

"Przewozy Regionalne" sp. z o.o.
Zakład Napraw Taboru z siedzibą w Kruszewcu
Kruszewiec 104; 26-300 Opoczno
tel. 783 827 472

Nr postępowania PRZPb-252/108/2019

Ogłoszenie o przetargu

**Sukcesywna dostawa asortymentu do
cięcia i materiałów ściernych**

Kruszewiec 2019 r.

SPIS TREŚCI

<u>§ 1. Słowniczek</u>	3
<u>§ 2. Postanowienia ogólne</u>	3
<u>§ 3. Opis przedmiotu zamówienia</u>	4
<u>§ 4. Termin realizacji zamówienia</u>	4
<u>§ 5. Przestanki wykluczenia z Postępowania</u>	4
<u>§ 6. Cena oferty</u>	5
<u>§ 7. Ocena ofert</u>	5
<u>§ 8. Sposób porozumiewania się Stron</u>	6
<u>§ 9. Termin związania ofertą</u>	6
<u>§ 10. Sposób przygotowania oferty</u>	6
<u>§ 11. Forma, miejsce i termin złożenia ofert</u>	7
<u>§ 12. Ochrona danych osobowych</u>	7
<u>Załącznik nr 1.1 – Wzór formularza ofertowego</u>	9
<u>Załącznik nr 1.2 – Wzór formularza cenowego</u>	11
<u>Załącznik nr 2 – Wzór oświadczenia o braku podstaw do wykluczenia</u>	11
<u>Załącznik nr 3 – Wzór oświadczenia o przynależności lub braku przynależności do grupy kapitałowej</u>	13
<u>Załącznik nr 4 – Wzór umowy</u>	14

§ 1.

Słowniczek

Pojęcia i skróty użyte w niniejszym ogłoszeniu o przetargu należy odczytywać poprzez następujące definicje:

- 1) Postępowanie – postępowanie o udzielenie zamówienia, którego dotyczy niniejsze ogłoszenie o przetargu.
- 2) Wykonawca - osoba fizyczna, osoba prawna lub jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej, która uczestniczy w Postępowaniu lub której oferta zostanie wybrana przez Zamawiającego, lub z którą zostanie zawarta umowa w sprawie zamówienia będącego przedmiotem Postępowania.
- 3) Zamawiający – "Przewozy Regionalne" sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie, przy ul. Kolejowej 1, kod 01-217; KRS 000031521 Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy XII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego; kapitał zakładowy 1 540 606 500,00 zł; NIP 5262557278; REGON 017319719, Zakład Napraw Taboru z siedziba w Kruszewcu, Kruszewiec 104, 26-300 Opoczno.
- 4) Ogłoszenie – niniejsze ogłoszenie o przetargu.
- 5) Umowa –umowa w sprawie zamówienia będącego przedmiotem Postępowania.
- 6) Platforma zakupowa – platforma zakupowa Open Nexus <https://www.platformazakupowa.pl/>

§ 2.

Postanowienia ogólne

1. Przed złożeniem oferty wstępnej, Wykonawca zobowiązany jest do szczegółowego zapoznania się z treścią Ogłoszenia.
2. Postępowanie oznaczone jest znakiem **PRZPb-252/108/2019** i zatytułowane jako **Sukcesywna dostawa asortymentu do cięcia i materiałów ściernych**. Wykonawcy zobowiązani są do powoływania się na wyżej określone oznaczenia we wszystkich kontaktach z Zamawiającym.
3. Postępowanie składa się z dwóch etapów:
 - 1) złożenie oferty wstępnej w formie elektronicznej na Platformie zakupowej;
 - 2) złożenie oferty ostatecznej lub negocjacje lub aukcja elektroniczna.
4. W pierwszym etapie oferta może być złożona tylko poprzez Platformę zakupową w terminie składania ofert, określonym w § 11 Ogłoszenia.
5. Zamawiający zakwalifikuje do drugiego etapu Postępowania 5 Wykonawców, którzy złożą najkorzystniejsze oferty wstępne niepodlegające odrzuceniu. Jeżeli liczba złożonych najkorzystniejszych ofert wstępnych będzie mniejsza niż 5, Zamawiający zaprosi wszystkich Wykonawców, którzy złożą oferty wstępne.
6. Pisemną informację o wyłonieniu Wykonawcy Zamawiający przekaze wszystkim, którzy złożą ofertę w niniejszym postępowaniu.
7. Wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty ponosi Wykonawca.
8. Rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą prowadzone będą w walucie złoty polski (PLN).
9. Zamawiający zastrzega sobie prawo do:
 - 1) zmiany treści Ogłoszenia przed upływem terminu składania ofert;
 - 2) odrzucenia oferty (zarówno wstępnej, jak i ostatecznej), jeżeli jest ona niezgodna z przepisami prawa lub nie odpowiada treści Ogłoszenia, lub została złożona przez Wykonawcę podlegającego wykluczeniu na podstawie § 5 ust. 1 Ogłoszenia, lub została złożona po upływie terminu na składanie ofert;
 - 3) unieważnienia Postępowania na każdym jego etapie (w tym również po wyborze oferty) bez podania przyczyny.
10. Oferta wstępna przestaje wiązać Wykonawcę w momencie złożenia oferty ostatecznej, tj. oferty złożonej w drugim etapie Postępowania.
11. Postępowanie prowadzone jest w języku polskim.
12. W sprawach nieuregulowanych w Ogłoszeniu obowiązują przepisy Kodeksu cywilnego.

13. Wykonawca może składać pytania do Ogłoszenia za pomocą Platformy zakupowej w terminie do **14.05.2019 r.** Zamawiający zastrzega sobie prawo do nieudzielania odpowiedzi na pytania Wykonawców zadane po upływie tego terminu.
14. Wykonawca zobowiązany jest do zapoznania się z warunkami przetargu i ich akceptacji w złożonej ofercie.
15. Zamawiający nie wymaga wniesienia wadium.

§ 3.

Opis przedmiotu zamówienia

1. Przedmiotem zamówienia jest **sukcesywna dostawa asortymentu do cięcia i materiałów ściernych.**
2. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych ani wariantowych.
3. Szczegółowe warunki Umowy zawiera Załącznik nr 4 do Ogłoszenia.

§ 4.

Termin realizacji przedmiotu Umowy

1. Umowa zostanie zawarta na okres 12 miesięcy.
2. Termin każdorazowej dostawy wynosi do 14 dni od dnia złożenia zamówienia.

§ 5.

Podstawy wykluczenia z Postępowania

1. Zamawiający wykluczy z Postępowania:
 - 1) Wykonawcę, który z przyczyn leżących po jego stronie, nie wykonał albo nienależycie wykonał w istotnym stopniu wcześniejszą umowę w sprawie zamówienia publicznego, co doprowadziło do rozwiązania umowy lub zasądzenia odszkodowania;
 - 2) Wykonawcę, który w sposób zawiniony poważnie naruszył obowiązki zawodowe, co podważa jego uczciwość, w szczególności gdy Wykonawca w wyniku zamierzonego działania lub rażącego niedbalstwa nie wykonał lub nienależycie wykonał zamówienie, co Zamawiający jest w stanie wykazać za pomocą stosownych środków dowodowych;
 - 3) Wykonawcę, w stosunku do którego otwarto likwidację lub którego upadłość ogłoszono, lub w stosunku do którego wszczęte zostało postępowanie restrukturyzacyjne lub upadłościowe;
 - 4) Wykonawcę, który zalega z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, z wyjątkiem przypadków, gdy uzyskał on przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie, rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu;
 - 5) Wykonawcę, którego jego samego (w przypadku osób fizycznych), urzędujących członków organu zarządzającego lub nadzorczego (w przypadku osób prawnych), wspólników (w przypadku spółki jawnej), partnerów lub członków zarządu (w przypadku spółki partnerskiej), lub komplementariuszy (w przypadku spółki komandytowej i komandytowo-akcyjnej) lub prokurenta prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego;
 - 6) Wykonawcę będącego podmiotem zbiorowym, wobec którego sąd orzekł zakaz ubiegania się o zamówienia publiczne na podstawie ustawy z dnia 28 października 2002 r. o odpowiedzialności podmiotów zbiorowych za czyny zabronione pod groźbą kary;
 - 7) Wykonawców, którzy należąc do tej samej grupy kapitałowej, w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (tj. Dz. U. z 2015 r. Nr 184), złożyli odrębne oferty w Postępowaniu, chyba że wykażą, że istniejące między nimi powiązania nie prowadzą do zachwiania uczciwej konkurencji pomiędzy Wykonawcami w Postępowaniu;
 - 8) Wykonawców, którzy złożyli nieprawdziwe informacje mające wpływ lub mogące mieć wpływ na wynik prowadzonego Postępowania;
 - 9) Wykonawców, którzy odmówili podpisania Umowy na warunkach zaoferowanych w ofercie w okresie 5 lat przed wszczęciem Postępowania.
2. W celu potwierdzenia, że Wykonawca nie podlega wykluczeniu na podstawie ust. 1 niniejszego paragrafu, jest on obowiązany złożyć wraz z ofertą wstępną następujące dokumenty:

