**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. Sprzęt stanowiący przedmiot zamówienia przedstawia poniższa specyfikacja techniczna.
2. Zaoferowany przez Wykonawcę sprzęt musi spełniać wszystkie wymogi zawarte w opisie przedmiotu zamówienia wykazane przez Zamawiającego.
3. Zamawiający wymaga, aby przed uruchomieniem sprzętu Wykonawca dokonał sprawdzenia poprawności ich działania oraz przeprowadził szkolenie z obsługi, konserwacji oraz funkcjonowania przedmiotu zamówienia. Szkolenie powinno odbyć się w terminie uzgodnionym i zaakceptowanym przez Zamawiającego, nie później jednak niż w terminie 14 dni od daty ostatecznego terminu dostarczenia przedmiotu zamówienia.
4. Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć przedmiot zamówienia bezpośrednio do budynku głównego oraz dokonać jego montażu i ustawienia w miejscu wskazanym przez Zamawiającego.
5. Wykonawca jest zobowiązany posprzątać pomieszczenia oraz wywieźć wszystkie odpady oraz opakowania pozostałe po ich montażu.
6. Dostarczony sprzęt musi być fabrycznie nowy (wyprodukowany najpóźniej w 2022 r.), nieużywany, nieregenerowany, w pełni sprawny, kategorii I, wolny od wad materiałowych i produkcyjnych, nie pochodzący z ekspozycji.
7. Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć własnym transportem i na własny koszt przedmiot zamówienia do AKADEMII NAUK STOSOWANYCH im. J. A. Komeńskiego w Lesznie, ul. Adama Mickiewicza 5, 64-100 Leszno.
8. Zamawiający wymaga, aby przedmiot zamówienia spełniał wymagane polskim i europejskim prawem wszelkie normy, posiadał dokumenty dopuszczające do obrotu na terenie Rzeczypospolitej Polskiej, posiadał niezbędne świadectwa, certyfikaty i atesty, w tym deklaracje zgodności CE, które Wykonawca dostarczy przy dostawie wraz ze sprzętem.
9. Zamawiający wymaga dostarczenia instrukcji obsługi w języku polskim, warunków jego eksploatacji, certyfikatów, aprobat technicznych, deklaracji zgodności, świadectw bezpieczeństwa w wersji papierowej zgodnie z wymaganiami przepisów prawa.
10. Dostawa i montaż, uruchomienie i szkolenie odbędą się w obiekcie AKADEMII NAUK STOSOWANYCH im. J. A. Komeńskiego w Lesznie, ul. Adama Mickiewicza 5, 64-100 Leszno.
11. Zamawiający nie dopuszcza dostaw kurierskich lub pocztowych bez udziału Wykonawcy.

**Zamawiający wymaga:**

1. Potwierdzenia spełnienia wymaganych parametrów technicznych poprzez wpisanie słowa TAK/ zaoferowanych parametrów w odpowiednim wierszu. Niespełnienie któregokolwiek z parametrów skutkuje odrzuceniem oferty.

|  |
| --- |
| **Zadanie 1** |
|  |
| **TOKARKA CNC – 1 szt.** |

|  |
| --- |
| **Nazwa, typ, model oferowanego produktu ………………………………………………………………….……** (*uzupełnić*) |
| **Producent …………………………….……………………………………………………………………** (*uzupełnić*) |
| **Skład parametry** | **Wymagane parametry** | **Parametr oferowany zaznaczyć TAK/NIE** |
| +/- 5% |

|  |  |
| --- | --- |
| Sterowanie  | Siemens 808D lub równoważne |

 |  |
|

|  |  |
| --- | --- |
| Przelot nad łożem  | 300mm  |

 |  |
|

|  |  |
| --- | --- |
| Zakres prędkości obrotowej wrzeciona  | 100 – 3000obr/min  |

 |  |
|

|  |  |
| --- | --- |
| Stożek wrzeciona  | MT3  |

 |  |
|

|  |  |
| --- | --- |
| Max długość toczenia  | 400mm  |

 |  |
|

|  |  |
| --- | --- |
| Średnica uchwytu | 125mm |

 |  |
|

|  |  |
| --- | --- |
| Prędkości posuwu przyspieszonego osi X/Z  | 5000mm/min  |

