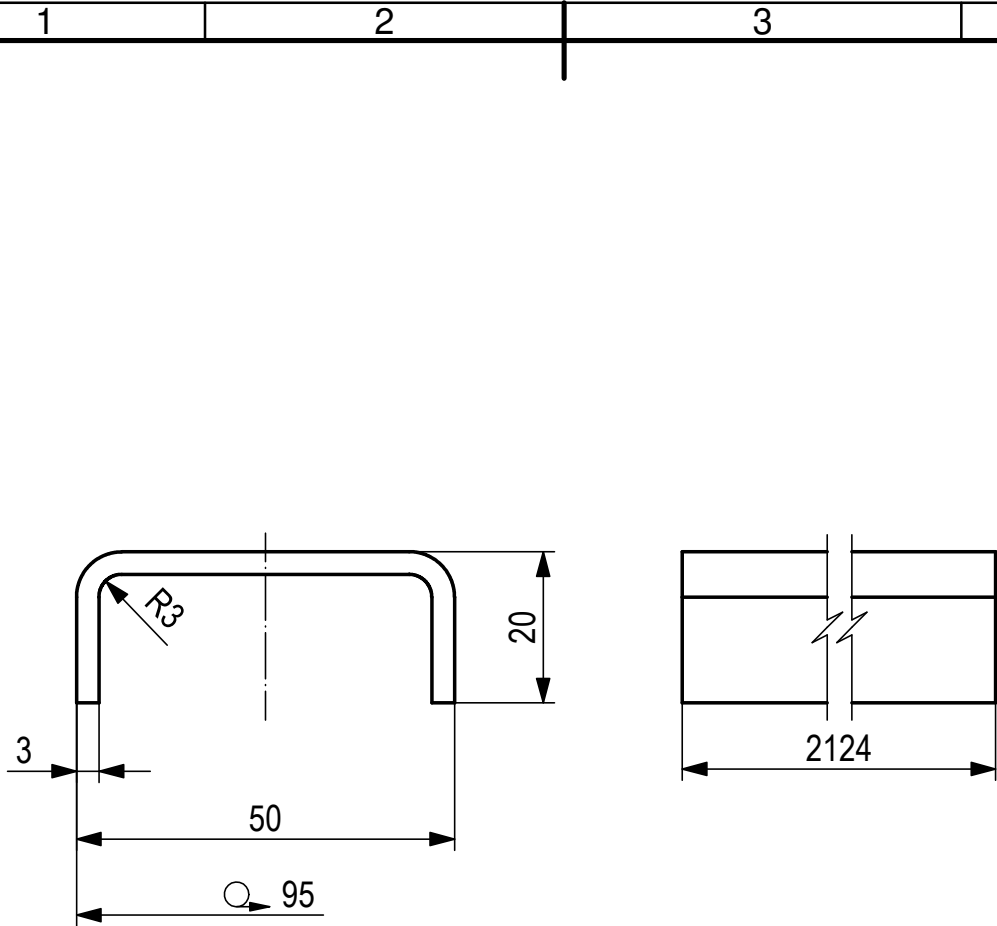


ZASTRZEGA SIĘ WSZELKIE PRAWA AUTORSKIE. NINIEJSZA DOKUMENTACJA NIE MOŻE BYĆ BEZ
PISEMNEJ ZGODY SIĘC BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - POZNANSKIEGO INSTYTUTU TECHNOLOGICZNEGO
ZMIENIANA I KOPIOWANA ORAZ PRZEKAZYWANA LUB UDOSTĘPNIANA INNYM JEDNOSTKOM. PODSTAWA
PRAWNA: USTAWA Z DNIA 4 LUTEGO 1994 R. O PRAWIE AUTORSKIM I PRAWACH POKREWNYCH.



- Uwagi:
- 1) Dokumentacja nie uwzględnia naddatków technologicznych kompensujących skurcz spawalniczy.
 - 2) Ceownik wg PN-EN 10162
 - 3) Istnieje możliwość wykonania z arkusz blachy.

✓ Ra 12.5 (✓)

ISO 13715 L
-0,3



				Tolerancje geometryczne PN-EN 22768-mK		4.01 A4 Łukasiewicz - PIT BMS N	
				Material S355J2			
				Dokument zatwierdzony w systemie PDM nie wymaga podpisu			
Ind.	Nr karty zm.	Data	Nazwisko				
1:1	Wykonał	2024-11-13	J. Jabłoński	Ceownik L=2124			
	Sprawdził	2024-11-13	P. Dobrowolski				
	Zatwierdził	2024-11-13	P. Michalak				
		Data	Nazwisko				
		pl					
H2C 010100-1-17						Arkusz 1/1	