

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Łóżko polowe składane metalowe (z materacem) - 1650 szt.

Stelaż i nogi łóżka polowego wykonany z rur stalowych o średnicy 22 mm i grubości ścianki 1,5 mm malowanych metodą proszkową na kolor khaki (RAL 6003). Stelaż o długości 2100 mm i szerokości 700 mm. Łączniki nóg ze stelażem wykonane z blachy stalowej o grubości 3 mm nitowane nitami z łbami kulistymi. Zaczep grzebieniowy z czterema wpustami do regulacji pochylecia zagłówka wykonany z blachy stalowej o grubości 5 mm. Leżysko materaca wykonane z tkaniny poliestrowej PCV impregnowanej - w kolorze khaki, odpornej na wilgoć z możliwością czyszczenia środkami piorącymi. Wewnętrzna część materaca wypełniona pianką poliuretanową o grubości min. 20 mm i gęstości min. 30 kg/m³ trudnopalną, pianka obszyta tkaniną z polipropylenu, która ma za zadanie dodatkowo wzmocnić leżysko. Dolne pokrycie leżyska wykonać z tkaniny poliestrowej koloru czarnego. Nici poliestrowe zastosowane do wszywania wzmocnień i pikowania materaca mają być w kolorze czarnym oraz wytrzymałość na zrywanie min 4600 cN.

Leżysko o wymiarach (szer. 750 mm, dł. 2150 mm) musi posiadać wyłogi z metalowymi oczkami ze stali nierdzewnej lub innego metalu odpornego na korozję o średnicy wewnętrznej 10 mm do przewlekania elastycznego sznura mocującego leżysko do metalowej ramy. Wysokość rozłożonego łóżka 280-320 mm.

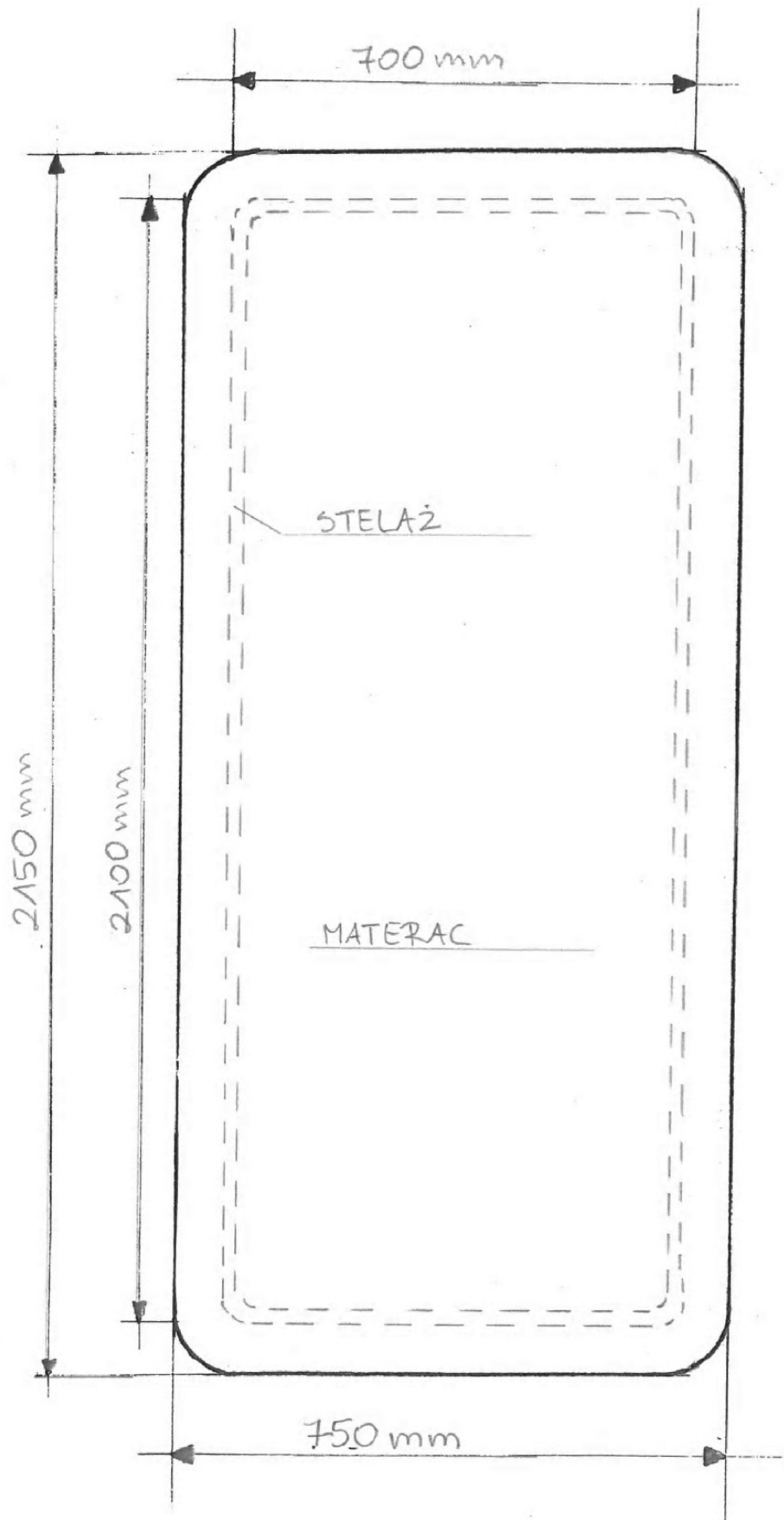
Leżysko mocowane do stelaża linką elastyczną w oplocie jedwabnym z polipropylenu o gr. 8 mm w kolorze czarnym o wytrzymałości min. 200 kg na 1 mb i długości zapewniającej swobodną regulację napięcia leżyska.

