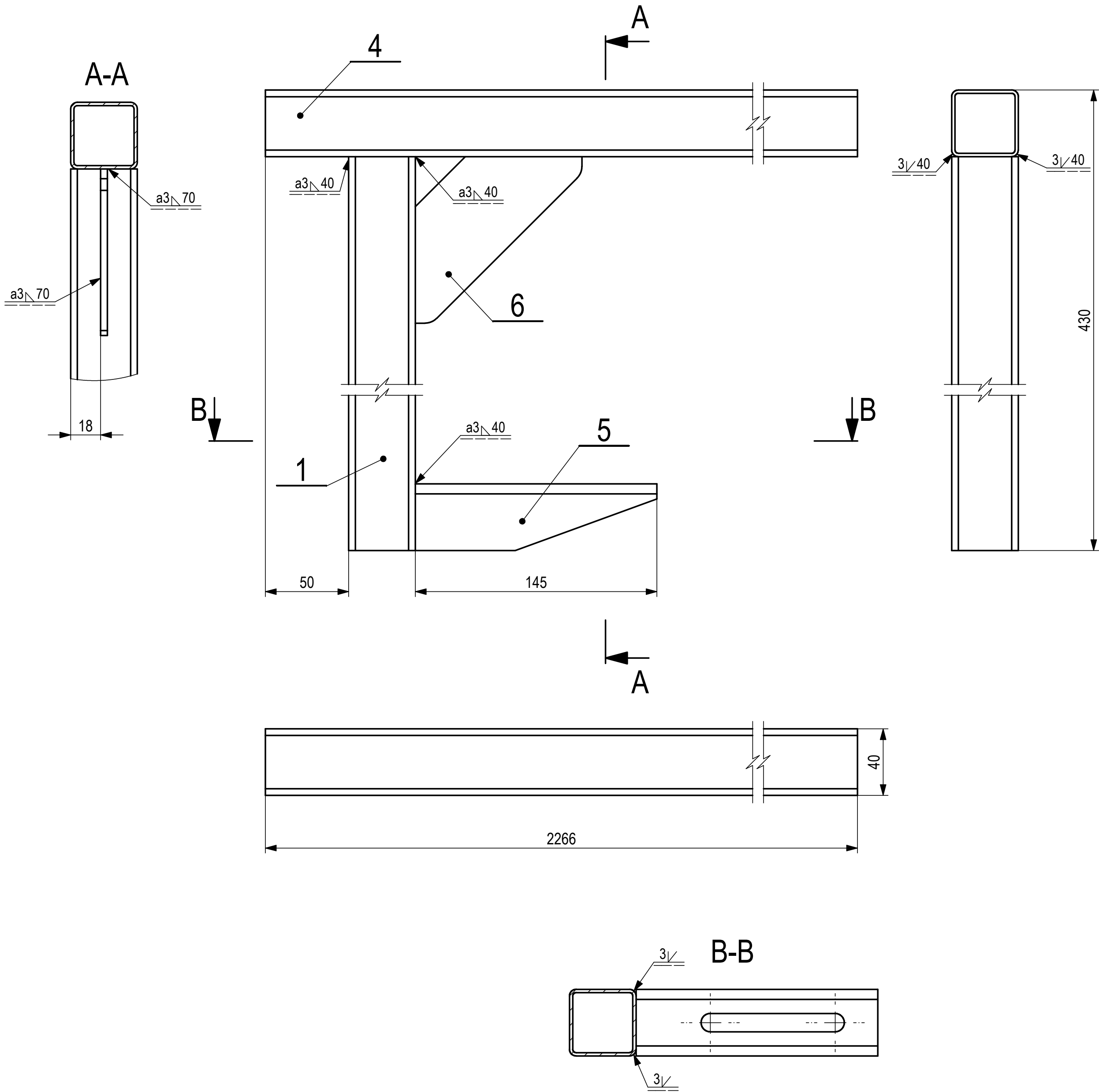


ZASTRZĘGA SIĘ, WSZELKIE PRAWA AUTORSKIE, NINIEJSZA DOKUMENTACJA NIE MOŻE BYĆ BEZ  
PISENNEJ ZGODY SIĘC BADAWCZĄ LUKASIEWICZ - POZNANSKIEGO INSTYTUTU TECHNOLOGICZNEGO  
ZMIENIANA I KOPIOWANA ORAZ PRZEKAZYWANA LUB UDOSTĘPNIANA INNYM JEDNOSTKOM, PODSTAWA  
PRAWNA: USTAWA Z DNIA 4 LUTEGO 1994 R. O PRAWIE AUTORSKIM I PRAWACH POKREWNYCH.



- Uwagi:
- 1) Poziom certyfikacji wytwórcy CL1 wg PN-EN 15085-2,
  - 2) Klasa jakości spoin CP C2 wg PN-EN 15085-3,
  - 3) Materiały dodatkowe do spawania PN-EN ISO 16834-A 654,
  - 4) Dokumentacja nie uwzględnia naddatków technologicznych kompensujących skurcz spawalniczy.
  - 5) Pozostałe węzły spawalnicze spawać w analogiczny sposób.

1	Zastrzał	H2C 010109-1-13	A4	6		0.17	
1	Ceownik - stopa pod III układ	H2C 010109-1-11	A4	5		0.29	
1	Profil kwadratowy - poprzeczka długa	H2C 010109-1-07	A4	4		5.22	
				3			
				2			
1	Profil kwadratowy krótki	H2C 010114-1-01	A4	1		0.90	
Ilość	Nazwa przedmiotu	Nr rys. lub normy	For- mat	Poz.	Materiał	Masa 1 szt. w kg	Uwagi

		Tolerancje geometryczne PN-EN 22768-mK PN-EN ISO 13920-BF		6.59	A2	Lukasiewicz - PIT	BMS	T	
				Materiał					
				Dokument zatwierdzony w systemie PDM nie wymaga podpisu					
Ind.	Nr karty zm.	Data	Nazwisko						
1	2	Wykonał 2024-11-14	J. Jabłoński	Stelaż pod chłodnice					
		Sprawdził 2024-11-14	P. Dobrowolski						
		Zatwierdził 2024-11-14	P. Michalak						
			Data pl	Nazwisko					
H2C 010114-1-00							Arkusz 1/1		