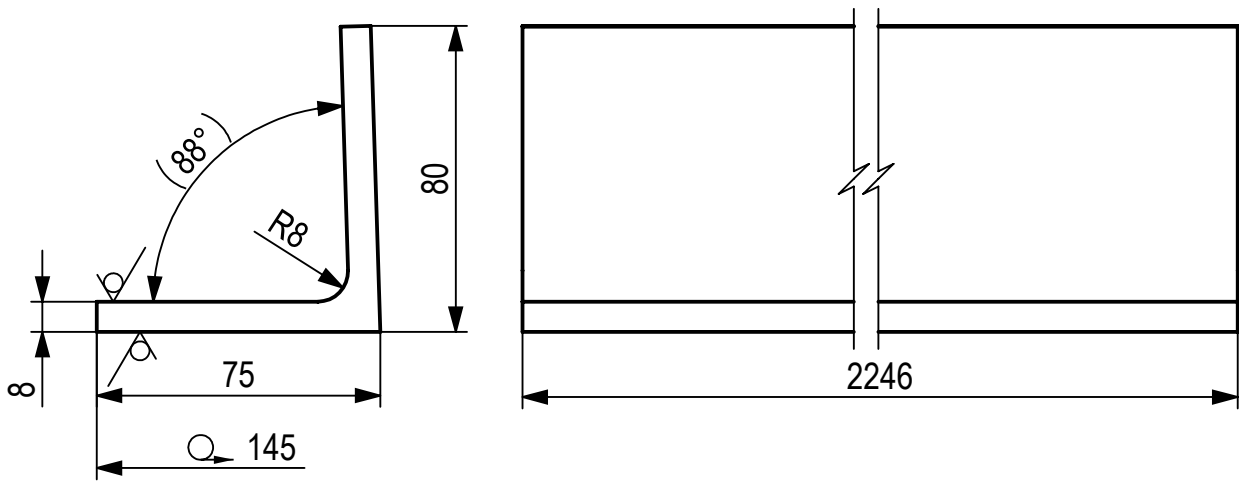


ZASTRZEŻA SIĘ WSZELKIE PRAWA AUTORSKIE. NINIEJSZA DOKUMENTACJA NIE MOŻE BYĆ BEZ  
PISEMNEJ ZGODY SIĘĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - POZNANSKIEGO INSTYTUTU TECHNOLOGICZNEGO  
ZMIENIANA I KOPIOWANA ORAZ PRZEKAZYWANA LUB UDOSTĘPNIANA INNYM JEDNOSTKOM. PODSTAWA  
PRAWNA: USTAWA Z DNIA 4 LUTEGO 1994 R. O PRAWIE AUTORSKIM I PRAWACH POKREWNYCH.



- Uwagi:
- 1) Dokumentacja nie uwzględnia naddatków technologicznych kompensujących skurcz spawalniczy.
  - 2) Ostre krawędzie stępić.

$\sqrt{Ra\ 12.5}$  (✓) ISO 13715  $\begin{matrix} \swarrow \\ \searrow \end{matrix} \begin{matrix} -0,3 \\ -0,3 \end{matrix}$



				Tolerancje geometryczne PN-EN 22768-mK		21.10		A4	Łukasiewicz - PIT	BMS	T
						Materiał S355JR					
				Dokument zatwierdzony w systemie PDM nie wymaga podpisu							
Ind.	Nr karty zm.	Data	Nazwisko								
1:20	Wykonał	2024-11-07	N. Słszak	Kątownik							
	Sprawdził	2024-11-07	T. Nowaczyk								
	Zatwierdził	2024-11-07	W. Jakuszek								
				Data	Nazwisko						
				pl							
Łukasiewicz Poznański Instytut Technologiczny				H2C 010301-1-06						Arkusz 1/1	