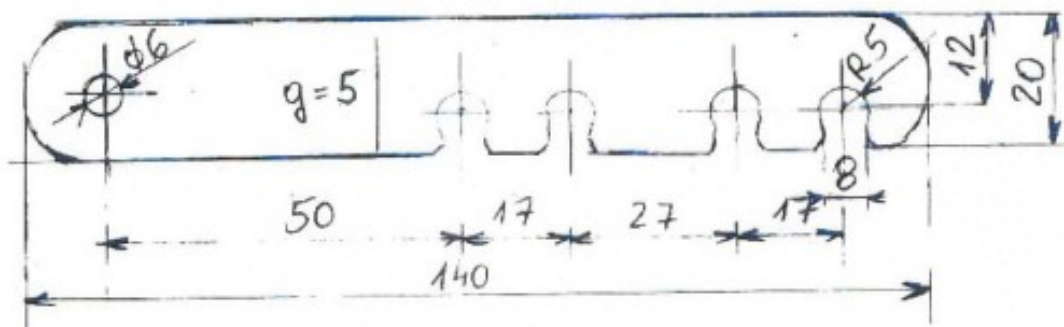
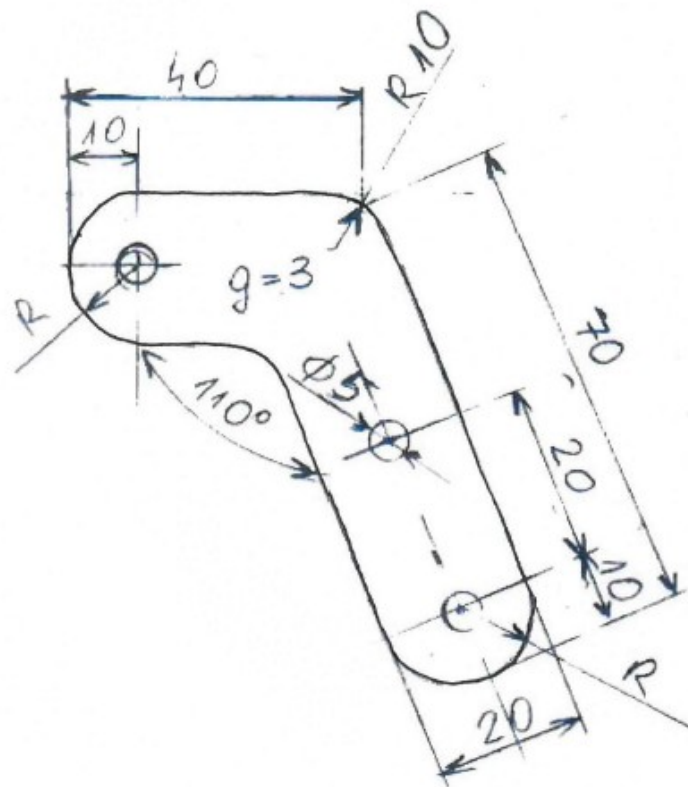
Leżyska muszą posiadać atest Państwowego Zakładu Higieny z określeniem, że mogą być stosowane w bazach poligonowych, koszarach wojskowych i kontenerach mieszkalnych.