- 1) **oświadczenie** o braku podstaw do wykluczenia na podstawie ust. 1 niniejszego paragrafu – sporządzone zgodnie ze wzorem zawartym w Załączniku Nr 2 do Ogłoszenia;
- 2) **aktualny odpis** z właściwego rejestru lub z Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, w celu wykazania braku podstaw do wykluczenia w oparciu o ust. 1 pkt 3 Ogłoszenia – wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert wstępnych;
- 3) **listę podmiotów** należących do tej samej grupy kapitałowej, w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (tj. Dz. U. z 2015 r. Nr 184), **albo informację** o tym, że Wykonawca nie należy do grupy kapitałowej – sporządzone zgodnie ze wzorem zawartym w Załączniku Nr 3.

Dokumenty powinny być złożone w formie oryginału (podpisane przez osobę lub osoby uprawnione do reprezentowania Wykonawcy lub przez pełnomocnika) lub kopii poświadczonej „za zgodność z oryginałem” przez osoby uprawnione do reprezentowania Wykonawcy.

§ 6.

Cena oferty

1. Cena oferty musi obejmować całkowity koszt realizacji zamówienia, wszystkie zobowiązania Wykonawcy wynikające z treści Umowy, zawartej w Załączniku Nr 4 do Ogłoszenia.
2. Cena oferty winna zawierać należny podatek VAT, wynikający z obowiązujących przepisów ustawy o podatku od towarów i usług.
3. Cena oferty będzie stanowić maksymalną wartość wynagrodzenia Wykonawcy.
4. Wolumen (liczba sztuk), o którym mowa w Załączniku Nr 1.2 do Ogłoszenia, został oszacowany na potrzeby obliczenia ceny oferty oraz maksymalnego wynagrodzenia Wykonawcy (wynagrodzenie Wykonawcy będzie stanowić iloczyn wolumenu zamówionego i dostarczonego w trakcie Umowy i cen jednostkowych dla danego rodzaju asortymentu). Wolumen określony w Załączniku nr 1.2 do Ogłoszenia nie stanowi zobowiązania Zamawiającego do zlecenia w ramach Umowy dostaw w zakresie przedmiotowego wolumenu, z tym zastrzeżeniem, że łączna wartość zamówień w ramach Umowy musi wynosić co najmniej 60% wartości ceny oferty. Wykonawca nie może wnosić roszczeń z tytułu niewyczerpania w trakcie Umowy kwoty maksymalnego wynagrodzenia Wykonawcy.
5. Cenę należy wyliczyć w walucie złoty polski z dokładnością do 1 grosza. Przy wyliczaniu ceny należy zaokrąglić do pełnego grosza w taki sposób, że końcówki poniżej 0,5 grosza pomija się, a końcówki 0,5 grosza i wyżej zaokrąglić się do 1 grosza – postępując się formularzem ofertowym którego wzór stanowi Załącznik Nr 1 do Ogłoszenia.
6. Na Platformie zakupowej w polu POZYCJE ZAKUPOWE, w kolumnie CENA NETTO/JM należy podać całkowitą cenę oferty netto.
7. W formularzu ofertowym, sporządzonym zgodnie z wzorem w Załączniku nr 1 do Ogłoszenia, należy podać cenę netto, podatek VAT oraz cenę brutto wyliczoną w formularzu ofertowym.

§ 7.

Ocena ofert

1. Jedynym kryterium oceny ofert jest cena.
2. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
3. Drugi etap, o którym mowa w § 2 ust. 5 może zostać przeprowadzony w formie złożenia drogą mailową oferty zabezpieczonej hasłem lub w formie negocjacji (telefonicznych bądź spotkania bezpośredniego) lub w formie aukcji elektronicznej poprzez Platformę zakupową.
4. Zamawiający uzna za najkorzystniejszą ofertę z najniższą ceną złożoną w drugim etapie Postępowania przez Wykonawcę niepodlegającą wykluczeniu na podstawie § 5.
5. W przypadku, gdy Wykonawca, którego oferta została wybrana uchyla się od zawarcia Umowy, Zamawiającemu przysługuje prawo wyboru oferty najkorzystniejszej spośród pozostałych ofert bez przeprowadzania ich ponownej oceny, chyba, że Postępowanie zostanie unieważnione.

§ 8.

Sposób porozumiewania się Stron

1. Osobą uprawnioną do porozumiewania się z Wykonawcami jest Aleksandra Prochowska.
2. Korespondencję w zakresie Postępowania należy przysyłać drogą elektroniczną poprzez Platformę zakupową.

§ 9.

Termin związania ofertą

1. Wykonawca jest związany ofertą przez 60 dni. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
2. Wykonawca samodzielnie lub na wniosek Zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą.

§ 10.

Sposób przygotowania oferty

1. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych na wykonanie zamówienia. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę.
2. Wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty ponoszą Wykonawcy.
3. Oferta powinna być sporządzona na **formularzu ofertowym** sporządzonym zgodnie ze wzorem zawartym w Załączniku Nr 1.1 do Ogłoszenia. Dodatkowo należy wypełnić tabele na Platformie zakupowej zgodnie z wytycznymi zawartymi w § 6 ust. 6.
4. Wraz z ofertą należy złożyć:
 1. **dokumenty**, o których mowa w § 5 ust. 2;
 2. **pełnomocnictwa** do podpisania oferty i zawarcia Umowy, o ile prawo takie nie wynika z dokumentów złożonych wraz z ofertą – treść pełnomocnictw musi jednoznacznie określać czynności, co do wykonywania których pełnomocnik jest upoważniony. W przypadku, gdyby pełnomocnictwa udzieliła osoba inna niż uprawniona z mocy prawa lub umowy spółki do reprezentowania Wykonawcy, należy dołączyć do oferty również pełnomocnictwo do dokonania tej czynności. Pełnomocnictwa winny być złożone w formie oryginału (podpisane przez osobę/osoby uprawnione do reprezentowania Wykonawcy lub przez pełnomocnika) lub kopii poświadczonej „za zgodność z oryginałem” przez notariusza;
 3. **ważny certyfikat TUV** – potwierdzający spełnienie wymagań bezpieczeństwa narzędzi ściernych spojonych;
 4. **kartę charakterystyki produktu;**
 5. **zasady bezpiecznego użycia produktu ściernego** – instrukcja obsługi lub rekomendacja powinna zawierać informacje dotyczące bezpiecznego składowania, użytkowania, środków ostrożności, zagrożeń i utylizacji odpadów;
 6. **katalog zdjęć zaoferowanego asortymentu** (w formie elektronicznej) – zdjęcia muszą obrazować identyfikowalność produktu wg opisu znajdującego się w Załączniku nr 4
5. **Skany dokumentów określonych w ust. 3 i 4** sporządzone zgodnie z wytycznymi zawartymi w ust. 6-9 niniejszego paragrafu, należy **złożyć poprzez Platformę zakupową**.
6. Ponadto oferta musi spełniać następujące warunki:
 - 1) musi być sporządzona w języku polskim, przy użyciu nośnika pisma nieulegającemu usunięciu bez pozostawienia śladów (maszyna do pisania, drukarka komputerowa, długopis itp.) z zachowaniem należytej staranności, dokładnie i precyzyjnie sformułowana, pozbawiona cech mogących wywołać wieloznaczność;
 - 2) musi być podpisana przez osobę lub osoby uprawnione do reprezentowania Wykonawcy lub przez pełnomocnika;
 - 3) wszelkie zmiany w treści oferty (przekreślenia, poprawki, dopiski) muszą być podpisane lub parafowane przez Wykonawcę - w przeciwnym wypadku nie będą uwzględniane.
7. Zamawiający uzna, że podpisem jest złożony własnoręcznie znak, z którego można odczytać imię i nazwisko podpisującego, a jeżeli znak ten jest nieczytelny lub nie zawiera pełnego imienia i nazwiska, to musi być uzupełniony pieczęcią lub w inny sposób umożliwiać odczytanie imienia i nazwiska podpisującego.

8. Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentu w przypadku, gdy złożona przez Wykonawcę kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwość, co do jej prawdziwości.
9. Załączone do oferty wszelkie dokumenty sporządzone w języku obcym muszą być tłumaczone na język polski, a tłumaczenie poświadczane przez Wykonawcę.
10. **Wykonawca przed podpisaniem Umowy jest zobowiązany do dostarczenia w wersji papierowej wszystkich dokumentów określonych w ust. 3 i 4, sporządzonych zgodnie z postanowieniami ust. 6-9 niniejszego paragrafu.**

§ 11.

Forma, miejsce i termin złożenia ofert

1. Ofertę wraz z załącznikami w formie skanu należy złożyć na **Platformie zakupowej do 17.05.2019 r. do godziny 14:00.**
2. Wykonawca może składać pytania do Ogłoszenia za pomocą Platformy zakupowej w **terminie do 14.05.2019 r.** Zamawiający zastrzega sobie prawo do nie udzielania odpowiedzi na pytania Wykonawców zadane po tym terminie.
3. Wykonawca zobowiązany jest do zapoznania się z warunkami przetargu i ich akceptacji w złożonej ofercie.
4. O terminie drugiego etapu Wykonawcy zostaną poinformowani drogą elektroniczną.
5. Wykonawca będzie zobowiązany przed podpisaniem Umowy dostarczyć do Zamawiającego ofertę ostateczną wraz z załącznikami wymienionymi w § 10 ust. 4 – oryginał w formie papierowej.

§ 12.

Ochrona danych osobowych

Zgodnie z art. 13¹ ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2015, str. 1), dalej „RODO”, Zamawiający informuje, że:

- 1) administratorem danych osobowych przekazywanych przez Wykonawców w niniejszym postępowaniu jest Zamawiający, tj. "Przewozy Regionalne" sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie, przy ul. Kolejowej 1;
- 2) szczegółowe informacje w zakresie bezpieczeństwa danych osobowych, w tym kontakt do inspektora ochrony danych osobowych, u Zamawiającego znajdują się na stronie internetowej Zamawiającego pod adresem <https://polregio.pl/pl/obsługa-klienta/bezpieczenstwo-danych-osobowych/>;
- 3) dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 1 lit. c RODO w celu związanym z Postępowaniem;
- 4) odbiorcami danych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja Postępowania w oparciu o art. 8 oraz art. 96 ust. 3 Pzp;
- 5) dane osobowe będą przechowywane, zgodnie z art. 97 ust. 1 ustawy Pzp, przez okres 4 lat od dnia zakończenia Postępowania, a jeżeli czas trwania umowy przekracza 4 lata, okres przechowywania obejmuje cały czas trwania umowy;
- 6) w odniesieniu do danych osobowych Wykonawcy decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosownie do art. 22 RODO;
- 7) każda osoba fizyczna, której dane są przechowywane przez zamawiającego posiada:
 - a) na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych jej dotyczących;
 - b) na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania jej danych osobowych²
 - c) na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO³;

¹ Obowiązek informacyjny Zamawiającego, jako administratora danych, z art. 13 RODO dotyczy osób fizycznych, a w szczególności: Wykonawców będących osobami fizycznymi, w tym prowadzącymi jednoosobową działalność gospodarczą, pełnomocników, członków Zarządu.

² Skorzystanie z prawa do sprostowania nie może skutkować zmianą wyniku postępowania o udzielenie zamówienia publicznego ani zmianą postanowień umowy w zakresie niezgodnym z ustawą Pzp oraz nie może naruszać integralności protokołu oraz jego załączników.

- 8) osobie fizycznej, której dane są przechowywane przez Zamawiającego nie przysługuje:
- a) w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;
 - b) prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;
 - c) na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pana/Pani danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.

Wykaz załączników:

Załącznik Nr 1.1 – Wzór Formularza ofertowego.

Załącznik Nr 1.2 – Wzór Formularza cenowego.

Załącznik Nr 2 – Wzór Oświadczenia o braku podstaw do wykluczenia.

Załącznik Nr 3 – Wzór Oświadczenia Wykonawcy o przynależności lub braku przynależności do grupy kapitałowej.

Załącznik Nr 4 – Wzór Umowy.

³ Prawo do ograniczenia przetwarzania nie ma zastosowania w odniesieniu do przechowywania, w celu zapewnienia korzystania ze środków ochrony prawnej lub w celu ochrony praw innej osoby fizycznej lub prawnej, lub z uwagi na ważne względy interesu publicznego Unii Europejskiej lub państwa członkowskiego.

.....
pieczęć Wykonawcy

O F E R T A

"Przewozy Regionalne" sp. z o.o.
Zakład Napraw Taboru z siedzibą w Kruszewcu

Ja/My niżej podpisany/ni, działając w imieniu i na rzecz:

.....
.....
Nazwa (firma) i dokładny adres Wykonawcy (Wykonawców występujących wspólnie)

- 1) Odpowiadając na ogłoszenie o przetargu o nazwie **Sukcesywna dostawa asortymentu do cięcia i materiałów ściernych** (nr postępowania **PRZPb-252/108/2019**), zwanego dalej „Ogłoszeniem” oferuję/my wykonanie zamówienia za cenę obliczoną na podstawie formularza cenowego stanowiącego Załącznik nr 1.2 do niniejszej Oferty:

Cena brutto PLN. (słownie)

w tym:

wartość netto PLN

wartość podatku VAT PLN

- 2) Oferujemy realizację dostawy w terminie do 14 dni od dnia wysłania przez Zamawiającego drogą elektroniczną (na adres poczty elektronicznej wskazany w § 8 ust. 1) skanu Zamówienia, podpisanego przez osoby uprawnione.

- 3) Oświadczam/y, że:

- zapoznałem/liśmy się z treścią Ogłoszenia, w tym z jego wszystkimi załącznikami, uznając się za związanych określonymi w nim postanowieniami i zasadami postępowania;
- zobowiązujemy się, w przypadku wyboru naszej oferty, do zawarcia Umowy w terminie i miejscu wyznaczonym przez Zamawiającego;
- uważam/y się za związanego/yh niniejszą ofertą przez okres 60 dni od dnia upływu terminu składania ofert;
- cena oferty uwzględnia wszystkie wymagania zawarte w § 6 Ogłoszenia oraz w Załączniku nr 4 do Ogłoszenia;
- pełnomocnikiem Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie niniejszego zamówienia dla potrzeb niniejszego zamówienia jest:

(wypełniają jedynie Wykonawcy składający wspólną ofertę)

- 4) Składamy wraz z niniejszą ofertą następujące dokumenty:

- dokumenty wymagane w § 10 ust. 4 Ogłoszenia;
- pełnomocnictwo do
-
-

5) Przedstawiamy poniżej dane kontaktowe, poprzez które należy porozumiewać się w sprawach dotyczących przedmiotowego postępowania:

imię i nazwisko

tel.

e-mail

.....
miejsowość, data sporządzenia

.....
*podpis i pieczęć osoby/osób
uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy*

**niepotrzebne skreślić*

Formularz cenowy

L.p.	Nazwa asortymentu	Nazwa producenta	j.m.	ilość	Cena jednostkowa netto	Wartość netto (4*5)
1	2		3	4	5	6
1	Tarcza do cięcia 125x1x22,2 (Inox)		szt.	21000		
2	Tarcza do cięcia 125x2,5x22,2		szt.	4000		
3	Tarcza do szlifowania 125x6x22,2		szt.	4000		
4	Tarcza do cięcia 350x3,2x32		szt.	50		
5	Tarcza listkowa 125x22x40		szt.	2000		
6	Tarcza listkowa 125x22x80		szt.	5		
7	Ściernica 350x40x127 A60-KVBE		szt.	15		
8	Ściernica 250x32x32		szt.	15		
9	Ściernica 200x25x15,88		szt.	15		
10	Tarcza do cięcia 230x3x22,2		szt.	220		
11	Płótno ściernie G.40 230x280		szt.	200		
12	Płótno ściernie G.60 230x280		szt.	200		
13	Płótno ściernie G.80 230x280		szt.	500		
14	Płótno ściernie G.100 230x280		szt.	600		
15	Płótno ściernie G.120 230x280		szt.	600		
16	Tarcza ścierna z włókniny 125 mm czarna		szt.	100		
17	Gąbka polerska		szt.	20		
18	Tarcza do cięcia 180x3x22,2		szt.	65		
19	Ściernica 350x40x127 37C60-JVK		szt.	10		
20	Ściernica 150x20x20		szt.	15		
Razem						

.....
miejsowość, data sporządzenia

.....
podpis i pieczęć osoby/osób
uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy

.....
pieczęć Wykonawcy

**OŚWIADCZENIE
o braku podstaw do wykluczenia
z postępowania**

Przystępując do udziału w postępowaniu o nazwie „**Sukcesywna dostawa asortymentu do cięcia i materiałów ściernych**” (nr postępowania **PRZPb-252/108/2019**) oświadczam/y, że reprezentowany przeze mnie/przez nas* podmiot:

.....
Nazwa (firma) i dokładny adres Wykonawcy

nie podlega wykluczeniu z postępowania w zakresie określonym w § 5 ust. 1 Ogłoszenia o przetargu, sporządzonego w wyżej określonym postępowaniu.

