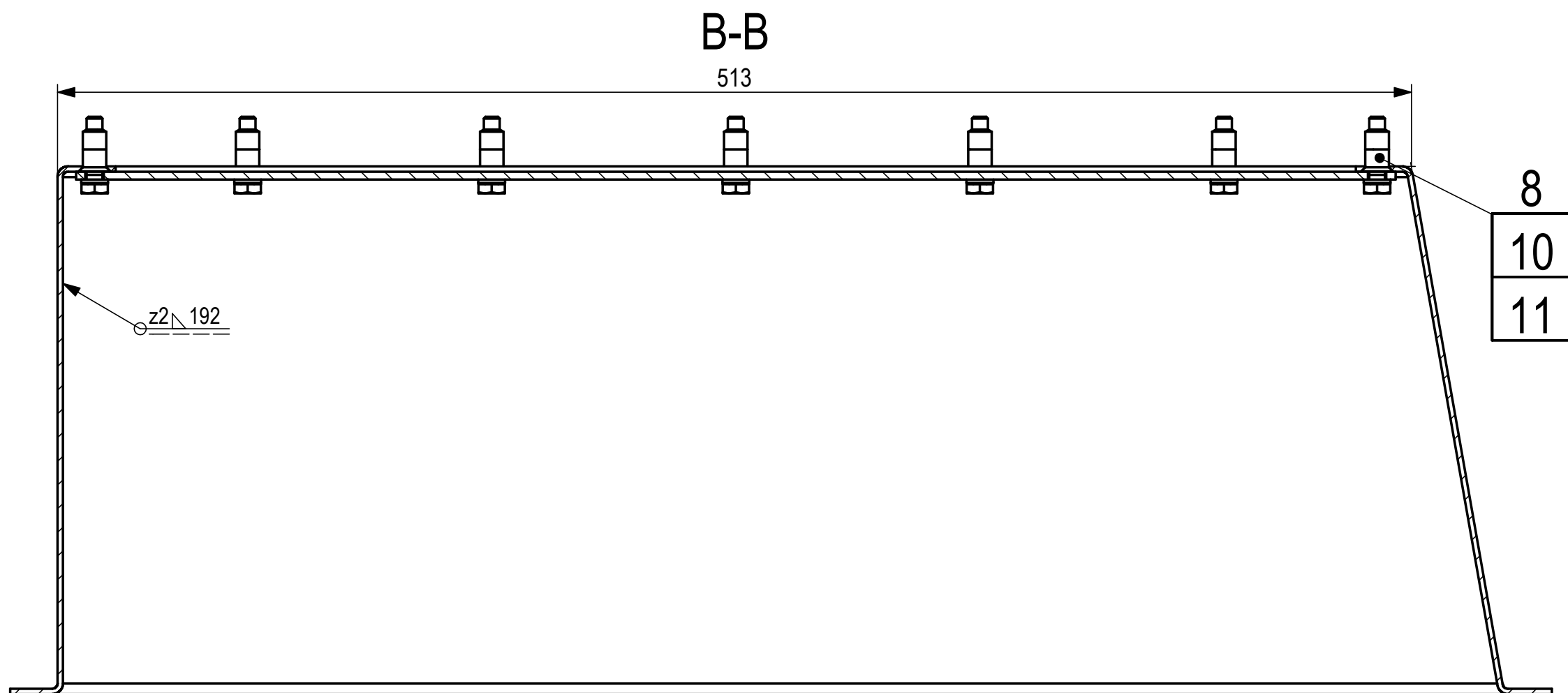
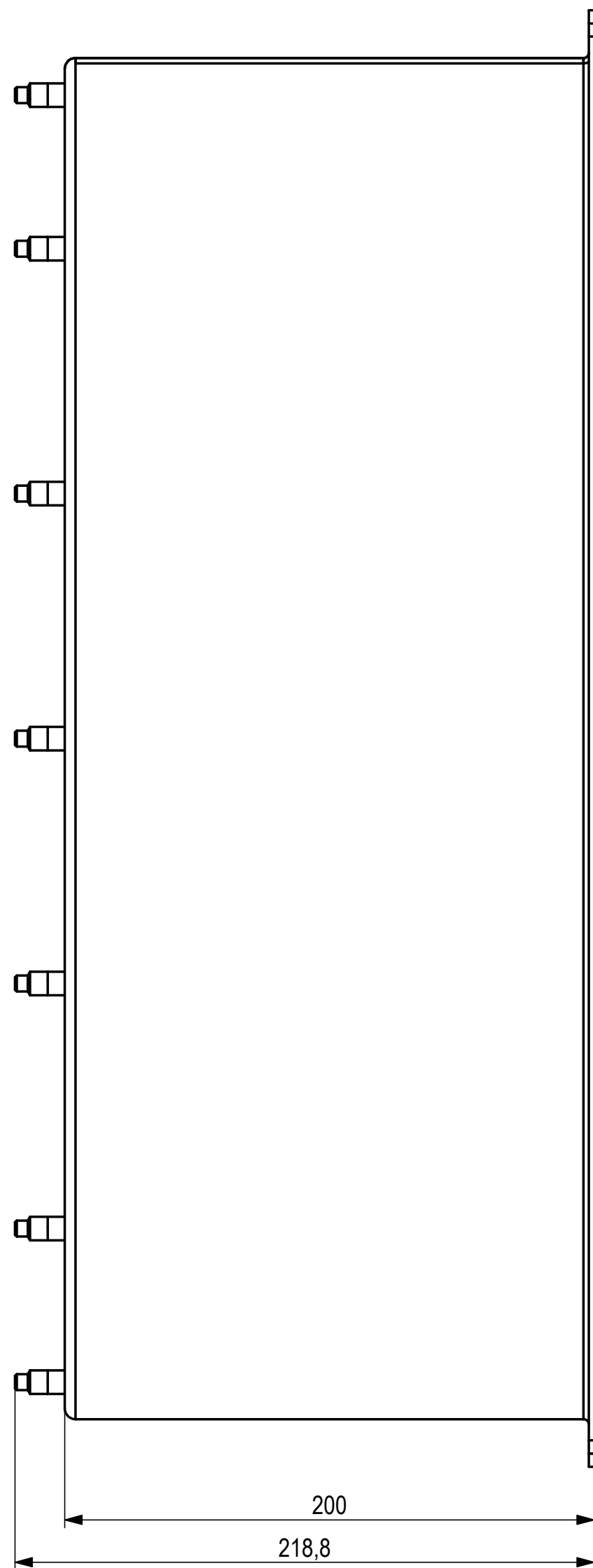
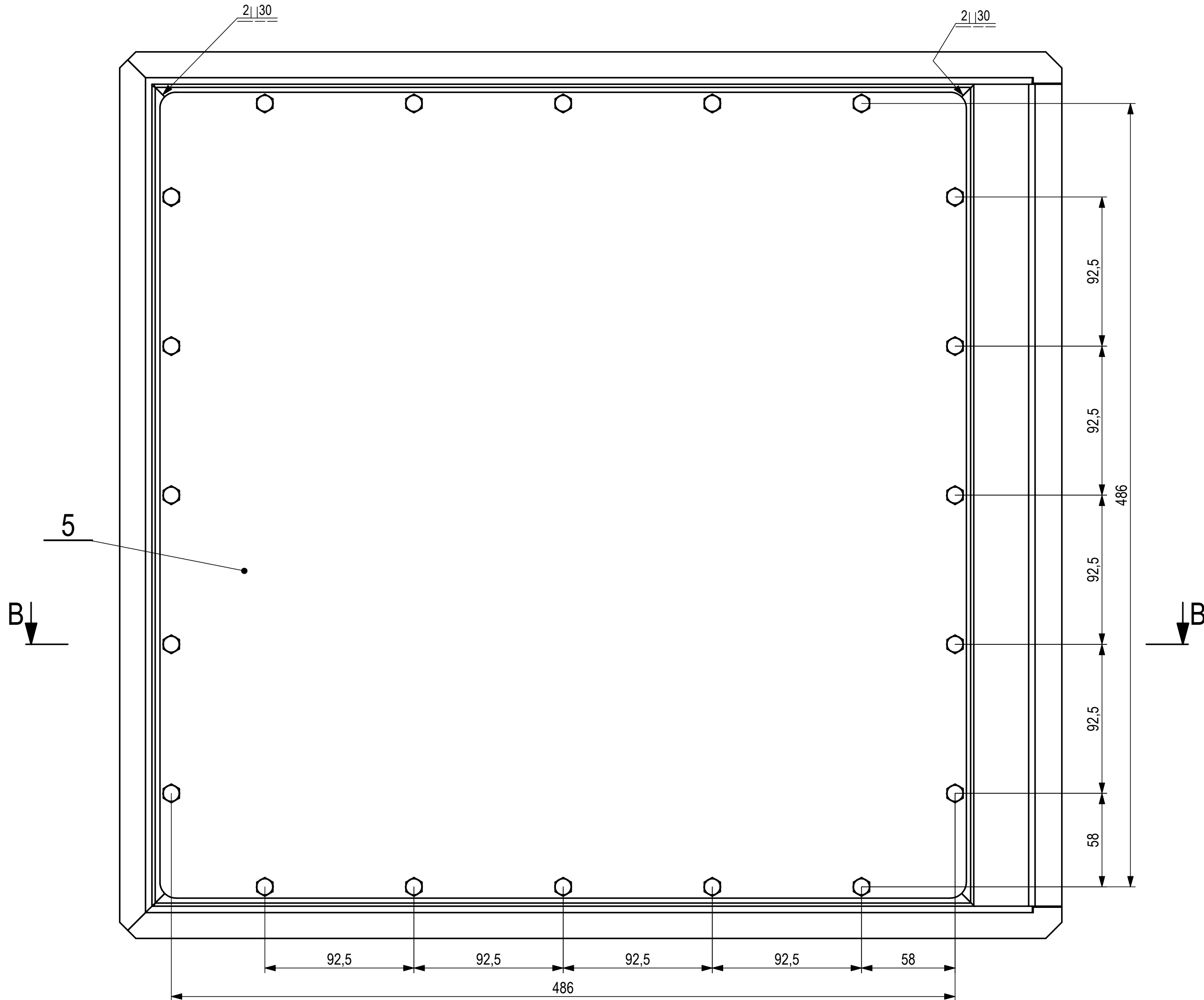


WISIELNIE PRAWA AUTORSKIE DO PRZEDMIOTOWEJ DOKUMENTACJI NALEŻĄ DO SEKCJI BADAWCZĄ LUKASIEWICZ -  
POZNANSKIEGO INSTYTUTU TECHNOLOGICZNEGO. KOPLOWANIE, WYKORZYSTYWANIE I PUBLIKOWANIE DOKUMENTACJI  
NA PODSTAWIE USTAWY Z DNIA 4 LUTEGO 1984 R. O PRAWIE AUTORSKIM I PRAWACH POWIENNYCH.



- Uwagi:
- 1) Poziom certyfikacji wytwórcy CL1 wg PN-EN 15085-2,
  - 2) Klasa jakości spoin CP C2 wg PN-EN 15085-3,
  - 3) Materiały dodatkowe do spawania PN-EN ISO 16834-A 654,
