

SST-4

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH OBRÓBKI BLACHARSKIE, CPV 45261310 – obróbki blacharskie

1. Wstęp

1.1 Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru obróbek blacharskich, rynien i rur spustowych wykonywanych w ramach projektu. „Remont i kolorystyka elewacji budynku Domu Pomocy Społecznej w Bystrzycy Kłodzkiej przy Pl. Szpitalnym nr 5 na działce nr 1087 AM - 8 obręb Centrum.

1.2 Zakres stosowania SST

Szczegółowa Specyfikacja Techniczna stanowi podstawę do opracowania Dokumentów przetargowych i kontraktowych przy zlecaniu na realizację robót, których przedmiotem w całości jest wykonanie remontu elewacji ww. budynku.

1.3 Zakres robót objętych SST

Roboty, których dotyczy Szczegółowa Specyfikacja Techniczna, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wymianę istniejących obróbek blacharskich w tym parapetów zewnętrznych,

Roboty wchodzące w zakres opracowany w niniejszej Szczegółowej Specyfikacji Technicznej obejmują:

- a) wymianę istniejących obróbek blacharskich,
- b) wymianę istniejących parapetów zewnętrznych,

1.4 Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej Szczegółowej Specyfikacji Technicznej są zgodne z obowiązującymi normami i aprobatami technicznymi oraz zaleceniami producenta.

1.5 Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość wykonania robót oraz za zgodność z Dokumentacją Projektową, Specyfikacją Techniczną i poleceniami Inspektora Nadzoru Inwestorskiego.

2. Materiały

2.1 Materiały, z których zaprojektowano wykonanie nowych obróbek blacharskich.

Przy planowanym remoncie dachu budynku należy kompleksowo wymienić obróbki blacharskie na następujących elementach:

Wszystkie istniejące obróbki blacharskie, należy wymienić na nowe wykonane z blachy z cynku tytanowego grubości min. 0,50 mm zgodnym z normą DIN EN 988, którego skład tworzą: cynk rektyfikowany elektrolitycznie wg normy DIN EN 1179 o stopniu czystości 99,995 % oraz z precyzyjnie ustalonej ilości miedzi i tytanu.

Właściwości materiału musi spełniać materiał zastosowany do wykonania obróbek blacharskich i parapetów:

- 1) gęstość (masa właściwa) 7,2 g/cm³,
- 2) współczynnik rozszerzalności w kierunku walcowania* 2,2 mm/m x 100 K

Nowe obróbki muszą być tak wykonane, aby dokładnie odtwarzały swój obecny kształt. Elementy blacharskie należy odginać na specjalistycznych giętarkach do blach w celu uzyskania prostych i równych krawędzi.

Bardzo ważnymi elementami, na które należy zwrócić szczególną uwagę jest prawidłowe wyprofilowanie kapinosów na końcach obróbki (kształt należy przyjąć z obecnych) oraz w odpowiedni sposób wykonane ich połączenie z murem.

Miejsca styku obróbki z tynkiem zawsze niekorzystnie wpływa na stan techniczny tynku, który w tym miejscu bardzo często się odspaja i rozwarstwa. W związku z tym miejsca te należy dodatkowo uszczelnić masą izolacyjną odporną na działanie promieni UV i przeznaczoną do malowania.

Wszystkie obróbki muszą być zamontowane ze spadkiem na obecnie ukształtowanym podłożu, w taki sposób, aby woda łagodnie spływała w dół nie zalewając ściany. W przypadku, gdy w trakcie prowadzonych robót zostanie stwierdzone, że podłoże jest za słabe należy podjąć stosowne działania mające na celu jego wzmocnienie.

Zabrania się montażu parapetu wykonanego z kilku łączonych ze sobą odcinków. W przypadku obróbek blacharskich występujących na balustradach balkonowych łukowych łączenie poszczególnych kawałków ze sobą powinno być wykonane na tzw. podwójny rąbek stojący z dodatkowym uszczelnieniem styku masą izolacyjną.

Kierunek walcowania jest wyraźnie widoczny na materiale. Przy obróbce i montażu należy uważać, aby:

- 1) wierzchnia strona była ułożona na zewnątrz przy długości pasów $\leq 1,0$ m
- 2) zachować jednolity kierunek walcowania podczas montażu wszystkich sąsiednich elementów składowych obróbki.

