

PŁYTA ŻELBETOWA PL00.01, PODKONSTRUKCJA STALOWA ST00.01

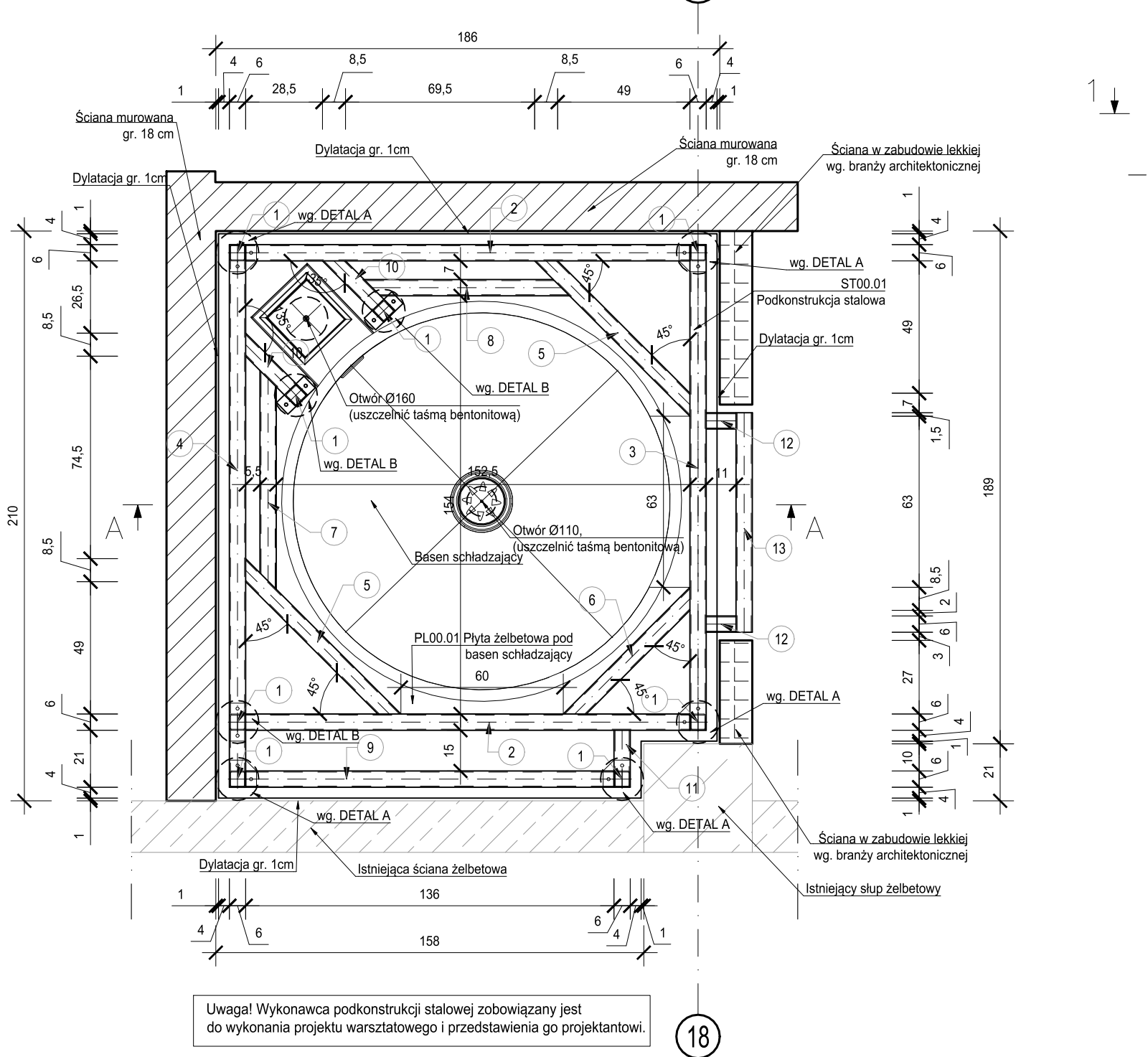
Pomieszczenie -1.07 - strefa schładzania