  - 4) Dokumentacja nie uwzględnia naddatków technologicznych kompensujących skurcz spawalniczy.
  - 5) Pozostałe węzły spawalnicze spawać w analogiczny sposób.
  - 6) Nitonakrętki montować zgodnie z instrukcją montażu producenta.
  - 7) Proponowany dostawca nitonakrętek, KVT. Istnieje możliwość montażu nitonakrętek innego producenta.

20	Śruba M6x25-5.6	PN-EN ISO 4017		11		0.008	
20	Podkładka sprężysta L 6,1	PN-M-82008		10		0.000	
				9			
20	Nitonakrętka M6x16x9xA2	S-FTS-Z		8		0.005	
				7			
				6			
1	Płyta	H2C 010105-1-04	A4	5		5.87	
1	Zetownik	H2C 010105-1-03	A3.2	4		1.95	
1	Zetownik	H2C 010105-1-02	A3	3		1.96	
1	Zetownik	H2C 010105-1-01	A3.2	2		1.90	
1	Blacha	H2C 010100-1-15	A3.2	1		1.89	
Ilość	Nazwa przedmiotu	Nr rys. lub normy	For- mat	Poz.	Material	Masa 1 szt. w kg	Uwagi

13.83   A1A1   Lukaszewicz - PIT   BMS   T					
Tolerancje geometryczne PN-EN 22768-mK PN-EN ISO 13920-BF			Material		
Dokument zatwierdzony w systemie PDM nie wymaga podpisu					
Ind.	Nr karty zm.	Data	Nazwisko	Obudowa	
1	2	Wykon.	2024-10-28		
		Sprawdził	2024-10-28		
		Zatwierdził	2024-10-28		
			Data	Nazwisko	
			pl		
			H2C 010105-1-00		
			Arkusze 1/1		