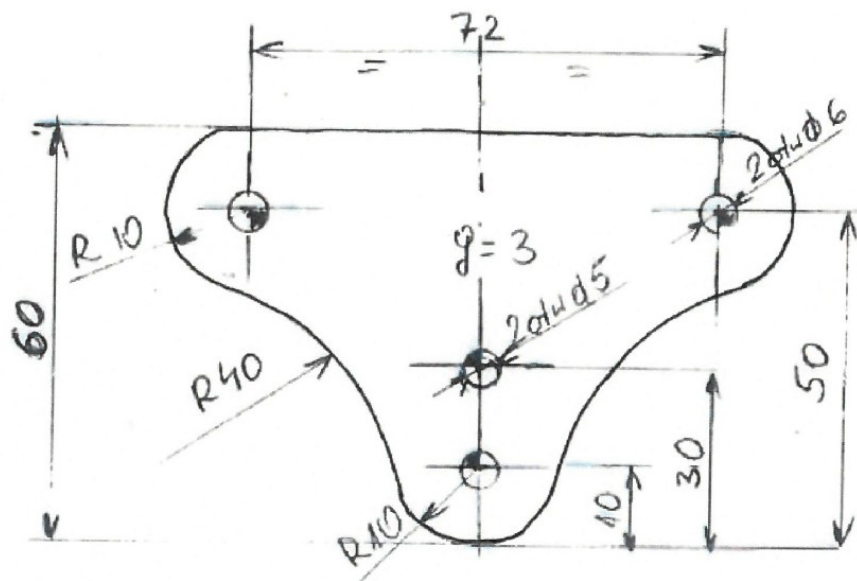
Każde łóżko należy zapakować do pokrowca wykonanego z polipropylenu.

Na blachach łączących nogi ze stelażem należy wybić symbol wojskowy **WP5-2-20** o wysokości 10 – 12 mm.

Miejsca dostawy łóżek polowych	ilości
24 WOG Giżycko - Sekcja Obsługi Infrastruktury w Bemowie Piskim, ul. Kętrzyńskiego 1 budynek nr 29 (wejście do magazynu bezpośrednio z placu) nr tel. w sprawie dostaw: 693-111-847 lub 261-333-227	230 szt.
25 WOG Białystok - Sekcja Obsługi Infrastruktury w Białymstoku, ul. Kawaleryjska 70 budynek nr 122 (wejście do magazynu bezpośrednio z placu) nr tel. w sprawie dostaw: 261-398-815, 261-398-426 lub 727-040-663	150 szt.
21 WOG Elbląg - Sekcja Obsługi Infrastruktury w Elblągu, ul. Królewiecka 169 , budynek nr 45 (poddasze – 24 schody) nr tel. w sprawie dostaw: 261-312-854, 727 040 647 lub 727 013 418	700 szt.
21 WOG Elbląg - Sekcja Obsługi Infrastruktury w Braniewie, ul. Stefczyka 63 , budynek nr 53 (II piętro – 40 schodów), nr tel. w sprawie dostaw: 261-315-591, 728-181-720 lub 693-296-597	100 szt.
21 WOG Elbląg - Sekcja Obsługi Infrastruktury w Morągu, ul. Wojska Polskiego 16 budynek nr 40 (wejście do magazynu bezpośrednio z placu) nr tel. w sprawie dostaw: 727-040-602, 727-013-667	100 szt.
24 WOG Giżycko - Sekcja Obsługi Infrastruktury w Giżycku, ul. Moniuszki 7 budynek nr 5 (2 piętro, 50 schodów) nr tel. w sprawie dostaw: 727-015-588, 723-663-258 lub 261-335-603	150 szt.
24 WOG Giżycko - Sekcja Obsługi Infrastruktury w Goldapi, ul. Partyzantów 27 , budynek nr 19 (parter – 2 stopnie) nr tel. w sprawie dostaw: 261-336-476, 727-013-602 lub 261-336-473	50 szt.
24 WOG Giżycko - Sekcja Obsługi Infrastruktury w Węgorzewie, ul. Gen. Bema 16 budynek nr 47 (wejście do magazynu z placu 1 schodek) nr tel. w sprawie dostaw: 727-040-561 lub 261-337-259	50 szt.
24 WOG Giżycko - Sekcja Obsługi Infrastruktury w Suwałkach, ul. Wojska Polskiego 21 budynek nr 14 (wejście do magazynu bezpośrednio z placu) nr tel. w sprawie dostaw: 727-040-544, 261-347-576 lub 261-347-466	20 szt.
22 WOG Olsztyn - Sekcja Sprzętu Infrastruktury w Olsztynie, ul. Saperska 1 , budynek nr 12 (wejście do magazynu bezpośrednio z placu) nr tel. w sprawie dostaw: 261-322-836, 261-322-734 lub 691-387-595	50 szt.
22 WOG Olsztyn - Sekcja Obsługi Infrastruktury w Lidzbarku Warmińskim, ul. Przystaniowa 1 , budynek nr 12 (wejście do magazynu bezpośrednio z placu) nr tel. w sprawie dostaw: 261-317-348, 782-930-701 lub 261-317-438	50 szt.







zdjęcie poglądowe



2. Łóżko polowe składane metalowe (z brezentem) - 500 szt.

