

MINISTERSTWO OBRONY NARODOWEJ
INSPEKTORAT WSPARCIA SIŁ ZBROJNYCH
WOJSKOWY OŚRODEK BADAWCZO-WDROŻENIOWY
SŁUŻBY MUNDUROWEJ

WYMAGANIA TECHNICZNO-UŻYTKOWE

WTU Nr 26/WOBWSM

UBRANIE MOTOCYKLISTY

Za zgodność z obowiązującą
WTU Nr 26/WOBWSM

KOMENDANT
WOJSKOWEGO OŚRODKA BADAWCZO-WDROŻENIOWEGO
SŁUŻBY MUNDUROWEJ

plk Sebastian ROGACKI

10 MAJ 2022

Zaświadczenia potwierdzające posiadanie przez potencjalnych Wykonawców wzorów
zakładowych ww. PUiW zgodnych z WTU Nr 26/WOBWSM wydane dla PUiW Ubranie
Motocyklisty po **21.09.2021r.** są aktualne.

Arkusz uzgodnień na stronie 2

Niniejsza dokumentacja jest własnością Skarbu Państwa reprezentowanego przez Ministra Obrony
Narodowej. Żadna część dokumentacji nie może być rozpowszechniana bez zgody Komendanta
WOBWSM.

Arkusz uzgodnień – tylko w dokumentacji oryginalnej

Spis treści

Arkusze uzgodnień – tylko w dokumentacji oryginalnej	2
1 Przeznaczenie:.....	4
2 Wymagania dotyczące maskowania:.....	4
3 Wymagania dotyczące kurtki motocyklisty	4
3.1 Wymagania dotyczące rozwiązania modelowo–konstrukcyjnego	4
3.2 Wymagania dotyczące surowców, materiałów i wyrobów kompletujących:.....	4
4 Wymagania dotyczące spodni motocyklisty	4
4.1 Wymagania dotyczące rozwiązania modelowo–konstrukcyjnego	4
4.2 Wymagania dotyczące surowców, materiałów i wyrobów kompletujących:.....	5
5 Wymagania dotyczące cechowania, pakowania i konserwacji ubrania motocyklisty	Błąd! Nie zdefiniowano zakładki.
5.1 Cechowanie	5
5.1.1 Cechowanie kurtki motocyklisty	Błąd! Nie zdefiniowano zakładki.
5.1.2 Cechowanie spodni motocyklisty	5
5.1.3 Cechowanie kompletu ubrania motocyklisty.....	5
5.2 Pakowanie	6
6 Zasady weryfikacji zgodności	6
6.1 Tryb oceny zgodności	6
6.2 Proces nadzorowania jakości	7
6.2.1 Postanowienia ogólne.....	7
6.2.2 Badania okresowe	8
6.2.3 Zakres, wymagania i metody badań.....	8
6.3 Gwarancja na wyrób.....	8

1 Przeznaczenie:

Ubranie motocyklisty przeznaczone jest do ochrony motocyklisty przed działaniem czynników atmosferycznych oraz urazami mechanicznymi podczas jazdy motocyklem. Ubranie motocyklisty składa się z kurtki i spodni motocyklisty

2 Wymagania dotyczące maskowania:

Kolor ubrania motocyklisty – czarny z elementami odblaskowymi.

