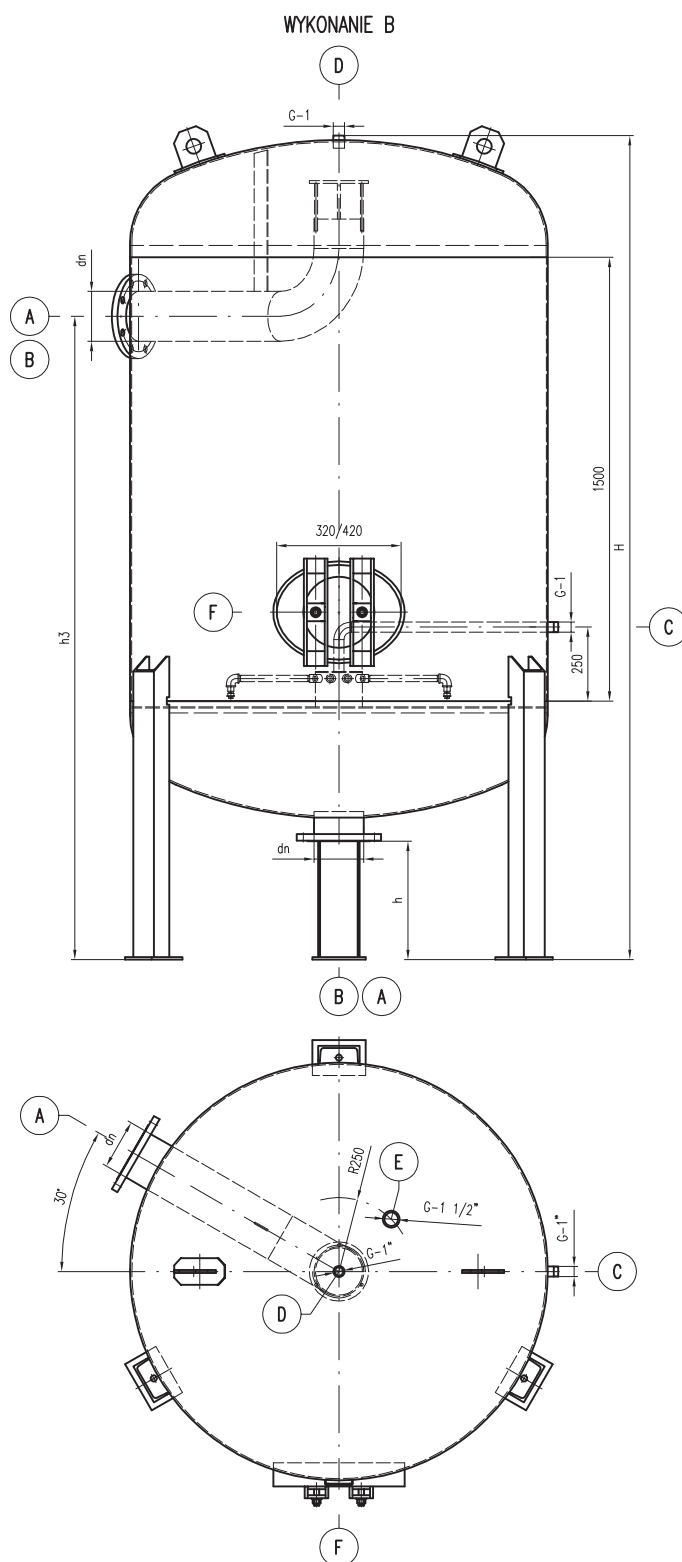
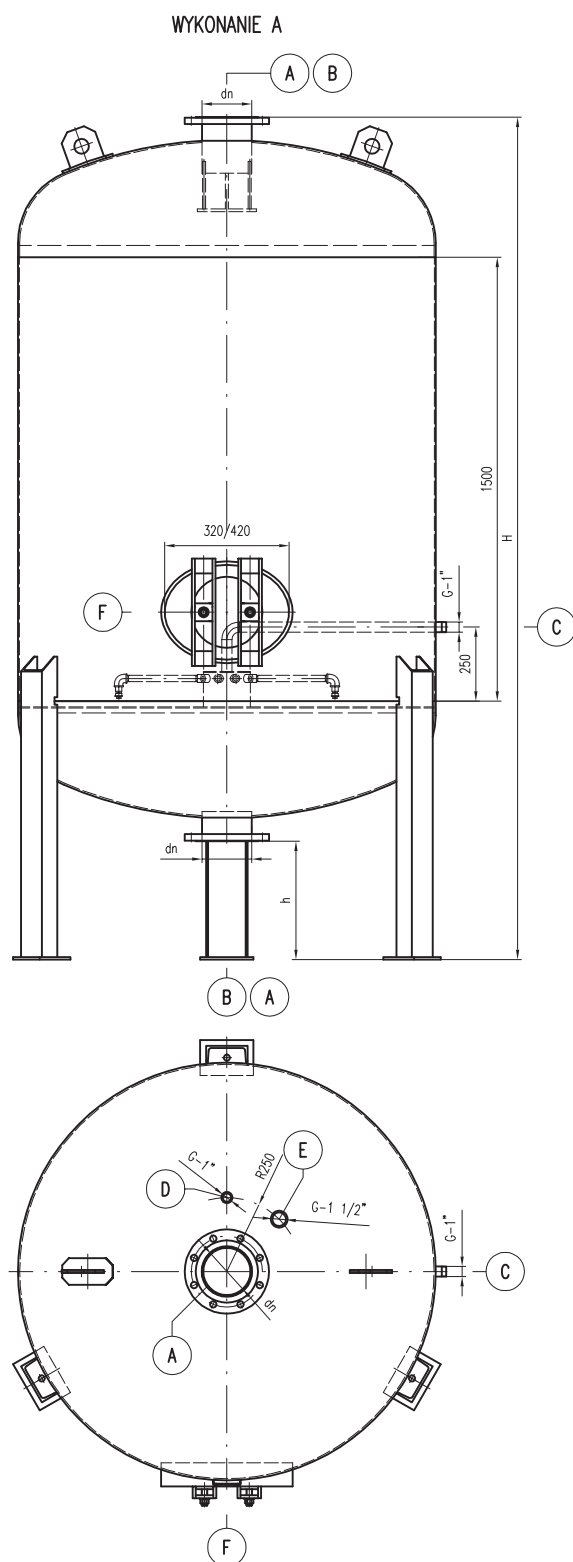


