



10	Podkładka sprężysta L 6,1	PN-M-82008	19	0.000	
10	Śruba M6x25-5.6	PN-EN ISO 4017	18	0.008	
			17		
1	Kanał wlotu powietrza	H2C 010117-1-00	A1 16	8.55	
1	Wnęka złącza tankowania	H2C 010115-1-00	A2 15	21.40	
1	Stelaż pod chłodnice	H2C 010114-1-00	A2 14	6.59	
3	Przepust dachowy	H2C 010111-1-00	A3 13	5.56	
2	Obudowa	H2C 010110-1-00	A3 12	5.20	
1	Stelaż pod chłodnice	H2C 010109-1-00	A2,0 11	15.12	
1	Obudowa	H2C 010107-1-00	A3 10	2.80	
1	Obudowa	H2C 010106-1-00	A2 9	10.61	
2	Obudowa	H2C 010105-1-00	A1 8	13.83	
1	Obudowa	H2C 010101-1-00	A2 7	3.08	
			6		
24	Tulejka	H2C 010201-1-12	A4 5	0.22	
			4		
3	Ceownik L=2124	H2C 010100-1-17	A4 3	4.01	
3	Ceownik L=5700mm	H2C 010100-1-16	A4 2	10.76	
1	kontener morski 20'	H2C 010100-1-01	A1 1	2992.61	

																															
										Tolerancje geometryczne PN-EN ISO 13920-BF										3516 / 43 A2 Łukaszewicz - PI BMS										1	
										Dokument zabezpieczony w systemie PDM na wytyganie podpisu																					
ind./Nr karty zw.		Data		Nazwisko		Kontener H2Control																									
550		Wykonano		2024-11-20																				M. Baranicki							
Sprawdzali		2024-11-20		T. Nowaczyk																											
Zamawiający		2024-11-20		P. Muchajski																											
				Data		Nazwisko																									
		pił																													
										H2C 010100-1-00																				Aktualizacja 1/1	