 |  |
|

|  |  |
| --- | --- |
| Prędkość posuwu roboczego osi X/Z  | 1000mm/min  |

 |  |
|

|  |  |
| --- | --- |
| Przesuw osi X  | 240mm  |

 |  |
|

|  |  |
| --- | --- |
| Przesuw osi Z  | 320mm  |

 |  |
|

|  |  |
| --- | --- |
| Silnik osi X | 400W |

 |  |
|

|  |  |
| --- | --- |
| Silnik osi Z | 400W |

 |  |
|

|  |  |
| --- | --- |
| Liczba narzędzi  | 8szt  |

 |  |
|

|  |  |
| --- | --- |
| Średnica tulei konika  | 17mm  |

 |  |
|

|  |  |
| --- | --- |
| Stożek konika  | MT2  |

 |  |
|

|  |  |
| --- | --- |
| Wysuw pinoli konika  | 50mm  |

 |  |
|

|  |  |
| --- | --- |
| Dokładność pozycjonowania | 0,005mm |

 |  |
|

|  |  |
| --- | --- |
| Dokładność re-pozycjonowania | 0,005mm |

 |  |
|

|  |  |
| --- | --- |
| Moc silnika głównego | 1500W |

 |  |
|

|  |  |
| --- | --- |
| Wymiary maszyny | 1400x770x1600mm |

 |  |
|

|  |  |
| --- | --- |
| Waga netto/brutto | 620/700kg |

 |  |
| **DODATKOWE WARUNKI** |
| 1. | Montaż |  |
| 2. | Gwarancja min. 24 miesiące |  |

|  |
| --- |
| **FREZARKA CNC – 1 szt.** |

|  |
| --- |
| **Nazwa, typ, model oferowanego produktu ………………………………………………………………….……** (*uzupełnić*) |
| **Producent …………………………….……………………………………………………………………** (*uzupełnić*) |
| **Skład parametry** | **Wymagane parametry** | **Parametr oferowany zaznaczyć TAK/NIE** |
| +/- 5% |

|  |  |
| --- | --- |
| Max średnica wiercenia  | 10 mm  |

 |  |
|

|  |  |
| --- | --- |
| Wielkość stołu roboczego  | 550 x 160 mm  |
| Szerokość rowka teowego  | 12 mm  |

 |  |
|

|  |  |
| --- | --- |
| Liczba rowków teowych  | 3  |

 |  |
|

|  |  |
| --- | --- |
| Max obciążenie stołu roboczego  | 30 kg  |

 |  |
|

|  |  |
| --- | --- |
| Przesuw osi X  | 270 mm  |

 |  |
|

|  |  |
| --- | --- |
| Przesuw osi Y  | 150 mm  |

 |  |
|

|  |  |
| --- | --- |
| Przesuw osi Z  | 270 mm  |

 |  |
|

|  |  |
| --- | --- |
| Moc silników osi X/Y  | 400W  |

 |  |
|

|  |  |
| --- | --- |
| Moc silników osi Z  | 750W  |

 |  |
|

|  |  |
| --- | --- |
| Liczba narzędzi  | 12  |

 |  |
|

|  |  |
| --- | --- |
| Posuw przyspieszony osi X/Y  | 2000 mm/min  |

 |  |
|

|  |  |
| --- | --- |
| Posuw przyspieszony osi Z  | 2000 mm/min  |

 |  |
|

|  |  |
| --- | --- |
| Posuw roboczy osi X/Y/Z  | 1000 mm/min  |

 |  |
|

|  |  |
| --- | --- |
| Dokładność pozycjonowania  | 0,015 mm  |

 |  |
|

|  |  |
| --- | --- |
| Dokładność re-pozycjonowania  | 0,01 mm  |

 |  |
|

|  |  |
| --- | --- |
| Stożek wrzeciona  | ISO 20 |

 |  |
|

|  |  |
| --- | --- |
| Prędkość obrotowa wrzeciona  | 100 - 5000obr/min  |

 |  |
|

|  |  |
| --- | --- |
| Moc silnika wrzeciona  | 1000 W |

 |  |
|

|  |  |
| --- | --- |
| Wymiary gabarytowe maszyny  | 1280 x 895 x 1845 mm  |

 |  |
| **DODATKOWE WARUNKI** |
| 1. | Montaż |  |
| 2. | Gwarancja min. 24 miesiące |  |

…………………………………………….. ………………………………………………………

 Miejscowość, data Podpis Wykonawcy

|  |
| --- |
| **Zadanie 2** |
| **SYMULATOR SPAWANIA – 1 szt.** |

|  |
| --- |
| **Nazwa, typ, model oferowanego produktu ………………………………………………………………….……** (*uzupełnić*) |
| **Producent …………………………….……………………………………………………………………** (*uzupełnić*) |
| **Lp.** | **Wymagane parametry** | **Parametr oferowany zaznaczyć TAK/NIE** |
| 1. | Możliwość symulacji 3 metodami spawania: GMAW (MIG/MAG) +MMA + GTAW (TIG) |  |
| 2. | Wyposażenie: uchwyty spawalnicze, próbki, laptop / jednostka centralna (komputer) z oprogramowaniem, ekran / monitor, głośnik, okablowanie, |  |
| **DODATKOWE WARUNKI** |
| 1. | Montaż |  |
| 2. | Gwarancja min. 24 miesiące |  |

…………………………………………….. ………………………………………………………

Miejscowość, data Podpis Wykonawcy