# CENTRALNY MIESZACZ WODNO-POWIETRZNY, TYP ARC 1-7 WYKONANIE A, B



## OPIS KRÓĆCÓW

**A:** woda surowa, **B:** woda napowietrzona, **C:** sprężone powietrze, **D:** króciec zaworu odpowietrzającego, **E:** króciec rezerwowi, **F:** otwór rewizyjny

## ZASTOSOWANIE

Mieszacze wodno-powietrzne służą do napowietrzania wody uzdatnianej w celu ułatwienia wytrącenia związków żelaza. Mieszacze są niezbędnym elementem każdej instalacji uzdatniania wody. Przeznaczone są do współpracy z zespołem filtrów w instalacjach wody zimnej przy maksymalnym dopuszczalnym ciśnieniu  $P_5=6$  bar oraz maksymalnej temperaturze dopuszczalnej  $T_5=50^\circ\text{C}$ .

Stanowią podstawowe urządzenie każdej instalacji uzdatniania wody. Właściwy dobór mieszacza wodno-powietrznego decyduje w sposób zasadniczy o skuteczności dalszych procesów uzdatniania wody pitnej. Zalecany czas kontaktu dla tego typu mieszaczy to  $T=120-180$  s.

Stosowanie centralnych (na baterię filtrów) mieszaczy wodno-powietrznych doskonale zwiększa efektywność procesu napowietrzania wody (długi czas kontaktu), a także obniża koszty wykonania instalacji oraz ułatwia sposób właściwego opomiarowania procesu uzdatniania.

## KONSTRUKCJA MIESZACZA

Wszystkie podstawowe elementy mieszacza wodno-powietrznego (płaszcz, dno elipsoidalne, włazy, króćce, sito, itp.) wykonane są ze stali niskowęglowych - atestowanych. Ciśnienie  $P_5=6$  bar nie może być przekroczone podczas eksploatacji mieszacza.

Mieszacz wodno-powietrzny jest aeratorem statycznym, w którym struga wody współprądowo lub przeciwprądowo miesza się z podawanym przez układ dysz sprężony powietrzem. Element sitowy, na którym zamontowana jest głowica napowietrzająca podwyższa efektywność procesu aeracji.

Zbiornik jest zabezpieczony antykorozyjnie od wewnątrz farbą z atestem PZH na kontakt z wodą pitną. Na dodatkowe życzenie Zamawiającego zbiornik malowany jest zewnętrznie farbą chlorokauczkową, poliwinylową lub inną – kolor do uzgodnienia. Mieszacze wykonywane są również w wersji cynkowanej.

**Mieszacz ARC podlega dyrektywie 97/23/WE (PED). Zgodnie z nią oraz wytyczną 2/8 do PED mieszacze zalicza się do urządzeń z obszaru art. 3 ust. 3, Tablica 4 (uznana praktyka inżynierska). Z tego względu mieszacze nie posiadają oznaczenia CE.**

### UWAGA

1. Uwaga: W przypadku potrzeby utrzymywania w mieszaczu poduszki powietrznej, zbiornikowi nadawany jest znak CE.

## PODSTAWOWE WYMIARY MIESZACZY

Typ	Średnica nominalna DN [mm]	Pojemność V [m³]	Wysokość całkowita H [mm]		h3 [mm]	Wysokość od podstawy do przyłgi króćca „B” h [mm]	Średnica króćców przyłączeniowych dn [mm]	Ilość dysz w układzie napowietrzania [szt.]	Masa [kg]		Zalecana wydajność [m³/h]
			A	B					A	B	
ARC 1	800	0,90	2550	2480	2024	400	100	4	255	265	15-30
ARC 2	1000	1,50	2650	2580	2074	400	100	6	335	345	30-45
ARC 3	1200	2,20	2750	2685	2124	400	150	8	420	430	40-65
ARC 4	1400	3,15	2850	2790	2176	400	150	10	600	615	60-90
ARC 5	1600	4,20	3000	2940	2276	450	150	10	790	810	80-120
ARC 6	1800	5,50	3100	3040	2326	450	150	12	940	960	100-160
ARC 7	2000	7,00	3800	3740	2828	550	200	12	1315	1355	140-200

Dla podanych wymiarów przyjmuje się tolerancje zgodne z obowiązującymi przepisami.