



Żyrardów, 03 lipca 2020 r.

**Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej
„Żyrardów” Sp. z o.o.**

ul. Czysta 5, 96-300 Żyrardów

Dotyczy: przetargu nieograniczonego na **Zaprojektowanie oraz wykonanie robót budowlanych: Modernizacji (przebudowy) oczyszczalni ścieków w Żyrardowie oraz Przebudowy przepompowni przy ul. Gdańskiej w Żyrardowie**
numer sprawy: ZP/JRP/RB/2/2020

wyjaśnienia i zmiany SIWZ – Pakiet 3

Przekazujemy treść pytań, które otrzymaliśmy od Wykonawców wraz z naszymi wyjaśnieniami i zmianą SIWZ:

Pytanie 31

Dane dot. osadu i innych dowożonych substratów w PFU są różne/sprzeczne w różnych miejscach. Prosimy o wskazanie prawidłowych danych wyjściowych ilościowych i jakościowych (szczególnie z wyjaśnieniem różnic w zakresie zawartości suchej masy organicznej) nominalnych i maksymalnych spośród zróżnicowanych danych z PFU, które niżej przytaczamy: Miejsce w PFU pkt 3.7.6 str.25 pkt 7.12.3 str.80 Nazwa substratu „Osad zmieszany surowy i nadmierny zagęszczony” "Wartości nominalne" przepustowość hydrauliczna 148 m³/d 165 m³/d zawartość suchej masy 3,8% 3,9% zawartość organiki 72,2% 70,94% Miejsce w PFU pkt 3.7.6 str.25 pkt 7.12.3 str.80 pkt 7.12.3 str.79 Nazwa substratu „ON+OD+OD Osad zmieszany zagęszczony podadany dezintegracji” "Wartości maksymalne" - „Osad zmieszany wstępny po zagęszczeniu”; - „Osad zmieszany wstępny po zagęszczeniu”; - Tłuszcze i dowożone osady przepustowość hydrauliczna 176 m³/d 176 m³/d 196 m³/d (77 + 89 + 30) zawartość suchej masy 4,6% 4,60% 4,8% (wartość obliczona na podstawie danych dla 3 substratów) zawartość organiki 69,0% 74,00% 79,7% (wartość obliczona na podstawie danych dla 3 substratów) Wyjaśnienie różnic w parametrach jakościowo - ilościowych substratów poddawanych tlenowo – termofilowej dezintegracji umożliwi właściwy dobór instalacji i odniesienie się do wymaganych parametrów gwarantowanych.

Odpowiedź 31

W odpowiedzi na pytanie 31 Zamawiający informuję, że w zapisach PFU pkt 3.7.6 str.25 pkt 7.12.3 str.80 nie ma sprzeczności. Zapis pkt 3.7.6 str.25 odnosi się do ustalonego Bilansu Osadowego stanowiącego podstawę do wymiarowania instalacji przez projektanta. Zapis pkt 7.12.3 str.80 odnosi się do nominalnych i max parametrów pracy instalacji termicznej termofilowej hydrolizy osadu w zależności od procentowej zawartości s.m. i s.m.o. substratów w tym tłuszczy i osadów dowożonych o zmiennym składzie.

Charakterystyka wybranych substratów wraz z potencjałem produkcji biogazu

Nazwa substratu		Procentowa zawartość s.m. w Mg substratu % wsadu	Procentowa zawartość s.m.o. w zawartości s.m. % s.m.o.	Produkcja metanu z 1Mg s.m.o. m ³ /Mg s.m.o.
Przetwórstwo spożywcze	Odpady i resztki owoców	45,0	61,5	400,0
	Odpady i pozostałości warzyw	13,6	80,2	370,0
	Melasa	81,7	92,5	301,6
	Wysłodziny browarnicze	20,5	81,2	545,1
	Wywar pogorzelniany ziemniaczany	13,6	89,5	387,7

	Gliceryna	84,0	91,5	1196,0
	Odpady z produkcji oleju	78,8	97,0	600,0
	Serwatka	5,4	86,0	383,3
	Odpady z produkcji serów	79,3	94,0	610,2
	Odpady piekarnicze	87,7	97,1	403,4
Odpady komunalne	Odpady organiczne komunalne	60,3	55,0	396,8
	Odpady kuchenne i przeterminowane artykuły żywnościowe	18,9	71,9	530,0
	Zieleń miejska	23,2	88,2	489,7