Stelaż i nogi łóżka polowego wykonany z rur stalowych o średnicy 22 mm i grubości ścianki 1,5 mm malowanych metodą proszkową na kolor khaki (RAL 6003). Stelaż o długości 2100 mm i szerokości 700 mm. Łączniki nóg ze stelażem wykonane z blachy stalowej o grubości 3 mm nitowane nitami z łbami kulistymi. Zaczep grzebieniowy z czterema wpustami do regulacji pochylenia zagłówka wykonany z blachy stalowej o grubości 5 mm. Leżysko łóżka wykonane z tkaniny brezentowej w kolorze khaki, odpornej na wilgoć z możliwością czyszczenia środkami piorącymi. Nici poliestrowe zastosowane do wszywania wzmocnień muszą być o wytrzymałość na zrywanie min 4600 cN.

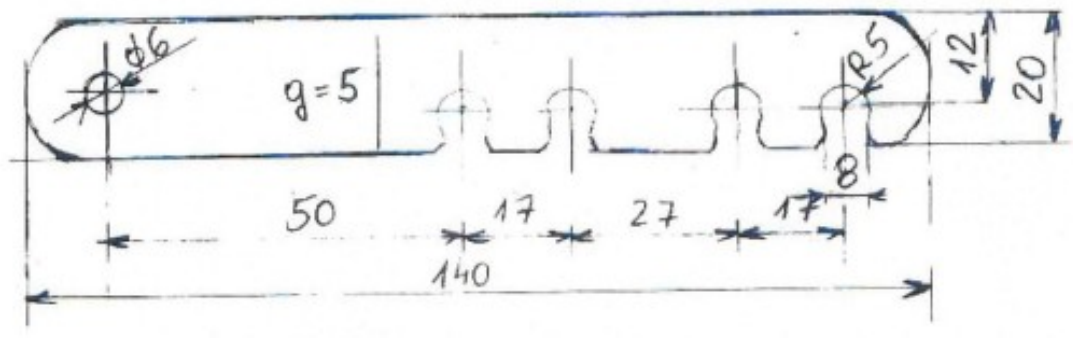
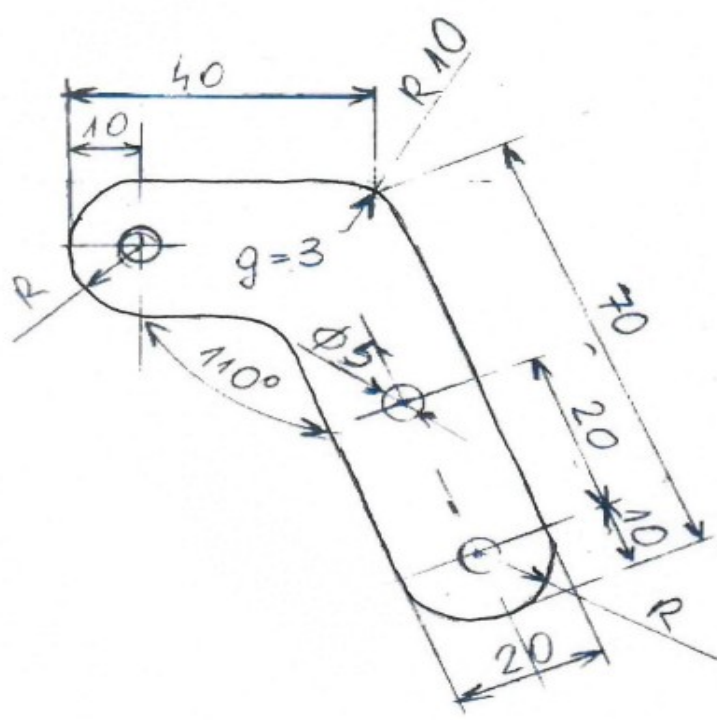
Leżysko o wymiarach (szer. 540 mm, dł. 1940 mm) musi posiadać wyłogi umożliwiające osłonięcie stelaża łóżka po lewej i prawej stronie od miejsca regulacji pochylenia podglówka oraz na końcu (w nogach). Wyłogi muszą posiadać skórzane paski w celu przymocowania ich do stelaża (3 po każdej stronie i 2 na końcu). Leżysko po lewej i prawej stronie obszyte taśmą koloru khaki z wprowadzonym prętem o średnicy 3 – 4 mm zamocowanym na górze i dole stelaża do którego przymocowane są sprężyny łączące leżysko ze stelażem. Sprężyny wykonane z drutu stalowego średnicy 2 mm. Ilość sprężyn po bokach 17 – 19 szt. na dole i górze 6 – 7 szt. Wysokość rozłożonego łóżka 280-320 mm.

