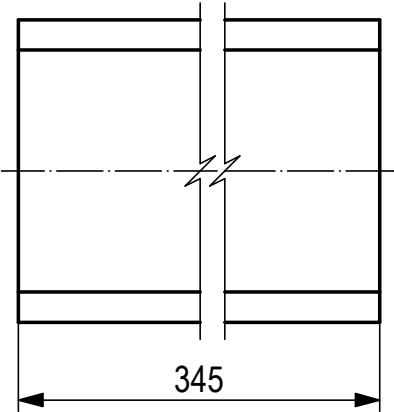
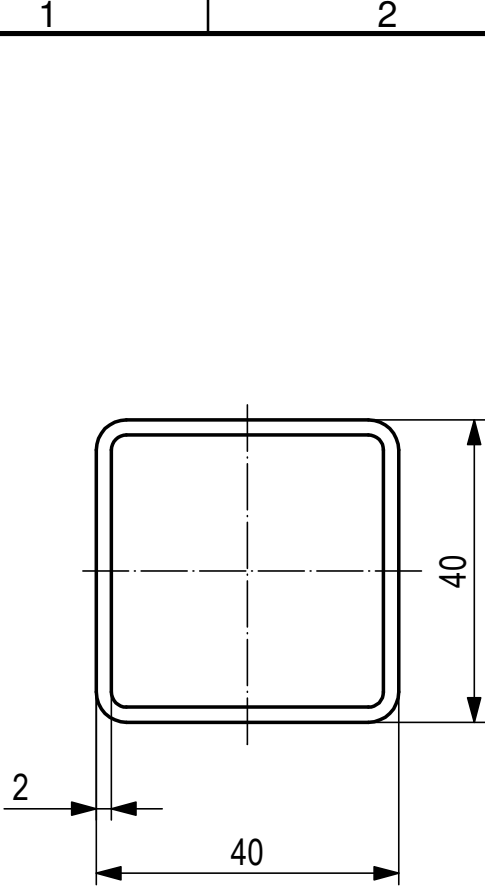


ZASTRZĘGA SIĘ WSZELKIE PRAWA AUTORSKIE. NINIEJSZA DOKUMENTACJA NIE MOŻE BYĆ BEZ
PISEMNEJ ZGODY SIĘC BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - POZNANSKIEGO INSTYTUTU TECHNOLOGICZNEGO
ZMIENIANA I KOPIOWANA ORAZ PRZEKAZYWANA LUB UDOSTĘPNIANA INNYM JEDNOSTKOM. PODSTAWA
PRAWNA: USTAWA Z DNIA 4 LUTEGO 1994 R. O PRAWIE AUTORSKIM I PRAWACH POKREWNYCH.



Uwagi:

- 1) Dokumentacja nie uwzględnia naddatków technologicznych kompensujących skurcz spawalniczy.
- 2) Profil kwadratowy wg PN-EN 10219

$\sqrt{Ra\ 12.5}$ ($\sqrt{\text{V}}$)

ISO 13715 \sqrt{L} $\sqrt{-0.3}$



				Tolerancje geometryczne PN-EN 22768-mK		0.80 A4 Łukasiewicz - PIT BMS N	
				Materiał *1)			
				Dokument zatwierdzony w systemie PDM nie wymaga podpisu			
Ind.	Nr karty zm.	Data	Nazwisko				
1:1	Wykonał	2024-11-13	J. Jabłoński	Profil kwadratowy - poprzeczka krótka			
	Sprawdził	2024-11-13	P. Dobrowolski				
	Zatwierdził	2024-11-13	P. Michalak				
		Data	Nazwisko				
		pl					
		H2C 010109-1-08					
						Arkusz 1/1	