Na potwierdzenie treści powyższego oświadczenia, składam/składamy wraz z ofertą wymagane dokumenty wymienione w § 5 ust. 2 Ogłoszenia o przetargu, sporządzonego w wyżej określonym postępowaniu.

.....
miejsowość, data sporządzenia

.....
*podpis i pieczęć osoby/osób
uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy*

* *niepotrzebne skreślić*

.....
pieczęć Wykonawcy

OŚWIADCZENIE
o przynależności do grupy kapitałowej

Przystępując do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia nr **PRZPb-252/108/2019** na „Sukcesywna dostawa asortymentu do cięcia i materiałów ściernych”, oświadczam/y, że:

Należymy do tej samej grupy kapitałowej co podmioty wymienione poniżej:*

1.
2.
3.
4.
5.

Nie należymy do grupy kapitałowej*

....., dnia

.....
podpis osoby uprawnionej

*zaznaczyć właściwe

UMOWA
NR CRU – K/Id/.... /2019
SUKCESYWNA DOSTAWA ASORTYMENTU DO CIĘCIA I MATERIAŁÓW ŚCIERNYCH

zawarta w dniu 2019 roku w Kruszewcu, pomiędzy:

"Przewozy Regionalne" sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie 01-217, przy ulicy Kolejowej 1, wpisaną do Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy – XII Wydział Gospodarczy, pod numerem 0000031521, NIP 5262557278, REGON 017319719, kapitał zakładowy 1 540 606 500,00 zł, reprezentowaną przez "Przewozy Regionalne" sp. z o. o. Zakład Napraw Taboru z siedzibą w Kruszewcu, Kruszewiec 104, 26-300 Opoczno,

w imieniu którego działają, na podstawie pełnomocnictw:

1. -
2. -

zwaną dalej „Zamawiającym”

a

.....
.....
.....

reprezentowaną przez:

1. -
2. -

zwaną dalej „Wykonawcą”

w dalszej części zwani łącznie **Stronami**

§ 1.

Postanowienia ogólne

1. Przedmiotem niniejszej Umowy, zwanej dalej „Umową” jest **sukcesywna dostawa asortymentu do cięcia i materiałów ściernych**. Wykaz asortymentu wraz z cenami jednostkowymi stanowi Załącznik nr 1.
2. Każdorazowa dostawa przedmiotu Umowy odbędzie się transportem zapewnionym przez Wykonawcę, na koszt Wykonawcy, na adres: Zakład Napraw Taboru z siedzibą w Kruszewcu 104, 26-300 Opoczno, w dni robocze (rozumiane na potrzeby Umowy jako dni kalendarzowe z wyłączeniem sobót i dni ustawowo wolnych od pracy), w godzinach od 7.30 do 14.30, według bieżących potrzeb Zamawiającego.
3. Zamawiający będzie składał zamówienia nie częściej niż dwa razy w miesiącu, a jednorazowe zamówienie nie będzie wyższe niż 20% wartości, o której mowa w § 4 ust. 1, chyba że Wykonawca wyrazi na to zgodę.
4. Każdorazowa dostawa przedmiotu Umowy nastąpi w terminie do 14 dni od dnia wysłania przez Zamawiającego drogą elektroniczną (na adres poczty elektronicznej wskazany w § 8 ust. 1) skanu Zamówienia (stanowiący Załącznik nr 3), podpisanego przez osoby uprawnione.

§ 2.

Obowiązki Wykonawcy

1. Wykonawca zobowiązuje się do:
 - a) realizacji przedmiotu Umowy na zasadach określonych w postanowieniach Umowy, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa;
 - b) dostarczenia przedmiotu Umowy w bezzwrotnych opakowaniach producenta, wliczonych w cenę, z wyraźnym i czytelnym oznaczeniem produktu oraz ilości wraz z załączonym świadectwem jakości/atestem (zawierającym informację o numerze partii, terminie ważności).

§3.

Odbiór Przedmiotu Umowy

1. Każdorazowy odbiór przedmiotu Umowy nastąpi na podstawie protokołu odbioru z dostawy podpisanego przez osobę upoważnioną przez Zamawiającego. Wzór protokołu stanowi Załącznik nr 2.
2. Wykonawca ma obowiązek dostarczyć uzupełniony protokół odbioru wraz z zamówionym asortymentem.

§4.

Rozliczenia finansowe i warunki płatności

1. Za wykonanie przedmiotu Umowy, Wykonawca otrzyma maksymalne wynagrodzenie w wysokości
PLN brutto (słownie:),

w tym:

wartość podatku VAT **PLN**
wartość netto **PLN**

2. Wykaz cen jednostkowych netto stanowi Załączniku nr 1.
3. Rozliczenia między Stronami odbywać będą się w walucie polskiej.
4. Wynagrodzenie Wykonawcy z tytułu realizacji Umowy, będzie płatne częściami po każdej dostawie i będzie każdorazowo ustalane na podstawie cen jednostkowych (zawartych w Załączniku nr 1 do Umowy) i liczby sztuk zamówionych przez Zamawiającego produktów z uwzględnieniem wartości należnego podatku VAT.
5. Płatność wynagrodzenia będzie realizowana na podstawie faktury płatnej przelewem na rachunek bankowy nr (bank), w terminie 30 dni od daty otrzymania przez Zamawiającego prawidłowo wystawionej faktury. Faktura może zostać wystawiona po dostarczeniu produktów zgodnie z Zamówieniem, po podpisaniu przez Zamawiającego bez zastrzeżeń protokołu odbioru, którego wzór stanowi Załącznik Nr 2 do Umowy.
6. W przypadku zmiany numeru rachunku bankowego Wykonawca zobowiązany jest do złożenia Zamawiającemu oświadczenia podpisanego zgodnie z reprezentacją Wykonawcy, w którym wskazany zostanie nowy numer rachunku bankowego. Zmiana rachunku bankowego nie wymaga aneksu do Umowy. W przypadku, gdy rachunek bankowy wskazany w treści Umowy różni się od rachunku bankowego wskazanego na fakturze, bieg terminu płatności rozpocznie się najwcześniej z dniem doręczenia Zamawiającemu oświadczenia, o którym mowa powyżej.
7. Wykonawca zobowiązuje się do zamieszczenia na fakturze nazwy tj. Dział Logistyki lub skrótu nazwy komórki organizacyjnej tj. PRL, odpowiedzialnej za realizację Umowy, oraz numeru Umowy wygenerowanego w CRU.
8. Za datę uregulowania płatności przyjmuje się datę obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
9. Strony zgodnie ustalają, że wierzytelności powstałe w wyniku realizacji niniejszej Umowy nie mogą bez pisemnej zgody "Przewozy Regionalne" sp. z o.o. być przeniesione na osoby trzecie. Jakakolwiek cesja dokonana przez Wykonawcę bez uzyskania takiej pisemnej zgody Zamawiającego stanowić będzie istotne naruszenie postanowień niniejszej Umowy, a tym samym może stanowić podstawę do jej rozwiązania z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy.
10. Wszelkie podatki, opłaty rejestracyjne, opłaty skarbowe, opłaty celne, składki na ubezpieczenie społeczne i inne opłaty nakładane na Wykonawcę i jego pracowników w związku z działalnością związaną z wykonywaniem przedmiotu umowy będą ponoszone i regulowane wyłącznie przez Wykonawcę.