Przepustowość i parametry pracy tej instalacji mają uwzględniać wahania w zakresie składu osadu i rezerwę przepustowości. Zgodnie z zapisem PFU pkt. 7.12.2. Nowa Technologia stabilizacji osadu opiera się na opisie termofilowej hydrolizy a nie jak błędnie interpretuje autor pytania tlenowo-termofilowej. Proces tlenowo-termofilowy odnosi się do instalacji gabarytowo większej, która wymaga wykonania dodatkowego budynku technicznego lub nadbudowy nad tunelem budynku nr 24. Technologia tlenowo - termofilowa nie pozwala na bezpośrednie dozowanie do niej osadów tłuszczowych (występuje silne wypienianie w reakcji z powietrzem) co wymaga ich obróbki w odrębnej instalacji. Stąd ze względów procesowych i ekonomicznych Zamawiający zdecydował o zastosowaniu instalacji termicznej / termofilowej hydrolizy osadu (dwa procesy w jednym).

W tym miejscu Zamawiający dokonuje zmiany zapisu akapitu w SIWZ Tom I INSTRUKCJA DLA WYKONAWCÓW pkt. 5 Przedmiot Zamówienia ppkt. 5.1 2) str. 9/10 na spójny z zapisami PFU - następująco:

Jest:

- ”
- **Budynek technicznej obsługi fermentacji (Ob. 24) wraz z nowymi instalacjami: Ob. 24a dezintegracji osadu i Ob. 24b Stacją odbioru tłuszczu dowożonych; Budynek o trzech kondygnacjach, niepodpiwniczony o wymiarach 14 x 6,00 m i wysokości 14,5 m $P=84$ m² $P_u=78,38$ m², $V=1218$ m³, w części parterowej do budynku przylega żelbetowy podłużny bunkier zbudowany, jako obiekt jednokondygnacyjny, wykonany w formie monolitu, z galerią przewodów, o wymiarach 35,80 x 6 m $h=6,3$ m, $P_z=214,8$ m², $V_b=1353,24$ m³, $V_u=1081,50$ m³,**
 - ✓ **Ob. nr 24a dostawa kompletnej instalacji tlenowo-termofilowej (70°C) dezintegracji osadu o wydajności 165 m³/d, podzielonej na 2 niezależnie pracujące linie, ze zbiornikiem osadu mieszanego $V=60$ m³, ze zbiornikami dezintegrującymi 2 x $\emptyset 3,60$ $h=6,5$ m $V=2$ x 36,8 m³ z wymiennikami ciepła woda/osad 2 x $\emptyset 2,5$ m $h=3,45$ m $V=2$ x 16,9 m³, ze stali nierdzewnej 1.4301;**
 - ✓ **Ob. 24b Stacja odbioru tłuszczu dowożonych: dostawa, montaż z uruchomieniem kompletnej instalacji odbioru i przetwarzania tłuszczu dowożonych o wydajności 30m³/d, ze zbiornikiem podgrzewania z GRP i reaktorem nastawczym ze stali nierdzewnej 1.4301.**
 - ✓ **Ob. 24b Stacja odbioru tłuszczu dowożonych: dostawa, montaż z uruchomieniem kompletnej instalacji odbioru i przetwarzania tłuszczu dowożonych o wydajności 30m³/d, ze zbiornikiem podgrzewania z GRP i reaktorem pasteryzacji ze stali nierdzewnej 1.4301,**
- ”

Powinno być:

- Budynek technicznej obsługi fermentacji (**Ob. 24**) o trzech kondygnacjach, niepodpiwniczony o wymiarach 14 x 6,00 m i wysokości 14,5 m $P=84 \text{ m}^2$ $P_u= 78,38 \text{ m}^2$, $V=1218 \text{ m}^3$, w części parterowej do budynku przylega żelbetowy podłużny bunkier zbudowany, jako obiekt jednokondygnacyjny, wykonany w formie monolitu, z galerią przewodów, o wymiarach 35,80 x 6 m $h=6,3 \text{ m}$, $P_z = 214,8 \text{ m}^2$, $V_b = 1353,24 \text{ m}^3$, $V_u=1081,50 \text{ m}^3$, wykonanie nowych instalacji: **Ob. 24a** dezintegracji osadu i **Ob. 24b** Stacją odbioru tłuszczu dowożonych;
- ✓ **Ob. nr 24b** dostawa z montażem z uruchomieniem kompletnej instalacji termofilowej (70°C) dezintegracji osadu o wydajności 165 m³/d, ze zbiornikiem osadu mieszanego $V=200\text{m}^3$, ze zbiornikami dezintegrującymi ze stali nierdzewnej 1.4301: Reaktorem I^o i II^o 2 x $\varnothing 2,60 \text{ m}$ $h=4\text{m}$ $V= 2 \times 12 \text{ m}^3$ z dwoma pionowymi – spiralnymi wymiennikami ciepła woda/osad 2 x $\varnothing 1,2\text{m}$ $h=3,5\text{m}$, $Q= 2 \times 40 \text{ m}^3/\text{h}$, przystosowanymi do ogrzewania osadu do 12% s.m. w temperaturze 75°C, o powierzchni wymiany $2 \times 15 \text{ m}^2$ wykonane ze stopu aluminium GA 1Si10 Mg / teflon na konstrukcji ze stali nierdzewnej 1.4301, z układem pomp nadawy, cyrkulacji osadu i c.o. oraz orurowania,;
- ✓ **Ob. 24c** Stacja odbioru tłuszczu dowożonych: dostawa pompy, macerator, pomiar, z montażem z uruchomieniem kompletnej instalacji odbioru i przetwarzania tłuszczu dowożonych o wydajności 30m³/d;

Pytanie 32

W nawiązaniu do pytania nr 31 prosimy równocześnie o wyjaśnienie, dla jakich parametrów jakościowych i ilościowych mieszaniny osadu nadmiernego i wstępnego i innych substratów dowożonych wprowadzanych do instalacji tlenowo – termofilowej (przepustowość hydrauliczna/ilosc, zawartość suchej masy, zawartość organiki) należy wykazać spełnienie parametrów gwarantowanych dla instalacji tlenowo-termofilowej dezintegracji osadu opisanych w załączniku do oferty „Oświadczenie Wykonawcy o spełnianiu parametrów gwarantowanych przez Wykonawcę – wykaz gwarancji”.

Odpowiedź 32

W odpowiedzi na pytanie 32 Wyjaśnienie Zamawiającego jest w odpowiedzi na w/w pytanie 31. Wykonawca ma spełnić parametry gwarancyjne zgodnie z zapisem PFU pkt. 13.3.3. Gwarantowane parametry procesowe tabela podpunkt 5.

Pytania 33

Czy Zamawiający wymaga dostawy: A) Instalacji tlenowo-termofilowej dezintegracji (zgodnie z załącznikiem do oferty „Oświadczenie Wykonawcy o spełnianiu parametrów gwarantowanych przez Wykonawcę – wykaz gwarancji” oraz zgodnie z PFU pkt 7.12.2.2 str.76 oraz PFU pkt 7.13.2 str.87 oraz PFU pkt 7.18.8.1 str.108), B) czy instalacji termofilowej dezintegracji (zgodnie z PFU pkt 4.2 str.30 oraz PFU pkt 5.1.2 str.33), czy instalacji termofilowej dezintegracji (zgodnie z PFU pkt 7.12 str.78 oraz z załącznikiem tekstowym nr 2 do PFU „Wykaz inwestycji” pkt 17), czy instalacji termicznej dezintegracji (zgodnie z opisem rysunku T-24b i schematem SchT_02)? C) czy Autoklawu (zgodnie z PFU pkt 5.1.2 str.33 oraz z PFU pkt 7.12.4.1 str.80), D) czy instalacji hydrolizy osadu, termicznej dezintegracji z higienizacją (zgodnie z PFU pkt 7.12.2 str.79), czy instalacji termofilowej hydrolizy (zgodnie z PFU pkt 7.12.3 str.80), E) czy instalacji pasteryzacji (zgodnie z PFU pkt 7.12.4.2 str.81)? Każda z wymienionych instalacji wymaga innego wyposażenia technologicznego i zapewnienia

inny efekt technologiczny. W związku w powyższym prosimy o wyjaśnienie jakiej instalacji Zamawiający wymaga?

