

Załącznik nr 9 - Wykaz maszyn i urządzeń wskazanych do demontażu i ponownego montażu - uszczegółowienie

| L.p. | Pomieszczenie źródłowe | Nazwa (oznaczenie) | Miejsce przejściowe | Miejsce docelowe | Wymiary cm | Waga kg | Media | Czy sprawne | Wartość urządzenia brutto |
|------|--|-----------------------------|---|------------------|-------------|---------|-------|-------------|---------------------------|
| 1. | 2 (CKP – gabinet wicedyrektorów) | 1 sejf | A24 (budynek A, pod schodami) | 0/62 | 185/100/45 | 200 | NIE | TAK | 41,40 |
| 2. | 2 (CKP – gabinet wicedyrektorów) | 1 sejf | A24 (budynek A, pod schodami) | 0/62 | 185/100/45 | 200 | NIE | TAK | 41,40 |
| 3. | 1 (CKP – gabinet kierownika ds praktyk) | 1 sejf | A7 (budynek A) | 0/64 | 370/35/30 | 30 | NIE | TAK | 500 |
| 4. | D_A5 | Frezarka F1 001114 | Kontener | 0/08 | 160/180/130 | 2200 | 3F | TAK | 9613,25 |
| 5. | | Szlifierka 000235 | Kontener | 0/08 | 150/60/100 | 250 | 3F | TAK | 6196,95 |
| 6. | | Wiertarka stołowa 000096 | D_Z7 (spawalnia) | 0/08 | 95/65/36 | 80 | 3F | TAK | 2837,82 |
| 7. | | Wiertarka stołowa 000940 | D_Z7 (spawalnia) | 0/08 | 53/49/82 | 60 | 230 | TAK | 434,44 |
| 8. | | Frezarka F2 | Teren szkoły- wg uzgodnienia z dyrekcją | | 178/316/310 | 3000 | 3F | TAK | 6327,04 |

| L.p. | Pomieszczenie źródłowe | Nazwa (oznaczenie) | Miejsce przejściowe | Miejsce docelowe | Wymiary cm | Waga kg | Media | Czy sprawne | Wartość urządzenia brutto |
|------|------------------------|--|---------------------|------------------|-------------|---------|-------|-------------|---------------------------|
| | | | szkoły | | | | | | |
| 9. | | Frezarka F3 | D_Z7 (spawalnia) | 0/08 | 210/227/150 | 900 | 3F | TAK | 14539,91 |
| 10. | | Szlifierka uniwersalna 000211 | Kontener | 0/08 | 150/130/135 | 600 | 3F | TAK | 553,85 |
| 11. | | Szlifierka do płaszczyzn 001117 | D_Z7 (spawalnia) | 0/08 | 180/115/80 | 800 | 3F | TAK | 553,85 |
| 12. | | Frezarka F4 001116 | D_Z7 (spawalnia) | 0/08 | 165/150/110 | 800 | 3F | TAK | 6500 |
| 13. | | Frezarka 000218 | Kontener | 0/08 | 145/120/100 | 880 | 3F | TAK | 18221,46 |
| 14. | | Tokarka T6 uniwersalna mała (TUM 25)001109 | D_Z7 (spawalnia) | 0/08 | 120/70/180 | 1330 | 3F | TAK | 10929,07 |
| 15. | | Tokarka T5 001108 | Kontener | 0/08 | 130/80/230 | 1500 | 3F | TAK | 55110,70 |
| 16. | | Tokarka T4 (TUE 40) 001105 | Kontener | 0/08 | 130/80/230 | 1500 | 3F | TAK | 2027,57 |
| 17. | | Tokarka T3 (TUE 40) 001113 | D_Z7 (spawalnia) | 0/08 | 30/80/230 | 1500 | 3F | TAK | 25584,75 |
| 18. | | Tokarka T2 (TUE 40) 001112 | D_Z7 (spawalnia) | 0/08 | 130/80/230 | 1500 | 3F | TAK | 25584,75 |
| 19. | | Tokarka T1 (TUE 40) 001110 | D_Z7 (spawalnia) | 0/08 | 130/80/230 | 1500 | 3F | TAK | 2604,00 |

