

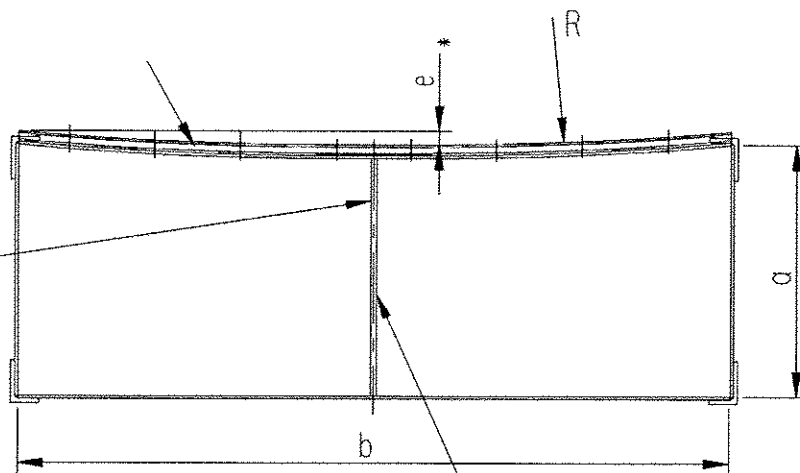
1 2 3 4

Zwischenblech mit Rückwand ballig gebogen!
intermediate plate with backwall bend in a crowned manner!

Ansicht View X

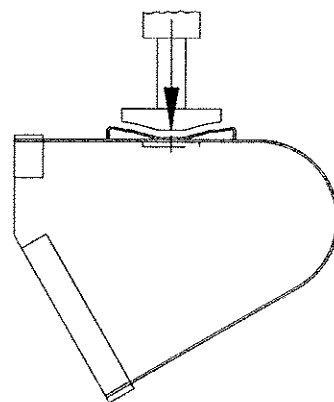
Diese Flachstahlrippe ist erst nach dem Drücken der Balligkeit einzupassen und zu schweißen!

This flat bar rip is only to be adjusted and welded after pressing the crowning!



Rippe nur ab 1000mm Becher-Breite.
Rip only from 1000mm bucket width.

Biegen mittels Formstück!
bend by means of profiled bar



*Balligkeit 'e' zur Bechermitte ausrichten!
crowning 'e' must be realized towards the bucket centre!

	Becher	Bucket	
	Breite width	Austadung projection	Balligkeit crowning
	b	a	e*
	160	160	0-1
	200	180	0-1
	250	200	0-1
	315	224	1.5 ± 0.5
	400	250	1.5 ± 0.5
	500	280	1.5 ± 0.5
	630	315	1.5 ± 0.5
	800	355	2.0 ± 0.5
	1000	355	2.0 ± 0.5
	1250	355	2.5 ± 0.5
	2 x 700 = 1400	355	1.0 ± 0.5
	2 x 800 = 1600	355	1.0 ± 0.5
	2 x 900 = 1800	355	1.0 ± 0.5 je each
	2 x 1000 = 2000	355	1.0 ± 0.5



Name	Datum	TB	Auftr.Nr. : 608-00386	Kunde
Westinghag	11.10.1990	Bearb.	Tech.Pos.Nr. : 00020	Christian Pfeiffer
-		Gepr.	Sachb. : Bittner	Benennung
Walter	19.05.2009	G	Zeichnungstexte in Russisch übersetzt	Becher-Balligkeit
Gersmann	02.06.1998	F	Hinweis zur Balligkeit ergänzt	Crowning of bucket
vanEssen	20.01.1997	E	DINA4 statt DINA2, Balligkeit geändert	GBW 160-2000
Frohne	05.03.1996	D	Text ergänzt.	GBW 160-2000
Silling	20.04.1995	C	BW 1400 und 1800 ergänzt	Zeichnungs Nr. 252433-4-G-1
		Äz.	Änderung	Blatt/von Maßstab 1 / 1
				Schutzvermerk/Protection notice ISO 16016 vertraulich/confid. -
Allgemeintol./General toler.	ISO 2768-m	Ursprung	-	Ersatz f. -
				Ersetzt d. -

25.01.2011 11:59:76