Odpowiedź 33

W odpowiedzi na pytanie 33 Zamawiający informuję, że w zapisach PFU pkt 7.12.2 str.76 zgodnie z zapisem PFU pkt. 7.12.2. Nowa Technologia stabilizacji osadu termicznej dezintegracji z higienizacją i stabilizacją osadu opiera się na opisie termofilowej hydrolizy a nie jak sugeruje autor pytania tlenowo-termofilowej. To samo odnosi się do zapisów PFU PFU pkt 7.13.2 str.87 oraz zapisu PFU pkt. 13.3.3. Gwarantowane parametry procesowe Dezintegracji termicznej w autoklawach o efekcie Hydrolizy z Pasteryzacją osadu. Są to pojęcia spójne zgodne z nomenklaturą podawaną przez KPOŚKK Zarządu Gospodarki Wodnej – obecnie PGWP. Procesy te zachodzą w zamkniętym reaktorze – autoklawie oraz w odpornych na przywieranie w tem. >70°C wymiennikach.

Wyjaśnienie Zamawiającego zawarte jest w odpowiedzi na w/w pytanie 31. Wykonawca ma spełnić parametry gwarancyjne zgodnie z zapisem PFU pkt. 13.3.3. Gwarantowane parametry procesowe tabela podpunkt 5.

Lp.	PROCES PRZERÓBKI OSADU	EFEKTY	WPLYW NA DALSZE WYKORZYSTANIE OSADU	EW. WADY
4.	Dezintegracja termiczna – zmiana własności w kierunku hydrolizy osadu - ułatwienia oddzielenia wody, powoduje także dezynfekcję a przy czasie przetrzymania ≥1h w temperaturze >75°C jego pasteryzację	Hydroliza - zwiększenie zdolności osadów do procesu fermentacji, udokumentowana zwiększona o ≥25% produkcja biogazu, ze zwiększoną ich mineralizacją niż w samej fermentacji na komorach WKF, zwiększenie suchej masy w osadach w osadach odwadnianych do ≥25% s.m., możliwy rozkład tłuszczu dowożonych np. osadów poflotacyjnych bez efektu wypieniania się w komorze fermentacyjnej Technologia spełnia kryteria BAT (Najlepszej Dostępnej Techniki).	Pasteryzacja - termiczne kondycjonowanie poprzedzające proces fermentacji z przedłużoną mineralizacją umożliwia pełną stabilizację osadu. Powstaje produkt umożliwiający uzyskanie jw. certyfikatu polepszacza do gleb.	Proces generuje b. duże ilości azotu w odcieku zawracanym na stopień biologiczny. Osad przywiera do stalowych ścianek wymienników przy temp. grzania powyżej 70°C. Należy zastosować wymienniki specjalne ze stopów aluminium i uszczelnieniem teflonowym, umożliwiające podgrzanie osadu do min 70°C.

Opracowano na podstawie. Poradnika Gospodarki ściekowej w kontekście wykonania Krajowego Programu Oczyszczania Ścieków Komunalnych Krajowy Zarząd Gospodarki Wodnej Warszawa 2010 r.

Pytanie 34

Czy wykonawca ma samodzielnie zapewnić rozwiązanie pozwalające na dostarczenie powietrza w przypadku wymogu dostarczenia tlenowo-termofilowej dezintegracji?

Odpowiedź 34

Wyjaśnienie Zamawiającego jest w odpowiedziach na w/w pytania 31 i 33.

Pytanie 35

Czy wykonawca ma samodzielnie zapewnić rozwiązanie pozwalające na zapewnienie 100 st.C w reaktorze w przypadku wymogu dostarczenia autoklawu?

Odpowiedź 35

W odpowiedzi na pytanie 35 Zamawiający informuje, że termicznej instalacji w zakresie tłuszczu dowożonych podlegać będą odpady niskiego ryzyka (Low Risk Material – LRM), kategoria III (są nimi m.in. odbierane obecnie tłuszcze z restauracji McDonalds). Proces, wymaga spełnienia kryteriów narzuconych przez regulacje prawa krajowego, których podstawą jest Rozporządzenie Wspólnot Europejskich 1774/2002 z 3 października 2002 r. ustanawiające przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, nie przeznaczonych do spożycia przez ludzi. W przypadku odpadów kategorii III cząstki rozdrobnione do średnicy poniżej 12 mm poddaje się procesowi pasteryzacji, który polega na higienizacji odpadów w temperaturze 70°C przez co najmniej 60 minut.