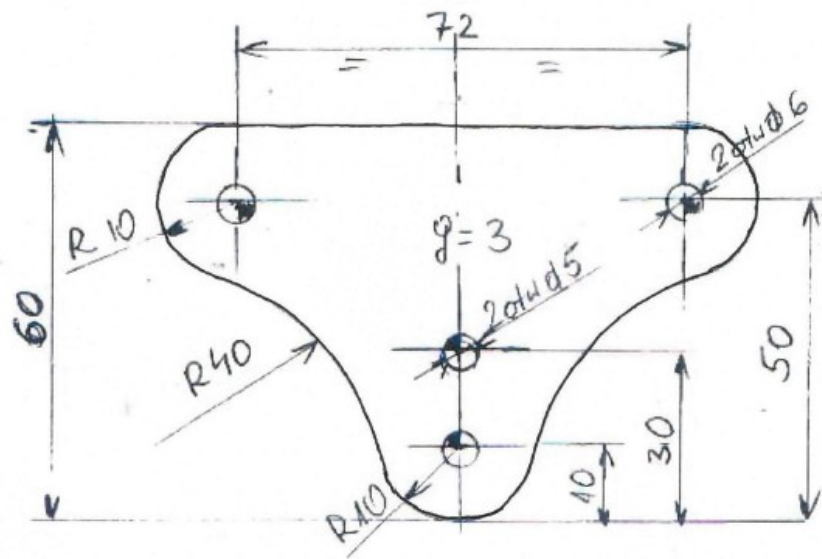
Leżyska muszą posiadać atest Państwowego Zakładu Higieny z określeniem, że mogą być stosowane w bazach poligonowych, koszarach wojskowych i kontenerach mieszkalnych.

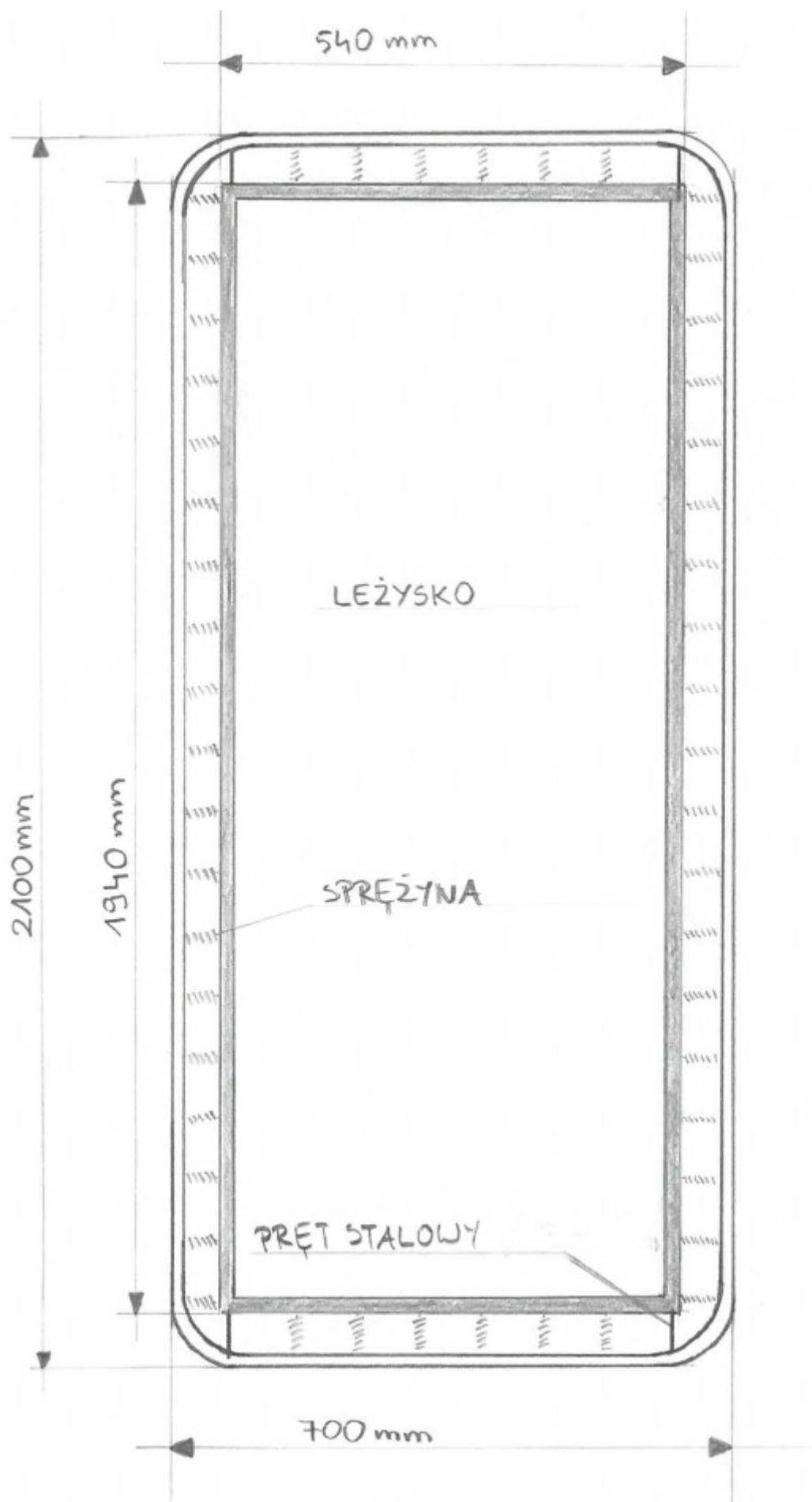
Każde łóżko należy zapakować do pokrowca wykonanego z polipropylenu.