| L.p. | Pomieszczenie źródłowe | Nazwa (oznaczenie) | Miejsce przejściowe | Miejsce docelowe | Wymiary cm | Waga kg | Media | Czy sprawne | Wartość urządzenia brutto |
|------|--|--|---------------------|------------------|-------------|-------------|-------|-------------|---------------------------|
| 20. | D_C2 (Pracownia badań wytrzymałościowych) | Kowadło 000105 | Wiata za spawalnią | - | 80/70/50 | 50 | NIE | TAK | 0,25 |
| 21. | | Prasa mimośrodowa (nr fabr. 89) | Wiata za spawalnią | - | 174/70/100 | 930 | 3F | TAK | 5000 |
| 22. | | Twardościomierz nr 1 | Wiata za spawalnią | - | 110/54/26 | 100 | NIE | TAK | 1 |
| 23. | | Twardościomierz nr 2 | Wiata za spawalnią | - | 110/54/26 | 100 | NIE | NIE | 1 |
| 24. | | Maszyna wytrzymałościowa 001039 | Wiata za spawalnią | - | 90/60/50 | 150 | NIE | TAK | 164,47 |
| 25. | | Młot elektryczny sprężynowy 000219 | Wiata za spawalnią | - | 180/200/90 | 2520 | 3F | TAK | 596,39 |
| 26. | | Maszyna zrywająca (czarny stelaż z silnikiem obok drzwi) | Wiata za spawalnią | - | 245/120/90 | 500 | 3F | TAK | 700 |
| 27. | | D_C3 | Mikroskop ze stołem | Kontener | | 165/100/155 | 400 | 230 | TAK |
| 28. | D_C4 | Maszyna CNC nr 1 | Spawalnia | 0/07 | 225/167/150 | 700 | 3F | TAK | 190000,00 |
| 29. | | Maszyna CNC nr 2 | Spawalnia | 0/07 | 190/190/100 | 850 | 3F | TAK | 117900,12 |
| 30. | | Maszyna CNC nr 3 | Spawalnia | 0/07 | 182/130/160 | 1500 | 3F | TAK | 55110,70 |

| L.p. | Pomieszczenie źródłowe | Nazwa (oznaczenie) | Miejsce przejściowe | Miejsce docelowe | Wymiary cm | Waga kg | Media | Czy sprawne | Wartość urządzenia brutto |
|------|--|---------------------------|---|------------------|---------------|------------|-------|-------------|---------------------------|
| 31. | D_C6/7 | Szafka robocza metalowa | Kontener | 0/50 | 100/90/85 | 50 | NIE | TAK | 1348,24 |
| 32. | D_C9 | Sejf nr 1 | A11 (budynek A) | 0/47 | 186/100/47 | 200 | NIE | TAK | 41,40 |
| 33. | | Sejf nr 2 | A11 (budynek A) | 0/47 | 186/96/46 | 220 | NIE | TAK | 41,40 |
| 34. | | Stół roboczy zielony nr 1 | A11 (budynek A) | 0/47 | 80/305/126 | 50 | NIE | TAK | 147,36 |
| 35. | | Stół roboczy zielony nr 2 | A11 (budynek A) | 0/47 | 80/305/126 | 50 | NIE | TAK | 147,36 |
| 36. | | D_C12 (Obróbka ręczna) | Giętarka do blachy | Kontener | 0/57 lub 0/58 | 150/70/110 | 500 | NIE | TAK |
| 37. | Zwijarka do blach | | Kontener | 0/57 lub 0/58 | 150/60/100 | 500 | NIE | TAK | 1200 |
| 38. | Ramię hydrauliczne nr 1 (kolor pomarańczowy) | | Kontener | 0/57 lub 0/58 | 200/140/100 | 1000 | NIE | NIE | 1000 |
| 39. | Ramię hydrauliczne nr 2 (kolor pomarańczowy) | | Kontener | 0/57 lub 0/58 | 200/140/100 | 1000 | NIE | NIE | 1000 |
| 40. | Tokarka nr 1 | | Teren szkoty- wg uzgodnienia z dyrekcją | | 130/80/230 | 1500 | NIE | NIE | 11748,46 |