11. Zamawiający ma prawo potrącić każdą wymagalną wierzytelność należną Zamawiającemu od Wykonawcy z wynagrodzenia przysługującego Wykonawcy na podstawie umowy.
12. Kwota należnego Wykonawcy wynagrodzenia z tytułu realizacji przedmiotu umowy uwzględnia wszelkie ryzyka i obejmuje wszelkie ewentualne roszczenia Wykonawcy związane z jej realizacją.
13. Wykonawca nie może żądać podwyższenia wynagrodzenia, chociażby w czasie zawarcia umowy nie można było przewidzieć rozmiaru, zakresu lub kosztów realizacji przedmiotu umowy.
14. W przypadku nieuregulowania przez Zamawiającego należnej płatności w terminie określonym w § 4 ust. 5, Wykonawca ma prawo naliczenia odsetek ustawowych za opóźnienia w transakcjach handlowych.
15. Wolumen określony w Załączniku nr 1 nie stanowi zobowiązania Zamawiającego do zamówienia w ramach Umowy asortymentu w ilości tam zawartej, z tym zastrzeżeniem, że łączna wartość zamówień w ramach Umowy musi wynosić co najmniej 60% wartości, o której mowa w ust. 1. Zamawiający będzie zamawiał asortyment będący przedmiotem Umowy zgodnie ze swoimi bieżącymi potrzebami, a Wykonawca nie będzie wnosząc roszczeń z tytułu niewyczerpania kwoty maksymalnego wynagrodzenia Wykonawcy, o którym mowa w ust. 1. W takim przypadku wynagrodzenie Wykonawcy będzie stanowiło iloczyn wolumenu zamówionego i dostarczonego oraz cen jednostkowych określonych w Załączniku nr 1 do Umowy

§ 5.

Odpowiedzialność i kary umowne

1. Wykonawca jest zobowiązany do dołożenia najwyższej staranności przy wykonywaniu przedmiotu Umowy, przy wykorzystaniu swojej wiedzy i doświadczenia, z uwzględnieniem profesjonalnego charakteru prowadzonej działalności.
2. W przypadku nienależytego wykonania Umowy, Wykonawca zapłaci Zamawiającemu następujące kary umowne:
 - 1) w przypadku odstąpienia lub wypowiedzenia Umowy przez Wykonawcę lub Zamawiającego z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy, w wysokości 20% wartości brutto wskazanej w § 4 ust. 1;
 - 2) za każdy dzień opóźnienia w dostawie danego Zamówienia w stosunku do terminu określonego w § 1 ust. 4, w wysokości 1 % wartości brutto tego Zamówienia;
 - 3) za każdy dzień opóźnienia w wymianie asortymentu w stosunku do terminów wskazanych w § 5 ust. 6, w wysokości 0,1 % wartości brutto wskazanej w § 4 ust. 1.
3. Zamawiający może dochodzić odszkodowania uzupełniającego na zasadach ogólnych Kodeksu cywilnego. Kary umowne mogą zostać potrącone z wynagrodzenia należnego Wykonawcy.
4. Niezależnie od prawa odstąpienia przewidzianego w przepisach Kodeksu cywilnego, Zamawiający może rozwiązać Umowę w trybie natychmiastowym w przypadku rażącego naruszenia Umowy przez Wykonawcę w całości lub w części, w szczególności gdy:
 - 1) Wykonawca dostarczył przedmiot Umowy niespełniający wymagań zawartych w Załączniku nr 1 do Umowy;
 - 2) nastąpiło ponad trzykrotne opóźnienie dostaw.
5. Prawo odstąpienia może zostać zrealizowane w terminie 30 dni od dnia powzięcia informacji o przyczynie uzasadniającej odstąpienie.
6. Wykonawca ma obowiązek dokonać wymiany asortymentu niespełniającego wymagań, o których mowa w § 2., na własny koszt, w terminie 5 dni roboczych od dnia złożenia reklamacji.

§6.

Czas obowiązywania umowy.

Umowa obowiązuje przez 12 miesięcy od dnia jej podpisania lub do wyczerpania kwoty, o której mowa w § 4 ust. 1, w zależności od tego które ze zdarzeń nastąpi wcześniej.

§ 7.

Przetwarzanie danych osobowych

1. Strony zobowiązują się, że będą przetwarzać udostępnione dane osobowe jedynie w celu wykonania Umowy, zgodnie z ustawą z dnia 10 maja 2019 r. o ochronie danych osobowych (Dz. U. z 2019 r. poz. 1000) oraz

Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych).

2. Zamawiający oświadcza, że jest administratorem danych osobowych osób zatrudnionych u Zamawiającego (dalej: pracownicy Zamawiającego). Zamawiający niniejszą Umową udostępnia Wykonawcy wyłącznie w związku i w celu wykonywania praw i obowiązków Stron wynikających lub pozostających w związku z realizacją Umowy dane osobowe: imię nazwisko, telefon służbowy i adres mail, pracowników Zamawiającego wyznaczonych przez Zamawiającego do realizacji przedmiotu Umowy, współpracy z Wykonawcą w ramach Umowy lub kontaktu w związku z realizacją Umowy. Udostępnienie ma charakter jednorazowy.
3. Wykonawca oświadcza, że jest administratorem danych osobowych osób zatrudnionych u Wykonawcy (pracowników/podwykonawców Wykonawcy) (dalej: pracownicy Wykonawcy). Wykonawca niniejszą Umową udostępnia Zamawiającemu wyłącznie w związku i w celu wykonywania praw i obowiązków Stron wynikających lub pozostających w związku z realizacją Umowy dane osobowe: imię nazwisko, telefon służbowy i adres mail, pracowników Wykonawcy wyznaczonych przez Wykonawcę do realizacji przedmiotu Umowy, współpracy z Zamawiającym w ramach Umowy lub kontaktu w związku z realizacją Umowy. Udostępnienie ma charakter jednorazowy.
4. Podmiot udostępniający dane drugiej Stronie oświadcza, że posiada podstawę prawną do udostępnienia danych dla realizacji zawartej Umowy.
5. W celu uniknięcia wątpliwości, z chwilą udostępnienia danych strona przyjmująca staje się ich administratorem w rozumieniu art. 4 pkt 7 RODO i tym samym w odniesieniu do udostępnionych danych spoczywają na nim wszystkie obowiązki administratora danych osobowych.
6. Strony zobowiązują się:
 - 1) udzielać sobie wzajemnie wszelkich informacji niezbędnych dla wykazania wywiązywania się ze wszystkich obowiązków określonych w Umowie oraz przepisach prawa, spoczywających na Stronach jako administratorach danych osobowych,
 - 2) w przypadku sporów, roszczeń, skarg związanych z realizacją Umowy na płaszczyźnie ochrony danych osobowych, informować się nawzajem oraz podejmować wszelkie działania, przekazywać dokumenty oraz wykonywać inne czynności, jeżeli będą konieczne do ochrony interesów drugiej Strony
 - 3) nawzajem informować się, bez uzasadnionej zwłoki, o naruszeniach bezpieczeństwa danych, jeżeli naruszenie to może mieć wpływ na realizację obowiązków przez drugą Stronę lub może skutkować jej odpowiedzialnością.
7. Udostępnienie nastąpi w formie elektronicznej:
 - 1) na adres e-mail Wykonawcy
 - 2) na adres e-mail Zamawiającego

zaszyfrowane hasłem spełniającym stosowane przez Stronę normy bezpieczeństwa haseł i przekazane drugiej Stronie innym kanałem porozumiewania się niż korespondencja e-mail.

§8.

Postanowienia końcowe

1. Wykonawca wyznacza do kontaktu z Zamawiającym w sprawie realizacji Umowy oraz do sprawowania merytorycznego nadzoru nad nią:
....., tel....., e-mail:
2. Zamawiający wyznacza do kontaktu z Wykonawcą w sprawie realizacji Umowy oraz do sprawowania merytorycznego nadzoru nad nią:
....., tel....., e-mail:
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo przeprowadzania w dowolnym terminie, w czasie obowiązywania Umowy, badań kontrolnych zakupionego i dostarczonego towaru w zakresie jego zgodności dostarczanych produktów z opisem zawartym w Załączniku nr 1 do Umowy. Badanie zostanie przeprowadzone i potwierdzone przez niezależne od Stron laboratorium. Zamawiający zgłosi reklamację na piśmie, załączając opinię tego laboratorium. W przypadku wyniku negatywnego (tj. potwierdzającego niezgodność przedmiotu dostawy z Umową), kosztami badania obciążony zostanie Wykonawca.

4. Zamawiający wyłącza możliwość powierzenia podwykonawcom wykonania zamówienia w całości lub w części.
5. Spory i nieporozumienia mogące wynikać na tle realizacji Umowy rozstrzygane będą w pierwszej kolejności polubownie, w drodze negocjacji między Stronami.
6. W przypadku braku polubownych rozstrzygnięć spory będą rozstrzygane przez sąd powszechny właściwy dla siedziby Zamawiającego.
7. Wszelkie zmiany pod rygorem nieważności wymagają formy pisemnej.
8. W sprawach nieuregulowanych Umową mają zastosowanie odpowiednio przepisy prawa, w szczególności Kodeksu cywilnego.
9. Integralną częścią Umowy stanowią następujące załączniki:
 - 1) Załącznik Nr 1 – Opis przedmiotu zamówienia
 - 2) Załącznik Nr 2 – Protokół odbioru dostawy (wzór)
 - 3) Załącznik Nr 3 – Zamówienie (wzór)
10. Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym egzemplarzu dla każdej ze Stron.

WYKONAWCA:

ZAMAWIAJĄCY:

Opis przedmiotu zamówienia

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa asortymentu do cięcia oraz materiałów ściernych wykorzystywanych w trakcie napraw (np. szlifowanie powierzchni pudła przed malowaniem) pojazdów typu EN57.

L.p.	Nazwa asortymentu	Nazwa producenta	j.m.	ilość	Cena jednostkowa netto
1	2		3	4	5
1	Tarcza do cięcia 125x1x22,2 (Inox)		szt.	21000	
2	Tarcza do cięcia 125x2,5x22,2		szt.	4000	
3	Tarcza do szlifowania 125x6x22,2		szt.	4000	
4	Tarcza do cięcia 350x3,2x32		szt.	50	
5	Tarcza listkowa 125x22x40		szt.	2000	
6	Tarcza listkowa 125x22x80		szt.	5	
7	Ściernica 350x40x127 A60-KVBE		szt.	15	
8	Ściernica 250x32x32		szt.	15	
9	Ściernica 200x25x15,88		szt.	15	
10	Tarcza do cięcia 230x3x22,2		szt.	220	
11	Płótno ściernie G.40 230x280		szt.	200	
12	Płótno ściernie G.60 230x280		szt.	200	
13	Płótno ściernie G.80 230x280		szt.	500	
14	Płótno ściernie G.100 230x280		szt.	600	
15	Płótno ściernie G.120 230x280		szt.	600	
16	Tarcza ścierna z włókniny 125 mm czarna		szt.	100	
17	Gąbka polerska		szt.	20	
18	Tarcza do cięcia 180x3x22,2		szt.	65	
19	Ściernica 350x40x127 37C60-JVK		szt.	10	
20	Ściernica 150x20x20		szt.	15	

1. Tarcza do cięcia metalu (ściernice płaskie do przecinania) 125x1x22,2

Przykładowe oznaczenie 41-125x1x22,2 – 95A A60T BF

- średnica zewnętrzna: 125 mm
- grubość tarczy: 1,0 mm
- średnica wewnętrzna: 22,2 mm
- kształt: T41 płaska
- maksymalna prędkość obrotowa: 12200 ÷ 12250 obr/min
- maksymalna prędkość liniowa: 80 m/s.

Wykonanie:

- 95A: elektrokorund zwykły
- 60: ziarno ściernie o granulacji 60 (średnie),
- T: stopień twardości twarde
- BF: wykonana ze spoiwa żywicznego wzmocnionego mechanicznie o dopuszczalnej prędkości obwodowej $V/[m/s]$ wynoszącej 80 m/s

2. Tarcza do cięcia metalu (ściernice płaskie do przecinania) 125x2,5x22,2

Przykładowe oznaczenie 41-125x1x22,2 – 95A30RBF – 80 STANDARD

- średnica zewnętrzna: 125 mm
- grubość tarczy : 2,5 mm
- średnica wewnętrzna: 22,2 mm
- kształt: T41 płaska
- maksymalna prędkość obrotowa: 12200 ÷ 12250 obr/min
- maksymalna prędkość liniowa: 80 m/s.

Tarcza (ściernica) musi być wykonana z elektrokorundu zwykłego oznaczenie 95A, ziarno ściernie o granulacji 30 (średnie), stopień twardości twarde (oznaczenie P, Q, R, S), numer struktury (może być pominięty), wykonana ze spoiwa żywicznego wzmocnionego mechanicznie (oznaczenie BF), o dopuszczalnej prędkości obwodowej $V/[m/s]$ wynoszącej 80 m/s, zastosowanie do cięcia stali.

3. Tarcza z obniżonym środkiem do szlifowania metalu (ściernice z obniżonym środkiem do szlifowania) 27-125x6x22,2

Przykładowe oznaczenie 27-125x6x22,2 – 95A30QBF-80

- średnica zewnętrzna: 125 mm
- grubość tarczy: 6,0 mm
- średnica wewnętrzna: 22,2 mm
- kształt: Z-27 z obniżonym środkiem do szlifowania (wypukła z brzuszkami),
- maksymalna prędkość obrotowa: 12200 ÷ 12250 obr/min
- maksymalna prędkość liniowa: 80 m/s.

Tarcza (ściernica) musi być wykonana z elektrokorundu zwykłego oznaczenie 95A, ziarno ściernie o granulacji 30 (średnie), stopień twardości twarde (oznaczenie P, Q, R, S), numer struktury (może być pominięty), wykonana ze spoiwa żywicznego wzmocnionego mechanicznie (oznaczenie BF), o dopuszczalnej prędkości obwodowej $V/[m/s]$ wynoszącej 80 m/s, zastosowanie do szlifowania stali.

4. Tarcza do cięcia metalu (ściernice płaskie do przecinania) 41-350x3,2x32

Przykładowe oznaczenie 41 - 350x3,2x32 – 41 95A 24TBF-80 EXTRA

- średnica zewnętrzna: 350 mm
- grubość tarczy: 3,2 mm
- średnica wewnętrzna: 32 mm
- kształt: T41 płaska
- maksymalna prędkość obrotowa: 4300 ÷ 4400 obr/min
- maksymalna prędkość liniowa: 80 m/s.

Tarcza (ściernica) musi być wykonana z elektrokorundu zwykłego oznaczenie 95A, ziarno ściernie o granulacji 24 (grube), stopień twardości bardzo twarde (oznaczenie T, U, V, W, X, Y, Z), numer struktury (może być pominięty), wykonana ze spoiwa żywicznego wzmocnionego mechanicznie (oznaczenie BF), o dopuszczalnej prędkości obwodowej $V/[m/s]$ wynoszącej 80 m/s, zastosowanie do szlifowania stali.

5. Tarcza listkowa (ściernice lamelkowe) z nasypem ziarna ściernego na podłożu w postaci impregnowanej tkaniny z włókna szklanego.

Przykładowe oznaczenie 125x22,2x40 – ZrA40-80

- średnica zewnętrzna: 25÷127 mm
- średnica wewnętrzna: 22,2 mm
- granulacja: 40,
- maksymalna prędkość obrotowa: 12250 obr/min
- maksymalna prędkość liniowa: 80 m/s.

Tarcza (ściernica) lamelkowa z nasypem ziarna z elektrokorundu cyrkonowego oznaczenie ZrA (ZRA), ziarno ściernie o granulacji 40 na podłożu w postaci impregnowanej tkaniny z włókna szklanego, o dopuszczalnej prędkości obwodowej $V/[m/s]$ wynoszącej 80 m/s, zastosowanie do szlifowania stali, stali nierdzewnej.

6. Tarcza listkowa (ściernice lamelkowe) z nasypem ziarna ściernego na podłożu w postaci impregnowanej tkaniny z włókna szklanego.

Przykładowe oznaczenie 125x22,2x80

- średnica zewnętrzna: 25÷127 mm
- średnica wewnętrzna: 22,2 mm
- granulacja: 80,
- maksymalna prędkość obrotowa: 12250 obr/min
- maksymalna prędkość liniowa: 80 m/s.

Tarcza (ściernica) lamelkowa z nasypem ziarna z elektrokorundu cyrkonowego, ziarno ściernie o granulacji 80 na podłożu w postaci impregnowanej tkaniny z włókna szklanego, o dopuszczalnej prędkości obwodowej $V/[m/s]$ wynoszącej 80 m/s, zastosowanie do szlifowania stali, stali nierdzewnej.

