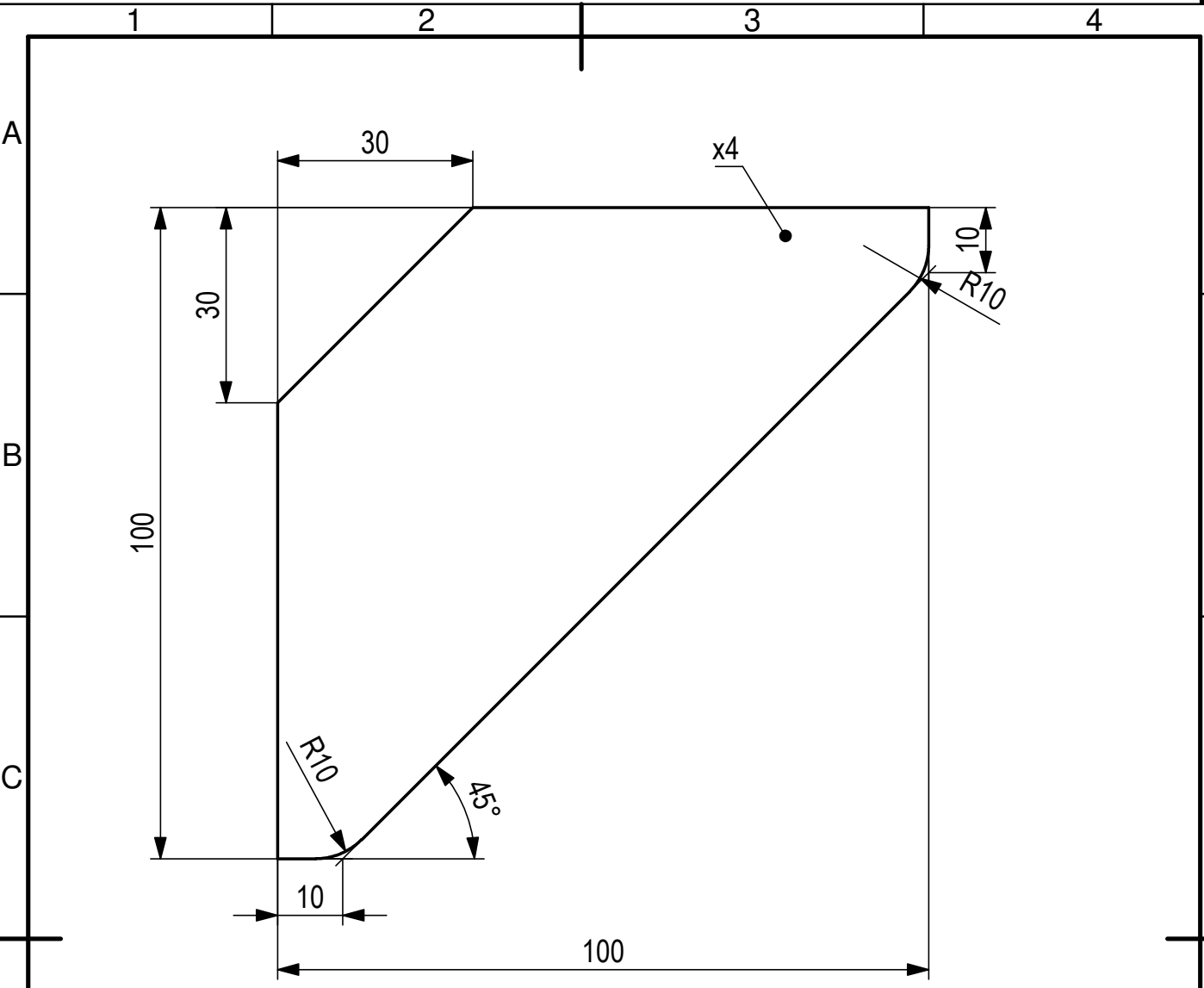


ZASTRZĘGA SIĘ WSZELKIE PRAWA AUTORSKIE. NINIEJSZA DOKUMENTACJA NIE MOŻE BYĆ BEZ  
PISEMNEJ ZGODY SIĘC BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - POZNANSKIEGO INSTYTUTU TECHNOLOGICZNEGO  
ZMIENIANA I KOPIOWANA ORAZ PRZEKAZYWANA LUB UDOSTĘPNIANA INNYM JEDNOSTKOM. PODSTAWA  
PRAWNA: USTAWA Z DNIA 4 LUTEGO 1994 R. O PRAWIE AUTORSKIM I PRAWACH POKREWNYCH.



Uwagi:  
1) Dokumentacja nie uwzględnia nadatków technologicznych kompensujących skurcz spawalniczy.  
2) Kątownik wg PN-EN 10162  
3) Istnieje możliwość wykonania z arkusz blachy.

$\sqrt{Ra\ 12.5}$  (✓)

ISO 13715  $\sqrt{0.3}$



E

				Tolerancje geometryczne PN-EN 22768-mK				0.17		A4	Łukasiewicz - PIT	BMS	N						
								Materiał S355J2											
				Dokument zatwierdzony w systemie PDM nie wymaga podpisu															
Ind.	Nr karty zm.	Data	Nazwisko																
1:1		Wykonał	2024-11-13	J. Jabłoński	Zastrzał														
		Sprawdził	2024-11-13	P. Dobrowolski															
		Zatwierdził	2024-11-13	P. Michalak															
				Data	Nazwisko														
				pl															
								H2C 010109-1-13									Arkusz 1/1		

1

2

3

A4

F