| L.p. | Pomieszczenie źródłowe | Nazwa (oznaczenie) | Miejsce przejściowe | Miejsce docelowe | Wymiary cm | Waga kg | Media | Czy sprawne | Wartość urządzenia brutto |
|------|------------------------|--|--|------------------|------------|---------|---------|-------------|---------------------------|
| | | | szkoły | | | | | | |
| 41. | | Tokarka nr 2 | Teren szkoły- wg uzgodnienia z dyrekcją szkoły | | 130/80/230 | 1500 | NIE | NIE | 11685,09 |
| 42. | | Zgrzewarka | Kontener | 0/57 lub 0/58 | 160/150/60 | 1000 | 3F/WODA | TAK | 10,67 |
| 43. | | Prasa (czerwona) | Kontener | 0/57 lub 0/58 | 160/90/60 | 1000 | NIE | TAK | 154,61 |
| 44. | | Gilotyna duża | Teren szkoły- wg uzgodnienia z dyrekcją szkoły | | 200/121/70 | 100 | NIE | TAK | 77,02 |
| 45. | | Gilotyna do płaskowników | Kontener | 0/57 lub 0/58 | 210/125/70 | 500 | NIE | TAK | 77,02 |
| 46. | | Twardościomierz nr 1 ze stołem (właściwie wiertarka) | Kontener | 0/57 lub 0/58 | 90/40/70 | 100 | 3F | TAK | 0,92 |
| 47. | | Twardościomierz nr 2 ze stołem (właściwie wiertarka) | Kontener | 0/57 lub 0/58 | 90/40/70 | 100 | 3F | TAK | 0,82 |
| 48. | | Twardościomierz nr 3 ze stołem (właściwie wiertarka) | Kontener | 0/57 lub 0/58 | 110/40/80 | 70 | 3F | TAK | 9,45 |

| L.p. | Pomieszczenie źródłowe | Nazwa (oznaczenie) | Miejsce przejściowe | Miejsce docelowe | Wymiary cm | Waga kg | Media | Czy sprawne | Wartość urządzenia brutto |
|------|------------------------|--|---------------------|------------------|------------|-----------|-------|-------------|---------------------------|
| 49. | | Wiertarka 000217 | Kontener | 0/57 lub 0/58 | 200/190/80 | 2000 | 3F | TAK | 149 |
| 50. | D_B13 | Myjka nr 1 | Szatnia budynek C | 0/21 | 0/21 | 90/130/70 | 30 | WOD/KAN | TAK |
| 51. | | Myjka nr 2 | Szatnia budynek C | 0/21 | 0/21 | 90/130/70 | 30 | WOD/KAN | TAK |
| 52. | D_B14 | Myjka nr 3 | Szatnia budynek C | 0/22 | 0/22 | 90/130/70 | 30 | WOD/KAN | TAK |
| 53. | Spawalnia | Wiertarka stołowa wraz ze stołem | Wiata za spawalnią | ... | 90/40/70 | 100 | 3F | TAK | 1600 |
| 54. | | Stół spawalniczy nr 1 | Wiata za spawalnią | ... | 115/125/87 | 100 | NIE | TAK | 150 |
| 55. | | Stół spawalniczy nr 2 (właściwie stół monterski) | Wiata za spawalnią | ... | 115/245/85 | 200 | NIE | TAK | 150 |
| 56. | | Stół spawalniczy nr 3 (właściwie stół monterski) | Wiata za spawalnią | ... | 115/245/85 | 200 | NIE | TAK | 150 |
| 57. | | Stół traserski z pryzmą | Wiata za spawalnią | ... | 193/126/65 | 100 | NIE | TAK | 100 |
| 58. | | Stanowisko do lutowania | Wiata za spawalnią | ... | 110/80/120 | 100 | NIE | TAK | 150 |

| L.p. | Pomieszczenie źródłowe | Nazwa (oznaczenie) | Miejsce przejściowe | Miejsce docelowe | Wymiary cm | Waga kg | Media | Czy sprawne | Wartość urządzenia brutto |
|------|------------------------|----------------------------------|---------------------|------------------|--------------------------|---------|-------|-------------|---------------------------|
| | | (właściwie kontener narzędziowy) | | | | | | | |
| 59. | Narzędziownia | Giętarka | Wiata za spawalnią | ... | 130/185/140 | 900 | 3F | NIE | 600 |
| 60. | | Stół - palenisko | | | REZYGNACJA Z TEJ POZYCJI | | | | |

Wykaz zawiera dotychczasowe wyposażenie Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego, w postaci maszyn i urządzeń, które należy zdemontować, przewieźć do miejsca przejściowego wskazanego przez Dyrektora Szkoły i zamontować. Po zakończeniu inwestycji przedmiotowe maszyny i urządzenia należy ponownie zdemontować z miejsca przejściowego i zamontować w nowym obiekcie Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego wg projektu aranżacji i rozmieszczenia wyposażenia.

Pozycje w wykazie oznaczone kolorem zielonym to urządzenia, które każdorazowo po przeniesieniu do miejsca przejściowego czy docelowego należy ponownie po zamontowaniu uruchomić.