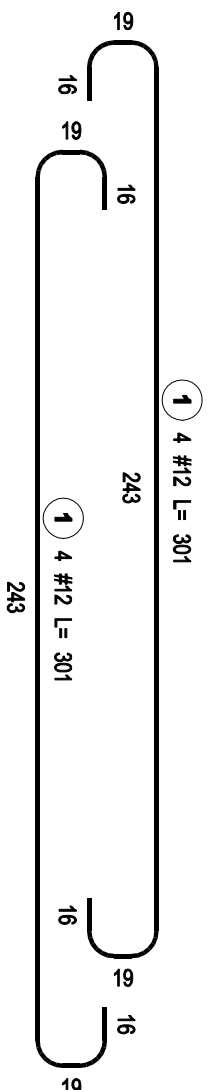
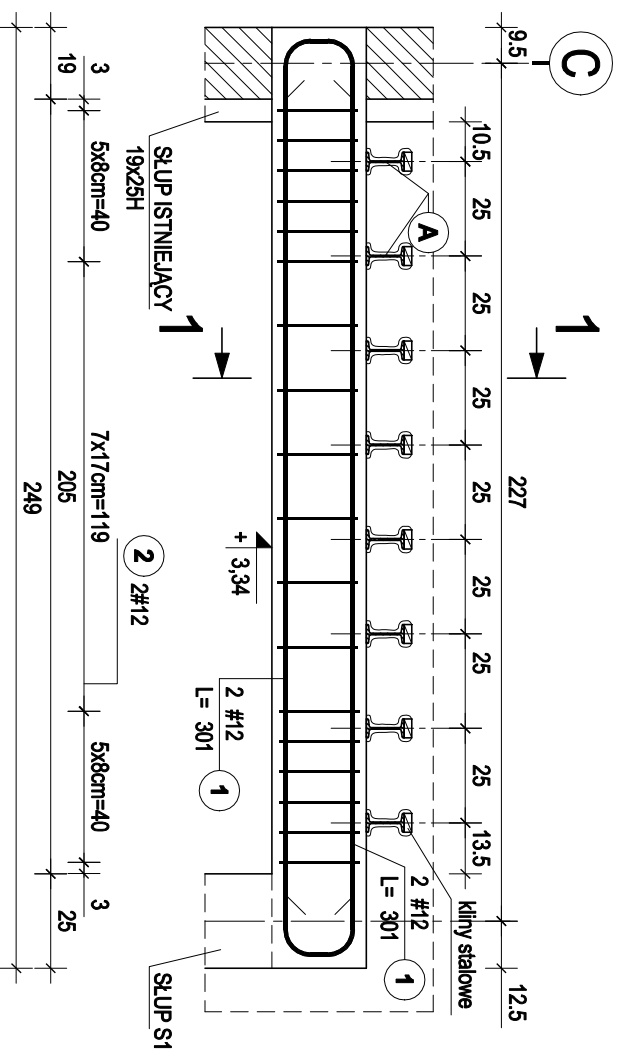


**ŽEBRO Ž1, št.2 1:20**

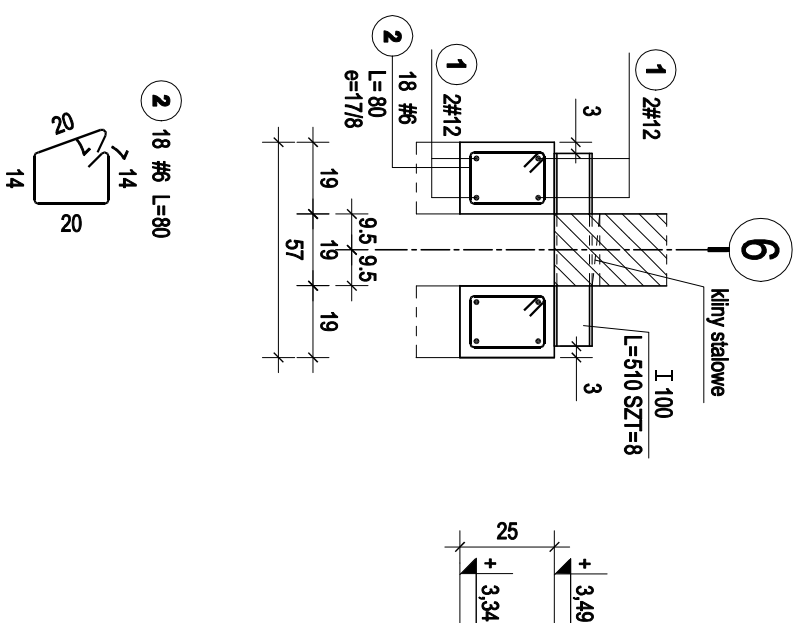


## ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

POZ.	NR PRĘTA	Ø [mm]	DŁUGOŚĆ [m]	ILOŚĆ			DŁ. ŁĄCZNA [m]	
				PRĘTÓW	x POZ.	RAZEM	S10S-b Ø6	B500SP #12
ZĘBRO Z1 - 2 szt.								
ZĘBRO Z1	1	12	3,010	4	2	8		24,08
	2	6	0,800	18	2	36	28,80	
DŁUGOŚĆ RAZEM [m]							28,80	24,08
MASA JEDNOSTKOWA [kg/m]							0,222	0,888
MASA [kg]							6,39	21,38
MASA CAŁKOWITA [kg]								27,78

- 1) Opis kształtu pręta: PN-EN ISO 3766 (gabarytowy)
- 2) Opis długości haka: gabarytowy
- 3) Długość pręta L: zreczywista

**PRZEMKÓJ 1-1 1:20**



BETON: C20/25  
STAL ZBROJENIOWA:  
A-IIIN /B500SP/  
A-0 /St05b/  
OTULINA: C=3,0cm

**STAL KSZTAŁTOWA**  
**S235JR**


**4Q DEKTON**

**PRACOWNIA**

**ARCHITEKTONICZNA**

ul. Królewicza Kazimierza 21/3  
71-552 Szczecin  
tel. 601 867496

**www.dekton.pl    biuro@dekton.pl**



<b>nazwa inwestycji</b>	Przebudowa węzła socjalnego w budynku warsztatowo – magazynowym ZWIK Sp. z o.o. w Szczecinie wraz ze zmianą sposobu użytkowania poszczególnych pomieszczeń.
<b>adres</b>	ul. Tama Pomorzańska 8, 70-030 Szczecin dz. nr 9/5 obręb 1059 Szczecin
<b>nazwa rysunku</b>	

Projektant:		mgr inż. Anna Barbara Kowalczyk 2611/Sz/87	
Weryfikator:		mgr inż. Gracyna Kubis 313/Sz/86	
branża	konstrukcja	data	04.2022
faza	projekt techniczny	skala	1:20
		nr rys.	K4