

Technical drawing of a mechanical part, showing three views: Front View (A), Top View (B), and Side View (C). The drawing includes dimensions and a table of properties.



Dimensions:




- Overall length: 579,2
- Overall width: 235,4
- Top flange width: 10
- Top flange thickness: 19,5
- Top flange fillet radius: 17,8
- Top flange chamfer: 5x45°
- Top flange hole diameter: 18,4
- Top flange hole spacing: 20,7
- Bottom flange width: 20,4
- Bottom flange thickness: 22,7
- Bottom flange hole diameter: 20
- Bottom flange hole spacing: 15
- Bottom flange hole spacing: 8
- Bottom flange hole spacing: 92,5
- Bottom flange hole spacing: 92,5
- Bottom flange hole spacing: 92,5
- Bottom flange hole spacing: 92,5
- Bottom flange hole spacing: 70
- Bottom flange hole spacing: 511,7
- Bottom flange hole diameter: 2
- Bottom flange hole spacing: 579,2
- Bottom flange hole spacing: 200

Table:

Ind. Nr karty zm.				Data		Nazwisko		Tolerancje geometryczne PN-EN 22768-mK		1.95 A3.2 Łukasiewicz - PIT		BMS		N	
1:2				Wykonał		2024-11-04		J. Jabłoński		Material		S355J2			
1:2				Sprawdził		2024-11-04		P. Dobrowolski		Dokument zatwierdzony w systemie PDM nie wymaga podpisu					
1:2				Zatwierdził		2024-11-04		P. Michalak							
Łukasiewicz Poznański Instytut Technologiczny				Data		Nazwisko		pl		Zetownik					
				H2C 010105-1-03										Arkusz 1/1	

$\sqrt{\text{Ra } 12.5}$ ($\sqrt{\quad}$)

ISO 13715  

											
				Tolerancje geometryczne PN-EN 22768-mK		1.95 A3.2 Łukasiewicz - PIT		BMS	N		
				Materiał S355J2							
				Dokument zatwierdzony w systemie PDM nie wymaga podpisu							
Ind.	Nr karty zm.	Data	Nazwisko	<div>Zetownik</div>							
1:2	Wykonał	2024-11-04	J. Jabłoński								
	Sprawdził	2024-11-04	P. Dobrowolski								
	Zatwierdził	2024-11-04	P. Michalak								
 Łukasiewicz Poznański Instytut Technologiczny		Data	Nazwisko								
		pl									
		H2C 010105-1-03			Arkusze 1/1						
9		10		11		A3.2					