3 Wymagania dotyczące kurtki motocyklisty

3.1 Wymagania dotyczące rozwiązania modelowo–konstrukcyjnego

- 1) Zapinana z przodu na całej długości na zamek błyskawiczny, kryty listwą zabezpieczającą (plisą), zapinaną na zatrzaski.
- 2) Kołnierz w formie stójki zapinany na zatrzaski. Wewnętrzna część stójki wykonana z miękkiego materiału, np. polar.
- 3) Z przodu kurtki dwie cięte pod skosem kieszenie górne (prawa i lewa) obszyte wewnątrz podszewką, zapinane na zamki błyskawiczne o długości 18 cm.
- 4) U dołu kurtki po obu bokach paski ściągające zapinane na taśmy samoszczepne, przechodzące przez tworzywowe oczko umożliwiające regulację tęgości kurtki.
- 5) Całkowita długość taka, aby przykrywała karczek spodni.
- 6) Na plecach, na wysokości łopatek napis „REGULACJA RUCHU WP” (wysokość liter (70 ± 2) mm, grubość liter (15 ± 1) mm), wykonany z taśmy odblaskowej w kolorze srebrnym odpornej na działanie wody i wilgoci.
- 7) Na wysokości lewej piersi, napis „REGULACJA RUCHU WP” (wysokość liter (22 ± 2) mm, grubość liter (5 ± 1) mm), wykonany z taśmy odblaskowej w kolorze srebrnym odpornej na działanie wody i wilgoci.
- 8) W dolnej części kurtki wydłużony i usztywniony pas tylny ochraniający nerki, zapewniający szczelne przyleganie kurtki do ciała użytkownika.
- 9) Na ramionach wszyte naramienniki zapinane na zatrzaski (umożliwiające założenie pochewek z oznakami stopni), o wymiarach:
 - odległość od wszycia do ostrego końca (130 ± 2) mm,
 - szerokość przy wszyciu (50 ± 2) mm,
 - szerokość przy ostrym końcu około (35 ± 2) mm,
- 10) Wewnątrz kurtki zamocowane ochrony przeciwuderzeniowe osłaniające kręgosłup, łokcie i barki, wykonane z udarochronnych i odpornych na ścieranie materiałów.
- 11) Kurtka wyposażona w dopinaną na zamki błyskawiczne podpinkę ocieplającą z rękawami, wykonaną z ociepliny (włókniny ocieplającej).
- 12) Wewnątrz kurtki, na linii pasa wszyta szeroka taśma gumowa z przyszytym zamkiem błyskawicznym, umożliwiającym dopięcie spodni.
- 13) Na plecach na wysokości linii żeber oraz z przodu i z boku w okolicach ramion wszyte harmonizujące z całością podłużne wstawki fluorescencyjne, które po zapadnięciu zmroku poprawiają odpowiednią widoczność żołnierza przez innych uczestników ruchu drogowego.

3.2 Wymagania dotyczące surowców, materiałów i wyrobów kompletujących:

- 1) Materiał zasadniczy – skóra bydlęca w kolorze czarnym.
- 2) Szwy klejone klejem do skór i stebnowane blisko krawędzi.
- 3) Nici syntetyczne w kolorze czarnym.
- 4) Zastosowane materiały i dodatki powinny być najwyższej jakości i zapewniać bezpieczeństwo oraz komfort użytkowania.

4 Wymagania dotyczące spodni motocyklisty

4.1 Wymagania dotyczące rozwiązania modelowo–konstrukcyjnego

- 1) Długie, z przedłużonym stanem w pasie.
- 2) Na pośladkach wzmocnienia w postaci naszytych owalnych łąt, dwukrotnie stebnowanych.
- 3) Z przodu spodni na wysokości ud umieszczone symetrycznie dwie kieszenie cięte pod skosem, zapinane na zamek błyskawiczny.
- 4) Spodnie dopasowane, uwzględniając siedzącą pozycję motocyklisty.

- 5) Na kolanach naszyte łąty kolanowe z wyprofilowanym na kształt kolana ociepleniem wewnętrznym oraz warstwą ochronną (protektor spełniający funkcję ochraniacza).
- 6) Boki spodni wyposażone w ściągacze wzdłużne, wykonane ze skóry i gumy, sięgające od pasa do linii kolan.
- 7) Tył spodni powinien posiadać karczek wykonany ze skóry i gumy.
- 8) Na zewnętrznej stronie spodni (od dołu) powinny zostać umieszczone zamki błyskawiczne o długości około 25cm.
- 9) Tył nogawki u dołu rozcięty trzema pionowymi cięciami, stebnowanymi na tkaninie rozciągającej się (tzw. elastyczny ściągacz).
- 10) Na wysokości zgiętego kolana wszyte wstawki z rozmieszczonymi na całej powierzchni otworami o średnicy 1mm.
- 11) Szwy spodni na odcinku od kolan do krocza zakryte naszytą taśmą silikonową, zabezpieczającą przed dostawaniem się wody do wnętrza.
- 12) Nogawki powinny się zwężać ku dołowi, co umożliwi swobodne wpuszczanie nogawek do butów.
- 13) U góry spodni wszytych 5 podtrzymywaczy pasa o szerokości 6cm.
- 14) W spodnie powinien być wszyty zamek błyskawiczny, umożliwiający łączenie spodni z kurtką motocyklisty.
- 15) Z przodu, z tyłu i po bokach spodni powinny być umieszczone harmonizujące z całością podłużne wstawki fluorescencyjne, które poprawiają widoczność żołnierza przez innych uczestników ruchu drogowego.

4.2 Wymagania dotyczące surowców, materiałów i wyrobów kompletujących:

- 1) Materiał zasadniczy – skóra bydlęca w kolorze czarnym.
- 2) Szwy klejone klejem do skór i stebnowane blisko krawędzi.
- 3) Zastosowane materiały i dodatki powinny być najwyższej jakości i zapewniać bezpieczeństwo oraz komfort użytkowania.
- 4) Nici syntetyczne w kolorze czarnym.

