



OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Lp.	Wyszczególnienie	Dane
1.	Przedmiot zamówienia	Dostawa narzędzi specjalistycznych MES i wyposażenia warsztatowego do czołgów LEOPARD 2A4/2A5
2.	Ilość	Zadań 1 - pozycje według opisu poniżej
3.	CPV	43800000-1
4.	Inne normy	nie
5.	Oferty częściowe (zadania)	nie
6.	Oferty równoważne	nie
7.	Wymogi techniczne	Zgodnie z opisem
8.	Usługi dodatkowe	nie

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Dostawa narzędzi specjalistycznych MES i wyposażenia warsztatowego do czołgów LEOPARD 2A4/2A5

Zad.	Nazwa	JM	JIM	NSN	nowy nr NSN/ nr części	Ilość ogółem
1	Zestaw narzędzi specjalnych MES SEM 80/90	kpl.	4940PL1427634	4940-12-307-5305		2

WYMAGANIA TECHNICZNE DO SPECYFIKACJI DOTYCZĄCEJ DOSTAWY NARZĘDZI SPECJALISTYCZNYCH MES I WYPOSAŻENIA WARSZTATOWEGO DO CZOŁGÓW

LEOPARD 2A4/2A5

Oferowane narzędzia specjalistyczne MES i wyposażenie warsztatowe do obsługi czołgów LEOPARD 2A4/2A5 winne być, wykonane zgodnie z dokumentacją techniczną i wymaganiami technicznymi opracowanymi przez producenta, powinny być nieużywane, nieregenerowane i w kategorii I-ej, spełniające wymagania jakościowe określone w dokumentacji technicznej producenta na dany wyrób.

OZNAKOWANIE WYŻEJ WYMIENIONEGO ASORTYMENTU

Wykonawca oznakuje przedmiot zamówienia kodami kreskowymi, zgodnie z postanowieniami decyzji nr 3/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu obrony narodowej (Dz. Urz. MON z dnia 7 stycznia 2014 r., poz. 11) oraz przywołanym w jej treści standardem GS1. (Specyfikacja generalna GS1 oraz dokumenty pomocnicze dla dostawcy dostępne są na stronach internetowych www.gs1pl.org.)

1. Za realizację procesu znakowania kodem kreskowym towarów oraz wykonanie etykiety logistycznej dla dostarczanych w ramach umów i zamówień wyrobów odpowiedzialny jest Wykonawca umowy (zamówienia).

2. Karta wyrobu, to wniosek zgłoszeniowy do systemu jednolitego indeksu materiałowego dla wyrobu jednostkowego i hierarchii opakowań identyfikowanych numerami GTIN według systemu GS1. Wzór karty wyrobu zawarty jest w załączniku nr 6 do decyzji nr 3/MON. Podstawowym celem opracowania karty wyrobu jest pozyskanie informacji o wyrobie, producencie oraz połączenie ich poprzez numer GTIN z systemem JIM (lub innymi systemami informatycznymi).

3. W celu identyfikacji w systemach informatycznych wyrobów oznakowanych kodem kreskowym, Zamawiający obliguje Wykonawcę do wypełnienia kart wyrobów.

Zamawiający zobowiązuje Wykonawcę do przekazania wypełnionych kart wyrobów w postaci elektronicznej (format MS Excel) na płycie CD do odbiorcy przedmiotu zamówieni wskazanego w w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia (SIWZ).

4. Karty wyrobów powinny być wypełnione w terminie minimum 2 tyg. przed dostarczeniem towaru do odbiorcy tak aby umożliwić ich weryfikację i wprowadzenie do systemu.

5. W przypadku, gdy Wykonawca nie jest producentem wyrobu, koniecznym jest pozyskanie przez niego niezbędnych danych od producenta.

6. Podstawowym parametrem służącym do identyfikacji wyrobów detalicznych jest Globalny Numer Jednostki Handlowej (ang. Global Trade Item Number) GTIN. Służy on do unikalnej identyfikacji jednostek handlowych, różniących się od innych projektem lub zawartością, dla których numer GTIN pozostaje niezmienny przez cały czas obrotu tą jednostką.

7. Identyfikacja i oznaczanie symbolami kodów kreskowych jednostek handlowych umożliwia m. in. automatyzację: rejestracji i sprzedaży w detalicznych punktach kasowych, przyjmowania produktów, zarządzania zapasami, automatyczne planowanie zamówień, analizę sprzedaży.

8. Numery GTIN - stosownie do zastosowanej ilości znaków numerycznych (8, 12, 13 lub 14) - mogą posiadać struktury numerów: GTIN-8, GTIN-12, GTIN-13 lub GTIN-14.

9. Przykładową strukturę numerów GTIN-13 z prefiksem polskiej organizacji krajowej GS1 przedstawia poniższa tabela:

Nr krajowej (polskiej) organizacji GS1	Numer firmy - jednostki kodującej	Numer kolejny wyrobu	Cyfra kontrolna	Ilość wyrobów oznaczonych kodem GTIN-13
590	X1 X2 X3 X4 X5 X6 X7	W1 W2	K	Od 1 do 99

590	X1 X2 X3 X4 X5 X6	W1 W2 W3	K	Od 1 do 999
590	X1 X2 X3 X4 X5	W1 W2 W3 W4	K	Od 1 do 9 999
590	X1 X2 X3 X4	W1 W2 W3 W4 W5	K	Od 1 do 99 999

12. Numery GTIN przedstawiane są na opakowaniach oraz wyrobach za pomocą liniowych symbolik kodów kreskowych GS1: EAN-8, EAN-13, ITF-14 lub GS1-128 oraz UPC-E i UPC-A, gdzie w zależności od zakresu stosowania wykorzystuje się:

- EAN-13, EAN-8, UPC-A, UPC-E – dla przedstawienia GTIN szczególnie na opakowaniach detalicznych;
- EAN-13, UPC-A, ITF-14 – dla przedstawienia GTIN na opakowaniach niedetalicznych;
- GS1-128:
 - dla wszystkich jednostek handlowych niedetalicznych, w celu przedstawienia GTIN oraz dodatkowych atrybutów wyrobu;
 - dla wszystkich jednostek logistycznych;
 - dla zasobów wymagających uzupełniających oznaczeń, identyfikowanych indywidualnie (na przykład przez etykiety z tym kodem).

Przykładowa struktura symboliki kodu kreskowego EAN-13:



13. Etykiety logistyczne GS1-128 służą do opisywania jednostek logistycznych. Przykładowa struktura etykiety logistycznej nie zawierającej Jednolitego Indeksu Materiałowego (JIM) oraz Unikalnego numeru magazynowego NATO - NSN (ang. NATO Stock Number).