

Nazwa inwestycji: WYMIANA OBRÓBEK BLACHARSKICH NA BUDYNKU GŁÓWNYM UNIWERSYTETU
EKONOMICZNEGO W POZNANIU AL. NIEPODLEGŁOŚCI 10, 61-875 POZNAŃ

SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT

SST-01.40 OBRÓBKI BLACHARSKIE

KOD CPV 45260000-0

1. Wstęp

1.1 Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru obróbek blacharskich, rynien i rur spustowych, podokienników.

1.2 Zakres stosowania SST

Szczegółowa Specyfikacja Techniczna stanowi podstawę do opracowania Dokumentów przetargowych i kontraktowych przy zlecaniu na realizację robót, których przedmiotem w całości jest wykonanie remontu części dachu oraz elewacji na ww. budynku.

1.3 Zakres robót objętych SST

Roboty, których dotyczy Szczegółowa Specyfikacja Techniczna, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wymianę istniejących obróbek blacharskich w tym parapetów zewnętrznych, rynien i rur spustowych.

Roboty wchodzące w zakres opracowany w niniejszej Szczegółowej Specyfikacji Technicznej obejmują:

- a) wymianę istniejących obróbek blacharskich,
- b) wymianę istniejących parapetów zewnętrznych,
- c) wymianę rynien,
- d) wymianę rur spustowych, w tym szlucer, osadnik, rewizja

1.4 Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej Szczegółowej Specyfikacji Technicznej są zgodne z obowiązującymi normami i aprobatami technicznymi oraz zaleceniami producenta.

1.5 Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość wykonania robót oraz za zgodność z Dokumentacją Projektową, Specyfikacją Techniczną i poleceniami Inspektora Nadzoru Inwestorskiego.

2. Materiały

2.1 Materiały, z których zaprojektowano wykonanie nowych obróbek blacharskich.

Przy planowanym remoncie dachu budynku należy kompleksowo wymienić obróbki blacharskie na następujących elementach:

- 1) wszystkie obróbki blacharskie znajdujące się w obrębie dachu i podlegające zakresowi wymiany
- 2) parapetach zewnętrznych okien,
- 3) parapetach attyk itp.

Wszystkie istniejące obróbki blacharskie, parapety, rynny i rury spustowe należy wymienić na nowe wykonane z blachy z cynku tytanowego grubości min. 0,70 mm zgodnym z normą DIN EN 988, którego skład tworzą: cynk rektyfikowany elektrolitycznie wg normy DIN EN 1179 o stopniu czystości 99,995 % oraz z precyzyjnie ustalonej ilości miedzi i tytanu.

Właściwości materiału musi spełniać materiał zastosowany do wykonania obróbek blacharskich i parapetów:

- 1) gęstość (masa właściwa) 7,2 g/cm³,
- 2) współczynnik rozszerzalności w kierunku walcowania* 2,2 mm/m x 100 K

Nowe obróbki muszą być tak wykonane, aby dokładnie odtwarzały swój obecny kształt. Elementy blacharskie należy odginać na specjalistycznych giętarkach do blach w celu uzyskania prostych i równych krawędzi.

Bardzo ważnymi elementami, na które należy zwrócić szczególną uwagę jest prawidłowe wyprofilowanie kapinosów na końcach obróbki (kształt należy przyjąć z obecnych) oraz w odpowiedni sposób wykonać ich połączenie z murem.

Miejsca styku obróbki z tynkiem zawsze niekorzystnie wpływa na stan techniczny tynku, który w tym miejscu bardzo często się odspaja i rozwarstwia. W związku z tym miejsca te należy dodatkowo uszczelnić masą izolacyjną odporną na działanie promieni UV i przeznaczoną do malowania.

Wszystkie obróbki muszą być zamontowane ze spadkiem na obecnie ukształtowanym podłożu, w taki sposób, aby woda łagodnie spływała w dół nie zalewając ściany. W przypadku, gdy w trakcie prowadzonych robót zostanie stwierdzone, że podłoże jest za słabe należy podjąć stosowne działania mające na celu jego wzmocnienie.