5 Cechowanie i pakowanie

5.1 Cechowanie

Wewnątrz

Wszywkę rozmiarową z oznaczeniem wielkości wyrobu należy umieścić w szwie przy kołnierzu, na środku podkroju szyi, od strony wewnętrznej kurtki.

Wszywkę informacyjną zawierającą nazwę i znak firmowy Wykonawcy i Producenta, numer WTU, datę produkcji (miesiąc i rok), nr partii produkcyjnej należy umieścić w lewym szwie bocznym kurtki 10 cm od podkroju pachy.

Informacje naniesione na wszywkach wykonać w technologii zapewniającej jej czytelność przy użytkowaniu przez okres nie krótszy niż 4 lata.

5.1.1 Cechowanie spodni motocyklisty

Wszywkę informacyjną zawierającą nazwę i znak firmowy Wykonawcy i Producenta, rozmiar, numer WTU, datę produkcji (miesiąc i rok), nr partii produkcyjnej należy wszyć w tylnej części spodni od strony wewnętrznej.

5.1.2 Cechowanie kompletu ubrania motocyklisty

Etykiętę jednostkową dla kompletu należy mocować na kurtce motocyklisty, za pomocą sztyftu z tworzywa sztucznego, w krawędzi stójki kołnierza, wykonanej z polaru.

Etykieta jednostkowa powinna zawierać następujące dane:

- nazwę Wykonawcy i Producenta,
- nazwę i numer WTU,
- skład surowcowy materiału zasadniczego (wg PN-P-01703:1996 dla materiału włókienniczego, wg PN-EN 15987:2015 dla skór),
- jakość wyrobu,
- rozmiar,
- datę produkcji (m-c i rok),
- numer partii produkcyjnej,
- sposób konserwacji wraz z określeniem środków konserwujących,
- informacja o okresie użytkowania i gwarancji (normatywny okres używalności – 4 lata,

- gwarancja wpisać okres gwarancji ustalony w umowie kupna-sprzedaży),
- oznaczenie kodem kreskowym zgodnie z postanowieniami Decyzji Nr 3/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu obrony narodowej (Dz. Urz. Min. Obr. Nar. z 2014 r. poz. 11) oraz zgodnie z umową kupna-sprzedaży.

Etykieta na opakowanie jednostkowe naklejona na prawym, górnym rogu worka foliowego powinna zawierać następujące dane:

- nazwę Wykonawcy i Producenta,
- nazwę wyrobu i numer WTU,
- skład surowcowy materiału zasadniczego (wg PN-P-01703:1996 dla materiału włókienniczego, wg PN-EN 15987:2015 dla skór),
- jakość wyrobu,
- rozmiar,
- datę produkcji (m-c i rok),
- numer partii produkcyjnej,
- sposób konserwacji wraz z określeniem środków konserwujących,
- informacja o okresie użytkowania i gwarancji (normatywny okres używalności – 4 lata, gwarancja wpisać okres gwarancji ustalony w umowie kupna-sprzedaży),
- oznaczenie kodem kreskowym zgodnie z postanowieniami Decyzji Nr 3/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu obrony narodowej (Dz. Urz. Min. Obr. Nar. z 2014 r. poz. 11) oraz zgodnie z umową kupna-sprzedaży.

Etykieta na opakowanie zbiorcze naklejona na boku kartonu tekturowego zbiorczego powinna zawierać następujące dane:

- nazwę Wykonawcy i Producenta,
- nazwę wyrobu i numer WTU,
- skład surowcowy materiału zasadniczego (wg PN-P-01703:1996 dla materiału włókienniczego, wg PN-EN 15987:2015 dla skór),
- jakość wyrobu,
- rozmiar,
- ilość sztuk w opakowaniu zbiorczym
- datę produkcji (m-c i rok),
- numer partii produkcyjnej,
- informacja o okresie użytkowania i gwarancji (normatywny okres używalności – 4 lata, gwarancja wpisać okres gwarancji ustalony w umowie kupna-sprzedaży),
- oznaczenie kodem kreskowym zgodnie z postanowieniami Decyzji Nr 3/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu obrony narodowej (Dz. Urz. Min. Obr. Nar. z 2014 r. poz. 11) oraz zgodnie z umową kupna-sprzedaży.

Etykiety powinny być wykonane za pomocą czcionki „Arial”.

