Chojnice, dnia 26.07.2024 r.

**KM.271.27.2024**

**Zamawiający:**

Gmina Miejska Chojnice

Stary Rynek 1

89-600 Chojnice

**INFORMACJA O WYBORZE OFERTY NAJKORZYSTNIEJSZEJ**

**Dotyczy:** postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie podstawowym na podstawie art. 275 pkt 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. – Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. 2023 poz. 1605 i 1720 ze zm.; dalej jako p.z.p.), na zadanie pn.: **„Dostawa i montaż tablic z nazwami ulic w mieście Chojnice – Etap II”.**

Zgodnie z art. 253 ust. 1 p.z.p. Zamawiający informuje równocześnie wszystkich Wykonawców o:

**I. WYBORZE OFERTY NAJKORZYSTNIEJSZEJ:**

Wyboru najkorzystniejszej oferty dokonano zgodnie z art. 239 ust. 1 p.z.p., na podstawie kryteriów oceny ofert określonych w rozdziale XIX SWZ, tj.:

1. **Cena – waga kryterium 60%:**

cena najniższej oferty brutto

C = ------------------------------------------------ x 100 pkt x 60%

cena oferty ocenianej brutto

1. **Okres gwarancji na wykonane prace, w tym materiały – waga kryterium 40%:**

40 punktów – okres gwarancji 6 lat i więcej

20 punktów – okres gwarancji 4-5 lat

0 punktów – okres gwarancji 3 lata.

Zestawienie złożonych ofert w postępowaniu wraz z przyznaną im punktacją:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa i adres wykonawcy** | **Cena**  **(waga kryterium 60%)** | **Okres gwarancji (waga kryterium 40%)** | **Punktacja** |
| 1. | Tioman Group  Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością  Ostaszewo 57E  87-148 Łysomice | **159.612,18 zł**  *(55,97 pkt)* | **6 lat**  *(40 pkt)* | **95,97 pkt** *(55,97 pkt+ 40 pkt)* |
| 2. | „Utal” Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością  ul. Katarzyńska 9  Gruszczyn  62-006 Kobylnica | **148.901,34 zł**  *(60 pkt)* | **6 lat**  *(40 pkt)* | **100 pkt**  *(60 pkt+*  *40 pkt)* |

Wybrana została oferta złożona przez:

**„Utal” Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością**

**ul. Katarzyńska 9**

**Gruszczyn**

**62-006 Kobylnica**

-z ceną: 148.901,34 zł oraz okresem gwarancji: 6 lat, uzyskując największą liczbę punktów - 100 pkt (kryterium ceny: 60 pkt, kryterium okresu gwarancji: 40 pkt).

**II. UZASADNIENIE WYBORU NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY:**

Oferta złożona przez „Utal” Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Katarzyńskiej 9, Gruszczyn, 62-006 Kobylnica, uzyskała największą liczbę punktów, zgodnie z kryteriami wskazanymi w rozdziale XIX SWZ, zaś Wykonawca ten spełnia wszystkie warunki wymagane przez Zamawiającego określone w SWZ i nie podlega wykluczeniu.

***Burmistrz Miasta Chojnice***

*dr inż. Arseniusz Finster*