Zabrania się montażu parapetu wykonanego z kilku łączonych ze sobą odcinków. W przypadku obróbek blacharskich występujących na attykach łukowych łączenie poszczególnych kawałków ze sobą powinno być wykonane na tzw. podwójny rąbek stojący z dodatkowym uszczelnieniem styku masą izolacyjną lub na styk zgodnie z opisem technicznym. Kierunek walcowania jest wyraźnie widoczny na materiale. Przy obróbce i montażu należy uważać, aby:

- 1) wierzchnia strona była ułożona na zewnątrz przy długości pasów $\leq 1,0$ m
- 2) zachować jednolity kierunek walcowania podczas montażu wszystkich sąsiednich elementów składowych obróbki.

W celu uniknięcia ich dziurawienia, obróbki blacharskie, tam gdzie jest to możliwe do wykonania, należy montować do elementów za pomocą klei montażowych bitumicznych przeznaczonych do tego typu połączeń. Przed ułożeniem kleju, powierzchnię pod obróbką należy zagruntować odpowiednim podkładem. Zastosowanie odpowiedniego kleju nie zakłuci procesu zmian wymiarów (rozszerzalność i sturcz blachy pod wpływem zmian temperaturowych).

W celu zapewnienia bardziej trwałego i tym samym pewniejszego montażu elementów blacharskich należy zastosować dodatkowo zamocowania mechaniczne.

Na balustradach (przy attykach, przy ściankach pionowych) obróbkę należy dodatkowo ułożyć na listwie montażowej wykonanej w kształcie kątownika o wymiarach 180+20 mm z tego samego materiału, co obróbka. Listwę należy zamontować mechanicznie za pomocą kołków rozporowych do gzymsu.

Rynny należy zamontować na systemowych rynhakach. Rozstaw rynhaków należy przyjąć nie większy niż 50 cm. Rynhaki należy przymocować do elementów dachu dokładnie w taki sam sposób i z zachowaniem identycznego spadku co istniejące. Średnicę rynien należy przyjąć identyczną jaka jest obecnie na poszczególnych elementach dachu.

Rury spustowe należy wykonać z odcinków nie krótszych niż 200 cm. Montaż rur spustowych do murów za pomocą systemowych łączników o rozstawie max. 200 cm.

W miejscu połączenia rynien z rurami spustowymi należy zamontować systemowy sztucer.

UWAGA

W TRAKCIE REMONTU ELEWACJI NALEŻY ODTWORZYĆ WSZYSTKIE ISTNIEJĄCE OBRÓBKIE BLACHARSKIE, RYNNY I RURY SPUSTOWE, PARAPETY. NIE DOPUSZCZA SIĘ UPROSZCZANIA ROZWIĄZAŃ ZASTOSOWANYCH ORYGINALNIE TYCH ELEMENTÓW BEZ PISEMNEJ ZGODY KIEROWNIKA BUDOWY, INSPEKTORA NADZORU I PROJEKTANTA.

Właściwości materiału, z którego wykonane będą obróbki blacharskie

- 1) Gęstość masa właściwa 7,20 g/m³,
- 2) Współczynnik rozszerzalności w kierunku walcowania 2 mm/m * 100 K,
- 3) Grubość blachy min. 0,70 mm,

Uwaga.

Z uwagi na złożony proces produkcji blachy zdarzają się różnice w odcieniu pomiędzy partiami blachy z różnych okresów produkcji – nie są one wadą dla żywego, naturalnego materiału. Jednak, by tego uniknąć, zaleca się zamawianie materiału z jednej partii produkcyjnej.

Zaleca się zamówienie obróbek i parapetów u dostawców specjalizujących się systemowym wykonywaniem tego typu gotowych elementów.

3. Sprzęt

Wykonawca przystępujący do realizacji ww. zadania zobowiązany będzie do zaopatrzenia robotników w narzędzia i sprzęt budowlany niezbędny do prawidłowego i terminowego wykonania ujętego w Umowie Kontraktowej zakresu robót:

- 1) giętarka (elektryczna lub ręczna) do blach długości min. 200 cm,
- 2) gilotyna (elektryczna lub ręczna) do blach długości min. 200 cm,
- 3) narzędzia ręczne od odginania blachy,
- 4) młotki dekarские,
- 5) szczypce dekarские,
- 6) nożyce do blachy,

4. Transport

Materiały przeznaczone do wykonania obróbek blacharskich i parapetów zewnętrznych rynien i rur spustowych muszą być dostarczone w ofoliowanych i zabezpieczonych paczkach w taki sposób, aby podczas transportu nie uległy zarysowaniu i zagięciom. Sposób ich transportu, rozładunku i miejscu w jakich będą przechowywane muszą być zgodne z zaleceniami producenta.

Materiały należy transportować przeznaczonymi do tego celu środkami transportu np. samochody dostawcze o długości uzależnionej od wielkości przewożonych elementów.

Materiały należy składować w zadaszonych magazynach w miejscach zabezpieczonych przed dostępem osób nieupoważnionych.

5. Wykonanie robót

Roboty należy prowadzić zgodnie z Dokumentacją Projektową i zaleceniami zawartymi w Instrukcjach Technicznych oraz zasadami wiedzy dekarskiej.

6. Kontrola jakości robót

Roboty remontowe przy remoncie budynku ze względu na jego wysokie walory historyczne i architektoniczne, wymagają wysokich kwalifikacji pracowników uczestniczących w tych pracach..

Kontroli jakości i prawidłowości wykonania robót podlegają wszystkie etapy objęte robót zawartym w Umowie Kontraktowej. Prace należy wykonywać zgodnie z Dokumentacją Projektową, Specyfikacją Techniczną Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych, Warunkami Technicznymi Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych oraz zgodnie ze sztuką konserwatorską i budowlaną pod Nadzorem Technicznym według wymagań Prawa Budowlanego oraz Ustawy o ochronie zabytków i opiece nad zabytkami.

Kontroli podlegają również warunki atmosferyczne i pogodowe, w jakich prowadzone są roboty dekarско-blacharskie.

Kontroli podlega reżim technologiczny, który w trakcie prowadzonych prac remontowo-konserwatorskich dotyczy między innymi:

- 1) doboru odpowiednich technologii przy użyciu systemowych rozwiązań materiałowych,
- 2) sposobu wykonania oraz kształt poszczególnych elementów,
- 3) sposobu i jakości połączenia sąsiednich elementów składowych,
- 4) przytwierdzenia obróbki do elementu budynku,
- 5) uszczelnienie miejsca styku obróbki ze ścianą.

Wykonawca zobowiązany jest do ciągłej i systematycznej kontroli jakości wykonywanych prac. W tym celu konieczne jest, aby spełnione zostały następujące warunki:

- 1) Wykonawca powinien posiadać odpowiednio przeszkolony i wykwalifikowany personel,
- 2) Wykonawca powinien posiadać odpowiedni sprzęt i urządzenia do wykonywania elementów blacharskich,
- 3) Każda dostarczona partia materiału musi być zaopatrzona w:
 - a) deklarację zgodności z odpowiednim dokumentem odniesienia wystawioną przez upoważnioną jednostkę, w razie jakichkolwiek wątpliwości dotyczących jakości materiału należy przeprowadzić niezbędne badania,
 - b) informację dotyczącą ewentualnych zagrożeń może stwarzać dany produkt i sposobu ich usuwania,
 - c) informację dotyczącą warunków składowania i montaż,
- 4) W trakcie prowadzonych prac remontowo-konserwatorskich musi być prowadzona kontrola jakości wykonywanych prac i ich etapów zgodnie z odpowiednimi normami, Specyfikacją Techniczną oraz Harmonogramem,
- 5) Wykonawca powinien prowadzić bieżący zapis realizowanych prac, badań jakościowych i warunków atmosferycznych w odpowiednio przygotowanych i Uzgodnionych z Zarządzającym realizacją umowy dziennikach. Kopie tej dokumentacji stanowią integralną część Dokumentacji Powykonawczej.

7. Obmiar robót

Dla prac związanych z wymianą obróbek blacharskich i parapetów zewnętrznych obmiar robót prowadzi się w 1 m² - powierzchnia tych elementów.

Dla prac związanych z wymianą rynien i rur spustowych obmiar robót prowadzi się w 1 mb - długości tych elementów.

8. Odbiór robót

8.1 Odbiór robót

Roboty uznaje się za zgodne z Dokumentacją Projektową, Szczegółową Specyfikacją Techniczną, zasadami wiedzy konserwatorskiej i wymaganiami Inspektora nadzoru, a wszystkie pomiary i badania omówione w pkt.6, dały pozytywne wyniki.