skala 1:20

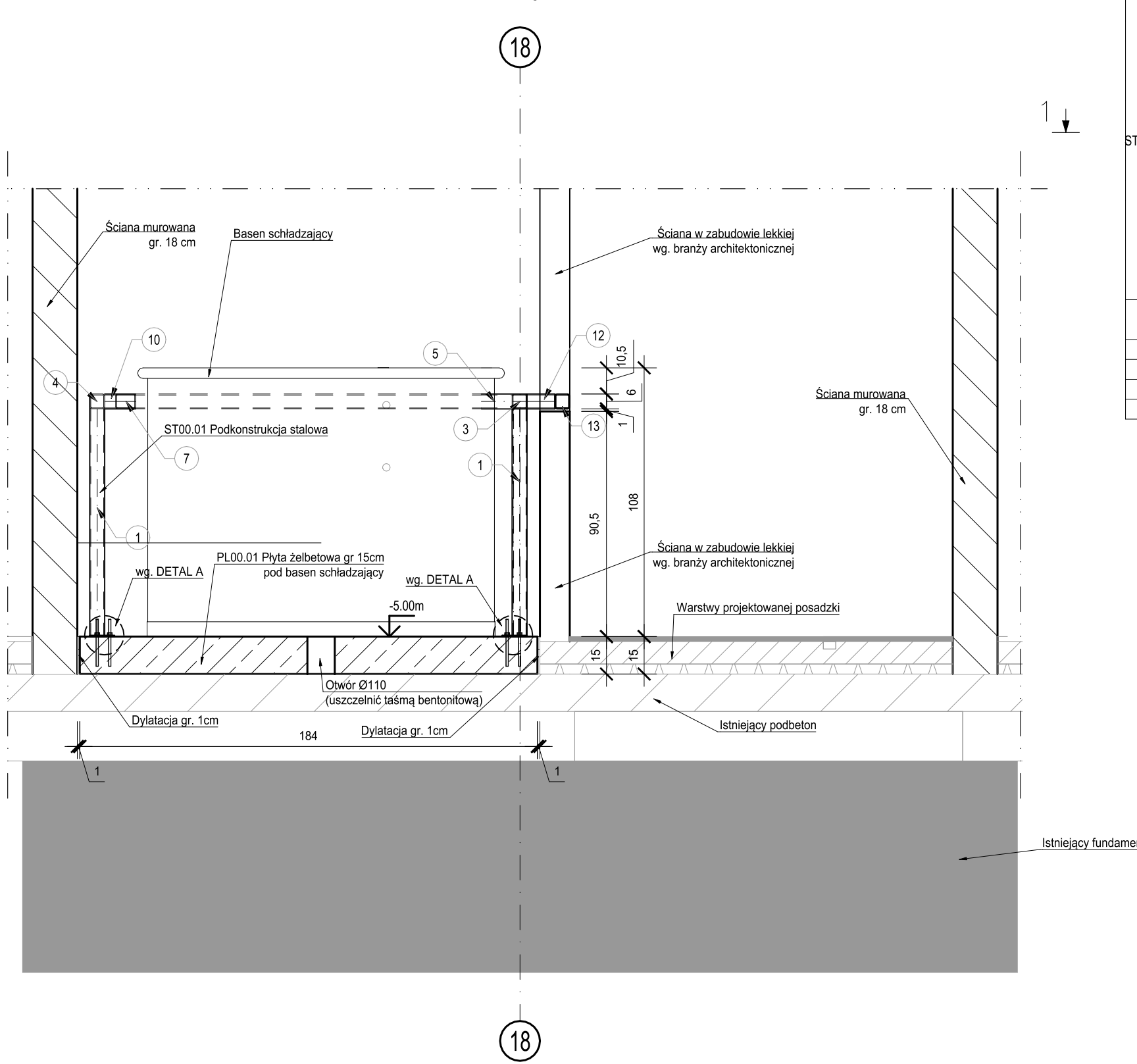
ST00.01 - Podkonstrukcja stalowa

WYK. 1 szt

SKALA 1:20



Przekrój A-A



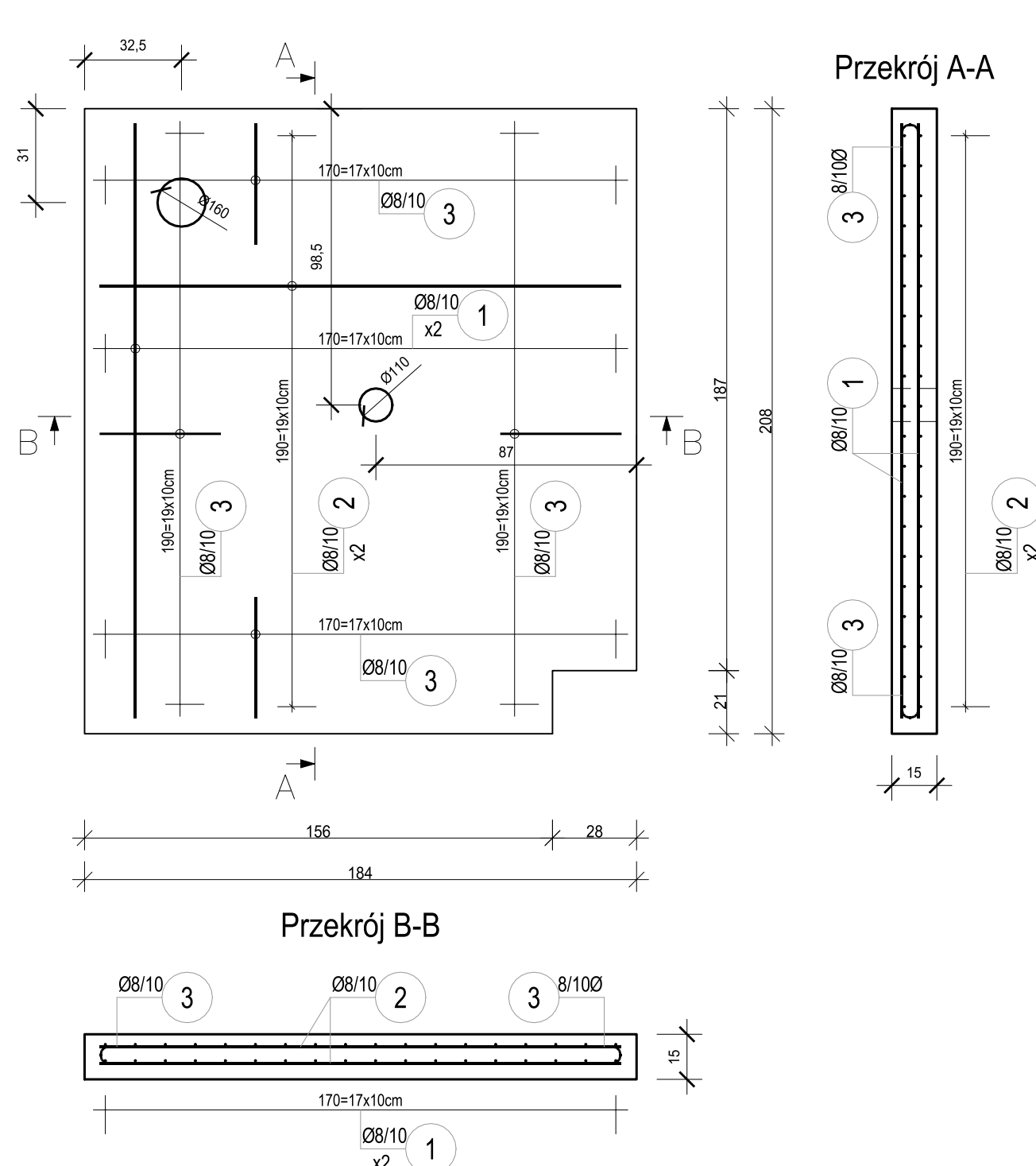
ZESTAWIENIE STALI

POZ.	NR ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DLUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK x POZ.	RAZEM	DL. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA RAZEM [kg]	POLE JEDN [m2/m]	POLE RAZEM [m2]
ST00.01	1	RK_z 60x60x4	910.0	S355JR	8	1	8	7.28	6.71	48.85	0.23
	2	RK_z 60x60x4	1640.0	S355JR	2	1	2	3.28	6.71	22.01	0.23
	3	RK_z 60x60x4	1790.0	S355JR	1	1	1	1.79	6.71	12.01	0.23
	4	RK_z 60x60x4	2000.0	S355JR	1	1	1	2.00	6.71	13.42	0.23
