

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiot zamówienia

Dostawa i montaż dygestoriów.

Wymagania ogólne dotyczące przedmiotu zamówienia:

1. Przedmiotem zamówienia jest sprzedaż i dostarczenie dygestoriów wraz z akcesoriami, zgodnie z opisem szczegółowym w dalszej części OPZ.
2. Dygestoria wykorzystywane będą przez pracowników naukowych do prowadzenia prac badawczych.
3. Wszystkie dostarczone dygestoria muszą być fabrycznie nowe, z bieżącej produkcji, wolne od wad materiałowych i prawnych oraz wysokiej jakości.
4. Dostarczone dygestoria muszą posiadać kompletne okablowanie i zasilacze niezbędne do jego uruchomienia.
5. Wykonawca ma obowiązek dostarczyć wszelkie instrukcje i gwarancje przewidziane dla danego elementu zamówienia.
6. Wszystkie urządzenia zasilane elektrycznie muszą być certyfikowane znakiem CE.
7. Wszystkie dostarczone urządzenia muszą być dopuszczone do obrotu i stosowania na terenie Rzeczypospolitej Polskiej.
8. Wykonawcy zobowiązani będą do zapewnienia serwisu gwarancyjnego, posiadającego autoryzację producenta urządzeń.
9. Przedmiot zamówienia musi zostać dostarczony w czasie zadeklarowanym przez Wykonawcę na formularzu cenowym.
10. Zamawiający informuje, iż przedmiot zamówienia może być finansowany lub współfinansowany w szczególności ze środków Unii Europejskiej lub innych środków, pozyskanych w ramach projektów lub umów bądź programów zewnętrznych albo grantów.
11. Gwarancja i serwis świadczone w miejscu instalacji sprzętu u Zamawiającego (IMol Institute)
12. Podmiot świadczący usługi serwisu gwarancyjnego musi mieć zdolność wykonania napraw w miejscu użytkowania sprzętu, a w przypadku konieczności dokonania naprawy warsztatowej, odebrać sprzęt z miejsca użytkowania oraz dostarczyć go po naprawie na własny koszt i ryzyko.
13. W przypadku wykonania trzech napraw gwarancyjnych tego samego podzespołu, przy następnej awarii Zamawiający żąda wymiany tego podzespołu na nowy.

Dodatkowa specyfikacja urządzenia:

- Przedmiot zamówienia obejmuje również rozładunek i transport sprzętu do wskazanego pomieszczenia w siedzibie Zamawiającego na własną odpowiedzialnością, koszt i ryzyko. Transport musi odbywać się w warunkach zapewniających bezpieczeństwo przedmiotu zamówienia.
- Wszystkie dostarczone urządzenia i ich elementy składowe muszą być produktami wysokiej jakości, fabrycznie nowe, niepowystawowe, nieużywane, z bieżącej produkcji, wolne od wad materiałowych i prawnych.
- Zamawiający żąda stosowania oryginalnych części zamiennych.
- Dostawa sprzętu: IMol Institute, do miejsca wskazanego przez Zamawiającego.
- Gwarancja koloru 3 lata tylko na biały, popielaty
- Kolory:
Stelaż i Dygestoria, osłony - RAL9001 - kremowy
Dygestoria OS - RAL 5007 (niebieski)
Błaty żywica - białe

Dygestoria - opis

Wymiary zewnętrzne:

szer. 1200 +/- 5 cm – 6 szt.

szer. 1500 +/- 5 cm – 1szt.

wys. w przedziale: 2400 - 2450 mm, wraz z całkowicie otwartym oknem maksymalnie 2700 mm

gł. maksymalnie 900 mm na całej wysokości dygestorium,

głębokość wraz z pokrętkami zaworów nie większa niż 950 mm

wys. blatu od podłoża max. 900 mm

Wymiary wewnętrzne/użytkowe

- dla dygestorium 1200 szer., min. 1100 mm (mierzona w połowie głębokości komory roboczej),

- dla dygestorium 1500 szer. min. 1400 mm (mierzona w połowie głębokości komory roboczej),

Wys. wewnętrzna komory min. 1200 mm (mierzona od blatu do poziomego sufitu)

Wysokość całkowita dygestorium w przedziale 2400 - 2450 mm bez podniesionego okna, a z podniesionym oknem max. 2700 mm

Gł. wewnętrzna min. 800 mm (mierzona od wewnętrznej płaszczyzny szyby okna do najbliższej oknu płaszczyzny tylnej ściany komory roboczej, na całej wysokości dolnego okna), głębokość użytkowa blatu, czyli jego płaska część, bez podniesionego obrzeża i nie przesłonięta elementami komory roboczej lub okna – głębokość min. 750 mm