Na blachach łączących nogi ze stelażem należy wybić symbol wojskowy **WP5-2-20** o wysokości 10 – 12 mm.

Miejsca dostawy łóżek polowych	ilości
24 WOG Giżycko - Sekcja Obsługi Infrastruktury w Bemowie Piskim, ul. Kętrzyńskiego 1 budynek nr 29 (wejście do magazynu bezpośrednio z placu) nr tel. w sprawie dostaw: 693-111-847 lub 261-333-227	500 szt.







zdjęcie pogładowe



zdjęcie pogładowe



zdjęcie pogładowe

MIEJSCE ZNAKOWANIA



3. Stół polowy kwadratowy, składany z metalową podstawą - 300 szt.

Blat stołu wykonany z płyty HPL w kolorze brązowym o wymiarach 800 x 800 mm o grubości 5 – 6 mm z zaokrąglonymi narożnikami. Nogi stołu rozkładane, wykonane z rurek stalowych o średnicy 18 mm i grubości ścianki 2 mm wygiętych na kształt prostokąta przymocowane za pomocą zawiasów do kątownika stalowego o wymiarach 20 x 20 mm i grubości ścianki 3 mm przymocowanego do blatu za pomocą śrub lub nitów. Stół musi być wyposażony w mechanizm umożliwiający blokadę nóżek zarówno w pozycji rozstawionej jak i złożonej oraz mechanizm pozwalający na złączenie ze sobą dwóch lub więcej stołów w sposób uniemożliwiający ich rozsuwanie się.

Podstawa malowana proszkowo na kolor khaki (RAL 6003). Wysokość rozstawionego stołu 700 – 710 mm.

Blat każdego stołu (pod spodem jak najbliżej środka) ma być wybity symbol wojskowy **WP5-8-20** o wysokości liter 10 – 12 mm.

Na etapie postępowania przetargowego Wykonawca przedstawi ważny atest lub ocenę higieniczną na płytę blatu stołu.

Miejsce dostawy stołów polowych	Ilość
22 WOG Olsztyn - Sekcja Sprzętu Infrastruktury w Olsztynie, ul. Saperska 1 , budynek nr 12 (wejście do magazynu bezpośrednio z placu) nr tel. w sprawie dostaw: 261-322-836, 261-322-734 lub 691-387-595	25 szt.
22 WOG Olsztyn - Grupa Zabezpieczenia w Lipowcu, Lipowiec 138 , budynek nr 10 (piętro - 20 schodów) nr tel. w sprawie dostaw: 261-343-187, 691-387-595 lub 261-343-152	25 szt.
21 WOG Elbląg - Sekcja Obsługi Infrastruktury w Elblągu, ul. Królewiecka 169 , budynek nr 45 (poddasze – 24 schody) nr tel. w sprawie dostaw: 261-312-854, 727 040 647 lub 727 013 418	50 szt.
24 WOG Giżycko - Sekcja Obsługi Infrastruktury w Giżycku, ul. Moniuszki 7 budynek nr 5 (2 piętro, 50 schodów) nr tel. w sprawie dostaw: 727-015-588, 723-663-258 lub 261-335-603	90 szt.
24 WOG Giżycko - Sekcja Obsługi Infrastruktury w Suwałkach, ul. Wojska Polskiego 21 budynek nr 14 (wejście do magazynu bezpośrednio z placu) nr tel. w sprawie dostaw: 727-040-544, 261-347-576 lub 261-347-466	10 szt.
25 WOG Białystok - Sekcja Obsługi Infrastruktury w Białymstoku, ul. Kawaleryjska 70 budynek nr 122 (wejście do magazynu bezpośrednio z placu) nr tel. w sprawie dostaw: 261-398-815, 261-398-426 lub 727-040-663	100 szt.

zdjęcie pogładowe



zdjęcie pogładowe



zdjęcie pogładowe



4. Taboret polowy składany z metalową podstawą - 1400 szt.

Siedzisko taboretu ma być wykonane z tkaniny brezentowej w kolorze khaki, wodoodpornej i przeciwgnilnej, odpornej na rozrywanie o wymiarach 270 x 670 mm, brzegi siedziska muszą być obszyte taśmą koloru khaki zachodzącą z góry i dołu od 15 do 20 mm na siedzisko.