Obróbki blacharskie w celu uniknięcia ich dziurawienia tam gdzie jest to możliwe do wykonania należy montować do elementów w miarę możliwości za pomocą klei montażowych bitumicznych przeznaczonych do tego typu połączeń. Przed ułożeniem kleju, powierzchnię pod obróbką należy zagruntować odpowiednim podkładem. Zastosowanie odpowiedniego kleju nie zakłuci procesu zmian wymiarów (rozszerzalność i sturcz blachy pod wpływem zmian temperaturowych).

W celu zapewnienia bardziej trwałego i tym samym pewniejszego montażu elementów blacharskich należy zastosować dodatkowo zamocowania mechaniczne.

Parapety okien o szerokości powyżej 120 cm należy dodatkowo ułożyć na listwie montażowej wykonanej w kształcie kątownika o wymiarach 180+20 mm z tego samego materiału, co obróbka. Listwę należy zamontować mechanicznie za pomocą kołków rozporowych do istniejącego podokiennika.

UWAGA

W TRAKCIE REMONTU ELEWACJI NALEŻY ODTWORZYĆ WSZYSTKIE ISTNIEJĄCE OBRÓBKİ BLACHARSKIE, NIE DOPUSZCZA SIĘ UPROSZCZANIA ROZWIĄZAŃ ZASTOSOWANYCH ORYGINALNIE TYCH ELEMENTÓW BEZ PISEMNEJ ZGODY KIEROWNIKA BUDOWY, INSPEKTORA NADZORU I PROJEKTANTA.

Właściwości materiału, z którego wykonane będą obróbki blacharskie

- 1) Gęstość masa właściwa 7,20 g/m³,
- 2) Współczynnik rozszerzalności w kierunku walcowania 2 mm/m * 100 K,
- 3) Grubość blachy min. 0,50 mm,

Uwaga.

Z uwagi na złożony proces produkcji blachy zdarzają się różnice w odcieniu pomiędzy partiami blachy z różnych okresów produkcji – nie są one wadą dla żywego, naturalnego materiału. Jednak, by tego uniknąć, zaleca się zamawianie materiału z jednej partii produkcyjnej.

Zaleca się zamówienie obróbek i parapetów u dostawców specjalizujących się systemowym wykonywaniem tego typu gotowych elementów.

3. Sprzęt

Wykonawca przystępujący do realizacji ww. zadania zobowiązany będzie do zaopatrzenia robotników w narzędzia i sprzęt budowlany niezbędny do prawidłowego i terminowego wykonania ujętego w Umowie Kontraktowej zakresu robót:

- 1) giętarka (elektryczna lub ręczna) do blach długości min. 200 cm,
- 2) gilotyna (elektryczna lub ręczna) do blach długości min. 200 cm,
- 3) narzędzia ręczne od odginania blachy,

- 4) młotki dekarские,
- 5) szczypce dekarские,
- 6) nożyce do blachy,

4. Transport

Materiały przeznaczone do wykonania obróbek blacharskich i parapetów zewnętrznych muszą być dostarczone w ofoliowanych i zabezpieczonych paczkach w taki sposób, aby podczas transportu nie uległy zarysowaniu i zagięciom. Sposób ich transportu, rozładunku i miejscu w jakich będą przechowywane muszą być zgodne z zaleceniami producenta.

Materiały należy transportować przeznaczonymi do tego celu środkami transportu np. samochody dostawcze o długości uzależnionej od wielkości przewożonych elementów.

Materiały należy składować w zadaszonych magazynach w miejscach zabezpieczonych przed dostępem osób nieupoważnionych.

5. Wykonanie robót

Roboty należy prowadzić zgodnie z Dokumentacją Projektową i zaleceniami zawartymi w Instrukcjach Technicznych oraz zasadami wiedzy dekarskiej.

6. Kontrola jakości robót

Roboty remontowe przy remoncie budynku usługowego w Kłodzku ze względu na jego wysokie walory historyczne i architektoniczne, wymagają wysokich kwalifikacji pracowników uczestniczących w tych pracach. Wszelkie zmiany muszą być uzgodnione i zaakceptowane z Wojewódzką Służbą Ochrony Zabytków w Wałbrzychu.

Kontroli jakości i prawidłowości wykonania robót podlegają wszystkie etapy objęte robót zawartym w Umowie Kontraktowej. Prace należy wykonywać zgodnie z Dokumentacją Projektową, Specyfikacją Techniczną Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych, Warunkami Technicznymi Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych oraz zgodnie ze sztuką konserwatorską i budowlaną pod Nadzorem Technicznym według wymagań Prawa Budowlanego oraz Ustawy o ochronie zabytków i opiece nad zabytkami.

