**MYJNIA-DEZYNFEKTOR – DO MYCIA IDEZYNFEKCJI SPRZETU MEDYCZNEGO Z OPRZYRZĄDOWANIEM.**

**WARUNKI GWARANCJI , WARUNKI SERWISOWANIA.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ***Dostawa myjni dezynfektor do narzędzi chirurgicznych dla SP ZOZ OCO w Opolu*** | | | |
| **L.P** | **Parametry i warunki techniczne** | **Parametr wymagany** | **Parametry oferowane** |
| **I. Wymagania Ogólne** | | | |
| 1 | Nazwa Urządzenia | Podać |  |
| 2 | Typ Urządzenia | Podać |  |
| 3 | Producent | Podać |  |
| 4 | Kraj pochodzenia | Podać |  |
| 5 | Rok produkcji nie wcześniej niż 2024 | Podać |  |
| 6 | Autoryzowany punkt serwisowy na terenie Polski | adres |  |
| nr telefonu |  |
| e-mail |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **lp.** | **OPIS PARAMETRÓW** | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** |  |
|  | urządzenie fabrycznie nowe – rok produkcji 2024 | tak |  |
|  | komora przelotowa, dwudrzwiowa | tak |  |
|  | drzwi przesuwne w pionie (otwierane w dół), całkowicie przeszklone z ramą ze stali kwasoodpornej, automatycznie otwierane i zamykane przy pomocy przycisków na panelu sterującym urządzeniem, uszczelnienie drzwi za pomocą rozprężanej uszczelki dostęp do przestrzeni serwisowej z przodu lub z tyłu urządzenia, automatyczna blokada drzwi w trakcie procesu | tak |  |
|  | pojemność komory nie mniej niż 15 szt. dużych tac instrumentowych o wymiarach minimum 595x255x70 mm lub 6 pojemników sterylizacyjnych ½ STE lub 4 pojemników 1 STE, zgodnych ze standardem DIN 1/1 | tak |  |
|  | kompaktowa konstrukcja, maksymalna szerokość urządzenia 1000 mm, maksymalna głębokość urządzenia 1000 mm | tak |  |
|  | zasilanie i ogrzewanie elektrycznie (400V), moc urządzenia nie przekraczająca 21 kW | tak |  |
|  | możliwość mycia i dezynfekcji narzędzi chirurgicznych w tym laparoskopowych, osprzętu anestezjologicznego, pojemników sterylizacyjnych, akcesoriów i butów operacyjnych | tak |  |
|  | możliwość mycia i dezynfekcji narzędzi robotycznych potwierdzone certyfikatem niezależnego laboratorium i producenta narzędzi robotycznych | tak |  |
|  | komora myjni, elementy funkcjonalne (ramiona spryskujące, przewody rurowe, elementy grzejne), obudowa – wykonanie ze stali nierdzewnej/kwasoodpornej | tak |  |
|  | końcowe płukanie wodą zdemineralizowaną, | tak |  |
|  | wyposażenie w dodatkowy zbiornik/system oszczędzania wody polegający na odzysku i wykorzystaniu wody z fazy ostatniego płukania do innej fazy następnego procesu zlokalizowany poza komorą mycia | tak |  |
|  | wyposażenie w dodatkowy zbiornik/podgrzewacz wody zdemineralizowanej do płukania końcowego i dezynfekcji termicznej zlokalizowany poza komorą mycia | tak |  |
|  | w komorze minimum dwa przyłącza - zlokalizowane po przeciwnych stronach komory - układu cyrkulacji roztworów roboczych do podłączenia wózka załadowczego i zasilenia obiegu wewnętrznego wózka i ramion natryskowych na poszczególnych poziomach wózka | tak |  |
|  | końcowe płukanie wodą zdemineralizowaną | tak, |  |
|  | temperatura ścieku nie przekraczająca 60°C | tak |  |
|  | minimum cztery pompy detergentu każda z możliwością ustawienia dozowania środka bezpośrednio z panelu sterującego dla każdego programu zawartego w sterowniku oddzielnie. | tak |  |
