

	1	2	3	4																																																								
A					A																																																							
B					B																																																							
C					C																																																							
D	Uwagi: 1) Dokumentacja nie uwzględnia naddatków technologicznych kompensujących skurcz spawalniczy.				D																																																							
E	<div><div>Ra 12.5 ()</div><div>ISO 13715 L -0,3 </div></div> <div></div> <table border="1"><tr><td colspan="4"></td><td>Tolerancje geometryczne PN-EN 22768-mK</td><td>1.29   A4   Łukasiewicz - PIT   BMS   N</td></tr><tr><td colspan="4"></td><td rowspan="3">Dokument zatwierdzony w systemie PDM nie wymaga podpisu</td><td>Materiał X5CrNiMo17-12-2</td></tr><tr><td colspan="4"></td><td></td></tr><tr><td colspan="4"></td><td></td></tr><tr><td>Ind.</td><td>Nr karty zm.</td><td>Data</td><td>Nazwisko</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>1:5</td><td>Wykonał</td><td>2024-11-15</td><td>W. Laskowska</td><td colspan="2" rowspan="3">Blacha</td></tr><tr><td></td><td>Sprawdził</td><td>2024-11-15</td><td>T. Nowaczyk</td></tr><tr><td></td><td>Zatwierdził</td><td>2024-11-15</td><td>P. Michalak</td></tr><tr><td colspan="2" rowspan="3"> Łukasiewicz Poznański Instytut Technologiczny</td><td>Date</td><td>Nazwisko</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>pl</td><td></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="2">H2C 010117-1-04</td><td>Arkusze 1/1</td></tr></table> <div>12</div>								Tolerancje geometryczne PN-EN 22768-mK	1.29   A4   Łukasiewicz - PIT   BMS   N					Dokument zatwierdzony w systemie PDM nie wymaga podpisu	Materiał X5CrNiMo17-12-2											Ind.	Nr karty zm.	Data	Nazwisko			1:5	Wykonał	2024-11-15	W. Laskowska	Blacha			Sprawdził	2024-11-15	T. Nowaczyk		Zatwierdził	2024-11-15	P. Michalak	Łukasiewicz Poznański Instytut Technologiczny		Date	Nazwisko			pl				H2C 010117-1-04		Arkusze 1/1	E
				Tolerancje geometryczne PN-EN 22768-mK	1.29   A4   Łukasiewicz - PIT   BMS   N																																																							
				Dokument zatwierdzony w systemie PDM nie wymaga podpisu	Materiał X5CrNiMo17-12-2																																																							
Ind.	Nr karty zm.	Data	Nazwisko																																																									
1:5	Wykonał	2024-11-15	W. Laskowska	Blacha																																																								
	Sprawdził	2024-11-15	T. Nowaczyk																																																									
	Zatwierdził	2024-11-15	P. Michalak																																																									
Łukasiewicz Poznański Instytut Technologiczny		Date	Nazwisko																																																									
		pl																																																										
		H2C 010117-1-04		Arkusze 1/1																																																								
F					F																																																							
	1	2	3	A4																																																								

1) Dokumentacja nie uwzględnia naddatków technologicznych kompensujących skurcz spawalniczy.



				Tolerancje geometryczne PN-EN 22768-mK		1.29		A4		Łukasiewicz - PIT		BMS		N			
						Materiał X5CrNiMo17-12-2											
				Dokument zatwierdzony w systemie PDM nie wymaga podpisu													
Ind.		Nr karty zm.		Data		Nazwisko											
1:5		Wykonał		2024-11-15		W. Laskowska		Blacha									
		Sprawdził		2024-11-15		T. Nowaczyk											
		Zatwierdził		2024-11-15		P. Michalak											
 Łukasiewicz Poznański Instytut Technologiczny				Data		Nazwisko											
				pl													
H2C 010117-1-04												Arkusz 1/1					