**AKTUALNY STAN TECHNICZNY URZĄDZEŃ W STERYLIZACJI NALEŻĄCYCH DO ZAMAWIAJĄCEGO**

 **Myjnie-dezynfekatory będące aktualnie na wyposażeniu Centralnej Sterylizacji:poz. 9 - 12**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nazwa urządzenia | Rok produkcji | Aktualny stan techniczny |
| 001551 B4-1033-ST Myjnia dezynfekator. MIELE AEPTELAV OXIVARIO  |  2002 | Urządzenia bardzo mocno wyeksploatowane, o wysokim stopniu awaryjności i coraz trudniejszym dostępem do części zamiennych. Częste pęknięcia obudów powodujące wycieki wody.Bardzo trudne do osiągnięcia parametry temperatury, czasu podgrzewu i suszenia. Z tego powodu bardzo częste powtarzanie cyklu mycia i dezynfekcji. Brak możliwości walidacji powtarzalności procesu mycia i dezynfekcji oraz brak możliwości podłączenia do systemu informatycznego rejestrującego i archiwizującego parametry procesu. Bardzo kosztowne w eksploatacji |
| 001552 B4-1034-ST Myjnia dezynfekator MIELLE AEPTELAV 1 28.12.2005 | 2005 |
| 001552 B4-1034-ST Myjnia dezynfekator MIELLE AEPTELAV 1 28.12.2005 | 2005 |
| 001552 B4-1034-ST Myjnia dezynfekator MIELLE AEPTELAV 1 28.12.2005 | 2005 |

 **Sterylizatory parowe do sterylizacji wysokotemperaturowej: poz.7,8**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Ilość jednostek wsadowych | szt.1 | Ilość jednostek wsadowych | Rok produkcji | Uwagi |
| Sterylizator Secureks Getinge |  1 | 12 | 2005 | Sterylizator wyeksploatowany w 80%. Bardzo częste awarie, brak części zamiennych, uszkodzona wytwornica pary, awarie otwierania drzwi powodują problemy z wyciągnięciem sterylizowanego materiału. Nieszczelność komory powoduje problemy z osiągnięciem wymaganej temperatury i osiągnięcia próżni. Problemy z suszeniem powodują, że materiał po sterylizacji bardzo często jest wilgotny i wymaga ponownego procesu sterylizacji. |
| Sterylizator AS SMS 6618 | 1 | 12 | 2016 | Sterylizator użytkowany, sprawny. Zainstalowany przez Wykonawcę umowy dzierżawy pomieszczeń i sprzętu w latach 2016-2019. Jest własnością szpitala. **Nie posiada** możliwość podłączenia do zewnętrznego systemu komputerowego z oprogramowaniem dla Centralnej Sterylizacji i automatycznej transmisji danych parametrów procesu i wykresu ze sterownika sterylizatora do systemu komputerowego, oprogramowania archiwizacyjnego do zainstalowania na wskazanym komputerze dostarczanego wraz z urządzeniem oraz nie posiada automatycznego rozpoczęcia pracy przez sterylizator. **Nie posiada** programu test. Bowie Dick, brak możliwości zdalnego diagnozowania awarii przez złącze sieciowe, brak automatycznego oczyszczania wytwornicy pary. Brak możliwości walidowania procesu sterylizacji.Brak możliwości podłączenia do systemu informatycznego rejestrującego parametry procesu sterylizacji w systemie. Możliwość odsprzedaży innemu podmiotowi.  |

**Sterylizator do sterylizacji tlenkiem etylenu: poz.3**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nazwa | Rok. produkcji | Opis |
| Sterylizator gazowy 3 MSteri Vac 5 XL | 2005 | Przeznaczony do sterylizacji materiałów medycznych, których nie można poddać procesowi sterylizacji wysokotemperaturowej w parze wodnej, ze względu na wrażliwość na wysoką temperaturę i wilgotność. Firma 3M oficjalnie zaprzestała wsparcia technicznego dla modelu z tego rocznika. Częsta awaryjność, brak części powodują przestoje,  |

 **Stacja uzdatniania wody:poz.2**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Nazwa** | **Rok produkcji** | **Opis** |
| CULIGAN - KREVOX | 1997 | Stacja ze względu na rok produkcji oraz brak dostępności części zamiennych nie rokuje nadziei na dalsze użytkowanie. Serwis obsługujący stację ostrzega, że w przypadku dalszych awarii może nastąpić sytuacja krytyczna z dostępem do części co może spowodować wydłużenie czasu naprawy lub jej brak. Ograniczone możliwości uzyskania odpowiedniej jakości wody do procesów mycia i sterylizacji. |

 **Myjnia do mycia pojemników i wózków transportowych:poz.23**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nazwa | Rok produkcji | Opis |
| Kannegiesser | 2012 | Wysoka awaryjność powoduje, że pojemniki myte i dezynfekowane są ręcznie, i suszone sprężonym powietrzem co wkrótce nie będzie zgodne z wymaganiami sanitarnymi. **Brak**: opcji suszenia, kontroli procesów, wydruków potwierdzających prawidłowość procesów, ruchomych dysz natryskowych, automatycznego przechyłu wózków w celu odprowadzenia wody z powierzchni płaskich, systemu oszczędzania wody, systemu schładzania ścieków, indywidualnych programów do poszczególnych procesów, odzysków wody. |