Na końcach siedziska muszą być zamocowane oczka ocynkowane (tzw. plandekowe, po 5 z każdej strony) o średnicy wewnętrznej 8 – 10 mm do przeplecenia linki polipropylenowej lub z poliestru o średnicy 5 – 6 mm koloru zielonego lub czarnego celem zamocowania siedziska na stelażu. Stelaż taboretu wykonany z dwóch ram prostokątnych o różnych wymiarach zewnętrznych umożliwiających złożenie taboretu na płask: 1 rama wys. 550 – 650 mm, szer. 350 – 380 mm, 2 rama wys. 525 – 625 mm, szer. 325 – 355 mm wykonanych z rurek stalowych o średnicy 18 mm i grubości ścianki 2 mm połączonych ze sobą przy pomocy nitu w celu rozstawienia taboretu. Ramy pomalowane proszkowo na kolor khaki (RAL 6003) . W górnej części obu stelaży ma być zamontowany pręt stalowy o średnicy 5 mm zapobiegający zsuwaniu się siedziska.

Wysokość rozstawionego taboretu 450 – 550 mm. Każdy taboret musi być oznakowany trwałym symbolem wojskowym **WP5-7-20** o wysokości liter 10 - 12 mm (na wewnętrznej stronie jednej z ram pod siedziskiem) koloru czarnego naniesiony farbą olejną lub pisakiem olejowym (niezmywalnym).

Na etapie postępowania przetargowego Wykonawca przedstawi ważny atest lub ocenę higieniczną na tkaninę brezentową zastosowaną do wykonania siedziska taboretu.

Miejsce dostawy taboretów polowych	Ilość
25 WOG Białystok - Sekcja Obsługi Infrastruktury w Białymstoku, ul. Kawaleryjska 70 budynek nr 122 (wejście do magazynu bezpośrednio z placu) nr tel. w sprawie dostaw: 261-398-815, 261-398-426 lub 727-040-663	50 szt.
21 WOG Elbląg - Sekcja Obsługi Infrastruktury w Elblągu, ul. Królewiecka 169 , budynek nr 45 (poddasze – 24 schody) nr tel. w sprawie dostaw: 261-312-854, 727 040 647 lub 727 013 418	200 szt.
21 WOG Elbląg - Sekcja Obsługi Infrastruktury w Braniewie, ul. Stefczyka 63 , budynek nr 53 (II piętro – 40 schodów), nr tel. w sprawie dostaw: 261-315-591, 728-181-720 lub 693-296-597	475 szt.
21 WOG Elbląg - Sekcja Obsługi Infrastruktury w Morągu, ul. Wojska Polskiego 16 budynek nr 40 (wejście do magazynu bezpośrednio z placu) nr tel. w sprawie dostaw: 727-040-602, 727-013-667	325 szt.
24 WOG Giżycko - Sekcja Obsługi Infrastruktury w Giżycku, ul. Moniuszki 7 budynek nr 5 (2 piętro, 50 schodów) nr tel. w sprawie dostaw: 727-015-588, 723-663-258 lub 261-335-603	200 szt.
24 WOG Giżycko - Sekcja Obsługi Infrastruktury w Suwałkach, ul. Wojska Polskiego 21 budynek nr 14 (wejście do magazynu bezpośrednio z placu) nr tel. w sprawie dostaw: 727-040-544, 261-347-576 lub 261-347-466	50 szt.
22 WOG Olsztyn - Sekcja Sprzętu Infrastruktury w Olsztynie, ul. Saperska 1 , budynek nr 12 (wejście do magazynu bezpośrednio z placu) nr tel. w sprawie dostaw: 261-322-836, 261-322-734 lub 691-387-595	50 szt.
22 WOG Olsztyn - Grupa Zabezpieczenia w Lipowcu, Lipowiec 138 , budynek nr 10 (piętro - 20 schodów) nr tel. w sprawie dostaw: 261-343-187, 691-387-595 lub 261-343-152	50 szt.

