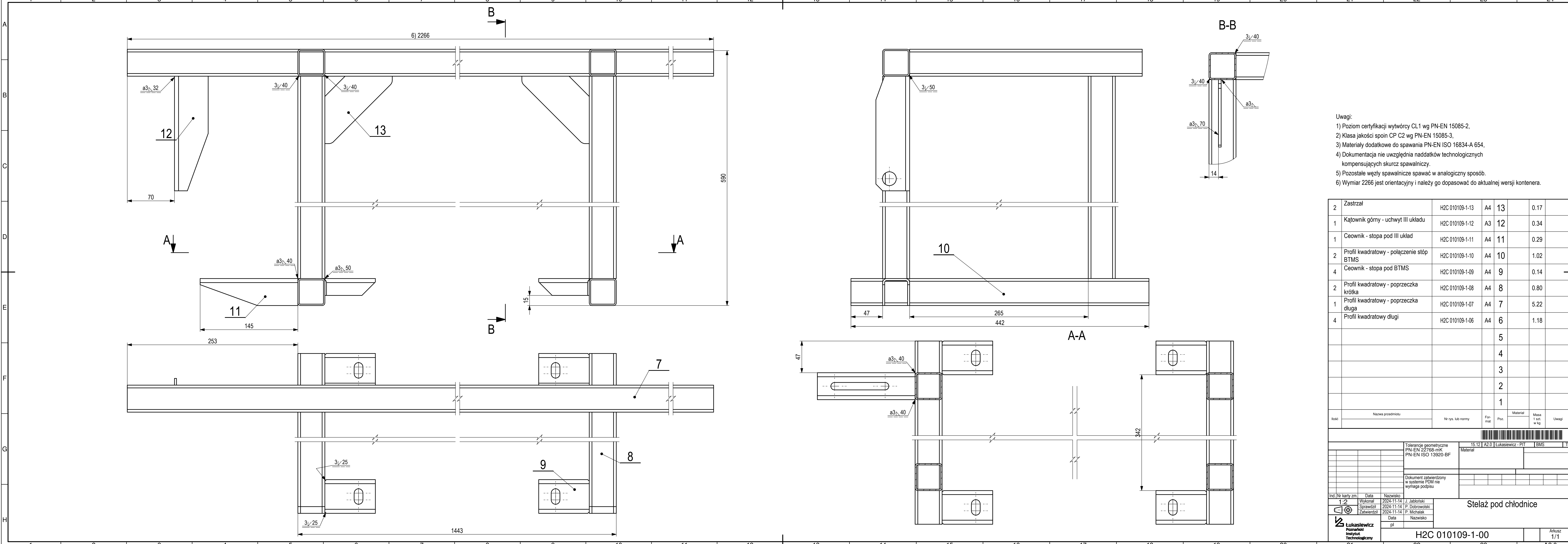


ZASTRZEGA SIĘ WSZELKIE PRAWA AUTORSKIE. NIE NIE SZA DOKUMENTACJA NIE MOŻE BYĆ BEZ  
PISMEŃNEJ ZGODY ŚCIEG BAWIACZKA LUKASIEWICZ - POZNAŃSKIEGO INSTYTUTU TECHNOLOGICZNEGO  
PRAWNA USTAWA Z DNIA 4 LUTEGO 1994 R. O PRAWIE AUTORSKIM I PRAWACH POWIENNYCH.



- Uwagi:
- 1) Poziom certyfikacji wytwórcy CL1 wg PN-EN 15085-2,
  - 2) Klasa jakości spoin CP C2 wg PN-EN 15085-3,
  - 3) Materiały dodatkowe do spawania PN-EN ISO 16834-A 654,
  - 4) Dokumentacja nie uwzględnia naddatków technologicznych kompensujących skurcz spawalniczy.
  - 5) Pozostałe węzły spawalnicze spawać w analogiczny sposób.
  - 6) Wymiar 2266 jest orientacyjny i należy go dopasować do aktualnej wersji kontenera.

2	Zastrzał	H2C 010109-1-13	A4	13		0.17	
1	Kątownik górny - uchwyt III układu	H2C 010109-1-12	A3	12		0.34	
1	Ceownik - stopa pod III układ	H2C 010109-1-11	A4	11		0.29	
2	Profil kwadratowy - połączenie stóp BTMS	H2C 010109-1-10	A4	10		1.02	
4	Ceownik - stopa pod BTMS	H2C 010109-1-09	A4	9		0.14	
2	Profil kwadratowy - poprzeczka krótka	H2C 010109-1-08	A4	8		0.80	
1	Profil kwadratowy - poprzeczka długa	H2C 010109-1-07	A4	7		5.22	
4	Profil kwadratowy długi	H2C 010109-1-06	A4	6		1.18	
				5			
				4			
				3			
				2			
				1			
Ilość	Nazwa przedmiotu	Nr rys. lub normy	For-mat	Poz.	Materiał	Masa 1 szt. w kg	Uwagi

Ind. | Nr karty zm.

1:2

Wykonął

2024-11-14

J. Jablonski

Sprawdził

2024-11-14

P. Dobrowolski

Zatwierdził

2024-11-14

P. Michalak

Data

pl

Nazwisko

15.12 | A2.0 | Lukaszewicz - PIT

BMS

T

Tolerancje geometryczne

PN-EN 22768-mik

PN-EN ISO 13920-BF

Dokument zatwierdzony

w systemie PDM nie

wymaga podpisu

Stelaż pod chłodnicę

H2C 010109-1-00

Arkusze

1/1

Lukaszewicz

Poznański

Instytut

Technologiczny

A2.0