

WYJAŚNIENIA TREŚCI SWZ NA STRONĘ INTERNETOWĄ PROWADZONEGO POSTĘPOWANIA

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego pn. „Dostawa przedmiotów umundurowania i wyekwipowania dla Wojsk Specjalnych i Żandarmerii Wojskowej (berety, ocieplacze, ubrania ochronne, kombinezony, ubrania maskujące, kominiarki)”, nr sprawy 87/2021”.

Zamawiający - 3 Regionalna Baza Logistyczna, 30-901 Kraków, ul. Montelupich 3 informuje, iż w przedmiotowym postępowaniu prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego wpłynęły wnioski o wyjaśnienie treści specyfikacji warunków zamówienia.

Działając zgodnie z art. 135 ust. 6 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (DZ. U. z 2019 r, poz. 2019 z późn. zm.) Zamawiający udostępnia treść zapytań wraz z wyjaśnieniami.

Pytanie 1:

Czy Zamawiający dopuści aby badania z akredytowanego laboratorium złożone na potwierdzenie spełnienia wymagań tak na etapie składania oferty jak i późniejszej realizacji dostaw były wykonane przez akredytowane laboratorium według metodologii nowszej lub innej dla wskazanego parametru - wymagania lub równoważnej do norm przywołanych w WTU dla poszczególnych wyrobów. Prośbę motywujemy tym, że każde laboratorium badawcze posiada akredytację na wybraną, określoną metodologię badawczą. zadane w ubiegłym roku, chyba należy powtórzyć

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza, aby badania z akredytowanego laboratorium złożone na potwierdzenie spełnienia wymagań tak - na etapie składania ofert, jak i późniejszej realizacji dostaw były wykonane przez akredytowane laboratorium według metodologii nowszej lub innej dla wskazanego parametru – wymagania lub równoważnej do norm przywołanych w WTU dla poszczególnych wyrobów

Ubranie ochronne WS

Pytanie nr 2:

W tabeli numer 1 punkt 6 Zamawiający przywołuje wymaganie dla laminatu – Przepuszczalność pary wodnej nie mniej niż 1,7 g/dm²h według wymagań normy PN-EN 13515:2004. Zgodnie z informacją z Instytutu Przemysłu Skórzanego, jednostką miary właściwą dla w/w normy jak również normy PN-EN 20344:2012, która jest równoważna z w/w normą jest jednostka miary mg/cm²h. W związku z powyższym zwracamy się do Zamawiającego z prośbą o dopuszczenie wykonania badania parametru Przepuszczalność pary wodnej zgodnie z normą PN-EN 20344:2012 dla której Instytut Przemysłu Skórzanego posiada akredytację oraz określenie wymagania w jednostce miary mg/cm²h, która jest właściwa dla przywołanych norm.

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza wykonanie badania parametru: „Przepuszczalność pary wodnej” zgodnie z normą PN-EN 20344:2012 oraz określa wymagania w jednostce miary mg/cm²/h.

Pytanie nr 3:

Czy Zamawiający dopuści w tabeli 1 punkt 13 wymaganie odczyn PH w granicach 4,0 do 9,0 zgodnie z wymaganiami zawartymi w standardzie OEKO-TEX Standard 100 – II klasa?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza wymaganie: „Odczyn PH” w granicach 4,0 do 9,0.

Pytanie nr 4:

Czy Zamawiający odstąpi w Tabeli 3 punkt 9.4 od wymagania polegającego na praniu domowym z uwagi na to, że jest to powtórzenie parametru z punktu 9.2 określonego tą samą normą?

Odpowiedź:

Zamawiający odstępuje od wymagania polegającego na praniu domowym określonym w tabeli 3 punkt 9.4.

