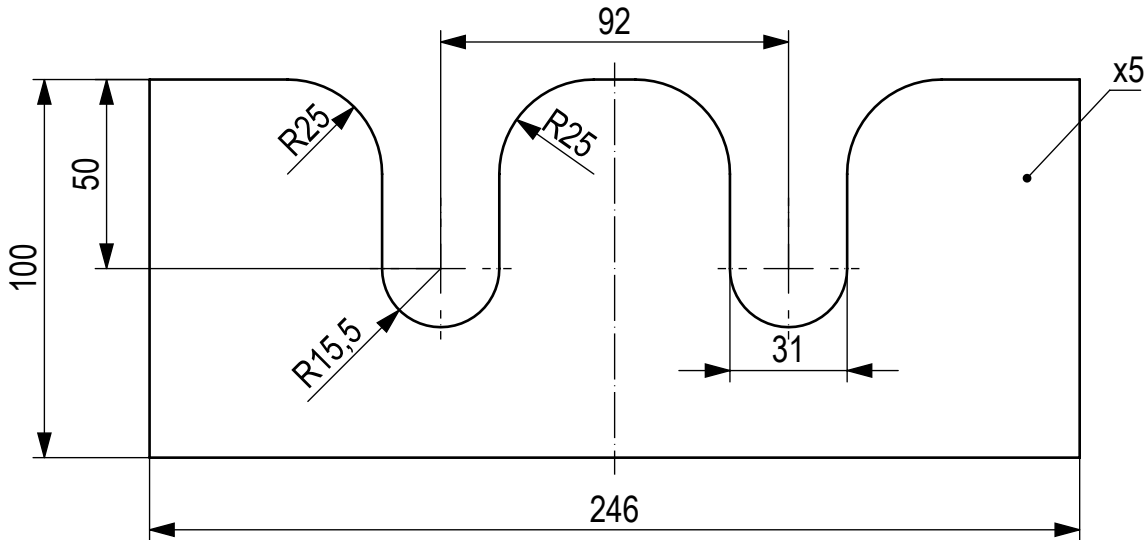


ZASTRZEŻA SIĘ WSZELKIE PRAWA AUTORSKIE. NINIEJSZA DOKUMENTACJA NIE MOŻE BYĆ BEZ  
PISEMNEJ ZGODY SIĘC BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - POZNAŃSKIEGO INSTYTUTU TECHNOLOGICZNEGO  
ZMIENIANA I KOPIOWANA ORAZ PRZEKAZYWANA LUB UDOSTĘPNIANA INNYM JEDNOSTKOM. PODSTAWA  
PRAWNA: USTAWA Z DNIA 4 LUTEGO 1994 R. O PRAWIE AUTORSKIM I PRAWACH POKREWNYCH.



Uwagi:  
1) Dokumentacja nie uwzględnia naddatków technologicznych kompensujących skurcz spawalniczy.

$\sqrt{Ra\ 12.5}$  (✓)  
ISO 13715  
-0,3



				Tolerancje geometryczne PN-EN 22768-mK		0.79		A4	Łukasiewicz - PIT	BMS	N
						Materiał S355J2					
				Dokument zatwierdzony w systemie PDM nie wymaga podpisu							
Ind.	Nr karty zm.	Data	Nazwisko								
1:2	Wykonał	2024-11-07	J. Jabłoński	Uchwyt zaworu							
	Sprawdził	2024-11-07	J. Jabłoński								
	Zatwierdził	2024-11-07	P. Dobrowolski								
				Data	Nazwisko						
				pl							
H2C 010115-1-02								Arkusz 1/1			