Konstrukcja dygestorium w całości wykonane z blachy stalowej pokrytej warstwą ocynkowania galwanicznie min. 2,5 μm , malowane dwustronnie proszkowo farbą poliuretanową o grubości lakierniczej powłoki strony zewnętrznej: w zakresie min 40-100 μm powłoki nałożone równą warstwą, bez nieciągłości wszystkie elementy osadzone równo (odchylenie od poziomu i pionu nie większe jak 1 mm) powierzchnia gładka, bez nierówności i jakichkolwiek ubytków, nieposiadająca ostrych krawędzi, kolorystyka dygestoriów:

Stelaż i Dygestoria, osłony - RAL9001 - kremowy

Dygestoria OS - RAL 5007 (niebieski)

Blaty żywica - białe

Farba – wymagania :

Farba poliuretanowa użyta do malowania dygestorium i jego elementów posiadająca atest higieniczny wydany przez niezależny od producenta instytut badawczy np. Państwowy Zakład Higieny.

Sprawozdanie lub raport z badań na odporność korozyjną w atmosferze obojętnej mgły solnej oraz atmosferze kwaśnej mgły solnej blach stalowych ocynkowanych zabezpieczonych farbami poliuretanowymi z normą PN-EN ISO 9227 :2012 (lub równoważnej) badanie korozyjne w sztucznych atmosferach oraz ocena zniszczeń po badaniach przeprowadzone wg normy PN-EN ISO 4628:2016 „Farby i Lakiery gdzie ocena zniszczeń powłok wynosi - stopień spęcherzenia, spękania i złuszczenia wynosi 0(S0) wynosi Ri0, a stopień zardzewienia wynosi Ri0”.- Badanie próbek powinno być przeprowadzone po 120 godzinach od przygotowania.

Farba poliuretanowa powinna posiadać raport klasyfikacyjny w zakresie reakcji na ogień wg normy EN 13501-1:2018 (lub równoważny) i wg badania powinna uzyskać minimalną klasyfikację A2a ze względu na wydzielanie dymu dodatkową minimalną klasyfikację s1 oraz dodatkową minimalną klasyfikację d0 na występowanie płonących kropli.

Okno

Okno podwójne: górna część nieruchoma, dolna część pojedyncza ruchoma - podnoszona manualnie.

Okna przeszklone szybą ze szkła bezpiecznego (wielowarstwowego laminowanego: szkło-folia-szkło) o grubości min. 6 mm oprawioną w ramie za pomocą uszczelek chemoodpornych.

Okna ruchome podnoszone manualnie za pomocą dwóch przeciwcieżarów i systemu niezależnych linek kwasoodpornych w oplocie chemoodpornym.

Przeciwcieżar okna i wszystkie elementy układu podnoszenia okna umieszczone wyłącznie w przednim panelu dygestorium lub w kolumnach z boków okna, nie dalej niż 150 mm od frontu dygestorium.

Otwieranie okna ograniczone blokadą bezpieczeństwa na wysokości 500 mm (+/-10 mm), wysokość blokady musi posiadać możliwość zmiany przez użytkownika.

Media podstawowe (możliwość zwiększenia mediów) umieszczone w wymiennych kasetach montowanych na kolumnach instalacyjnych z boków okna.

Wyprowadzenia mediów i gniazd umożliwiające korzystanie ze wszystkich wyprowadzeń i gniazd jednocześnie niezależnie od zastosowanych standardowych przyłączy lub wtyczek.

Typowe gniazda 230 V minimalnie IP 44 2 x panel z 2 gniazdami elektrycznymi (na lewej kolumnie).

Wentylacja komory roboczej realizowana za pomocą szczelin wentylacyjnych umiejscowionych w części sufitowej.

W suficie otwory bezpieczeństwa pochłaniające energię rozprężania w suficie otwory bezpieczeństwa pochłaniające energię rozprężania, z możliwością ich ponownego zaślepienia przez użytkownika w przypadku ich awaryjnego otworzenia się.

Oświetlenie komory roboczej oświetlenie energooszczędne np. led umieszczone poniżej sufitu komory roboczej i ponad oknem, wbudowane w przednią ścianę komory roboczej. Do wymiany źródeł światła zapewniony dostęp od frontu dygestorium.

Podstawa dygestorium na min. 8 nóżkach poziomujących. Podstawa musi zapewniać możliwość wsunięcia pod nią szafek o szerokości nie mniejszej niż szerokość dygestorium pomniejszona o max. 10 cm. Szafki stojące pod dygestorium niezwiązane z konstrukcją dygestorium i posiadają własne nóżki poziomujące.

