

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia
p.n. „Dostawa fabrycznie nowego, mobilnego przesiewacza bębnowego”
ZP-PGO/07/2023

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowego, mobilnego przesiewacza bębnowego (rok produkcji 2022 r. lub nowszy).
2. Przesiewacz bębnowy będzie wykorzystywany głównie do przesiewania kompostu.
3. Przesiewacz nie może być prototypem i ma pochodzić z seryjnej produkcji.
4. Wykonawca gwarantuje dostawę przesiewacza wolnego od wad konstrukcyjnych, materiałowych, wykonawczych oraz wad prawnych.
5. Przesiewacz ma odpowiadać powszechnie obowiązującym standardom i normom przyjętym dla tego rodzaju urządzeń, być dopuszczony do obrotu i używania w Polsce i Unii Europejskiej.
6. Minimalny okres gwarancji jakości na dostarczony przesiewacz wynosi 12 miesięcy lub min. 2000 mth, w zależności co pierwsze nastąpi, liczony od daty bezusterkowego odbioru przesiewacza, potwierdzonego protokołem zdawczo-odbiorczym podpisanym przez obie strony bez zastrzeżeń i uwag.
7. W trakcie okresu gwarancji Wykonawca będzie świadczył usługę obowiązkowych (wyszczególnionych w instrukcji techniczno-ruchowej przesiewacza DTR) przeglądów serwisowych oraz napraw wliczonych w cenę oferty.
8. Wykonawca własnym transportem, na własny koszt i ryzyko dostarczy przesiewacz do siedziby Zamawiającego, tj. PGO „Eko-MAZURY” Sp. z o.o. Siedliska 77, 19-300 Elk dokona tam rozładunku przesiewacza ze środka transportu i jego rozruchu w obecności przedstawicieli Zamawiającego w celu sprawdzenia prawidłowości działania.
9. Wykonawca w ramach przedmiotu zamówienia przeprowadzi szkolenie stanowiskowe w zakresie bieżącej obsługi, eksploatacji, konserwacji, dokonywania drobnych napraw oraz bhp przesiewacza dla dwóch pracowników wytypowanych przez Zamawiającego. Szkolenie musi się odbyć w siedzibie Zamawiającego, w czasie uzgodnionym z Zamawiającym i obejmować pełny zakres umożliwiający prawidłową eksploatację przesiewacza. Z przeprowadzonego przeszkolenia zostanie sporządzony protokół szkolenia podpisany przez obie Strony.
10. W przypadku zgłoszenia awarii (uszkodzenia) czas reakcji serwisu Wykonawcy na zgłoszone uszkodzenie (awarie) nie przekroczy 5 dni roboczych od momentu zgłoszenia. Za reakcję serwisu rozumie się zdiagnozowanie uszkodzenia (awarii). Maksymalny czas naprawy wynosi 14 dni od zgłoszenia (awarii). Serwis przesiewacza powinien odbywać się w miejscu jego eksploatacji. Jeżeli konieczne jest przetransportowanie przesiewacza do siedziby serwisu, koszty transportu pokrywa Wykonawca.
11. **Minimalne wymagania techniczne mobilnego przesiewacza bębnowego:**
 - 1) Podstawowe parametry techniczne:
 - a) podwozie kołowe, min. dwie osie
 - b) możliwość holowania przesiewacza pojazdem mechanicznym
 - c) urządzenie ma umożliwiać szybką wymianę bębna
 - d) prędkość obrotowa bębna regulowana, zakres regulacji min. 0-19 obr/min
 - e) wyposażenie w szczotkę czyszczącą bęben o średnicy min. 400 mm
 - f) pojemność zbiornika paliwa min. 240 l
 - g) pojemność bunkra min. 4 m³
 - 2) Silnik napędowy:
 - a) wysokoprężny, zasilany olejem napędowym
 - b) spełnia normy emisji spalin EU STAGE V lub nowsze
 - c) moc silnika nie mniejsza niż 55 kW

- 3) Bęben przesiewający nr 1 – 1 szt.:
 - a) średnica min. 2000 mm
 - b) długość min. 5200 mm
 - c) wielkość perforacji: 40 mm (oczka kwadratowe)
 - d) grubość ścianki min. 6 mm
 - e) napędzany silnikiem hydraulicznym
- 4) Bęben przesiewający nr 2 – 1szt.:
 - a) średnica min. 2000 mm
 - b) długość min. 5200 mm
 - c) wielkość perforacji: 20 mm (oczka kwadratowe)
 - d) grubość ścianki min. 6 mm
 - e) napędzany silnikiem hydraulicznym
- 5) Przenośnik podający.
 - a) szerokość taśmy przenośnika min. 1000 mm
 - b) prędkość taśmy regulowana
- 6) Przenośnik tylny odprowadzający frakcję nad sitową.
 - a) szerokość taśmy przenośnika min 800 mm
 - b) składany i rozkładany hydraulicznie za pomocą głównego panelu i/lub dodatkowego panelu umieszczonego z tyłu maszyny
- 7) Przenośnik tylny odprowadzający frakcję pod sitową.
 - a) szerokość taśmy przenośnika min 800 mm
 - b) składany i rozkładany hydraulicznie za pomocą głównego panelu i/lub dodatkowego panelu umieszczonego z tyłu maszyny
- 8) Panel sterowania obsługujący funkcje:
 - a) włączanie i wyłączanie przenośników oraz bębna
 - b) regulacja prędkości obrotowej bębna
 - c) regulacja prędkości przenośnika w leju zasypowym
 - d) wyświetlacz pokazujący m.in. prędkość obrotową silnika, czas pracy przesiewacza, stan poziomu paliwa
 - e) składanie i rozkładanie przenośników frakcji nad sitowej i pod sitowej
- 9) Wyposażenie:
 - a) Separator pneumatyczny lekkich frakcji
 - b) przednie podpory hydrauliczne lub mechaniczne
 - c) min. 1 podpora tylna hydrauliczna lub mechaniczna
 - d) tylny zderzak wraz z oświetleniem łatwo demontowany
 - e) system szybkiej wymiany bębna
 - f) centralne smarowanie
 - g) układ automatycznego czyszczenia chłodnic oleju hydraulicznego i silnikowego
 - h) stalowe bariery przeciw najazdowe
 - i) przystawka umożliwiająca holowanie przesiewacza za pomocą ładowarki kołowej
 - j) oświetlenie stref roboczych
- 10) Wykonawca wraz z przesiewaczem przekaże Zamawiającemu sporządzone w języku polskim lub przetłumaczone na język polski poniższe dokumenty:
 - a) świadectwo zgodności CE lub deklarację zgodności wystawioną przez producenta
 - b) komplet dokumentów niezbędnych do dokonania rejestracji rozdrabniacza jako przyczepy specjalnej, w tym wyciąg ze świadectwa homologacji dopuszczającego maszynę do ruchu po drogach publicznych
 - c) instrukcji obsługi przesiewacza w języku polskim, dokumentacja techniczno-ruchowa (DTR)
 - d) katalog części zamiennych w języku polskim
 - e) harmonogram wykonywanych przeglądów serwisowych
 - f) książka serwisowa wraz z kartą gwarancyjną jeżeli jest wydawana