Pytanie nr 5:

Czy Zamawiający potwierdza, że ocena zgodności wykonania wyrobu na potrzeby OiB ma być przeprowadzona w trybie I. Zgodnie z zapisem zawartym w Rozporządzeniem Ministra Obrony Narodowej z dnia 11 stycznia 2013 paragraf 13 punkt 1: „Sposób i tryb oceny zgodności wyrobów objętych zakresem przedmiotowym ustawy, innych niż określone w załączniku, określają komórki lub jednostki organizacyjne podległe Ministrowi Obrony Narodowej, opracowujące specyfikacje techniczne.” Ze względu na brak w WTU zapisu dotyczącego trybu odbioru prosimy o potwierdzenie, że jest to I tryb odbioru i dotyczy jedynie wyrobu gotowego Ubranie ochronne WS?

Odpowiedź:

Zamawiający potwierdza, że ocena zgodności wyrobu gotowego: Ubranie ochronne WS odbędzie się w trybie I.

Pytanie nr 6:

Tablica 2 punkt 6 -Czy Zamawiający dopuści zastosowanie taśmy samoszczepnej o szerokości 3,8 cm zamiast 4 cm, lub dopuści tolerancję w szerokości rzepa +/- 2 mm? Osiągnięcie szer. 4 cm jest możliwe tylko po dodatkowej obróbce, natomiast szerokość 3,8 cm jest standardową szerokością dla taśmy samoszczepnej?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza tolerancję w szerokości rzepa +/- 2 mm.

Pytanie nr 7:

Tabela 2 punkt 3 – Czy Zamawiający dopuści zastosowanie nici cieńszych dla wyrobu. Szwy będą bardziej gładkie. Grubość nici 210 dtex x 3 jest właściwa dla nici stosowanych do szycia odzieży ciężkiej z grubych tkanin –odpowiada grubości ok 60 Tex (numer handlowy 50). Prosimy o zgodę na zastosowanie nici z włókien rdzeniowych (zgodnie z zaleceniem) 205 x 2 dtex tj. 40 Tex (grubość handlowa 80) Prosimy również o dopuszczenie tolerancji +/- 10 dtex., aby nie sugerować dostawcy nici?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza zastosowanie proponowanych nici z włókien rdzeniowych dla wyrobu oraz dopuszcza tolerancję grubości +/- 10 dtex.

Pytanie nr 8:

Zamawiający wymaga zastosowania stoperów z acetalu (Tabela nr 2 str. 5 punkt 10) lub Derlin (poliacetal). Czy Zamawiający dopuści stopery poliamidowe, które zgodnie z opinią dostawców są wyrobami równoważnymi?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza stopery poliamidowe.

Pytanie nr 9:

Czy Zamawiający wyrazi zgodę, aby kod kreskowy umieścić w postaci naklejki na worku na opakowanie jednostkowe w celu łatwego zeskanowania kodu. Kod kreskowy umieszczony na dodatkowej etykiecie pod etykietą jednostkową nie będzie widoczny

po spakowaniu wyrobu, a jego zeskanowanie nie będzie możliwe. Prosimy o zgodę na wyżej zaproponowany sposób identyfikacji wyrobów?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowany sposób identyfikacji wyrobów.

Ocieplacz ćwiczebny WS

Pytanie nr 10:

Czy Zamawiający dopuści aby na potwierdzenie spełnienia wymagań na etapie składania oferty Oferent przedstawił badania z akredytowanego Laboratorium dla jednego wybranego koloru tkanin przywołanych w WTU dla wyrobu.

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza, aby na potwierdzenie spełnienia wymagań na etapie składania oferty, Oferent przedstawił badania z akredytowanego laboratorium dla jednego, wybranego koloru tkanin przywołanych w WTU.

Pytanie nr 11:

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zastosowanie podszewki ażurowej jako worek kieszeni na rękawie (Tabela 5 punkt 1 - kieszeń na rękaw) zamiast tkaniny typu softshell 3 warstwowy – w celu zwiększenia komfortu użytkowania bluzy ocieplacza ćwiczebnego?

Odpowiedź:

Zamawiający wyraża zgodę na zastosowanie podszewki ażurowej jako worek kieszeni na rękawie.

Pytanie nr 12:

W punkcie IV. B w SIWZ Zamawiający określa wielkość wzoru do złożenia wraz z ofertą jako rozmiar „L” . Tymczasem rozmiar L dedykowany jest dla obwodów. Czy Zamawiający wyrazi zgodę aby wyprodukować wzory w rozmiarze L/176-182?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza wyprodukowanie wzoru w proponowanym rozmiarze.

