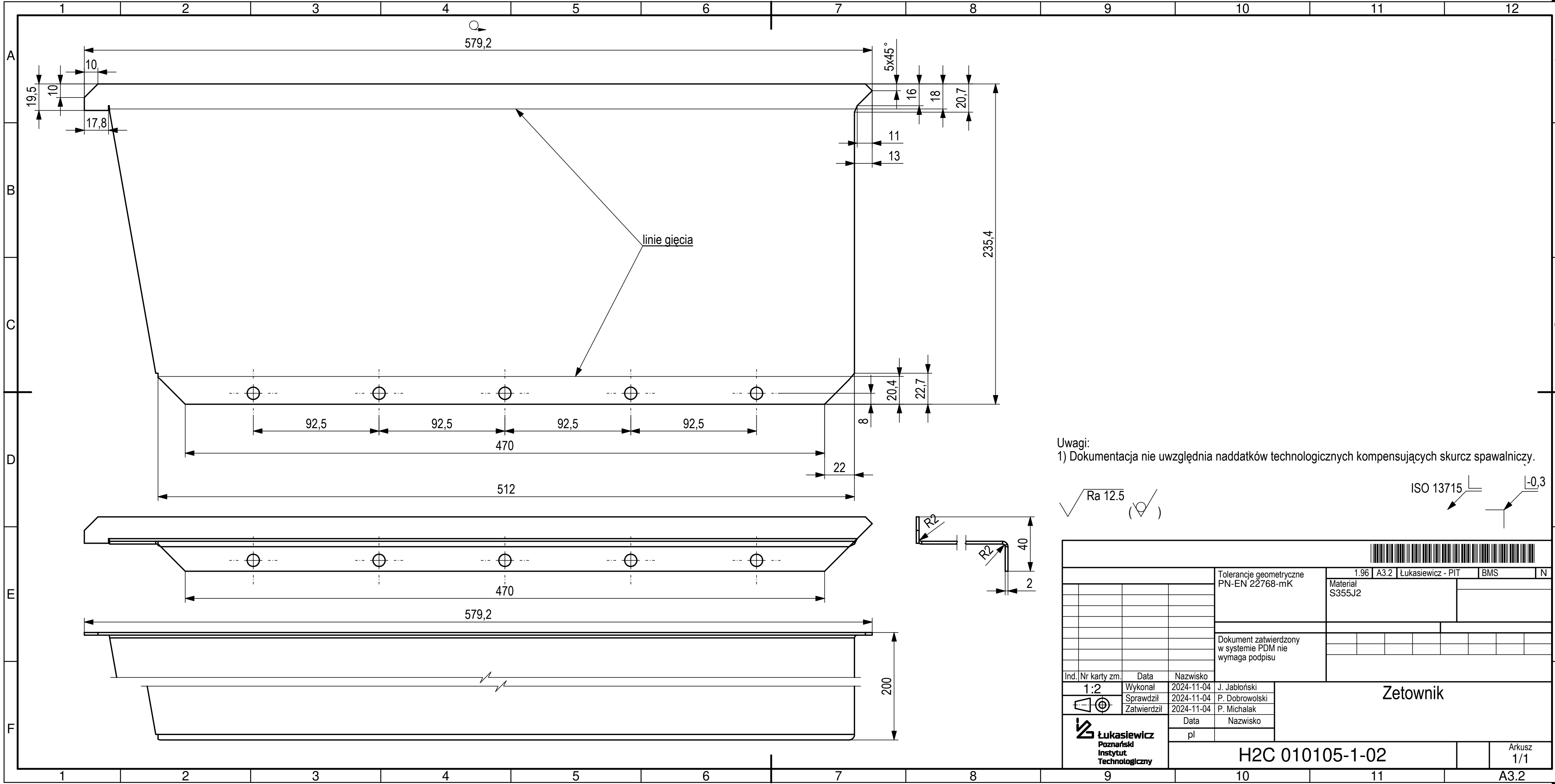





ZASTRZEGA SIĘ WSZELKIE PRAWA AUTORSKIE. NINIEJSZA DOKUMENTACJA NIE MOŻE BYĆ BEZ
PISEMNEJ ZGODY SIĘC BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - POZNANSKIEGO INSTYTUTU TECHNOLOGICZNEGO
ZMIENIANA I KOPLOWANA ORAZ PRZEKAZYWANA LUB UDOSTĘPNIANA INNYM JEDNOSTKOM. PODSTAWA
PRAWNA: USTAWA Z DNIA 4 LUTEGO 1994 R. O PRAWIE AUTORSKIM I PRAWACH POKREWNYCH.



Uwagi:
1) Dokumentacja nie uwzględnia naddatków technologicznych kompensujących skurcz spawalniczy.

✓ Ra 12.5 (✓)
ISO 13715 L L-0,3

									
				Tolerancje geometryczne PN-EN 22768-mK		1.96 A3.2 Łukasiewicz - PIT		BMS	N
				Material S355J2					
				Dokument zatwierdzony w systemie PDM nie wymaga podpisu					
Ind.	Nr karty zm.	Data	Nazwisko						
1:2	Wykonał	2024-11-04	J. Jabłoński	Zetownik					
	Sprawdził	2024-11-04	P. Dobrowolski						
	Zatwierdził	2024-11-04	P. Michalak						
 Łukasiewicz Poznańsk Instytut Technologiczny			Data	Nazwisko					
			pl						
H2C 010105-1-02							Arkusz 1/1		