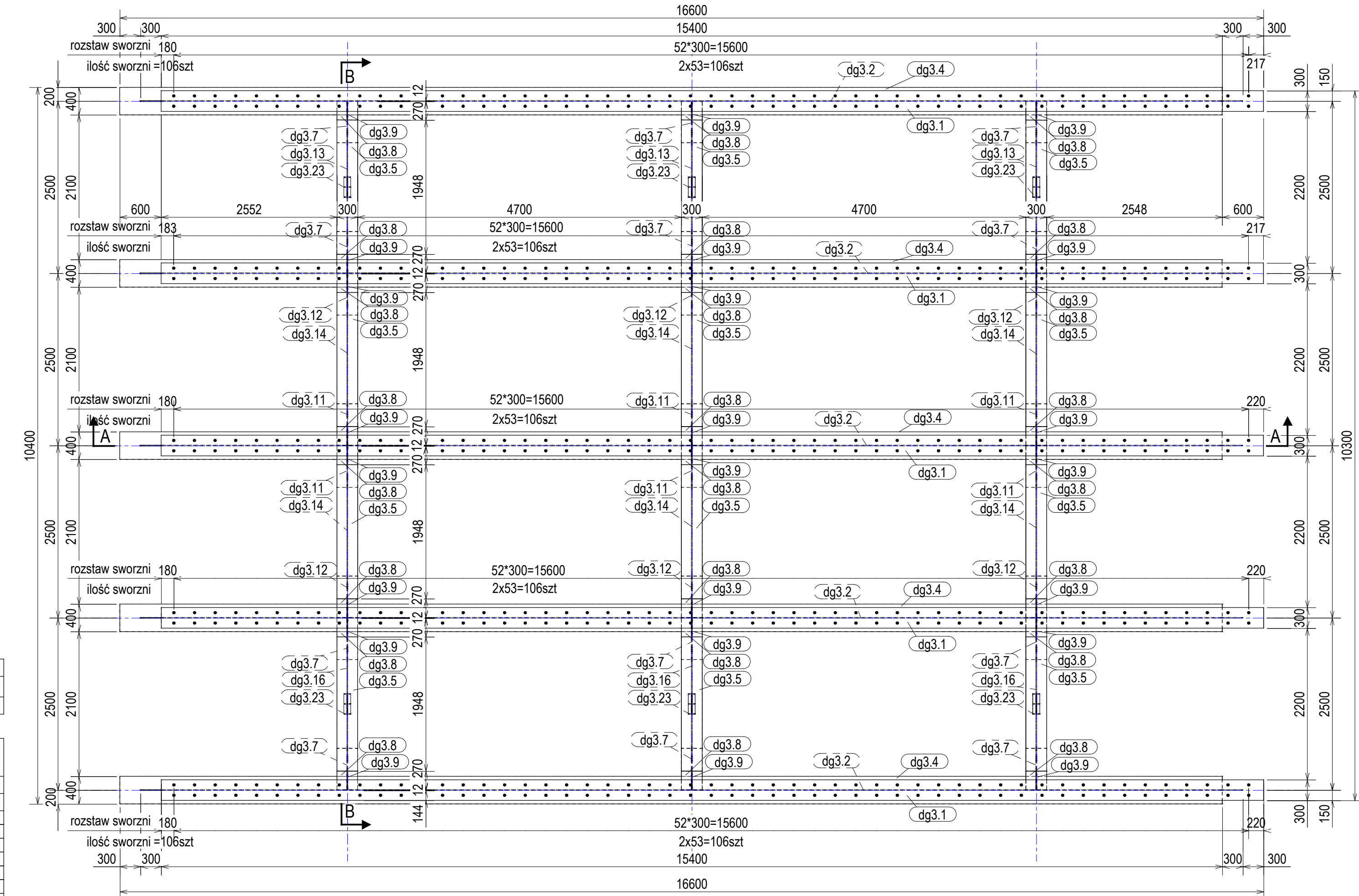
1:25

10300



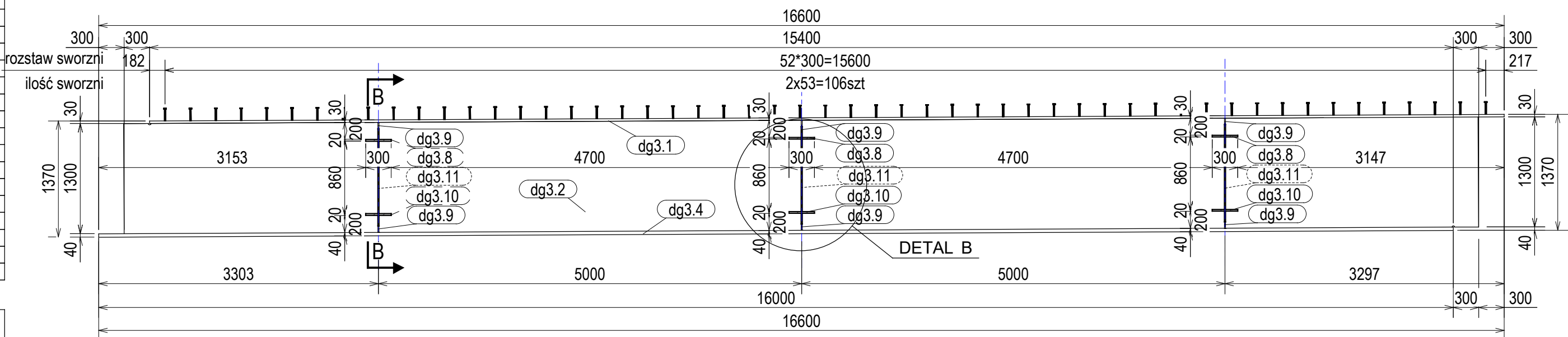
WIDOK Z GÓRY

1:50



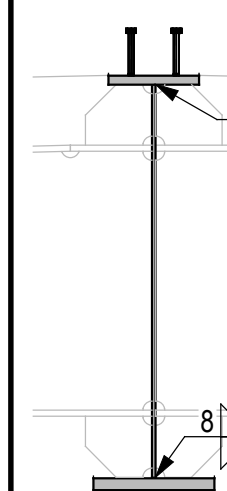
A - A

1:50



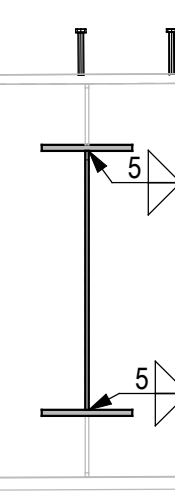
DETAL A

1:25



DETAL B

1:25



ZESTAWIENIE SWORZNI DLA ZESPOŁU: DG3.5				
ŚREDNICA [mm]	DLUGOŚĆ [mm]	CIĘŻAR [kg]	ILIOŚĆ	CIĘŻAR [kg]
19	150	0.378	530	200.34

WYKAZ ELEMENTÓW ZESPOŁU

NAZWA ZESPOŁU: DG3.5 ILOŚĆ ZESPOŁÓW: 1

OGÓŁEM Z UWZGL. DODATKU NA SPOINY (1.8%) 31417.37

ELEMENT	PROFIL	MATERIAŁ	ILIOŚĆ	DLUGOŚĆ [mm]	CIĘŻAR [kg]
dg3.1	BL30*300	S355J2	5	16000	5652.00
dg3.2	BL12*1300	S355J2	5	15998	9794.90
dg3.4	BL40*400	S355J2	5	16000	10048.00
dg3.5	BL20*300	S355J2	3	1948	275.29
dg3.5	BL20*300	S355J2	3	1949	275.33
