

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Zakup trzech form wtryskowych przeznaczonych do otrzymania kompletnej obudowy z tworzywa sztucznego oraz dostawa sześciu kompletów w pełni funkcjonalnych obudów

(oznaczenie sprawy: ZP-2/BS/2022)

Przedmiotem zamówienia jest dostawa trzech form wtryskowych przeznaczonych do otrzymywania kompletnej obudowy metodą wtrysku. Formy podłączone będą do wtryskarki, która pozwoli na uformowanie zaprojektowanego produktu. Formy powinny spełniać odpowiednie standardy jakości gwarantujące produkcję wyrobu wysokiej jakości. Elementy produkowane w tych formach muszą być bardzo dokładne (zarówno dokładność wymiaru oraz masy, jak i wysoka jakość powierzchni wyrobu).

Gwarancja na dokładność wymiarową otrzymanych detali do 6 miesięcy.

Otrzymywane na formach wypraski:

- z formy 1 (kratka) powinny mieć ścianki o grubości 2,5mm \pm 20%,
- z formy 2 (korpus tył) powinny mieć ścianki o grubości 2,5mm \pm 20%,
- z formy 3 (korpus przód) powinny mieć ścianki o grubości 2,5mm \pm 20%.

Nowe formy muszą zapewnić podniesienie jakości produkcji oraz wpłynąć na oszczędność surowca i materiału. Zakup nowych form wtryskowych musi się także przyczynić do zwiększenia wydajności i efektywności pracy wtryskarek. Formy powinny odpowiadać projektowi wzorniczemu i być zgodne z modelami wirtualnymi 3D detalu.

W celu wykorzystania do wstępnych symulacji budowy form, pliki w formacie STEP będą przesłane do wszystkich potencjalnych wykonawców po zapoznaniu się i odesłaniu skanem (lub w wersji elektronicznej) podpisanego dokumentu o zachowaniu poufności.

Na etapie wykonania projektu form, ze względu na przebieg procesu przetwórczego i warunki odformowania dopuszczalne będą konieczne modyfikacje tego kształtu (wcześniej skonsultowane z Zamawiającym). Produkcja planowana z wykorzystaniem form ma być produkcją doświadczalną (wykonanie kilkudziesięciu sztuk wyprasek).

Tworzywo docelowe, to ABS w kolorze odpowiadającym RAL 7040. Próby działania form będą wykonane na materiale docelowym. Próbne wtryski wykonane zostaną na materiale dostarczonym przez Wykonawcę, u Wykonawcy form. Kompletną dokumentację form wykona Wykonawca.

Zakres dostawy obejmuje:

- formy wtryskowe: forma 1 (kratka), forma 2 (korpus tył), forma 3 (korpus przód),
- dokumentację form w postaci plików 3D,
- raport przeprowadzonych symulacji,
- plan mocowania form na wtryskarce,
- plan podłączeń,
- zalecenia eksploatacyjne.

Gwarancja na dostarczone formy – co najmniej 250 tysięcy cykli.

Parametry techniczne i wytyczne dla form:

- Twardość rdzeni i gniazd 190 HRC (aluminium),
- Żywotność form – minimum 250 000 cykli,
- Termoregulacja form – za pomocą podgrzewarki zewnętrznej,
- Temperatura form – około 60÷80 °C (termoregulacja form w warunkach wysokiego ciśnienia),
- Siła docisku – maksymalnie 500 T,
- Wykończenie powierzchni – zbliżona do VDI 15, piaskowana,
- Formy wykonane ze standardowych części, normaliów (PROPLASTICA, MEUSBURGER),
- Formy jednogniazdowe, z wypadaniem swobodnym wyprasek,
- Uruchomienie form w siedzibie Wykonawcy i wykonanie partii próbnej w ilości gwarantującej dostarczenie po 6 sztuk detali o docelowej jakości z każdej z form, wszystkie koszty wykonania partii próbnej leżą po stronie Wykonawcy,
- Technologia zimnych lub gorących kanałów.

ZATWIERDZAM: