

WZÓR NR 6

**PROTOKÓŁ
ODBIORU KOŃCOWEGO**

sporządzony w dniu

**Projekt pn. „Rozbudowa Zakładu Zagospodarowania Odpadów Nowy Dwór Sp.
z o.o.”****Zadanie pn. Maszyny do obsługi placu na bioodpady****Część I****1. Zamawiający: Zakład Zagospodarowania Odpadów Nowy Dwór Sp. z o.o.****2. Wykonawca:****3. Skład Komisji Odbioru (nazwisko, imię, stanowisko):**

3.1. Przewodniczący:

Członkowie Komisji Odbioru:

3.2.

3.3.

3.4.

4. Obecni przy odbiorze:

Ze strony Inspektora Nadzoru Inwestorskiego:

4.1.

4.2.

4.3.

Ze strony Wykonawcy :

4.4. Kierownik Projektu

4.5.

4.6.

5. Komisja Odbioru została powołana przez:
na podstawie Zarządzenia nr **z dnia****6. Komisji Odbioru zostały przedłożone następujące dokumenty:****Ze strony Zamawiającego:**

1. Dokumentacja przetargowa

2. Oferta Wykonawcy

3. Umowa nr

Ze strony Wykonawcy:

1.

Część II**A. PRZEDMIOT ODBIORU:**

Realizacja przedmiotu Umowy nr z dnia (dalej: „Umowa”) na oraz dostawę maszyn do obsługi placu na bioodpady (separator na szkło – 2 szt., separator do frakcji lekkiej, stacja kontenerowa sprzęzarek) w ramach projektu pn. „Rozbudowa Zakładu Zagospodarowania Odpadów

Nowy Dwór Sp. z o.o.” wraz ze wszystkimi obowiązkami wynikającymi z Umowy.
Łączna wartość wykonanych prac: PLN netto

B. ZAKRES WYKONANYCH PRAC:

Zgodnie z §1 ust. 2 Przedmiot Umowy obejmował następujące prace:

- 1) Wykonanie projektu technologicznego instalacji w języku polskim w ilości min. 3 egzemplarzy.
 - 2) Opracowanie i przekazanie Zamawiającemu harmonogramu rzeczowo-finansowego inwestycji.
 - 3) Dostawa kompletnego ciągu technologicznego maszyn do doczyszczania z frakcji lekkich oraz szkła strumienia bioodpadów o granulacji 10-40 mm składającego się z:
 - separator powietrzny – 1 sztuka
 - separator optyczny – 2 sztuki
 - kontenerowa stacja sprężonego powietrza – 1 sztuka
- Powyższe maszyny należało skomunikować ze sobą w ciąg technologiczny za pomocą przenośników taśmowych umożliwiających przetransportowanie odpadów pomiędzy kolejnymi urządzeniami.
- 4) Dostawa fabrycznie nowej kontenerowej stacji sprężonego powietrza wraz z instalacją doprowadzającą sprężone powietrze do separatorów optycznych.
 - 5) Dostawa fabrycznie nowych konstrukcji stalowych komunikacyjnych.
 - 6) Montaż kompletnego ciągu technologicznego maszyn.
 - 7) Dobór i kompletacja urządzeń, montaż oraz organizacja i koordynowanie wszystkich prac w zakresie budowy, dostawy, montażu i uruchomienia kompletnego ciągu technologicznego.
 - 8) Wykonanie instalacji zasilania urządzeń technologicznych z istniejącej przy obiekcie rozdzielnicy.
 - 9) Wykonanie systemów sterowania i kontroli oraz wizualizacji dla ciągu technologicznego maszyn.
 - 10) Opracowanie dokumentacji rozruchowej. Dla sprawnego i prawidłowego przeprowadzenia rozruchów wykonanej instalacji, Wykonawca opracuje i przedłoży Zamawiającemu program rozruchów, obejmujący zakres i sposób prowadzenia rozruchów Program rozruchów należy dostarczyć w języku polskim w ilości min. 3 egzemplarzy w terminie min. 14 dni przed planowanym rozruchem mechanicznym.
 - 11) Uruchomienie i rozruch kompletnego ciągu technologicznego. Realizacja rozruchu mechanicznego i technologicznego poprzedzone będą powiadomieniem Zamawiającego o planowanym terminie wykonania rozruchu mechanicznego i technologicznego z wyprzedzeniem min. siedmiu dni roboczych przed planowanym terminem prowadzenia rozruchu (powiadomienie na piśmie). Warunkiem rozpoczęcia rozruchu technologicznego jest pozytywnie zakończony rozruch mechaniczny.
 - 12) Opracowanie i przekazanie Zamawiającemu do akceptacji instrukcji eksploatacji w języku polskim w ilości min. 3 egzemplarzy na min. 14 dni przed planowanym rozruchem mechanicznym.
 - 13) Szkolenie w zakresie obsługi, konserwacji, serwisowania, BHP personelu Zamawiającego.
 - 14) Przejęcie odpowiedzialności za wszystkie nowe dostarczone w ramach przedmiotu niniejszego zamówienia maszyny i urządzenia stanowiące wyposażenie technologiczne.
 - 15) Dostarczenie kompletnej dokumentacji odbiorowej, w tym DTR, Deklaracji Właściwości Użytkowych na wbudowane elementy, Certyfikaty zgodności maszyn i urządzeń z normami CE łącznie z dokumentacją powykonawczą rysunkową i opisową w języku polskim.
 - 16) Zapewnienie serwisu przez okres gwarancji.
 - 17) Przygotowanie i przekazanie Zamawiającemu niezbędnych danych odnoszących się do realizowanego zakresu zamówienia, pozwalających Zamawiającemu rozpocząć eksploatację.

C. USTALENIA KOMISJI ODBIORU

W dniu Wykonawca, zgodnie z postanowieniami Umowy, dokonał zgłoszenia gotowości do odbioru końcowego.

Na podstawie przedłożonej w dniu dokumentacji do odbioru końcowego oraz po skontrolowaniu w terenie wykonanych prac Komisja odbioru w dniu ustaliła, że:

1. Przedmiot Umowy (przedmiot odbioru końcowego) został wykonany w całości, prawidłowo, zgodnie z Umową z dnia
2. Przedmiot Umowy (przedmiot odbioru końcowego) został wykonany terminowo tj. w terminach wynikających z Umowy.
3. Wykonawca dostarczył komplet wymaganych dokumentów zgodnie z Umową nr z dnia
4. Teren montażu został uporządkowany.

D. POSTANOWIENIA KOMISJI ODBIORU

1. Zamawiający z dniem dokonuje Odbioru Końcowego Przedmiotu Umowy i tym samym potwierdza należyte, prawidłowe i terminowe wykonanie Umowy nr z dnia
2. Termin gwarancji jakości rozpoczyna się dnia i upływa z dniem
3. Wykonawca przekazuje a Zamawiający przyjmuje w dniu przedmiot umowy do eksploatacji.

VI. UWAGI

.....

Na tym odbiór końcowy został zakończony, co członkowie Komisji odbioru stwierdzają przez podpisanie niniejszego protokołu.

Komisja Odbioru:

1. Przewodniczący:

Członkowie Komisji Odbioru:

2.

3.

4.

przy udziale: INSPEKTORA NADZORU INWESWTORSKIEGO:

..... ..

..... ..

..... ..

oraz Wykonawcy:

..... ..

..... ..

..... ..

W wyniku przeprowadzonego odbioru przedmiotu zamówienia Wykonawca przekazuje, a Zamawiający przyjmuje w dniu dzisiejszym do eksploatacji przedmiot zamówienia określony umową nr zawartą w dniu

PRZEKAZUJĄCY

PRZYJMUJĄCY

.....

.....

Część III

1. Załączniki do protokołu stanowiącego integralną część:

.....
.....
.....

2. Protokół sporządzono w egzemplarzach z przeznaczeniem dla:

- a)
- b)
- c)

*) *niepotrzebne skreślić*