

1) Dokumentacja nie uwzględnia naddatków technologicznych kompensujących skurcz spawalniczy.

ISO 13715

-0,3

				Tolerancje geometryczne PN-EN 22768-mK				2.14 A3		Łukasiewicz - PIT		BMS		N	
								Materiał X5CrNiMo17-12-2							
				Dokument zatwierdzony w systemie PDM nie wymaga podpisu											
Ind.		Nr karty zm.		Data		Nazwisko									
1:5		Wykonał		2024-11-15		W. Laskowska		Ramka							
		Sprawdził		2024-11-15		T. Nowaczyk									
		Zatwierdził				P. Michalak									
		Data		Nazwisko											
		pl													
H2C 010117-1-01												Arkusz 1/1			