dg3.5	BL20*300	S355J2	6	1948	550.51
dg3.6	BL20*300	S355J2	3	1289	182.08
dg3.6	BL20*300	S355J2	3	1289	182.15
dg3.6	BL20*300	S355J2	6	1288	364.00
dg3.7	BL12*450	S355J2	3	856	107.64
dg3.7	BL12*450	S355J2	3	856	107.69
dg3.7	BL12*450	S355J2	6	857	215.47
dg3.8	BL20*270	S355J2	24	300	305.21
dg3.9	BL12*201	S355J2	6	220	21.27
dg3.9	BL12*202	S355J2	42	220	149.66
dg3.10	BL20*300	S355J2	24	600	678.24
dg3.11	BL12*450	S355J2	3	856	107.56
dg3.11	BL12*450	S355J2	3	856	107.58
dg3.12	BL12*450	S355J2	3	860	107.78
dg3.12	BL12*450	S355J2	3	860	107.81
dg3.13	BL12*857	S355J2	3	1594	349.68
dg3.14	BL12*897	S355J2	3	1588	382.51
dg3.14	BL12*898	S355J2	3	1589	382.86
dg3.16	BL12*857	S355J2	3	1594	349.68
dg3.23	BL10*100	S355J2	3	610	14.27
dg3.23	BL10*100	S355J2	9	608	42.67

ZESTAWIENIE POWIERZCHNI DO MALOWANIA DLA ZESPOŁU: DG3.5	
OGÓŁEM NA ZESPOŁ	POWIERZCHNIA [m <sup>2</sup> ]
	429.20

UWAGI

- RYSUNEK NIE JEST RYSUNKIEM WARSZTATOWYM;
- RYSUNEK ROZPATRYWAĆ RAZEM Z WIDOKIEM OGÓLNYM, RYSUNKAMI GABARYTOWYMI ORAZ POZOSTALYMI RYSUNKAMI KONSTRUKCYJNYMI;
- WYMIARY NA RYSUNKU PODANO W MILIMETRACH [mm];
- PRZY WYKONYWANIU ELEMENTÓW NALEŻY BEZWZGLĘDNE ZACHOWAĆ PIONOWOŚĆ ŚRODNIKÓW DŹWIGARÓW GŁÓWNYCH;
- ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE WG STWORB. W MIEJSCU WYSTĘPOWANIA EVENTUALNYCH SPOIN MONTAŻOWYCH POZOSTAWIĆ NA ELEMENTACH NIEPOKRYTY PAS SZEROKOŚCI 50mm. PO WYKONANIU SPOIN MONTAŻOWYCH UZUPEŁNIĆ BRAKUJĄCE ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE;
- WSZYSTKIE ELEMENTY NALEŻY OBRÓBIĆ I DOPASOWAĆ ZGODNIE Z TECHNOLOGIĄ SPAWANIA OPRACOWANĄ W WYTYRNI KONSTRUKCJI;
- WSZYSTKIE ELEMENTY BLACHOWNIC FAZOWAĆ 2x2mm;
- GRUBOŚĆ SPOIN:
  - PACHWINOWYCH:
    - MIN. 0,2 GRUBOŚCI GRUBSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,
    - MAX. 0,7 GRUBOŚCI CIENSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,
  - CZOŁOWYCH: 1,0 GRUBOŚCI CIENSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW;
- SPOINY CZOŁOWE WYKONAĆ JAKO SPOINY SPECJALNEJ JAKOŚCI, WSZYSTKIE SPOINY CZOŁOWE NALEŻY PRZESWIELAĆ NA CAŁĄ DŁUGOŚĆ. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA ELEMENTÓW DO SPAWANIA (UKOSOWANIE) POWINIEN ZOSTAĆ PODANY W PROJEKCIE TECHNOLOGII SPAWANIA;
- WSZYSTKIE SPOINY PACHWINOWE POWINNY BYĆ OBRÓBIONE MECHANICZNIE;
- MATERIAŁY DO POŁĄCZEŃ SPAWANYCH BĘDĄ OKREŚLONE PRZEZ WYKONAWCĘ W PROJEKcie TECHNOLOGICZNYM SPAWANIA;
- NALEŻY DOBRAĆ ELEKTRODY WŁAŚCIWE DO ZASTOSOWANEGO MATERIAŁU ORAZ PRZYJĘTEJ TECHNOLOGII SPAWANIA;
- WSZYSTKIE ELEMENTY ŁĄCZNIKOWE (GRUBY, PODKŁADKI, NAKRĘTKI) POWINNY BYĆ ZABEZPIECZONE ANTYKOROZYJNIE POPRZECYNKOWANIE;
- ŁOŻYSKA OSADZAĆ W SKRZYŻOWANIU OSI DŹWIGARÓW Z OSIAMI POPRZECZNIC. WYKONANIE RYSUNKÓW WARSZTATOWYCH MUSI ZOSTAĆ POPRZEDZONE DOKŁADNYM OKREŚLENIEM TYPU ŁOŻYSK WRAZ Z DOSTOSOWANIEM WYMIARÓW ODPOWIEDNICH ELEMENTÓW;
- LOKALIZACJĘ OTWORÓW W BŁASZE PRZEZNACZONEJ DO MOCOWANIA ŁOŻYSK ORAZ JEJ WYMIARY DOSTOSOWAĆ DO PRZYJĘTEGO TYPU ŁOŻYSK ORAZ SPOSÓB ICH ZAKOTWIENIA. OTWORY WYKONAĆ PRZED NAŁOŻENIEM POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ;
- PODŁOŻY SKÓWYCH;
- PODZIAŁ NA ELEMENTY TRANSPORTOWE USTALIĆ Z WYKONAWCĄ MONTAŻU W UZGODNIENIU Z PROJEKTEM;

**SMP**  
projektanci

SMP Projektanci Sp. z o.o. Sp. k.  
ul. Gluchowska 1  
60-101 Poznań  
www.smp.poznan.pl  
e-mail: biuro@smp.poznan.pl  
tel. 61 861 98 36  
NIP 779-23-71-246 REGON 301375359

Investor:	<b>Wielkopolski Zarząd Dróg Wojewódzkich</b> ul. Wilczak 51, 61-623 Poznań		
Nazwa inwestycji:	Budowa odcinka Szamotuł w ciągu drogi wojewódzkiej nr 187 Pniewy - Szamotuły - Oborniki - Murowana Goślina		
Branda:	<b>MOSTOWA</b>	<b>PT (PW)</b>	
Stanowisko	Imię i nazwisko	Nr uprawnień specjalność	Podpis
Projektant	mgr inż. Krzysztof Pokorski	WKPD091/PODM06 specjalność mostowa	<i>K. Pokorski</i>
Projektant	mgr inż. Dawid Zuchliński	WKPD130/PODM20 specjalność inżynierska	<i>D. Zuchliński</i>
Opracował	mgr inż. Jędrzej Wojciechowski		<i>J. Wojciechowski</i>
Opracował			
Opracował			
Sprawdził	mgr inż. Łukasz Szuba	71311960/2002 s. konstruktora budowlana	<i>L. Szuba</i>
Tytuł rysunku: RYSUNEK KONSTRUKCYJNY SEGMENTU MONTAŻOWEGO DG3.5			Nr 11.12
Nr decyzji: 364/91 WZP/22			Data opracowania: 31.01.2024 Skala: 1:25 1:50 1:400