Pytanie 36

Schemat technologiczny SchT_01 oraz Schemat technologiczny SchT_02 przewidują dwie odrębne instalacje dezintegracji osadów i instalacji tłuszczu, które zasilają bezpośrednio WKFy niezależnie od siebie • „instalacja tłuszczu dowożonych ob.24b” zasilana tłuszczami dowożonymi 6%sm; • „instalacja termicznej dezintegracji ob.24a” zasilana przewodem osadu nadmiernego Dn150 PEHD. Na str.79 PFU pkt 7.12.3 napisano natomiast, że instalacja hydrolizy/dezintegracji ma pozwolić na jednoczesne (razem z osadem zmieszonym) przyjęcie i pasteryzację tłuszczu i dowożonych osadów. Prosimy o wyjaśnienie czy Zamawiający oczekuje • wybudowania osobnej instalacji hydrolizy/dezintegracji osadów zmieszanych oraz osobnej instalacji pasteryzacji tłuszczu, • czy jednej instalacji hydrolizy/dezintegracji/pasteryzacji przyjmującej zarówno osady zmieszane jak i tłuszcze?

Odpowiedź 36

W odpowiedzi na pytanie 36 Zamawiający informuje, że w opisie PFU, na schematach i na rysunkach nie ma sugerowanych przez pytającego sprzeczności. Schemat technologiczny SchT_01 nie zawiera schematu Instalacji Termicznej dezintegracji a jedynie odnośnik doprowadzenia osadu do komór fermentacyjnych. Schemat SchT_02 w zakresie instalacji dowożenia tłuszczu zawiera instalację maceratora i zbiornika osadu mieszanego ZOM Ob. nr 24a do którego tłuszcze te będą podawane i mieszane z osadem podgrzanym. Następnie Proces termicznej /termofilowej dezintegracji osadów zmieszanych zachodzi łącznie w Instalacji termicznej dezintegracji Ob. nr 24b. Wyjaśnienie Zamawiającego dotyczące zakresu instalacji termicznej dezintegracji jest w odpowiedziach na w/w pytania 31 i 33.

Pytanie 37

Czy Zamawiający dopuszcza reaktory instalacji hydrolizy/dezintegracji o pojemności powyżej 12m³?

Odpowiedź 37

W odpowiedzi na pytanie 37 Zamawiający informuje, że z uwagi na gabaryty tunelu Ob. nr 24b. należy zachować wyliczoną na etapie PFU roboczą pojemność reaktorów pasteryzacji 12 m³ pkt. 7.12.4.2 ppkt. 1.1. W przypadku wyliczenia innej – większej pojemności procesowej należy zachować przepisy BHP dotyczące bezpiecznej eksploatacji, dojść do maszyn i urządzeń.

Pytanie 38

W PFU pkt 7.12.1 str.78 oraz w załączniku tekstowym nr 2 do PFU „Wykaz inwestycji” pkt 17 Zamawiający określa zakres przebudowy i modernizacji budynku ob.24. Czy Zamawiający dopuszcza inny zakres robót przebudowy lub rozbudowy budynku ob.24, jeżeli nowa instalacja hydrolizy/dezintegracji będzie tego wymagała lub wymagać tego będą normy techniczne i prawo budowlane?

Odpowiedź 38

W odpowiedzi na pytanie 38 Zamawiający informuje, że Projektant ma prawo i obowiązek zaprojektować instalację hydrolizy/dezintegracji zgodnie z zasadami prawa w tym budowlanego i norm technicznych z dostosowaniem do obecnych kubatur budynku i tunelu Ob. nr 24.

Pytanie 39

Zwracamy uwagę, że osad podawany do WKF z instalacji hydrolizy/dezintegracji (opisanej w punkcie 7.12.4 oraz pokazanej na rys. T-24b) będzie miał temperaturę 70 st.C. Temperatura osadu w WKF powinna być ok.38 st.C. Czy Wykonawca ma uzupełnić instalację hydrolizy/dezintegracji o układ schładzania osadu lub zaproponować rozwiązanie równoważne pozwalające na utrzymanie temperatury osadu w WKF na poziomie 38 st.C?