|  | możliwość umieszczenia w myjni minimum 3 kanistrów 10-cio litrowych ze środkami lub zbiorników buforowych centralnego systemu dozowania | tak |  |
|  | pomiar dozowanych środków przy pomocy przepływomierzy | tak |  |
|  | kontrola poziomu dozowanych środków chemicznych w zbiornikach. | tak |  |
|  | sterowanie i kontrola pracy urządzenia za pomocą sterownika mikroprocesorowego, wysuwany sterownik ułatwiający dostęp serwisowy | tak |  |
|  | sterownik wyposażony w złącze umożliwiające podłączenie urządzenia do systemu komputerowego do monitorowania procesów sterylizacji, mycia, dezynfekcji oraz ewidencji narzędzi a także wyliczania kosztów obróbki narzędzi | tak |  |
|  | możliwość podłączenia sterownika myjni do komputera zewnętrznego klasy PC ze specjalistycznym oprogramowaniem do archiwizacji cyklów sterylizacji i jednolitego informatycznego systemu do zarządzania obiegiem wyrobów sterylnych wraz z rejestracją pracy innych urządzeń centralnej sterylizatorni, | tak |  |
|  | automatyczna archiwizacja wszystkich raportów i wykresów procesu w sterowniku sterylizatora przez minimum 5 lat, oraz automatyczna transmisja raportów procesu do wskazanego komputera zewnętrznego klasy PC, możliwość archiwizacji raportów w posiadanym przez Zamawiającego oprogramowaniu lub oprogramowanie archiwizacyjne w języku polskim dla oferowanej myjni do narzędzi dostarczane wraz z urządzeniem | tak |  |
|  | procesy realizowane automatycznie bez potrzeby ingerencji ze strony użytkownika. | tak |  |
|  | wyświetlanie na ekranie po stronie załadowczej i wyładowczej czasu do zakończenia procesu | tak |  |
|  | sygnalizacja świetlna stanu myjni, faz procesu. | tak |  |
|  | diagnostyczny program serwisowy i programowalna książka serwisowa w sterowniku (informacja o potrzebie wykonania przeglądu technicznego), zdalne diagnozowanie poprzez złącze sieciowe | tak |  |
|  | zabezpieczenie możliwości zmiany parametrów w postaci kodu. | tak |  |
|  | programy mycia i dezynfekcji termicznej ze sterowaniem wg wymaganej wartości Ao i dezynfekcji chemiczno-termicznej | tak |  |
|  | możliwość zaprogramowania dowolnych programów użytkownika bezpośrednio z panelu sterującego, zabezpieczenie możliwości zmiany parametrów w postaci kodu. | tak |  |
|  | wyposażona w zintegrowaną, wydajną suszarkę załadunku, konstrukcja suszarki zapewniająca mycie i dezynfekcję przestrzeni wewnętrznych suszarki w trakcie procesu, element grzejny suszarki umieszczony wewnątrz komory | tak |  |
|  | suszarka z możliwością nastawy temperatury i czasu, wyposażona w system filtrów powietrza używanego do suszenia, zgodny z normą PN EN 15883 lub równoważną | tak |  |
|  | automatyczne monitorowanie różnicy ciśnień filtra powietrza – sygnalizacja stanu awaryjnego | tak |  |
|  | wyposażona w wydajny, monitorowany na bieżąco system cyrkulacji wody do mycia powierzchni zewnętrznych i wewnętrznych załadunku, przyłącza obiegu wody wewnątrz wózka z dwóch stron komory | tak |  |
|  | spust wody z komory za pomocą wydajnej pompy odpływowej | tak |  |
