

Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego prowadzone w trybie podstawowym na zadanie inwestycyjne: „**Poprawa infrastruktury oczyszczania ścieków w Gminie Dydnia**”, nr FEPK.02.06-IZ.00-0081/23, które jest współfinansowane z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Priorytetu nr „FEPK.02 Energia i Środowisko” działania FEPK.02.06 Zrównoważona gospodarka wodno-ściekowa” programu regionalnego Fundusze Europejskie dla Podkarpacia 2021-2027



Gmina Dydnia

36-204 Dydnia 224, woj. podkarpackie

Oznaczenie postępowania:

RIIiPP.271.48.2024

Dydnia, 15 październik 2024 r.

- do zainteresowanych Wykonawców -

Dotyczy: ogłoszenia o przetargu zamieszczonego w Biuletynie Zamówień Publicznych pod nr 00484517/01 z dnia 04-09-2024 r. odnośnie udzielenia zamówienia publicznego w trybie podstawowym na podstawie art.275 pkt 2 pn. „**Poprawa infrastruktury oczyszczania ścieków w Gminie Dydnia**”.

Zamawiający Gmina Dydnia, 36-204 Dydnia 224 przekazuje treść zapytań dotyczących treści Specyfikacji Warunków Zamówienia (SWZ) wraz z udzielonymi odpowiedziami.

TREŚĆ ZAPYTAŃ WRAZ Z ODPOWIEDZIAMI/WYJAŚNIENIAMI

Pytanie nr 50

Prosimy o zmianę zapisów w tabeli równoważności pozycji 24.1.

W dokumentacji projektowej Opis techniczny Technologia strona 76 jak i w przedmiarze robót dla Technologii pozycja 163 zapisano:

Prasa śrubowo-talerzowa PST-7.01, ilość śrub, odwadniających 2 szt, wydajność prasy Q = do 6,0 m³/h, M = do 75,0 kg/h / Moc urządzenia P1 = 1,11 kW, P2 = 0,85 kW

W złączniku nr 12 „tabela równoważności” p. 24.1 opisuje prasę do odwadniania osadu o parametrach odmiennych od zaprojektowanych:

Prasa śrubowo-talerzowa PST-7.01, Ilość śrub odwadniających 2 szt, wydajność prasy Q = do 6,0 m³/h, M = do 75,0 kg/h / Moc urządzenia P1 = 0,5 kW, P2 = 0,3 kW

Wnosimy o ujednoczenie wymogów tabeli równoważności względem zaprojektowanych i przyjęcie przez Zamawiającego parametrów dopuszczoną tolerancję obejmującą swym zakresem parametry mocy urządzenia np. P1= 0,4 – 1,2 kW; P2=0,25 – 1,0 kW

Odp. do pyt. nr 50)

Uznając wniosek Oferenta o zmianę zapisów za zasadny Zamawiający wprowadza zmiany do zał.12 "Wykaz maszyn, urządzeń i wyposażenia jakich użyje Wykonawca do realizacji zamówienia" w poz. 24.1 Prasa śrubowo-talerzowa PST-7.01, poprzez wpisanie w:

Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego prowadzone w trybie podstawowym na zadanie inwestycyjne: „**Poprawa infrastruktury oczyszczania ścieków w Gminie Dydnia**”, nr FEPK.02.06-IZ.00-0081/23, które jest współfinansowane z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Priorytetu nr „FEPK.02 Energia i Środowisko” działania FEPK.02.06 Zrównoważona gospodarka wodno-ściekowa” programu regionalnego Fundusze Europejskie dla Podkarpacia 2021-2027

Kolumna 3 tzw. „Parametry projektowe”

Prasa śrubowo-talerzowa PST-7.01, Ilość śrub odwadniających 2 szt, wydajność prasy Q = do 6,0 m³/h, M = do 75,0 kg/h / Moc urządzenia P1 = 1,11 kW, P2 = 0,85 kW
wykonanie ze stali nierdzewnej typ 1.4401 (AISI 316) (śruby, talerze i obudowa)
o zintegrowanej zabudowie na ramie ze stali nierdzewnej typ 1.4301 (AISI 304)

Kolumna 5 tzw. „Parametry równoważne”

Q = do 6,5 m³/h, M = do 85,0 kg/h
P1 = 0,4-1,4 kW, P2 = 0,2-1,1 kW
wykonanie ze stali nierdzewnej typ 1.4401 (AISI 316) (śruby, talerze i obudowa)
o zintegrowanej zabudowie na ramie ze stali nierdzewnej typ 1.4301 (AISI 304)

Zamawiający wobec powyższego uaktualnił zał.12 zgodnie z treścią odpowiedzi.

W związku z udzieleniem powyższych wyjaśnień na pytania wniesione przez Oferenta Zamawiający wprowadza poprawkę do załącznika 12 „Wykaz maszyn, urządzeń i wyposażenia jakich użyje Wykonawca do realizacji zamówienia”.

Zamawiający informuje, że niniejsze pytania, odpowiedzi, wyjaśnienia stają się integralną częścią Specyfikacji Warunków Zamówienia i będą wiążące przy składaniu ofert.

Pozostała treść Specyfikacji Warunków Zamówienia pozostaje bez zmian.

W załączeniu zaktualizowany dokument:

- załącznik nr 12 "Wykaz maszyn, urządzeń i wyposażenia jakich użyje Wykonawca do realizacji zamówienia" AKT 15102024

**Sekretarz Gminy Dydnia
(-)Edyta Kuczma**