Pytanie nr 13:

Prosimy o określenie kolorystyki tkaniny termo- stabilizacyjnej Tabela 2 punkt 4. Czy do wszystkich kolorów ocieplacza Zamawiający dopuszcza tkaninę czarną? Oraz o określenie kolorystyki taśmy nośnej 2,5 cm – punkt 5 i klamry- punkt 7?

Odpowiedź:

Zamawiający wymaga, aby kolorystyka tkaniny termo-stabilizacyjnej, taśmy nośnej i klamry była w kolorach: czarnym, oliwkowym lub coyote, w zależności od koloru ocieplacza ćwiczebnego WS określonego w WTU.

Pytanie nr 14:

Prosimy o wyjaśnienie, czy Zamawiający potwierdza, że ocena zgodności wykonania wyrobu na potrzeby OiB ma być przeprowadzona w trybie I. Zgodnie z zapisem zawartym w Rozporządzeniu Ministra Obrony Narodowej z dnia 11 stycznia 2013 paragraf 13 punkt 1: „Sposób i tryb oceny zgodności wyrobów objętych zakresem przedmiotowym ustawy, innych niż określone w załączniku, określają komórki lub jednostki organizacyjne podległe Ministrowi Obrony Narodowej, opracowujące specyfikacje techniczne.” Ze względu na brak w WTU zapisu dotyczącego trybu odbioru prosimy o potwierdzenie, że jest to I tryb odbioru i dotyczy jedynie wyrobu gotowego Ocieplacz ćwiczebny WS?

Odpowiedź:

Zamawiający potwierdza, że ocena zgodności wyrobu gotowego: Ocieplacz ochronny WS odbędzie się w trybie I.

Pytanie nr 15:

Ze względu na fakt dodania rzepów pętelkowych na rękawach (tabela 1 pkt 18) pod odznakę przynależności państwowej, prosimy o odpowiedź, czy Flaga RP, w ilości 2 sztuk (po jednej na rękaw) jako haftowany emblemat z taśmą haczykową ostrą w kolorze czarnym ma być dołączona do wzorów przetargowych?

Odpowiedź:

Zamawiający określa, że Flaga RP, w ilości 2 sztuk (po jednej na rękaw) jako haftowany emblemat z taśmą haczykową ostrą w kolorze czarnym, powinna być dołączona do wzorów przetargowych.

Pytanie nr 16:

Czy Zamawiający wyrazi zgodę, aby kod kreskowy umieścić w postaci naklejki na worku na opakowanie jednostkowe w celu łatwego zeskanowania kodu. Kod kreskowy umieszczony na dodatkowej etykiecie pod etykietą jednostkową nie będzie widoczny po spakowaniu wyrobu, a jego zeskanowanie nie będzie możliwe. Prosimy o zgodę na wyżej zaproponowany sposób identyfikacji wyrobów?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowany sposób identyfikacji wyrobów.

Pytanie nr 17:

Działając w imieniu Wykonawcy, proszę o możliwość zastosowania zamiennej tkaniny do odszycia wzoru Kombinezonu ćwiczebnego WS w kamuflażu składanego do oferty, parametry tkaniny załączamy do pisma (załącznik nr 1). Prośbę swoją motywujemy tym, że do dnia otwarcia ofert, Wykonawca nie ma możliwości zakupu tkaniny o wskazanych parametrach, zgodnych z wymaganiami zawartymi w WTU 117/DKWS, tkanina będzie dostępna dopiero po podpisaniu umowy.

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza odszycie wzoru z użyciem tkaniny o wyższych parametrach techniczno-użytkowych. Warunkiem niezmiennym pozostaje licencjonowany nadruk maskujący.

Pytanie nr 18:

W WTU nr 117/DKWS Kombinezon ćwiczebnny WS w kamuflażu dla bluzy brak określonych nazw wymiarów oznaczeń na rysunkach do Tablicy 4 – proszę o podanie nazw wymiarów tak jak jest w przypadku spodni w Tablicy 6.