zdjęcie pogładowe



1. Wymagany termin realizacji dostaw towarów w terminie od 60 do 90 dni od daty podpisania umowy z dostawą loco magazyn zgodnie z terminem określonym przez Wykonawcę w arkuszu ofertowym.
2. Produkty powinny być pakowane i dystrybuowane w indywidualnych opakowaniach.
3. Wykonawca udzieli min. 24 max. 36 miesięcznej gwarancji producenta na dostarczony towar.
4. **W przypadku niezgodności dostawy ze SIWZ, dostawy towaru uszkodzonego lub z innych przyczyn niepełnowartościowego Zamawiający zastrzega sobie prawo nie przyjęcia całej dostawy lub jej części, Wykonawca zobowiązany jest niezwłocznie zamienić go na towar wolny od wad.**
5. **W przypadku dostaw za pośrednictwem firm spedycyjnych Zamawiający nie będzie kwitował dokumentów typu WZ przed dokładnym sprawdzeniem towaru.**
6. **Zamówiony towar należy dostarczyć wraz z rozładunkiem (tj. zdjęcie z samochodu i ustawienie we wskazanym miejscu) od poniedziałku do czwartku (wyłącznie w dni robocze) od godz. 7³⁰ do 13⁰⁰. O terminie dostawy należy powiadomić telefonicznie minimum na 48 godz. przed dostawą.**
7. **Przy każdej dostawie towaru do magazynu Zamawiający wymaga obecności przedstawiciela Wykonawcy - w przeciwnym razie przysługuje Zamawiającemu prawo nie przyjęcia towaru.**
8. **Niedostarczenie w terminie któregoś z asortymentu (nawet jednej sztuki) skutkować będzie naliczaniem kar umownych. Kary liczone będą od całkowitej wartości brutto umowy do chwili dostarczenia całego towaru.**
9. Wykonawca przed podpisaniem umowy z Zamawiającym ma przedstawić w siedzibie Zamawiającego po jednym egzemplarzu zamawianego sprzętu w celu określenia przez Zamawiającego jego zgodności z opisem przedmiotu zamówienia.
10. Na podstawie Decyzji nr 3/MON Ministra Obrony Narodowej z dn. 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do Resortu Obrony Narodowej (Dz. Urz. MON z dn. 07 stycznia 2014 r. poz. 11) zwanej dalej „Decyzją nr 3/MON”, Zamawiający wymaga co następuje:
 - a) Wykonawca musi być czynnym uczestnikiem systemu GS1;
 - b) Wykonawca zobowiązany jest do oznakowania kodem kreskowym wyrobów będących przedmiotem umowy, charakterystycznym dla danego poziomu pakowania;

- c) Kod kreskowy powinien zawierać informacje zgodne z § 4 Decyzji nr 3/MON z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu obrony narodowej (Dz. Urz. MON z dn. 7 stycznia 2014r.) Przedmiot umowy (w zależności od zamawianego asortymentu) zakwalifikowany jest do grupy materiałowej:
 - Grupa materiałowa nr 5 – pozostałe wyroby.
- d) Kod kreskowy umieszczony na etykiecie jednostkowej wyrobu oraz na etykiecie zbiorczej powinien mieć wymiary zgodne z globalnym międzynarodowym i międzybranżowym systemem GS1 (ang. Global System One).
- e) Stosowane etykiety oraz nadruki kodów kreskowych powinny spełniać wymagania zawarte w § 5 Decyzji nr 3/MON charakterystyczne dla dostarczanej grupy materiałowej.
- f) W celu identyfikacji wyrobów, Wykonawca w porozumieniu z Zamawiającym zobowiązany jest do opracowania Karty wyrobu w postaci elektronicznej (część B, C, D) w formie MS Excel (zał. nr 6 do Decyzji nr 3/MON) i przekazania jej do Zamawiającego (odbiorców przedmiotu umowy wskazanych w umowie przez Zamawiającego na pisemne żądanie Zamawiającego).

Karta wyrobu powinna być dostarczona do Zamawiającego w wersji elektronicznej (format EXCEL) po zatwierdzeniu pierwszych egzemplarzy na 10 dni roboczych przed rozpoczęciem właściwej dostawy. Dodatkowe informacje w zakresie IŻ GTIN SSCC dostępne są u organizatora systemu GS-1 w Polsce – *Instytut Logistyki i Magazynowania w Poznaniu*.

11. Do czasu złożenia oferty należy kontrolować aktualność SIWZ na stronie internetowej Zamawiającego www.rziolsztyn.wp.mil.pl - dostawy - nr postępowania - pytania i odpowiedzi – ze względu na możliwość modyfikacji opisu przedmiotu zamówienia oraz zmianę terminu otwarcia ofert w związku z pytaniami oferentów.

12. **Przedstawione na zdjęciach wyroby należy traktować jedynie jako pogładowe.**

Sporządził; Bartosz Kozłowski