

ZP/ZZO/1/2023

Nowy Dwór, 10.02.2023 r.

Wszyscy Wykonawcy

Dotyczy sprawy ZP/ZZO/1/2023

Zgodnie z art. 135 ust. 2 Ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych Zakład Zagospodarowania Odpadów Nowy Dwór Sp. z o. o., Nowy Dwór 35, 89-620 Chojnice w oparciu o złożone wnioski udziela wyjaśnień treści SWZ dotyczących ogłoszonego dnia 17.01.2023 r. w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej nr 2023/S 012-029555 przetargu nieograniczonego na zadanie pod nazwą: „Maszyny do obsługi placu na bioodpady (sito kaskadowe/wibracyjne, separator do frakcji lekkiej) w ramach projektu pn. ”Rozbudowa Zakładu Zagospodarowania Odpadów Nowy Dwór Sp. z o.o.” w zakresie postawionych we wnioskach zapytań:

Pytanie nr 1

W OPZ w punkcie 2.1. Zamawiający wymaga, aby przenośnik dostarczający odpady na sito kaskadowe/wibracyjne był wyposażony w rolkę magnetyczną/separator do wychwytywania metali żelaznych odprowadzanych do pojemnika typu koleba. Czy Zamawiający dopuszcza dostawę separatora magnetycznego zamiast rolki magnetycznej?

Odpowiedź na pytanie nr 1

Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie, zostało one uwzględnione w zapisach OPZ.

Pytanie nr 2

W OPZ w punkcie 1.1 zostało zapisane, że przedmiotem zamówienia jest dostawa maszyn do obsługi placu na bioodpady, które będą stanowiły kompletny ciąg technologiczny maszyn do doczyszczania z frakcji lekkich strumienia bioodpadów o granulacji 10-40 mm, natomiast w punkcie 2. możemy przeczytać, że sito kaskadowe/wibracyjne ma rozdzielić materiał na frakcje: 0-10 mm, 10-40 mm i powyżej 40 mm. Prosimy o sprecyzowanie o jakiej granulacji frakcja trafi na linię. Prosimy również o przesłanie morfologii odpadów.

Odpowiedź na pytanie nr 2

Zgodnie z zapisami OPZ, na instalację będzie trafiała frakcja biodegradowalna po biologicznym przetworzeniu w żelbetowych bioreaktorach. Proces doczyszczania polegać będzie na rozdzielaniu podanego materiału na 3 frakcje 0-10, 10-40 i powyżej 40 mm a następnie doczyszczaniu materiału 10-40 mm z frakcji lekkich na separatorze powietrznym. Zamawiający przestawia morfologię wsadu która będzie podawana na linię:

1. Frakcja organiczna – ok. 62-68%
2. Papier I makulatura – ok. 5%
3. Tworzywa sztuczne – ok. 7%
4. Szkło – ok. 11%
5. Kamienie i frakcja mineralna – ok. 9%
6. Porcelana ceramika – ok. 2%
7. Metale – ok. 3%
8. Inne – ok. 1%

Pytanie nr 3

Czy zamawiający może udostępnić dokładną specyfikację materiału, bądź założenia, który trafi do separatora powietrznego, celem finalnej separacji? Dodatkowo wydajności jakie oczekiwane są na finalnych frakcjach po separacji powietrznej.

Odpowiedź na pytanie nr 3

Wsad do instalacji został przestawiony w odpowiedzi na pytanie nr 2. Zamawiający informuje, iż zgodnie z zapisami OPZ na separator powietrzny będą poddawane odpady po wcześniejszym wysortowaniu surowców żelaznych oraz po rozdzieleniu na sicie kaskadowym/wibracyjnym na 3 frakcję z czego na separator powietrzny trafi frakcja 10-40mm. Zamawiający informuje, że nie posiada morfologii frakcji 10 – 40 kierowanej na separator powietrzny. Całkowita wydajności instalacji została opisana w pkt. 1 p. pkt 1.1 OPZ „Zakres prac objętych przedmiotem zamówienia”

Pytanie nr 4

Czy jako urządzenie przeznaczone do doczyszczania/przetwarzania bioodpadów, opisane w pkt. VI.1.4.a) SWZ, Zamawiający uzna kompostownię bioodpadów, spełniającą pozostałe warunki określone w tym punkcie?

Odpowiedź na pytanie nr 4

Zamawiający nie uzna kompostowni bioodpadów jako urządzenia przeznaczonego do doczyszczania/przetwarzania bioodpadów i tym samym pozostawia zapisy SWZ bez zmian.

Pytanie nr 5

W OPZ W punkcie 2.1. Przenośniki taśmowe Zamawiający wymaga burt bocznych oraz przesypów z blachy ocynkowanej, natomiast z doświadczenia wykonawcy wynika, że do tego typu materiału (frakcja drobna z dużą ilością odpadu biologicznego i piasku) jest to nieodpowiednia metoda zabezpieczenia powierzchni. W związku z powyższym czy Zamawiający dopuszcza dostawę burt i przesypów malowanych?

Odpowiedź na pytanie nr 5

Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie jednak zabezpieczenie antykorozyjne nie może być niższej klasy korozyjności niż C3 (zgodnie z normą DIN EN-ISO 12944-5 lub normą równoważną). Zamawiający dokonuje stosownej modyfikacji w tym zakresie.

Pytanie nr 6

W OPZ w punkcie 2.2. Zamawiający opisał sito kaskadowe/wibracyjne. Czy Zamawiający dopuszcza dostawę dwóch sit gwiazdzistych w miejsce sita kaskadowego? W uwagi na bardzo krótki czas realizacji inwestycji (130 dni) zwracamy się z prośbą o dopuszczenie zaproponowanego rozwiązania.

Odpowiedź na pytanie nr 6

Zamawiający podtrzymuje zapisy bez zmian.

Pytanie nr 7

Proszę o rozwinięcie zagadnienia z szafą sterowniczą i /albo sterownią kabiną do obsługi linii technologicznej. Jak ma wyglądać szafa sterująca ? Czy umiejscowienie linii technologicznej wymaga kontener serwerowni ?

Odpowiedź na pytanie nr 7

Zamawiający informuje, iż ciąg technologiczny maszyn wraz z szafą sterowniczą winien być umiejscowiony w hali opisanej w OPZ. W zależności od zaproponowanego przez Wykonawcę rozwiązania, szafę zasilającą sterującą należy zaprojektować jako wolnostojącą bądź w kontenerze (pomieszczeniu technicznym). Wymagania dotyczące szafy sterowniczej opisane zostały w OPZ w pkt. 2.5 Zasilanie, sterowanie i wizualizacja. Zamawiający dopuszcza oba rozwiązania. Zamawiający dokonuje modyfikacji OPZ w tym zakresie.

Pytanie nr 8

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zastosowanie separatora powietrznego o zasadzie działania innej niż opisana, np. z komorą rozprężną, zapewniającego taką samą skuteczność separacji frakcji.

Odpowiedź na pytanie nr 8

Zamawiający nie wyraża zgody na dostawę separatora powietrznego o zasadzie działania innej niż opisana, np. z komorą rozprężną.

Zamawiający pozostawia zapisy SWZ bez zmian w zakresie objętym pytaniem

Z poważaniem:

PREZES ZARZADU


Marek Jankowski

Zakład Zagospodarowania Odpadów
Nowy Dwór Spółka z o.o.
Nowy Dwór 35, 89-620 Chornice
tel. 52 3987845 52 3355062 fax 52 3355061
NIP 555-20-72 738 REGON 220719005
Nr BDO 000018498