Zamieszczanie na wszywkach i etykietach informacji innych niż wskazane wyżej jest niedopuszczalne.

Partie produkcyjne należy oznaczać według jednolitego przyjętego systemu liczb arabskich.

5.2 Pakowanie

Ubranie motocyklisty powinny być zapakowane do worka foliowego, na który należy nakleić **etykietę na opakowanie jednostkowe**.

Zapakowane komplety tego samego rozmiaru powinny być umieszczone w kartonie tekturowym zbiorczym, na który należy nakleić **etykietę na opakowanie zbiorcze**.

6 Zasady weryfikacji zgodności

6.1 Tryb oceny zgodności

Ocenę zgodności wykonania wyrobu z postanowieniami niniejszych Wymagań Techniczno – Użytkowych (WTU) należy prowadzić według zasad określonych w ustawie z dnia

17 listopada 2006r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (t. j. Dz.U. z 2018 r. poz. 114, z późn.zm.) oraz zgodnie z rozporządzeniem Ministra Obrony Narodowej z dnia 11 stycznia 2013 r. w sprawie szczegółowego wykazu wyrobów podlegających ocenie zgodności oraz sposobu i trybu przeprowadzania oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności państwa (t. j. Dz. U. z 2021 r. poz.1628).

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Obrony Narodowej z dnia 5 marca 2007 r. w sprawie sprawowania nadzoru nad czynnościami związanymi z wyrobem wprowadzanym do użytku w komórkach i jednostkach organizacyjnych podległych lub nadzorowanych przez Ministra Obrony Narodowej (t. j. Dz. U. z 2015 r. poz. 259) organem sprawującym nadzór nad czynnościami związanymi z wyrobem wprowadzanym do użytku jest szef Rejonowego Przedstawicielstwa Wojskowego (RPW) wskazany przez Szefa Agencji Uzbrojenia, której jest podległe RPW.

Ubranie motocyklisty podlega ocenie zgodności w trybie I.

6.2 Proces nadzorowania jakości

Proces nadzorowania jakości wyrobów prowadzi RPW lub inny organ wskazany przez Zamawiającego w umowie (dalej „organ realizujący proces nadzorowania jakości”). Organ ten realizuje proces nadzorowania jakości wyrobu zgodnie z decyzją Nr 126/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 16 sierpnia 2019 r. w sprawie zapewnienia jakości sprzętu wojskowego i usług, których przedmiotem jest sprzęt wojskowy (Dz. Urz. Min. Obr. Nar. z 2019 r.poz. 159, z późn. zm.).

6.2.1 Postanowienia ogólne

W celu sprawdzenia, czy wyroby są wykonane zgodnie z wymaganiami WTU przeprowadza się badania kontrolne, zwane badaniami okresowymi (O).

Podstawowymi dokumentami przy realizacji procesu nadzorowania jakości i badań kontrolnych przedmiotów umundurowania i wyekwipowania są:

- niniejsze WTU;
- normy wskazane w niniejszej dokumentacji.

Wyroby przedstawione do weryfikacji na zgodność z wymaganiami WTU powinny zostać zwolnione przez służby Kontroli Jakości (KJ) Wykonawcy. Zwolnienie należy potwierdzić odpowiednimi dokumentami i pieczęciami działu KJ Wykonawcy.

W przypadku uzyskania wyników badań okresowych niezgodnych z wymaganiami określonymi w WTU organ realizujący proces nadzorowania jakości wstrzymuje zwolnienie badanej partii wyrobów. Zwolnienie partii może nastąpić po usunięciu błędów wykonania oraz potwierdzeniu poprawności wykonania wyrobów pozytywnymi wynikami badań.

Próbki do badań pobiera się zgodnie z decyzją organu realizującego proces nadzorowania jakości:

- przed wprowadzeniem materiałów do produkcji, zgodnie z normą PN-P-06706:1982 Tkaniny, przędziny, dzianiny i włókiennicze pokrycia podłogowe – Badania odbiorcze oraz PN-P-22212:1985 Skóry wyprawione – Badania odbiorcze lub
- z partii wyrobów zgodnie z normą PN-P-84506:1983 Wyroby konfekcyjne – Badania odbiorcze dla partii wyrobów (partia produkcyjna) o liczności nie większej niż 20 kpl. o tym samym oznaczeniu klasyfikacyjnym, tej samej jakości, wykonanych w tej samej technologii, z tych samych materiałów (z tej samej jednolitej partii materiałowej) przedstawionej do jednorazowej weryfikacji zgodności.

