**Załącznik nr 3 do SWZ**

**Opis przedmiotu zamówienia –** **urządzenie do wysokoprzepustowego wytwarzania w podwyższonej temperaturze – w obiegu zamkniętym, ciągłym, bez zastosowania rozpuszczalników organicznych – matryc w postaci stałej, zawierających substancje aktywne, oraz umożliwiających uzyskanie postaci substancji leczniczej wykazującej zwiększoną szybkość rozpuszczania zgodnie z następującymi minimalnymi parametrami technicznymi:**

**Oferuję:**

Model/typ

Producent/kraj

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Wymagania:** | **Parametry i warunki zaoferowane przez Wykonawcę potwierdzające wymagania Zamawiającego (należy uzupełnić wszystkie wymagane pola podając parametry oferowanego produktu lub wpisać tak)** |
| 1 | Musi umożliwiać mieszanie bardzo małych ilości materiału, ok 6g polimeru w ramach prowadzonych prac badawczo-rozwojowych nad nowymi materiałami, przy testowaniu drogich dodatków i przygotowywaniu próbek do różnych metod testowania – takich jak testy rozciągania, udarności lub DMA |  |
| 2. | Układ oparty na mieszalniku dwuślimakowym. Zintegrowany zawór powrotny – bypass – umożliwiający recyrkulację stopionego materiały przez kanał powrotny |  |
| 3. | Sterowanie z komputera z wykorzystaniem specjalistycznego oprogramowania – oprogramowanie w zestawie. |  |
| 4. | Moc napędu: nie więcej niż 500W |  |
| 5. | Zakres prędkości ślimaków: 10…360 obr/min |  |
| 6. | Moment obrotowy: max. 5 Nm / ślimak |  |
| 7. | Design: ślimaki stożkowe współ-/przeciwbieżne |  |
| 8. | Długość ślimaka: 109,4 mm |  |
| 9. | Temperatura: max 300 °C |  |
| 10. | Stefy temperaturowe: 2 |  |
| 11. | Objętość cylindra: 5.5 cm³ |  |
| 12. | Twardość cylindra: 58 HRC |  |
| 13. | Twardość ślimaków: 62 HRC |  |
| 14. | Kontrola bypassu: manualna |  |
| 15. | Dozowanie: manualne |  |
| 16. | Wylot: okrągły, średnica 3mm |  |
| 17. | Dysze: średnice: 0,5mm, 1,0mm, 1,5mm, 2mm |  |
| 18. | Zasilanie 230 V ± 10 %, 50/60 Hz |  |
| 19. | Wymiary (dł. x szer. x wys.): maks. 65 x 47 x 47 cm |  |
| 20. | Waga: do 60 kg |  |
| 21. | Możliwość rozbudowy pozwalającą na bezpośrednie wprowadzenie materiału z głowicy do cylindra umożliwiającego wtrysk do miniaturowej formy |  |
| 22. | Wydajność grzewcza: 800W |  |

*Formularz należy podpisać*

*kwalifikowanym podpisem elektronicznym*

podpisy osób/-y uprawnionych/-ej