Szafka dygestoryjna metalowa z blachy ocynkowanej wyłożona materiałem typu polipropylen z zawiasami chemoodpornymi o rozstawie min. 180 stopni.

Blaty z żywic fenolowych – 6 dygestoriów (5 szt. 1200 mm; 1 szt. 1500 mm)

Blaty wykonane z wysokiej jakości surowców na bazie drzewa żywicznego oraz żywicy fenolowej i powierzchni EBC (Electron Beam Cure), o jednolitej zwartej strukturze, zapobiegającej migracji cząstek cieczy do wnętrza materiału, o minimalnej grubości 16 mm, nie dopuszcza się blatów klejonych z 2 warstw.

W wyznaczonych miejscach podniesione obrzeże wykonane z kształtownika w kolorze białym, zamocowany z czterech stron blatu roboczego.

Blaty łatwe w utrzymaniu czystości, nie stanowiące środowiska dla mikroorganizmów i nadające się do recyklingu.

Odporności, potwierdzone raportem z badań, wydanym przez niezależną od producenta, uprawnioną instytucję:

- kwas azotowy 65% - brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny
- kwas siarkowy 33% - brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny
- kwas siarkowy 96% - brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny
- zieleń malachitowa - brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny
- błękit metylenowy - brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny
- fiolet metylowy - brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny
- aceton - brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny
- toluen - brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny
- nadmanganian potasu - brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny

Blaty z żywicy fenolowej muszą posiadać :

- bardzo dużą odporność na zarysowania
- odporność na uderzenia:
- certyfikat wydany przez niezależną od producenta instytucję badawczą potwierdzający redukcję kolonii mikroorganizmów, na poziomie nie niższym niż 99.99% po 48 godzinach przynajmniej na mikroorganizmy Pałeczki okrężnicy i Gronkowca złocistego.
- blaty z żywic fenolowych posiadają atest higieniczny oraz świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej

Blat ceramiki monolitycznej (dotyczy 1 szt. dygestorium 1200 mm)

Wykonany z ceramiki litej monolitycznej ze zintegrowanym podwyższonym obrzeżem ze wszystkich stron . Kształt blatu dostosowany do przekroju komory roboczej szerokość i głębokość blatu i komory roboczej nie mniejsza niż szerokość i głębokość dygestorium pomniejszona o max. 100 mm – dopuszczalne obciążenie blatu max. 200 kg.

Układ nadzorujący poprawność działania wentylacji w dygestorium monitoring przepływu powietrza zgodny wg normy PN-EN 14175:2006.

Króciec do połączenia wentylacji z odprowadzaniem skroplin o średnicy w zakr. min. 200 - 250 mm, z zabezpieczeniem przed zalaniem komory dygestorium skroplinami z układu wentylacji i odprowadzeniem skroplin do kanalizacji.

Oznakowanie CE - oznakowanie dla całego dygestorium.

Zgodność z normą – PN –EN 14175 PN-EN 14175-2 - certyfikat wydany dla typoszeregów 1200 mm, 1500 mm oraz protokoły z badań dla typoszeregów 1200 mm, 1500 mm wydane przez niezależną od producenta akredytowaną jednostkę badawczą.

Atesty i badania wydane dla ceramiki:

- Atest higieniczny wydany dla ceramiki monolitycznej i zlewów
- Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej wydane dla ceramiki
- Badana wg normy PN-EN ISO 10545-3 Oznaczanie nasiąkliwości wodnej, porowatości otwartej, gęstości względnej pozornej oraz gęstości całkowitej – z wynikiem średniej absorpcji wody 0,17, lub lepsze
- Badania wg normy PN-EN 15771 na oznaczanie twardości ceramiki: 6 w skali Mohsa lub lepszą
- Badania ISO 10545-4 :2019 Określenie modułu wytrzymałości na zginanie i łamanie z wynikiem średnim modułowości 16,1 lub lepszą
- Badanie wg normy ISO 10545-13 :2016 Oznaczanie odporności chemicznej dla poniższych substancji

Chlorek amonu 100 g/l ,Podchloryn sodu 20mg/l ,Kwas solny 3% V/V, Kwas cytrynowy 100 g/l, wodorotlenek potasu 30g/l, kwas chlorowodorowy 18% V/V, kwas mlekowy 5 % V/V ,wodorotlenek potasu 100g/l.
- Badanie wg normy ISO 10545-14 :2015 Oznaczanie odporności na plamy na poniższe substancje :
Chrom zielony w lekkim oleju Jod (alkoholowy roztwór 13g / l), oliwa z oliwek