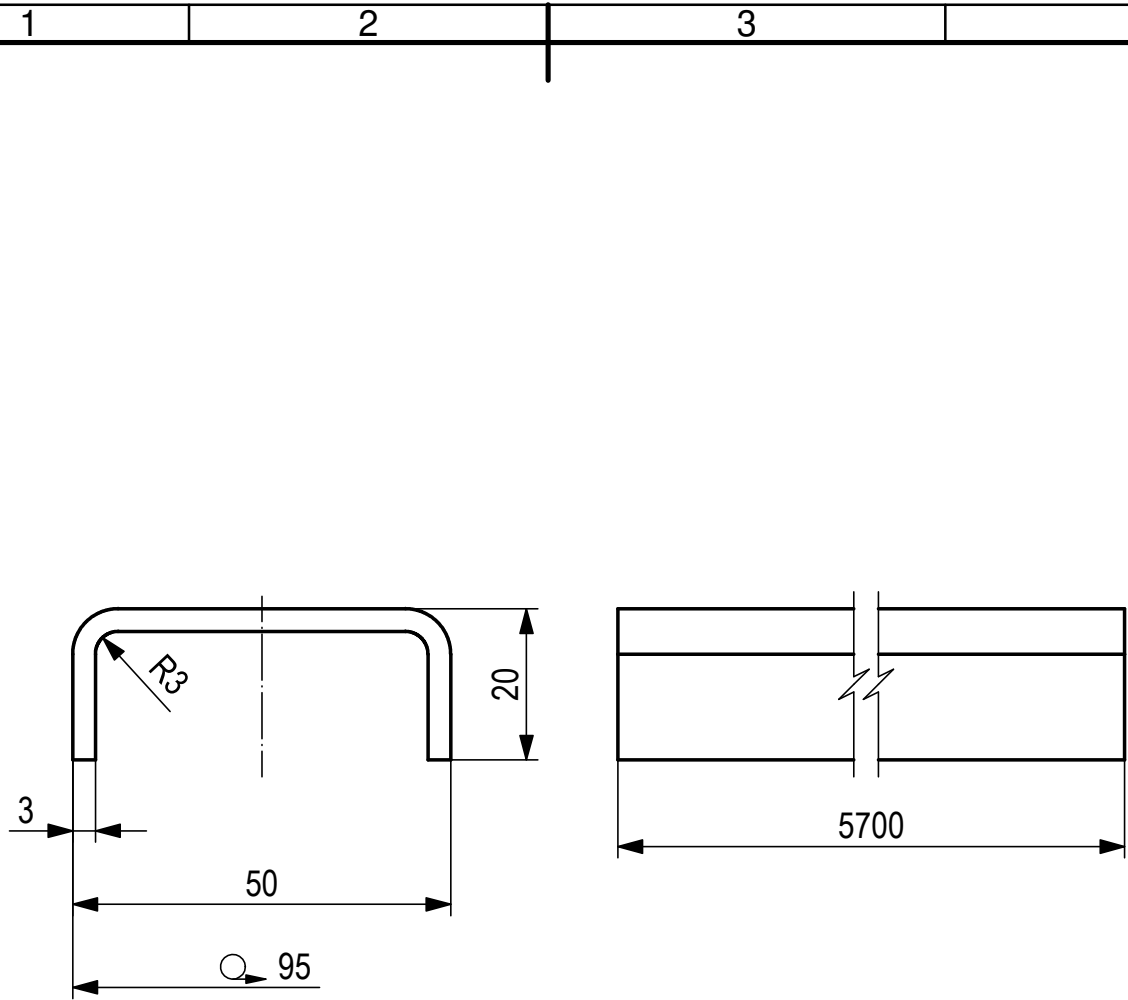


ZASTRZEŻA SIĘ WSZELKIE PRAWA AUTORSKIE. NINIEJSZA DOKUMENTACJA NIE MOŻE BYĆ BEZ  
PISEMNEJ ZGODY SIĘC BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - POZNANSKIEGO INSTYTUTU TECHNOLOGICZNEGO  
ZMIENIANA I KOPIOWANA ORAZ PRZEKAZYWANA LUB UDOSTĘPNIANA INNYM JEDNOSTKOM. PODSTAWA  
PRAWNA: USTAWA Z DNIA 4 LUTEGO 1994 R. O PRAWIE AUTORSKIM I PRAWACH POKREWNYCH.



- Uwagi:
- 1) Dokumentacja nie uwzględnia naddatków technologicznych kompensujących skurcz spawalniczy.
  - 2) Ceownik wg PN-EN 10162
  - 3) Istnieje możliwość wykonania z arkusz blachy.

✓ Ra 12.5 (✓)

ISO 13715 L  
-0,3



				Tolerancje geometryczne PN-EN 22768-mK		10.76 A4 Łukasiewicz - PIT BMS N	
				Material S355J2			
				Dokument zatwierdzony w systemie PDM nie wymaga podpisu			
Ind.	Nr karty zm.	Data	Nazwisko				
1:1	Wykonał	2024-11-13	J. Jabłoński	Ceownik L=5700mm			
	Sprawdził	2024-11-13	P. Dobrowolski				
	Zatwierdził	2024-11-13	P. Michalak				
			Data	Nazwisko			
			pl				
			H2C 010100-1-16		Arkusz 1/1		