Próbki do badań pobiera przedstawiciel organu realizującego proces nadzorowania jakości z udziałem komisji Wykonawcy.

Badania PUiW realizuje:

- Wykonawca przy udziale i pod nadzorem przedstawiciela organu realizującego proces nadzorowania jakości, w zakresie określonym w tablicy 1.

Pozytywne wyniki badań są podstawą do potwierdzenia zgodności wyrobów z WTU. Partię wyrobów należy uznać za niezgodną z wymaganiami, jeżeli chociażby jedna z badanych właściwości lub ocenianych innych wymagań określonych w WTU, dla jednego z badanych wyrobów, nie spełnia wymagań podanych w WTU.

Organ realizujący proces nadzorowania jakości ma prawo kontroli u Wykonawcy warunków realizacji produkcji, w tym procesów międzyoperacyjnych, na zgodność z wymaganiami WTU.

Na każdym etapie nadzorowania jakości organ realizujący proces nadzorowania jakości może pobrać losowo z bieżącej partii produkcyjnej materiały stosowane w wyrobie/wyroby gotowe i zlecić ich badania laboratoryjne lub ocenę organoleptyczną WOBWSM (koszty badań pokrywa WOBWSM, w przypadku braku

akredytacji na realizowany zakres badań – przekazuje materiały/wyroby gotowe do laboratorium posiadającego odpowiednią akredytację).

Pozytywne wyniki ww. przeprowadzonych badań lub oceny organoleptycznej należy zaliczyć do badań okresowych partii produkcyjnej wyrobu.

Potwierdzenie w ww. badaniach laboratoryjnych lub ocenie organoleptycznej niezgodności materiałów stosowanych w wyrobie/wyrobów gotowych z wymaganiami określonymi w WTU skutkuje uznaniem partii produkcyjnej wyrobu za niezgodną z wymaganiami określonymi w WTU lub może skutkować rozszerzeniem badań okresowych lub zwiększeniem liczności próby w uzgodnieniu między Wykonawcą a organem realizującym proces nadzorowania jakości.

Wyrób powinien także spełniać dodatkowe wymagania jakościowe, jeżeli zapisano je w umowie. sposób potwierdzenia tych wymagań określa umowa.

6.2.2 Badania okresowe

Badania okresowe wykonuje się w celu okresowego sprawdzenia czy wyroby są zgodne z wymaganiami podanymi w WTU, w celu sprawdzenia stabilności procesu technologicznego podczas ich wytwarzania, potwierdzenia możliwości kontynuowania wytwarzania wyrobów według obowiązujących WTU oraz w celu stwierdzenia możliwości weryfikacji zgodności/zwolnienia wyrobów.

Badania okresowe przeprowadza się dla każdej partii wyrobów w danym roku kalendarzowym dostaw.

Do badań okresowych pobierana jest próbka o liczności wymaganej w prowadzonych badaniach.

6.2.3 Zakres, wymagania i metody badań

Zestawienie zakresów wymagań i metod badań dla badań okresowych przedstawiono w tablicy 1.

Tablica 1

Lp.	Rodzaje badań	Wymagania i metody badań wg	Wykonywać podczas badań
			O
1	Sprawdzenie i ocena dokumentacji wyrobów przedstawionych do badań		
1.1	Sprawdzenie dokumentacji zakupu materiałów zasadniczych i dodatków	WTU podrozdział 3.1, 3.2, 4.1 i 4.2	+
1.2	Sprawdzenie zgodności użytych materiałów zasadniczych i dodatków	WTU podrozdział 3.1, 3.2, 4.1 i 4.2	+
2	Oględziny zewnętrzne wyrobów – sprawdzenie zgodności cechowania (informacji umieszczonych na wszywkach i etykietach) i pakowania	WTU rozdz. 5	+
3	Badania szczegółowe wyrobów		
3.1	Sprawdzenie wyglądu ogólnego wyrobu oraz zgodności z WTU (i obowiązującym wzorem, jeśli tak wynika z zapisów umowy).	organoleptyczna ocena zgodności	+
3.2	Sprawdzenie zgodności wymiarów wyrobu	WTU podrozdział 3.1 i 4.1	+

Uwagi:

1. Dopuszcza się zmiany w kolejności wykonywania badań po uzgodnieniu z organem realizującym proces nadzorowania jakości.
2. Wprowadzone w tablicy1 oznaczenia badań:
 - „O” - okresowe,
 - „+” - badania wykonuje się.

6.3 Gwarancja na wyrób

Okres i warunki gwarancji udzielone przez Wykonawcę na wyrób określa umowa.