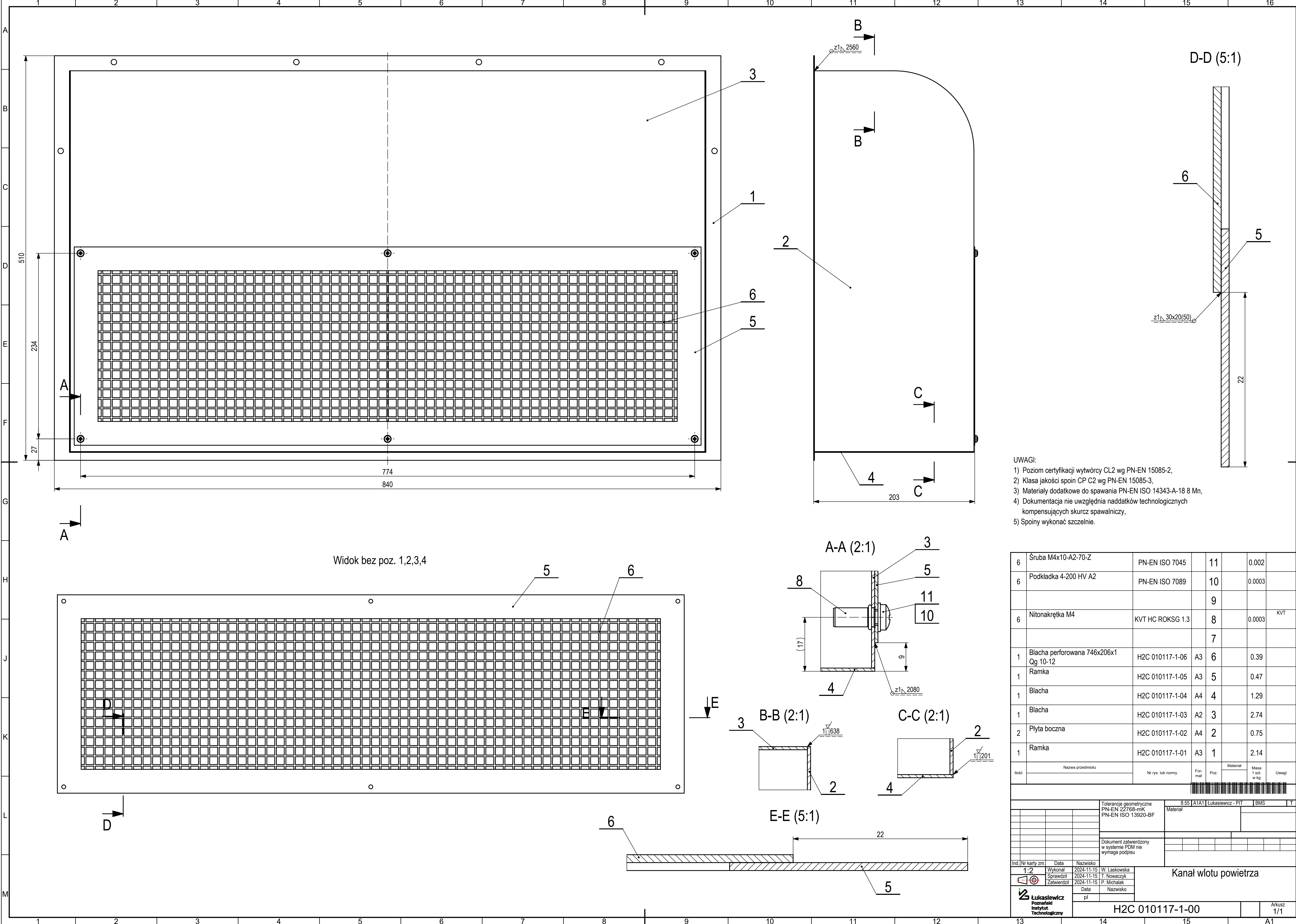


WSELEKIE PRAWA AUTORSKIE DO PRZEDMIOTOWEJ DOKUMENTACJI NALEŻĄ DO SIĘC BAWAŃCZA LUKASIEWICZ -
POZNANSKIEGO INSTYTUTU TECHNOLOGICZNEGO. KOPLOWANIE, WYKORZYSTYWANIE I PUBLIKOWANIE DOKUMENTACJI
NA PODSTAWIE USTAWY Z DNIA 4 LUTEGO 1984 R. O PRAWIE AUTORSKIM I PRAWACH POŚREDEWYCH.



- UWAGI:
- Poziom certyfikacji wytwórcy CL2 wg PN-EN 15085-2,
 - Klasa jakości spoin CP C2 wg PN-EN 15085-3,
 - Materiały dodatkowe do spawania PN-EN ISO 14343-A-18 8 Mn,
 - Dokumentacja nie uwzględnia naddatków technologicznych kompensujących skurcz spawalniczy,
 - Spoiny wykonać szczelnie.

6	Śruba M4x10-A2-70-Z	PN-EN ISO 7045	11		0.002	
6	Podkładka 4-200 HV A2	PN-EN ISO 7089	10		0.0003	
			9			
6	Nitonakrętka M4	KVT HC ROKSG 1.3	8		0.0003	KVT
			7			
1	Blacha perforowana 746x206x1 Qg 10-12	H2C 010117-1-06	A3	6	0.39	
1	Ramka	H2C 010117-1-05	A3	5	0.47	
1	Blacha	H2C 010117-1-04	A4	4	1.29	
1	Blacha	H2C 010117-1-03	A2	3	2.74	
2	Płyta boczna	H2C 010117-1-02	A4	2	0.75	
1	Ramka	H2C 010117-1-01	A3	1	2.14	
Ilość	Nazwa przedmiotu	Nr rys. lub normy	For- mat	Poz.	Material Masa 1 szt. w kg	Uwagi

		Tolerancje geometryczne PN-EN 22768-mK PN-EN ISO 13920-BF		8.55 A1A1	Lukasiewicz - PIT	BMS	T
		Dokument zatwierdzony w systemie PDM nie wymaga podpisu					
Ind	Nr karty zm	Data	Nazwisko				
1:2	Wykonał	2024-11-15	W. Laskowska				
	Sprawił	2024-11-15	T. Nowaczyk				
	Zatwierdził	2024-11-15	P. Michałak				
		Data	Nazwisko				
		pl					
		Kanał wlotu powietrza					
		H2C 010117-1-00					
		Arkusze					
		1/1					