

The technical drawing shows a rectangular frame assembly. The main view is a top-down view of a rectangle with a width of 840 and a height of 240. It features a double-line border and 12 circular fasteners (6 on each long side). A detail view 'A-A' shows a cross-section of the frame with a height of 204 and a width of 66. A side view shows the frame's profile with a height of 70. A table of parts is provided, listing 10 Nitonakrętka M6x16x9xA2, 2 Kątownik H2C 010107-1-02, and 2 Kątownik H2C 010107-1-01. The drawing includes a grid with columns 1-8 and rows A-F. Notes specify welding standards and assembly instructions.

Uwagi:

- 1) Poziom certyfikacji wytwórcy CL1 wg PN-EN 15085-2,
- 2) Klasa jakości spoin CP C2 wg PN-EN 15085-3,
- 3) Materiały dodatkowe do spawania PN-EN ISO 16834-A 654,
- 4) Dokumentacja nie uwzględnia naddatków technologicznych kompensujących skurcz spawalniczy.
- 5) Pozostałe węzły spawalnicze spawać w analogiczny sposób.
- 6) Nitonakrętki montować zgodnie z instrukcją montażu producenta.
- 7) Proponowany dostawca nitonakrętek, KVT. Istnieje możliwość montażu nitonakrętek innego producenta.

Ilość	Nazwa przedmiotu	Nr rys. lub normy	For- mat	Poz.	Materiał	Masa 1 szt. w kg	Uwagi
10	Nitonakrętka M6x16x9xA2	S-FTS-Z		4		0.005	
				3			
2	Kątownik	H2C 010107-1-02	A4	2		0.28	
2	Kątownik	H2C 010107-1-01	A3	1		1.10	

Ind.	Nr karty zm.	Data	Nazwisko				
1:5	Wykonał	2024-10-28	J. Jabłoński	Obudowa			
	Sprawdził	2024-10-28	P. Dobrowolski				
	Zatwierdził	2024-10-28	P. Michalak				
				Data	Nazwisko		
				pl			

Tolerancje geometryczne		2.80	A3	Łukasiewicz - PIT	BMS	T
PN-EN 22768-mK						
PN-EN ISO 13920-BF						
Dokument zatwierdzony w systemie PDM nie wymaga podpisu						



H2C 010107-1-00

Arkusz 1/1

- 1) Poziom certyfikacji wytwórcy CL1 wg PN-EN 15085-2,
- 2) Klasa jakości spoin CP C2 wg PN-EN 15085-3,
- 3) Materiały dodatkowe do spawania PN-EN ISO 16834-A 654,
- 4) Dokumentacja nie uwzględnia naddatków technologicznych kompensujących skurcz spawalniczy.
- 5) Pozostałe węzły spawalnicze spawać w analogiczny sposób.
- 6) Nitonakrętki montować zgodnie z instrukcją montażu producenta.
- 7) Proponowany dostawca nitonakrętek, KVT. Istnieje możliwość montażu nitonakrętek innego producenta.

10	Nitonakrętka M6x16x9xA2	S-FTS-Z		4		0.005	—
				3			
2	Kątownik	H2C 010107-1-02	A4	2		0.28	
2	Kątownik	H2C 010107-1-01	A3	1		1.10	
Ilość	Nazwa przedmiotu	Nr rys. lub normy	For- mat	Poz.	Material	Masa 1 szt. w kg	Uwagi



				Tolerancje geometryczne PN-EN 22768-mK PN-EN ISO 13920-BF		2.80		A3	Łukasiewicz - PIT	BMS	T	
						Materiał						
				Dokument zatwierdzony w systemie PDM nie wymaga podpisu								
Ind.	Nr karty zm.	Data	Nazwisko									
1:5		Wykonał	2024-10-28	J. Jabłoński	Obudowa							
		Sprawdził	2024-10-28	P. Dobrowolski								
		Zatwierdził	2024-10-28	P. Michalak								
		Data	Nazwisko									
 Łukasiewicz Poznański Instytut Technologiczny		pl										
		H2C 010107-1-00								Arkusz 1/1		