



OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiot zamówienia : SPRZĘT METROLOGICZNY
zgodnie z opisem str. 2-4
2. Ilość: zgodnie z opisem str. 2-4
3. CPV: 38410000-2
4. Inne normy: zgodnie z opisem str. 2-4
5. Oferty częściowe (zadania): NIE
6. Oferty równoważne: TAK
7. Wymogi techniczne: wg. opisu – str. 2-4
8. Usługi dodatkowe: zgodnie z opisem str. 2-4

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Numer zadania	Nazwa sprzętu	Ilość	Przeznaczenie
1.	Okrągłościomierz TALYROND 565T lub równoważny	1	SWOM

Zamawiający wymaga dostarczenia do odbiorców przedmiotu Umowy, w ciągu 5 dni od daty zawarcia Umowy, specyfikacji technicznej (karty katalogowej) zaoferowanych urządzeń.

Zadanie nr 1

*Okrągłościomierz TALYROND 565T lub równoważny**

SZCZEGÓŁOWE WYMAGANIA TECHNICZNE I METROLOGICZNE

Kryteria podstawowe:

1. Wyznaczane odchyłki kształtu	odchyłki okrągłości, okrągłości w sektorze kątowym, bicia promieniowego, osiowego oraz całkowitego, współosiowości i współśrodkowości, płaskości, prostoliniowości, równoległości i prostopadłości, walcowości, stożkowości, nachylenia, symetrii i średnicy
2. Odchyłka okrągłości osi stolika	nie więcej niż $\pm 0,02 \mu\text{m}$
3. Odchyłka bicia osi stolika	nie więcej niż $\pm 0,015 \mu\text{m}$
4. Odchyłka prostoliniowości osi Z	nie więcej niż $0,15 \mu\text{m} / 100 \text{ mm}$
5. Odchyłka prostoliniowości osi X	nie więcej niż $0,25 \mu\text{m} / 200 \text{ mm}$
6. Odchyłka prostopadłości	nie więcej niż $1 \mu\text{m} / 200 \text{ mm}$
7. Wysokość części mierzonej (max)	nie mniej niż 500 mm
8. Średnica części mierzonej (max)	nie mniej niż 350 mm
9. Zakres pomiaru okrągłości za środek osi pomiaru	nie mniej niż 40 mm
10. Centrowanie i osiowanie	Pełne CNC
11. Zakres centrowania części	nie mniej niż $\pm 5 \text{ mm}$
12. Zakres niwelacji części	nie mniej niż $\pm 0,5^\circ$
13. Tryb zmiany położenia głowicy	ręczny
14. Łożyskowanie stolika	powietrzne
15. Obciążalność stolika	nie mniej niż 75 kg
16. Zasilanie	230 V, 50-60 Hz

Wymagania dodatkowe:

1. Instrukcja obsługi w języku polskim.
2. Instrukcja obsługi w języku angielskim, jeśli w tym języku występuje.
3. Produkt musi być fabrycznie nowy, nieużywany i nienaprawiany, wyprodukowany w 2022 roku. Dopuszcza się dostarczenie przedmiotu umowy wyprodukowanego w 2021 roku pod warunkiem, że jest to wyrób najnowszy producenta.
4. Dokumentacja serwisowa producenta w języku polskim lub angielskim. Jeżeli dokumentacja serwisowa nie jest oferowana przez producenta, dopuszcza się dostawę przyrządu bez ww. dokumentacji.
5. Dokumentacja techniczna zawierająca procedurę kalibracji (wzorcowania) oraz adiustacji. Jeżeli dokumentacja ta nie jest oferowana przez producenta, dopuszcza się dostawę przyrządu bez niej.
6. Świadectwo wzorcowania wydane przez krajową instytucję metrologiczną ze znakiem CIPM MRA lub laboratorium wzorcujące akredytowane przez jednostkę akredytującą będącą sygnatariuszem porozumień EA MLA lub ILAC MRA, działające w oparciu o aktualne wydanie normy PN-EN ISO/IEC 17025 (wersja angielska: ISO/IEC 17025). Świadectwo wzorcowania powinno zawierać wyniki pomiarów z niepewnością rozszerzoną pomiarów oraz orzeczenie o zgodności z wymaganiami, co najmniej dla zakresów wyszczególnionych w kryteriach podstawowych szczegółowych wymagań technicznych i metrologicznych. Dodatkowo zakresy te muszą się pokrywać z zakresami akredytacji laboratorium wzorcującego. Świadectwo wzorcowania musi być wystawione z symbolem akredytacji.
7. Komputer wraz z systemem operacyjnym, klawiaturą, myszą komputerową i monitorem, umożliwiający instalację oprogramowania, uruchomienie przyrządu oraz realizację pomiaru.
8. Oprogramowanie do analizy odchyłek kształtu z dożywotnią licencją w języku polskim lub w języku angielskim.
9. Sondy pomiarowe o zakresie pracy ± 2 mm oraz $\pm 0,2$ mm.
10. Kompresor powietrzny wraz z zestawem filtrów i reduktorów do zabezpieczenia pracy okrągłościomierza.
11. Uchwyt mocujący umożliwiający mocowanie przyrządu o średnicy zewnętrznej w zakresie min. $2 \div 140$ mm oraz średnicy wewnętrznej w zakresie min. $28 \div 140$ mm.
12. Okres gwarancji - minimum 2 lata.
13. W przypadku realizacji napraw gwarancyjnych odbiór reklamowanego produktu odbywa się w miejscu dostawy (użytkowania) przez upoważnionego przedstawiciela wykonawcy. Po upływie okresu gwarancji, wykonawca zobowiązany jest zapewnić zamawiającemu dostęp do części zamiennych lub serwisu pogwarancyjnego przez okres 5 lat.
14. Rozpakowanie, kontrola kompletności dostawy, przygotowanie, instalacja oprogramowania i uruchomienie urządzenia na stanowisku pracy.
15. Szkolenie dla personelu obsługującego realizowane w miejscu użytkowania sprzętu.
16. W związku z koniecznością spełnienia wymagań umów standaryzacyjnych STANAG 2494, STANAG 2495, STANAG 4329 oraz Polskiej Normy Obronnej NO-02-A080:2008, przedmiot zamówienia należy oznakować stosownie do przepisów zgodnie z *Wytycznymi określającymi wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu obrony narodowej* stanowiącymi załącznik do decyzji nr 3 Ministra Obrony Narodowej z dnia 3 stycznia 2014 r. (Dz. Urz. Min. Obr. Nar. z 2014 r. poz. 11) zwanej dalej Wytycznymi.
W celu spełnienia powyższych wymagań określa się co następuje:
 - a) Przedmiot zamówienia przypisuje się do 5 grupy materiałowej wg Wytycznych;
 - b) Przedmiot zamówienia należy dostarczyć w jednostkach handlowych w rozumieniu Wytycznych;
 - c) Jednostki handlowe stanowiące przedmiot zamówienia muszą być znakowane kodem kreskowym wg zasad o których mowa w Wytycznych z uwzględnieniem:
 - Numer GTIN powinien być przedstawiony w kodzie kreskowym GS1-128 wraz z dodatkową informacją w postaci IZ;
 - Numer GTIN należy przedstawić w strukturze GTIN-14, oraz umieścić w obszarze informacyjnym etykiety pismem czytelnym wzrokowo w formacie „GTIN: NNNNNNNNNNNNNN” np. GTIN: 05901234567893;
 - Na etykietach kodu kreskowego w obszarze informacyjnym należy stosować oznaczenie JIM (Jednolity Indeks Materiałowy), stosowane do identyfikacji wyrobów w resorcie obrony

- narodowej, wyłącznie pismem czytelnym wzrokowo w formacie „JIM: NNNNPLNNNNNNNN” np. JIM 6625PL0123456. Oznaczenie zostanie przekazane wykonawcy po rozpatrzeniu tzw. „Karty wyrobu”;
- Jeżeli przedmiot zamówienia ma nadany numer NSN (NATO Stock Number) na etykietach kodu kreskowego w obszarze informacyjnym należy stosować oznaczenie NSN pismem czytelnym wzrokowo w formacie „NSN: NNNNNNNNNNNNNN” na przykład NSN: 0123456789123 oraz w kodzie kreskowym jako informacja dodatkowa IZ 7001;
 - Wymagane są następujące informacje dodatkowe z użyciem IZ:
 - IZ 11 – data produkcji
 - IZ 21 – numer seryjny
 - IZ 17 – data gwarancji
 - Dane dotyczące daty produkcji, daty gwarancji oraz numeru seryjnego, należy dodatkowo umieścić w obszarze informacyjnym etykiety, pismem czytelnym wzrokowo w formacie „DATA PRODUKCJI: DD.MM.RRRR”, „DATA GWARANCJI: DD.MM.RRRR”, „NUMER SERYJNY: CCNNNCNNNNNNNN”;
 - Na etykietach kodu kreskowego w obszarze informacyjnym należy umieścić nazwę przedmiotu zamówienia oraz dane dostawcy takie jak: adres, numer telefonu i faksu, adres strony internetowej jeśli jest dostępna, oraz adres email;
 - d) Wymaga się aby etykieta z kodem kreskowym oprócz opakowania zewnętrznego umieszczona była dodatkowo bezpośrednio na urządzeniu;
 - e) Trwałość etykiety określa się na minimum 120 miesięcy;
 - f) W celu identyfikacji wyrobów zgodnie z zasadami zawartymi w Wytycznych, wykonawca zobowiązany jest do przekazania „Karty Wyrobu” w postaci elektronicznej do wszystkich odbiorców przedmiotu zamówienia;

* Równoważność w zakresie punktów: Kryteria podstawowe oraz Wymagania dodatkowe