7. Ściernica 350x40x127

Przykładowe oznaczenie 350x40x127 A60-KVBE

- Wykonane z elektrokorundu z zawartością 3% TiO_2 (ziarno bardzo twarde)

Tarcza (ściernica) wykonana z elektrokorundu zwykłego oznaczenie A, ziarno ściernie o granulacji 60 (średnie), stopień twardości miękka (oznaczenie K), wykonana ze spoiwa ceramicznego (oznaczenie V), o dopuszczalnej prędkości obwodowej $V/[m/s]$ wynoszącej 35 m/s, zastosowanie do szlifowania stali nisko topowych, stali o niskiej zawartości węgla, żeliwa i metali nieżelaznych.

8. Ściernica – 250x32x32

Przykładowe oznaczenie 95A60K5VTE10-35

- Maksymalna prędkość robocza: 35 m/s
- Dopuszczalna liczba obrotów : 2700 1/min
- Kształt: T1
- Wymiary: 250x32x32
- Średnica: 250 mm
- Szerokość: 32 mm
- Otwór: 32 mm
- Ziarno, granulacja: 60
- Wykonanie: 98C – węgiel krzemu

Tarcza (ściernica) wykonana z elektrokorundu zwykłego oznaczenie 95A, ziarno ściernie o granulacji 60 (średnie), stopień twardości miękka (oznaczenie K), wykonana ze spoiwa ceramicznego (oznaczenie V), o dopuszczalnej

prędkości obwodowej $V/[m/s]$ wynoszącej 35 m/s, zastosowanie do szlifowania stali niskostopowych, stali o niskiej zawartości węgla, żeliwa i metali nieżelaznych.

9. Ściernica 200x25x15,88

Przykładowe oznaczenie: 20x25x15,88 96A36M

- Oznaczenie: 96A36M
- Średnica tarczy: 200mm
- Szerokość ostrza: 25 mm
- Średnica otworu: 15,88 mm
- Ziarnistość: 36
- Twardość: M

Tarcza (ściernica) wykonana z elektrokorundu zwykłego oznaczenie 96A, ziarno ściernie o granulacji 36 (średnie), stopień twardości średnia (oznaczenie M).

10. Tarcza do ciecienia metalu 230x3x22,2

Przykładowe oznaczenie Tarcza 41 – A24RBF

- Średnica: 230,0mm
- Średnica otworu: 22,23mm
- Grubość: 3,0mm
- Maksymalna prędkość robocza: 80 m/s
- Dopuszczalna liczba obrotów: 6600-6650 1/min

Tarcza (ściernica) do cięcia wykonana z elektrokorundu zwykłego oznaczenie A, ziarno ściernie o granulacji 24 (grube), stopień twardości twarde (oznaczenie R), wykonana ze spoiwa żywicznego wzmocnionego mechanicznie (oznaczenie BF), o dopuszczalnej prędkości obwodowej $V/[m/s]$ wynoszącej 80 m/s, zastosowanie do szlifowania stali.

11-15, Płótno ściernie 230x280

- Wymiar: 230x280 mm
- Granulacja: 40, 60, 80, 100, 120
- Ziarno: elektrokorund
- Nasyp: pełny
- Spoiwo: żywica syntetyczna
- Podłoże: J

16. Tarcza ścierna z włókniny 125mm czarna

Parametry:

- średnica zewnętrzna: 125mm
- średnica wewnętrzna: 22.2mm
- max. prędkość obrotowa: 12200obr/min - 80m/s
- kształt: wypukła
- Rodzaj ziarna: włóknina - impregnowana tkanina z włókna szklanego Typ: ściernica talerzowa

Zastosowanie:

usuwanie rdzy, farby, wygładzanie/polerowanie spawów, stali nierdzewnej, metalu, drewna, tworzyw sztucznych

17. Gąbka polerska

Elastyczna gąbka polerska z gwintem 14mm przeznaczona do wszystkich rodzajów lakieru. Struktura dysku polerskiego ma zatrzymać wewnątrz wodę odbierając jednocześnie ciepło z polerowanej powierzchni. Gąbka ma nadawać ulepszony efekt polerski o podwyższonej trwałości.

- Rozmiar: 125x50mm
- Na gwint: M14
- Kolor: biały

18. Tarcza do cięcia 180x3x22,2 Tarcza 42 180x3x22.2 A24RBF-80

- Parametry:
- Grubość - 3 mm
- Średnica zewnętrzna - 180mm
- Średnica wewnętrzna - 22,2mm
- Maksymalna prędkość obrotowa- 8600 obr/min, 80M/S
- Kształt- płaska
- Wysoka wydajność cięcia

Forma: z obniżonym środkiem do przecinania typ 42Tarcza (ściernica) do cięcia wykonana z elektrokorundu zwykłego oznaczenie A, ziarno ściernie o granulacji 24 (grube), stopień twardości twarde (oznaczenie R), wykonana ze spoiwa żywicznego wzmocnionego mechanicznie (oznaczenie BF), o dopuszczalnej prędkości obwodowej $V/[m/s]$ wynoszącej 80 m/s, zastosowanie do szlifowania stali.

19. Ściernica 350x40x127 37C60-JVK

Zastosowanie: szlifowanie żeliwa twardego, szarego, węglików spiekanych, mosiądzu, miedzi, brązu twardego granitu, brązu miękkiego, aluminium

- Kształt: 1, płaska
- Prędkość: 35m/s 1900 obr/min
- Wymiar(mm): 350x40x127
- Materiał ścierny: 37C, węgiel krzemu czarny (PN; 98C)
- Granulacja: 60
- Spoiwo: ceramiczne VK
- Twardość: J, średnia

20. Ściernica 150x20x20

Ściernica do precyzyjnego szlifowania stali oraz do szlifowania otworów, szlifowania gwintów, ostrzenia narzędzi HSS- wszędzie tam gdzie wymagane jest tzw. chłodne szlifowanie

Dane techniczne:

- Kształt: T1
- Średnica: 150 mm
- Grubość: 20 mm
- Średnica otworu: 20 mm
- Ziarno: 38A - białe Elektrokorund szlachetny (99,8 %).
- Grubość ziarna: 46
- Twardość: K
- Spoiwo: VBE

Sposób identyfikacji produktu

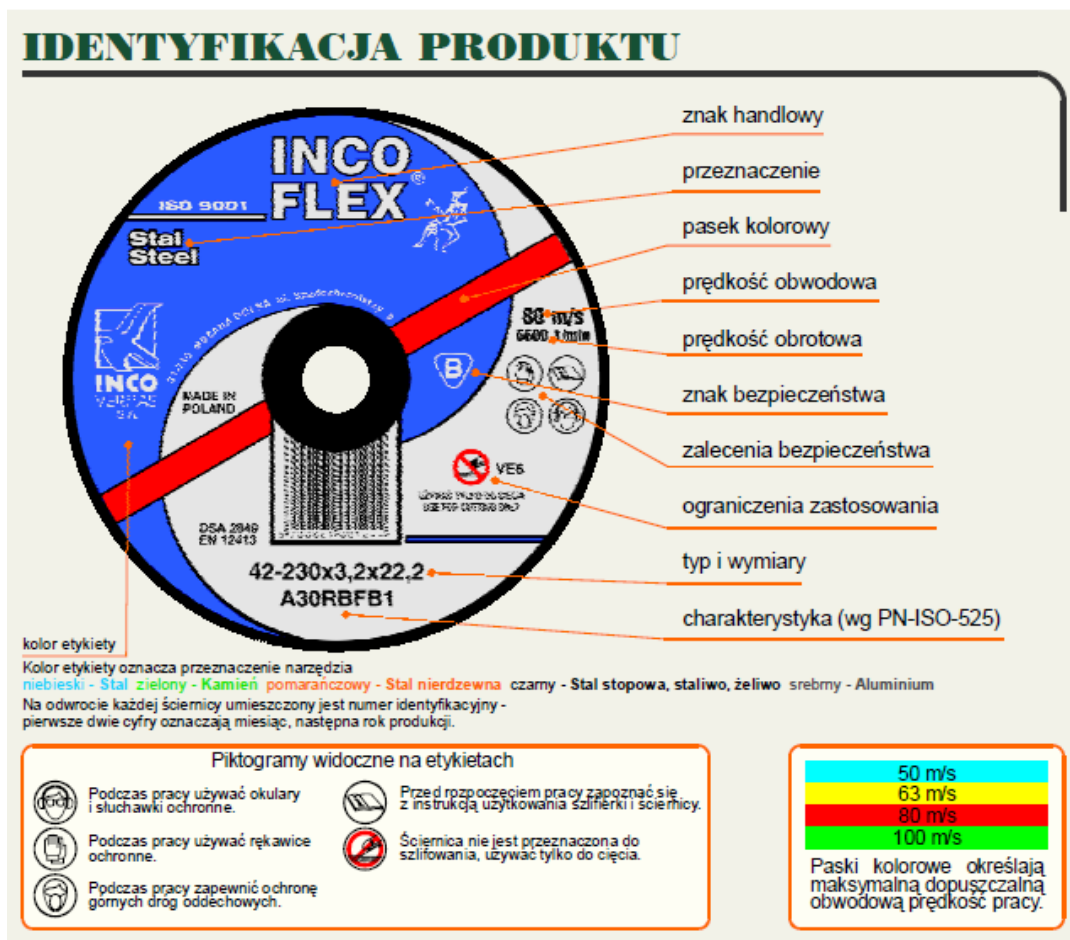
Wykonawca/Oferent zobligowany jest do przedłożenia wraz z ofertą zdjęć oferowanego produktu wraz z dołączonym katalogiem w formie papierowej lub elektronicznej.