Odpowiedź:

Odniesienia do wymiarów bluzy zawarte są w WTU w pkt. 6. Rysunki techniczne.

Pytanie nr 19:

Proszę o informację gdzie i w jakim terminie wykonawca ma możliwość zapoznania się ze wzorem przedmiotu zamówienia?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, że w przypadku realizacji postępowania na dostawy PUiW dla Wojsk Specjalnych nie jest utworzony wzór przedmiotu zamówienia. Potencjalny Wykonawca wraz z ofertą musi przedstawić wzór przedmiot zamówienia opracowany zgodnie z WTU.

Pytanie nr 20

Proszę o informację czy kominiarko – kaptur pod hełm ma być wykonany z dzianiny trudnopalnej? W opisie ogólnym pkt. 3.2 określono, że ma być wykonany z dzianiny trudnopalnej, natomiast w pkt. 4.3 Wymagania techniczno – użytkowe dla dzianiny nie ma żadnych wymagań dla trudnopalności dzianiny?

Odpowiedź:

Zamawiający nie wymaga wykonania kominiarko-kaptura pod hełm z dzianiny trudnopalnej.

Pytanie nr 21

Czy kominiarko – kaptur pod hełm ma być zapinany z przodu za pomocą taśmy samoszczepnej jak podano w opisie ogólnym pkt. 3.2 czy Zamawiający dopuszcza rozwiązanie konstrukcyjne bez użycia taśmy samoszczepnej - tak jak wykonywane były wcześniejsze przedmioty dostarczane Zamawiającemu?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie nr 22

Czy tkanina zasadnicza przeznaczona na Kombinezon ćwiczebny WS w kamuflażu WTU nr 117/DKWS ma być licencjonowaną tkaniną NYCO® z nadrukiem MULTICAM® czy może to być tkanina typu MULTICAM – jak w przypadku Kombinezonu ćwiczebnego letniego WS w kamuflażu WTU nr 118/DKWS?

Odpowiedź:

Zamawiający nie dopuszcza proponowanych odstępstw od wymagań dla tkaniny i kamuflażu zawartych w WTU.

Pytanie nr 23:

Z uwagi na fakt, że Zamawiający dla Kombinezonu ćwiczebnego WS w kamuflażu WTU nr 117/DKWS określił, że tkanina zewnętrzna ma być licencjonowaną tkaniną NYCO® z nadrukiem MULTICAM®, a opis taki narusza przepisy art. 99 ust. 4 i 5, proszę o zmianę wymagań w zakresie tkaniny zewnętrznej, umożliwiając zastosowanie rozwiązań równoważnych, tkaniny zawierającej w swoim składzie PES zamiast PA, określonej jako tkanina typu MULTICAM – tak jak w przypadku Kombinezonu ćwiczebnego letniego WS w kamuflażu WTU nr 118/DKWS.

Odpowiedź:

Zamawiający nie dopuszcza proponowanych odstępstw od wymagań dla tkaniny i kamuflażu zawartych w WTU.

Pytanie nr 24:

Czy Wykonawca może przedłożyć badania laboratoryjne wykonane 24.07.2020 roku na kaplin wełniane i podszewkę wiskozową oraz 31.07.2020 na skórę potnikową (...) na wykonanie beretów Wojsk Specjalnych. Podobne badania laboratoryjne Wykonawca (...) wykonał i przedłożył (...) na wykonanie beretów Wojsk Specjalnych.

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza przedstawienie przytoczonych wyników badań laboratoryjnych.

