



Uwaga!
1. Po zamontowaniu czopów końcowych PN-094-1 należy powierzchnie czopowe obrobić aby zachować równoległość na poziomie 0,01mm.

UWAGA!
Poniżej długości ślimaków:
1. L=1805mm - 1szt.
2. L=1826 - 1szt.
3. L=1820 - 2szt.
4. L=1824 - 1szt.
5. L=1818 - 1szt.
6. L=1780 - 1szt.

Nr części	Nazwa części (zespolu)	Ilość	Material	Nr rysunku lub normy	Ciezar	Uwagi
7	Podkładka 31	8		PN-78/M-82005		
6	Nakretka M30 kl.10.9	4		PN-86/M-82144		
5	Sruba M30x190 kl.10.9	4		PN-85/M-82101		
4	Pioro PRAWE - Blacha 8	4	S355JR			
3	Nakładka 60x6	8	S235JR			
2	Czop końcowy kołnierkowy	2	G-X 300 CrMo27.1	PN-094-1		
1	Rura 133x12,5 L=1746	1	S355JR			
Konstruował		2022.11.09		Odpowiada rys.nr		
Kreslil		2022.11.09		Zastąpiony przez rys		
Sprawdził		2022.11.09		Należy do zespołu		
Zatwierdził		2022.11.09		Cementownia DDRA Opole		
Podziałka	Format	Nazwa urządzenia	Nazwa zespołu	Nr rysunku		
1:5	A3	Przenosnik ślimakowy prawy 500	Wal ślimakowy specjalny Lmont=1990	Pn-096-8		