8.2 Podstawy płatności

Ogólne wymagania dotyczące płatności podano w ST-00 „Warunki ogólne”..

9. Przepisy związane

- 1) Ustawa z dnia 23 lipca 2003 roku o ochronie zabytków i opiece nad zabytkami
- 2) Ustawa z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo zamówień publicznych,
- 3) Ustawa z dnia 7 lipca 1994 roku Prawo Budowlane
- 4) Ustawa z dnia 13 kwietnia 2007 roku o zmianie ustawy – Prawo zamówień publicznych,
- 5) Ustawa z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska
- 6) Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 26 czerwca 2002 roku w sprawie dziennika budowy, montażu i rozbiórki, tablicy informacyjnej oraz ogłoszenia zawierającego dane dotyczące bezpieczeństwa pracy i ochrony zdrowia.
- 7) Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 14 października 2004 roku w sprawie europejskich aprobat technicznych oraz polskich jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania,
- 8) Ustawa z dnia 16 kwietnia 2004 roku o wyrobach budowlanych

Wszystkie ww. przepisy prawne obowiązujące na dzień wszczęcia postępowania przetargowego.

10. Normy

PN-89/B-27617 Papa asfaltowa na tekturze budowlanej.

PN-61/B-10245 Roboty blacharskie budowlane z blachy stalowej ocynkowanej i cynkowej.

Wymagania i badania techniczne przy odbiorze.

PN-EN 501:1999 Wyroby do pokryć dachowych z metalu. Charakterystyka wyrobów z cynku do pokryć dachowych układanych na ciągłym podłożu.

PN-EN *506:2002 Wyroby do pokryć dachowych z metalu. Charakterystyka wyrobów samonośnych z blachy miedzianej lub cynkowej.

PN-EN 504:2002 Wyroby do pokryć dachowych z metalu. Charakterystyka wyrobów z blachy miedzianej układanych na ciągłym podłożu.

PN-EN 505:2002 Wyroby do pokryć dachowych z metalu. Charakterystyka wyrobów płytowych ze stali układanych na ciągłym podłożu.

PN-EN 508-1:2002 Wyroby do pokryć dachowych z metalu. Charakterystyka wyrobów samonośnych z blachy stalowej, aluminiowej lub ze stali odpornej na korozję. Część 1: Stal.

PN-EN 508-2:2002 Wyroby do pokryć dachowych z metalu. Charakterystyka wyrobów samonośnych z blachy stalowej, aluminiowej lub ze stali odpornej na korozję. Część 2: Aluminium.

PN-EN 508-3:2002 Wyroby do pokryć dachowych z metalu. Charakterystyka wyrobów samonośnych z blachy stalowej, aluminiowej lub ze stali odpornej na korozję. Część 3: Stal odporna na korozję.

PN-EN 502:2002 Wyroby do pokryć dachowych z metalu. Charakterystyka wyrobów samonośnych z blachy ze stali odpornej na korozję, układanych na ciągłym podłożu.

PN-EN 507:2002 Wyroby do pokryć dachowych z metalu. Charakterystyka wyrobów samonośnych z blachy aluminiowej, układanych na ciągłym podłożu.

PN-B-94701:1999 Dachy. Uchwyty stalowe ocynkowane do rur spustowych okrągłych.

PN-EN 1462:2001 Uchwyty do rynien okapowych. Wymagania i badania.

PN-EN 612:1999 Rynny dachowe i rury spustowe z blachy. Definicje, podział i wymagania

- | | | |
|----|--------------------------|---|
| 1) | DIN 1986 | Odwadnianie budynków i działek; |
| 2) | DIN 18195 | Uszczelnienia budowli; |
| 3) | DIN 18338 | Prace dekarские i przy przebicjach dachowych; |
| 4) | DIN 18339 | Prace blacharskie; |
| 5) | DIN EN 501 (PN EN 501) | Wyroby do pokryć dachowych z metalu. Charakterystyka wyrobów z cynku do pokryć dachowych układanych na ciągłym podłożu; |
| 6) | DIN EN 988 (PN EN 988) | Cynk i stopy cynku; |
| 7) | DIN EN 1462 (PN EN 1462) | Uchwyty rynnowe dla rynien podwieszanych |