Kontroli podlegają również warunki atmosferyczne i pogodowe, w jakich prowadzone są roboty dekarско-blacharskie.

Ze względu na wysokie walory architektoniczne budynku kontroli podlega reżim technologiczny, który w trakcie prowadzonych prac remontowo-konserwatorskich dotyczy między innymi:

- 1) doboru odpowiednich technologii przy użyciu systemowych rozwiązań materiałowych,
- 2) sposobu wykonania oraz kształt poszczególnych elementów,
- 3) sposobu i jakości połączenia sąsiednich elementów składowych,
- 4) przytwierdzenia obróbki do elementu budynku,
- 5) uszczelnienie miejsca styku obróbki ze ścianą.

Wykonawca zobowiązany jest do ciągłej i systematycznej kontroli jakości wykonywanych prac. W tym celu konieczne jest, aby spełnione zostały następujące warunki:

- 1) Wykonawca powinien posiadać odpowiednio przeszkolony i wykwalifikowany personel,
- 2) Wykonawca powinien posiadać odpowiedni sprzęt i urządzenia do wykonywania elementów blacharskich,
- 3) Każda dostarczona partia materiału musi być zaopatrzona w:
 - a) deklarację zgodności z odpowiednim dokumentem odniesienia wystawioną przez upoważnioną jednostkę, w razie jakichkolwiek wątpliwości dotyczących jakości materiału należy przeprowadzić niezbędne badania,
 - b) informację dotyczącą ewentualnych zagrożeń może stwarzać dany produkt i sposobu ich usuwania,
 - c) informację dotyczącą warunków składowania i montażu,
- 4) W trakcie prowadzonych prac remontowo-konserwatorskich musi być prowadzona kontrola jakości wykonywanych prac i ich etapów zgodnie z odpowiednimi normami, Specyfikacją Techniczną oraz Harmonogramem,
- 5) Wykonawca powinien prowadzić bieżący zapis realizowanych prac, badań jakościowych i warunków atmosferycznych w odpowiednio przygotowanych i Uzgodnionych z Zarządzającym realizacją umowy dziennikach. Kopie tej dokumentacji stanowią integralną część Dokumentacji Powykonawczej.

7. Obmiar robót

Dla prac związanych z wymianą obróbek blacharskich i parapetów zewnętrznych obmiar robót prowadzi się w 1 m² - powierzchnia tych elementów.

8. Odbiór robót

8.1 Odbiór robót

Roboty uznaje się za zgodne z Dokumentacją Projektową, Szczegółową Specyfikacją Techniczną, zasadami wiedzy konserwatorskiej i wymaganiami Inspektora nadzoru, a wszystkie pomiary i badania omówione w pkt.6, dały pozytywne wyniki.

8.2 Podstawy płatności

Jeżeli kontrakt (umowa) nie stanowi inaczej płaci się za każdy m² wykonania robót według ceny wykonania zaoferowanej przez Wykonawcę i przyjętych przez Zamawiającego.

9. Przepisy związane

- 1) Ustawa o ochronie zabytków i opiece nad zabytkami
- 2) Ustawa Prawo zamówień publicznych,
- 3) Ustawa Prawo Budowlane
- 4) Ustawa Prawo zamówień publicznych,
- 5) Ustawa Prawo ochrony środowiska
- 6) Rozporządzenie Ministra Infrastruktury w sprawie dziennika budowy, montażu i rozbiórki, tablicy informacyjnej oraz ogłoszenia zawierającego dane dotyczące bezpieczeństwa pracy i ochrony zdrowia.
- 7) Rozporządzenie Ministra Infrastruktury w sprawie europejskich aprobat technicznych oraz polskich jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania,
- 8) Ustawa o wyrobach budowlanych

Wszystkie ww. przepisy prawne obowiązujące na dzień wszczęcia postępowania przetargowego.

10. Normy

- | | | |
|----|------------------------|---|
| 1) | DIN 1986 | Odwadnianie budynków i działek; |
| 2) | DIN 18195 | Uszczelnienia budowli; |
| 3) | DIN 18338 | Prace dekarские i przy przebiciach dachowych; |
| 4) | DIN 18339 | Prace blacharskie; |
| 5) | DIN EN 501 (PN EN 501) | Wyroby do pokryć dachowych z metalu. Charakterystyka wyrobów z cynku do pokryć dachowych układanych na ciągłym podłożu; |
| 6) | DIN EN 988 (PN EN 988) | Cynk i stopy cynku; |