Załącznik na 1 stronie – dotyczy pytania nr 17

**Kierownik
Sekcji Zamówień Publicznych**



wz. Agnieszka GNECIAK

Skład surowcowy: CO50PES50

Nr koloru / status/wzór: 18760 / 1 (multicolor pustynny)

Rodzaj wykończenia: BARW / D - K TW

Przeznaczenie: ubranowe mundur

Spłot: płótno ze zdwojoną 20 nitką osnowy i 11 nitką wątku

Porządki certyfikat: Oeko - Tex Standard 100 - klasa II IW00029

Składnia zgodna z Rozp. Parlamentu Europejskiego i Rady Nr 1007/2011 z dn. 27.09.2011r w sprawie nazewnictwa włókien tekstylnych oraz etykietowania i oznakowania składu surowcowego wyrobów włókienniczych i nr 1907/2006 z dn. 18.12.2006r załącznik XVII (REACH)

Dane Techniczne

| Wyszczególnienie | Metoda badania | Jednostka | Odnajmujące | Faktyczne | |
|--|--|-------------------------|---------------------|----------------|-------|
| Szerokość z krawką | PN-EN 1773:2000 | m | 1,5 ± 0,03 | 1,506 | |
| Skład surowcowy przędzy | PN-P-01703:1996 PN-P-04847-10:1993 | % | O (CO50PES50)±3 | (CO50PES50)±3 | |
| | | | W (CO50PES50)±3 | (CO50PES50)±3 | |
| Masa liniowa przędzy | PN-ISO-1139:1998 PN-P-04633:1997 | tex | O 20x2 | 20x2 | |
| | | | W 20x2 | 20x2 | |
| Masa powierzchniowa m ² | PN-ISO 3801:1994 | g/m ² | 203 ± 10 | 212,0 | |
| Masa liniowa msb | | | g/m | 307 ± 15 | 319,3 |
| Siła zrywająca, nie mniej niż | PN-EN ISO 13934-1 | N | O 1100 | 1260 | |
| | | | W 600 | 650 | |
| Wydehnienie względne przy max siła, nie więcej niż | PN-EN ISO 13934-1 | % | O 20 | 16,7 | |
| | | | W 25 | 19,4 | |
| Siła rozdzielająca, nie mniej niż | PN-EN ISO 13937-2 | N | O 45 | 120 | |
| | | | W 41 | 103 | |
| Liczba nitok na 1 dm | PN-EN 1049-2:2000 | nitok/dm | O 305 ± 10 | 298 | |
| | | | W 175 ± 5 | 176 | |
| Zmiana wymiarów po I praniu w temp. 60 °C mol.6N / E, nie więcej niż | PN-EN ISO 6330:2012 PN-EN 5077:2011 | % | O 2 | -0,5 | |
| | | | W 2 | -1,0 | |
| Zmiana wymiarów po V praniu w temp. 60 °C mol.6N / E, nie więcej niż | PN-EN ISO 6330:2012 PN-EN 5077:2011 | % | O 3 | -1,0 | |
| | | | W 3 | -1,0 | |
| Pilling po 2 h, nie mniej niż | PN-EN ISO 12945-1 | stopień | 4 | 4 | |
| Odporność na ścieranie przy 9 kPa | PN-EN ISO 12945-2 | cykle | 35 000 | Ponyżej 35 000 | |
| Przepuszczalność powietrza nie mniej niż | PN-EN ISO 9237 | mm/s | 120 | 183 | |
| Odpór na wybarwienie, nie mniej niż: | Światło szmaragdowe | PN-ISO 105-E02 | Skł. zmiany barwy | X | 3-5 |
| | Fiolet Temp. ... 60°C | PN-EN ISO 105-C06 C 1 S | Skł. zmiany barwy | X | 4-5 |
| | | | Skł. zabrudz. bieli | X | 4-5 |
| | Pot. alkaliczny i kwasowy | PN-EN ISO 105-E04 | Skł. zmiany barwy | X | 4-5 |
| | | | Skł. zabrudz. bieli | X | 4-5 |
| | Tarcie suche | PN-EN ISO 105-X12 | Skł. zabrudz. bieli | X | 4-5 |
| | Tarcie mokre | PN-EN ISO 105-X12 | Skł. zabrudz. bieli | X | 3-4 |
| | Rozpuszczalniki organiczne | PN-EN ISO 105-X05 | Skł. zmiany barwy | X | 4-5 |
| | | | Skł. zabrudz. bieli | X | 4-5 |
| | Prasowanie na wilgotno | PN-EN ISO 105-X11 | Skł. zmiany barwy | X | 5 |
| Skł. zabrudz. bieli | | | X | 5 | |

Przepis konserwacji