Odpowiedź 39

W odpowiedzi na pytanie 39 Zamawiający informuje, że podgrzany do 70°C osad zmieszany podawany będzie do czterech komór WKF szarżowo ok. 15 szarż na dobę / komorę. Stąd wymieszany nie spowoduje nadmiernego wzrostu temperatury procesowej w komorach fermentacji mezofilowej.

Pytanie 40

Wymóg uzyskania 21 m³ biogazu z 1m³ nadawy osadu zmieszanego OS+ON jest niemożliwy do spełnienia. 1m³ osadu zmieszanego odpowiada 27,5 kg masy organicznej (zgodnie z PFU pkt 3.7.6. Bilans osadowy ze str.25 : 4083 kg smo/d / 165 m³/d). W literaturze i w praktyce przyjmuje się współczynnik produkcji biogazu około 0,5 m³ z 1 kg sm organicznej podawanej do WKF. Zgodnie z tym z 1m³ osadu zmieszanego możliwe jest uzyskanie 13,8 m³ biogazu (0,5 m³/kg sm org x 27,5 kg sm org). Ponadto uzyskanie 21 m³ biogazu z 1m³ nadawy osadu zmieszanego oznaczałoby konieczność uzyskania ze 148 m³/d osadu zmieszanego (bez tłuszczu) - zgodnie z punktem 3.7.6. Bilans osadowy ze str.25 PFU - 3108 m³/d biogazu, co stoi w sprzeczności z wymaganą przez Zamawiającego produkcją biogazu 20% większą niż obecne 1600 m³/d, czyli na poziomie 1920 m³/d. W związku z powyższą argumentacją oraz faktem, że Zamawiający wymaga gwarancji produkcji biogazu na określonym poziomie prosimy o wykreślenie wymogu zagwarantowania produkcji 21 m³ biogazu z 1 m³ osadu zmieszanego.

Odpowiedź 40

W odpowiedzi na pytanie 40 Zamawiający informuje, że podane wskaźniki literaturowe odnoszące się do cyt.:” 0,5 m³ z 1 kg sm organicznej podawanej do WKF” są zaniżone i przez autora pytania niewłaściwie przeliczane: $0,5 \times 5.539 \text{ kg s.m.org.} = 2769,5 \text{ Nm}^3/\text{d}$ biogazu. Wskaźniki produkcji biogazu z osadów zmieszanych (pkt. 3 Tab. 5_ Bilans osadu pkt 3.7.6 PFU str. 25) w procesie

fermentacji mezofilowej poprzedzonej termiczną dezintegracją osadu zmieszanego są wyższe. Właściwym jest tu **0,75 m³/1 kg s.m.org. zredukowanej** np. GOŚ ŁAM Łódź cyt.: PFU Tom I itp. przykłady praktyczne. Wykonawca ma spełnić parametry gwarancyjne zgodnie z zapisem PFU pkt. 13.3.3. Gwarantowane parametry procesowe, tabela podpunkty 5. 6. (21 m³ biogazu (w zakresie 20 do ≥25 m³ biogazu) i 7. są osiągalne dla wysokosprawnej, spełniającej wymogi BAT termicznej hydrolizy osadu zmieszanego.

Pytanie 41

Inwestor przy tak skomplikowanej i wymagającej olbrzymiego doświadczenia technologii jak hydroliza/dezintegracja nie będzie w stanie z dużą pewnością dokonać oceny Oferty i jej zgodności z SIWZ jeśli Wykonawca nie załączy referencji na podobną oferowaną instalacje hydrolizy komunalnych osadów ściekowych spełniającą wymogi SIWZ, co w konsekwencji może prowadzić np. do błędnej interpretacji zapisów SIWZ, niewłaściwej wyceny prac, a co za tym idzie konieczności wykonania robót dodatkowych oraz finalnie nie spełnienia celu czyli parametrów gwarantowanych zadania. Prosimy o wprowadzenie wymogu złożenia referencji na instalacje hydrolizy komunalnych osadów ściekowych tożsame do oferowanych, a pracujące na innych obiektach od 5 lat już na etapie składania oferty, aby mieć pewność że oferowana w tym postępowaniu technologia, która ma Zamawiającemu przynieść oczekiwane korzyści energetyczne jest sprawdzona w działaniu i nie jest instalacją prototypową.

