



### **Zař. nr 1 Opis przedmiotu zamówienia**

#### **Rejestracja zużycia energii elektrycznej przez dwie wycinarki laserowe wykorzystywane w firmie Intercompact**

1. *Przedmiot zamówienia:*
  - a. *Wykonanie pomiarów poziomu zużycia prądu w czasie normlanej maszyn używanych przez firmę Intercompact obejmująca:*
    - i. *Pomiar dwóch maszyn (wycinarek laserowych):*
      - *Mitsubishi ML45CF-R (o mocy lasera 4,5 kW);*
      - *Wuxi Qingyuan QY-LCF6000-2040 (o mocy lasera 6,0 kW);*
    - ii. *Pomiar następujących parametrów:*
      - *Prąd upływowy i prąd obciążenia trójfazowego zasilania maszyny – rozdzielczość minimum 0,3 A;*
      - *Napięcie zasilania trójfazowego maszyny – rozdzielczość minimum 0,5 V.*
    - iii. *Badania obejmują ciągłą rejestrację danych przez minimum 5 dni roboczych (8 godzin dziennie w czasie normalnej eksploatacji maszyny);*
    - iv. *Częstotliwość pomiaru minimum 1Hz;*
    - v. *Wbudowany filtr dolnoprzepustowy (częstotliwość odcięcia poniżej 160 Hz)*
    - vi. *Zapis ciągły do pików tekstowych, cvs lub excell z sygnaturą czasową umożliwiającą synchronizację pomiarów w procesem technologicznym;*
  - b. *Miejsce realizacji pomiarów: firma Inercompact, Łebacz (powiat pucki, województwo pomorskie);*
2. *Sposób przekazania wyników: pliki tekstowe, cvs lub excell z wynikami badań oraz raport opisujący wykonanie pomiarów ze specyfikacją zastosowanych urządzeń.*
3. *Termin realizacji prac: 08.04.2024r. do 19.04.2024r.*
4. *Wymagania dla Wykonawczy:*
  - a. *Wykonawca zapewni układy pomiarowe oraz ich zabudowę;*
  - b. *Wykonawca zapewni obsługę techniczną układów pomiarowych.*
5. *Sposób rozliczenia zlecenia: faktura VAT lub rachunek.*

*Osoba odpowiedzialna za opis przedmiotu zamówienia pod względem merytorycznym:*

**Dr hab. inż. Jacek Czarnigowski, prof. uczelni**