	5	RK_z 60x60x4	810.0	S355JR	2	1	2	1.62	6.71	10.87	0.23
	6	RK_z 60x60x4	660.0	S355JR	1	1	1	0.66	6.71	4.43	0.23
	7	RK_z 60x60x4	750.0	S355JR	1	1	1	0.75	6.71	5.03	0.23
	8	RK_z 60x60x4	700.0	S355JR	1	1	1	0.70	6.71	4.70	0.23
	9	RK_z 60x60x4	1360.0	S355JR	1	1	1	1.36	6.71	9.13	0.23
	10	RK_z 60x60x4	320.0	S355JR	2	1	2	0.64	6.71	4.29	0.23
	11	RK_z 60x60x4	150.0	S355JR	1	1	1	0.15	6.71	1.01	0.23
	12	RK_z 60x60x4	110.0	S355JR	2	1	2	0.22	6.71	1.48	0.23
	13	RK_z 60x60x4	810.0	S355JR	1	1	1	0.81	6.71	5.44	0.23
	14	BL 5x100	100.0	S355JR	5	1	5	0.50	3.93	1.96	0.21
	15	BL 5x60	140.0	S355JR	3	1	3	0.42	2.36	0.99	0.13
MASA 1 SZT. ELEMENTU WYSYŁKOWEGO [kg]: 151.15											
OGÓŁEM									145.62		4.96