Odpowiedź 41

Wyjaśnienie Zamawiającego na pytanie 41 jest udzielone w odpowiedziach na w/w pytania 31 i 33.

Pytanie 42

W PFU pkt 7.12.4.2 str. 80 został zapisany wymóg złożenia referencji w postaci oświadczenia eksploatatora hydrolizy, że instalacja hydrolizy pracuje poprawnie od 5 lat. Prosimy o potwierdzenie, że ww. referencje dotyczą tożsamej do oferowanej instalacji hydrolizy komunalnych osadów ściekowych.

Odpowiedź 42

Pytanie Wykonawcy nr 42 nie odnosi się do zapisu PFU str 80 gdzie w referencjach nie wskazuje się rodzaju obiektu. Wyjaśnienie Zamawiającego na pytanie 41 jest udzielone w odpowiedziach na w/w pytania 31 i 33.

Pytanie 43

W dokumencie PFU na stronie 161 jest tabela dotycząca zakresu robót dla obiektów nr 24.1, 24.2, 24.3, 24.4 „Wydzielone Komory Fermentacyjne WKF”. Są tam następujące zapisy: „f- wymiana schodów wejściowych na kopuły - nowe klatki schodowe z pomostami stalowymi, bortnicami i barierami ze stali nierdzewnej 1.4301; zabudowa pomostu na dachu budynku 24 od wejścia trap pomostowy na konstrukcji stalowej z nierdzewki z pokryciem kratownicami ze stali nierdzewnej 1.4301 do dojścia do schodów na kopuły WKF tak by nie chodzić po papie termozgrzewalnej;

standard wykonania tożsamy z istniejącymi el. wykonanymi ze stali nierdzewnej w ramach II-go Etapu rozbudowy g- nowa klatka schodowa z pomostami stalowymi jako drugie zgodne z BHP i P. Poż. awaryjne wejście na poziom obsługowy WKF, ze stali nierdzewnej 1.4301.” Czy Zamawiający dopuszcza zamianę powyższych elementów ze stali nierdzewnej na stal ocynkowaną?

Odpowiedź 43

Zamawiający podtrzymuje wymóg zastosowania elementów ze stali nierdzewnej.

Pytanie 44

Zgodnie z zapisem w PFU pkt. 17.2. Badania gruntowo-wodne na terenie budowy dla potrzeb posadowienia obiektów Zamawiający wymaga : „Końcowe wykonanie szczegółowych badań geologicznych i dokumentacji geologiczno-inżynierskiej, w zakresie niezbędnym dla realizacji inwestycji zaprojektowanej przez Wykonawcę, jest objęte zakresem zamówienia i będzie ujęte w Zatwierdzonej Kwocie Kontraktowej.” Z uwagi na powyższy zapis prosimy o wyrażenie zgody na wykonanie odwiertów geologicznych na etapie przygotowania oferty.

Odpowiedź 44

Patrz odpowiedź na pytanie 2.

Pytanie 45

Dotyczy PFU 6.4 „Technologia - dostawy wyposażenia wraz z montażem i uruchomieniem BF5”, str. 44 Istnieje zapis: „Biofiltr BF5 winien być dostosowany dla oczyszczenia strumienia powietrza złowonnego o powyższym składzie, z Ob. nr 24a - odciąg ze Zbiornika Osadu Zmieszanego ZOM (...)” oraz PFU 6.5.1.2. „Technologia” , str. 46 Istnieje zapis: „Przewidziano hermetyzację zbiornika poprzez przykrycie wykonane z laminatów poliestrowo szklanych z odprowadzeniem powietrza na biofiltr BF2.” Prosimy o jednoznaczne stwierdzenie, do którego biofiltru (BF2, czy BF5) ma być skierowane powietrze złowonne z ob. 24a.

Odpowiedź 45

Zamawiający koryguje oczywistą pomyłkę pisarską PFU 6.5.1.2., str. 46 która dotyczy Biofiltra BF5 zgodnie z pozostałą treścią opisu. Jednoznaczne zakresy z przypisanymi źródłami emisji Biofiltrów BF 4 i BF 5 zawiera opis PFU pkt. 6.4. str. 42.

Pytanie 46

Czy materiały wskazane w załączniku tekstowym nr.2 – Wykaz inwestycji są obowiązujące czy też mogą być zastąpione innymi materiałami dobranymi przez Wykonawcę spełniającymi wymagania dla środowiska oczyszczalni ścieków

Odpowiedź 46

Zamawiający nie wyraża zgody i podtrzymuje dotychczasowy zapis SIWZ.