Katalog musi obrazować identyfikowalność produktu i zawierać informacje techniczne, przykład opisu informacji technicznych został zobrazowany na rys. 1 i 2. Oferowany produkt musi posiadać możliwość identyfikacji wg poniżej zamieszczonego opisu.

Każda ściernica (tarcza) musi posiadać możliwość identyfikacji przeznaczenia i informacji technicznych dotyczących oferowanego produktu. Na ściernicach (tarczach) do przycinania i szlifowania powinny znajdować się następujące oznaczenia:

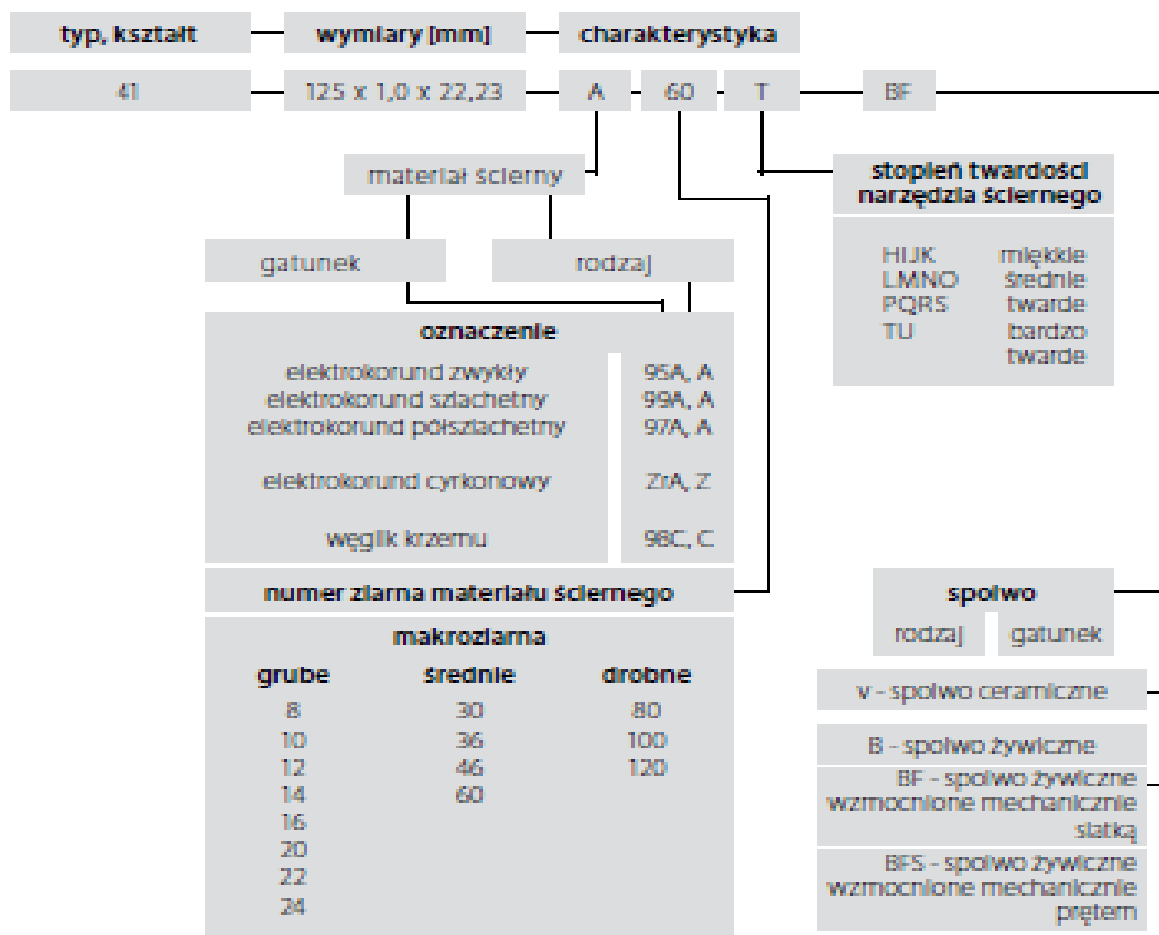
- znak handlowy,
- przeznaczenie,
- pasek kolorowy określający dopuszczalną obwodową prędkość pracy,
- prędkość obwodowa,
- prędkość obrotowa,
- znak bezpieczeństwa,
- zalecenia bezpieczeństwa,
- ograniczenie zastosowania,
- -typ i wymiary,
- charakterystyka (wg PN-ISO-525).

Przykład opisu produktu i jego identyfikacji został zamieszczony na załączonych rysunkach.



Rys.1. Przykład identyfikacji produktu.

INFORMACJE TECHNICZNE



Rys. 2. Przykład informacji technicznych zamieszczanych na ściernicach.

Asortyment tarcz do cięcia i szlifowania w widocznym miejscu musi posiadać oznaczenie "OSA"(Organisation for Safety of Abrasives). W/w oznaczenie określa że, oferowany asortyment zapewnia optymalne warunki użytkowania i minimalizuje możliwość powstania sytuacji niebezpiecznej. Produkty posiadające niniejsze oznaczenie muszą się charakteryzować wysoką jakością wykonania i bezpieczeństwa.

PROTOKOŁU ODBIORU DOSTAWY (WZÓR)



Odbiorca:

Miejsce dostawy:

PROTOKÓŁ ODBIORU
nr..... z dnia

W dniu na podstawie:

- Umowy nr/2019 z dnia,

- Zamówienia nr..... z dnia.....

otrzymano od Wykonawcy, dostarczony przez wraz z następującym dokumentem

L.p.	Nr dowodu wydania materiału (WZ)	Przedmiot dostawy	Liczba sztuk		Dostawa niezgodna z zamówieniem	Uwagi
			Deklarowana przez Wykonawcę	Przyjęta przez Zamawiającego		
1.						
2.						
3.						
4.						

Uwagi:.....

Protokół podpisali:

Ze strony Zamawiającego:

1.....

2.....

Ze strony Wykonawcy:

1.....

2.....



Zamówienie nr:

Kruszewiec, r.

Nr umowy:.....

Zamawiający	Wykonawca
"Przewozy Regionalne" sp. z o.o. ul. Kolejowa 1 01-217 Warszawa Zakład Napraw Taboru z siedzibą w Kruszewcu Kruszewiec 104, 26-300 Opoczno NIP 526-255-72-78 REGON 017319719	
Sposób zapłaty	Przelew
Termin płatności	30 dni kalendarzowych od daty otrzymania prawidłowo wystawionej faktury
Termin realizacji	Do dni licząc od dnia zamówienia
Adres realizacji dostawy/adres dostarczenia faktury	"Przewozy Regionalne" sp. z o.o. Zakład Napraw Taboru z siedzibą w Kruszewcu Kruszewiec 104, 26-300 Opoczno
Osoba odpowiedzialna za zamówienie po stronie Zamawiającego	

L.p.	Przedmiot zamówienia	Jedn. miary	Liczba sztuk/ilość	Cena jednostkowa netto (zł)	Wartość zamówienia netto (zł)
1.		szt.			
2.		szt.			
Razem					

Dodatkowe postanowienia:

Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia protokołu odbioru zgodnego ze wzorem zamieszczonym w Umowie.

Uzgodnił:

Zatwierdził:

.....

.....