|  | powierzchnia czołowa myjni wykonana w sposób higieniczny łatwy do utrzymania w czystości i możliwa do dezynfekcji (brak wystających śrub, klawiatur, wystających elementów elektrycznych z wyjątkiem wyłącznika bezpieczeństwa), których mycie jest utrudnione | tak |  |
|  | oświetlenie elektryczne wnętrza komory umożliwiające obserwację prawidłowości procesu mycia. | tak |  |
|  | **Wyposażenie załadowcze:** | **tak** |  |
|  | wózek transportowy z systemem dokowania do oferowanej myjni dezynfektora i zbiorniczkiem ociekowym – 2 szt. | tak |  |
|  | wózek załadowczy trzypoziomowy na minimum 9 szt. dużych tac instrumentowych o wymiarach minimum 580x260x70 mm, ramiona spryskujące zapewniające natrysk każdej mytej tacy od góry oraz od dołu, wyposażony w minimum 30 przyłączy do mycia endoskopów sztywnych/narzędzi mikrochirurgicznych z kanałem roboczym – 1 szt. | tak |  |
|  | wózek załadowczy pięciopoziomowy na minimum 15 szt. dużych tac instrumentowych o wymiarach minimum 580x260x70 mm, ramiona spryskujące zapewniające natrysk każdej mytej tacy od góry oraz od dołu – 1 szt. | tak |  |
|  | wózek załadowczy do mycia pojemników sterylizacyjnych o pojemności 4 pojemników 1/1 STU | tak |  |
|  | zestaw startowy płynnych środków chemicznych, na których zostało skalibrowane i kwalifikowane podczas instalacji i uruchomienia urządzenie (w opakowaniach 5 lub 10 (±5%) dm3): | tak |  |
|  | własny autoryzowany serwis na oferowane urządzenie | tak |  |
|  | wbudowana drukarka do wydruku protokołów tekstowych i wykresów przebiegu procesu mycia i dezynfekcji (temperatura i ciśnienie w systemie cyrkulacyjnym w postaci gotowego raportu, możliwość wydruku raportu procesu z wykresem parametrów w kolorze w formacie A4 na zewnętrznej drukarce sieciowej | tak |  |
| **WARUNKI GWARANCYJNE** | | | |
|  | Autoryzowany serwis na oferowane urządzenia (załączyć stosowną autoryzację), podać dane teleadresowe autoryzowanego serwisu, certyfikaty szkoleniowe dla minimum 5 etatowych pracowników serwisu | tak |  |
|  | Oferowany okres gwarancji - w miesiącach.  *(mini. okres gwarancji 24 m-ce* )  Gwarancja liczona od daty uruchomienia sprzętu potwierdzonego podpisaniem „Protokołu uruchomienia i odbioru końcowego urządzenia wraz z przeprowadzonym szkoleniem/instruktażem”. | tak |  |
|  | W ramach wynagrodzenia umownego przeglądy w okresie gwarancyjnym zgodnie z wytycznymi producenta wraz z wymianą części eksploatacyjnych (m.in. uszczelki do drzwi, filtr powietrza- składających się na zestaw przeglądowy) zgodnie z zaleceniami producenta dla każdego przeglądu | tak |  |
|  | Czas reakcji na zgłoszoną awarię w okresie gwarancyjnych w godzinach w dni robocze  Naprawa i usuwanie wad/usterek | maksymalnie 48 godz. od zgłoszenia  do 5 dni roboczych w przypadku sprowadzania części z zagranicy do 7 dni roboczych. |  |
|  | Liczba napraw/usuwania wad powodująca wymianę podzespołu/sprzętu na nowy | maksymalnie 3 naprawy/usuwania wad |  |
|  | Okres od daty instalacji, w którym Wykonawca zapewnia dostępność do części zamiennych do urządzenia od daty instalacji | min. 10 lat |  |
|  | Szkolenie personelu podczas instalacji urządzenia | tak |  |

**Uwagi:**

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.

1Dokument składany w formie elektronicznej należy podpisać w sposób opisany w SWZ