Pytanie 47

W PFU w pkt 13.3.3., str. 141 Gwarantowane parametry procesowe w tabeli w pkt 6 jest wymóg uzyskania stopnia zagęszczenia osadu zmieszanego nie mniej niż 5% s.m. W zakresie robót przewidzianych Kontraktem nie ma urządzeń i budowli, które mają na ten parametr bezpośredni wpływ tj. np. dostawy, remontu zagęszczarki mechanicznej, budowy zagęszczaczy grawitacyjnych z wyposażeniem itp. W związku z tym prosimy o wykreślenie powyższego wymogu z tabeli 13.3.3. jako gwarantowanego.

Odpowiedź 47

Zamawiający dokonuje zmiany SIWZ i wykreśla zapis z tabeli pkt 6 w pkt 13.3.3., str. 141 PFU.

Pytanie 48

Prosimy o wyjaśnienie rozbieżności pomiędzy zapisami w PFU W pkt. 6.6. Nowa Wiata na osad wysuszony Ob. 27A. jest zapis : „Ściany okalające wykonać, jako żelbetonowe (klasy C37 W6 F125) wylewane do wysokości 1,5 m.” Podobnie jak na rys. wiata ob. 27. a w załączniku tekstowym nr.2 Wykaz inwestycji - Ściany okalające żelbetonowe (klasy B40) wylewane do wysokości 1,75 m. Jaką wysokość powinny mieć ściany okalające wiaty?

Odpowiedź 48

Zamawiający utrzymuje zapis PFU i wymiar z rysunku T-27A w zakresie wykonania wysokości żelbetonowych ścian okalających Wiatę na osad wysuszony Ob. nr 27A do 1,50 m.

Pytanie 49

Z uwagi na nieznaną datę zakończenia trwającej procedury przetargowej prosimy o zmianę zapisu określającego termin wykonania projektu budowlanego i uzyskania pozwolenia na budowę na zapis : „ osiem miesięcy od dnia podpisania umowy”.

Odpowiedź 49

Zamawiający wyraża zgodę.

Zamawiający dokonuje zmiany SIWZ w następujący sposób:

Było:

Wykonawca zobowiązuje się wykonać przedmiot umowy (wraz z uzyskaniem pozwolenia na użytkowanie) w terminie do 30.09.2022 r. z zachowaniem terminów pośrednich:

ETAP I

– prace projektowe – 31.03.2021 r. z zachowaniem terminów pośrednich:

a) ETAP I.A (koncepcja)

- w terminie do 40 dni od dnia podpisania umowy,

b) ETAP I.B (dokumentacja projektowa wraz z uzyskaniem pozwolenia na budowę) - w terminie do 31.03.2021 r. Zamawiający dopuszcza podział zamówienia wg opisanych zadań na odrębne pozwolenia dla obu zadań i przebudowy sieci energetycznej.

ETAP II

- (roboty budowlane i nadzór autorski) w terminie do 30.09.2022 r

Powinno być:

Wykonawca zobowiązuje się wykonać przedmiot umowy (wraz z uzyskaniem pozwolenia na użytkowanie) w terminie do 30.09.2022 r. z zachowaniem terminów pośrednich:

ETAP I

– prace projektowe – w okresie ośmiu miesięcy od dnia podpisania umowy, z zachowaniem terminów pośrednich:

a) ETAP I.A (koncepcja)

- w terminie do 40 dni od dnia podpisania umowy,

b) ETAP I.B (dokumentacja projektowa wraz z uzyskaniem pozwolenia na budowę) - w terminie ośmiu miesięcy od dnia podpisania umowy. Zamawiający dopuszcza podział zamówienia wg opisanych zadań na odrębne pozwolenia dla obu zadań i przebudowy sieci energetycznej.

ETAP II

- (roboty budowlane i nadzór autorski) w terminie do 30.09.2022 r

Podstawa prawna: art. 38 ust. 2 i 4 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo Zamówień Publicznych oraz pkt. 13 SIWZ.

P.G.K. "Żytników" Spółka z o.o.
PROKURENT
Magdalena Zdzieszńska
Magdalena Zdzieszńska