NADDATEK NA SPOINY: 1.8%									2.62		0.09
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%									2.91		0.1
RAZEM:									151.15		5.15

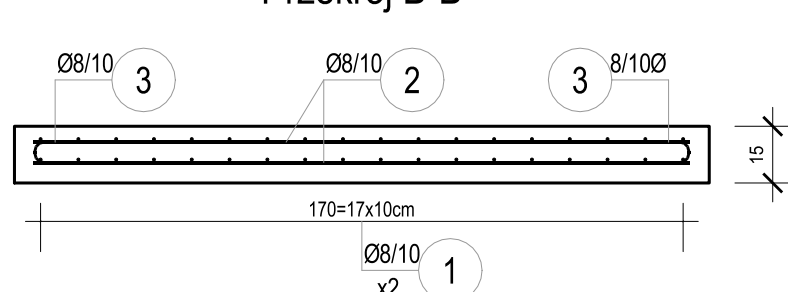
PL00.01 - Płyta żelbetowa pod basen schładzający

WYK. 1 szt

SKALA 1:20



Przekrój B-B



ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

POZ.	NR PRĘTA	Ø [mm]	DLUGOŚĆ [m]	PRĘTÓW x POZ.	RAZEM	DL. ŁĄCZNA [m]
PL00.01	1	8	1,980	36	1	36
	2	8	1,740	40	1	40
	3	8	0,870	76	1	76
DLUGOŚĆ RAZEM [m]						207,00
MASA JEDNOSTKOWA [kg/m]						0,395
MASA [kg]						81,77
MASA CAŁKOWITA [kg]						81,77

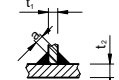
- 1) Opis kształtu pręta: PN-EN ISO 3766 (gabarytowy)
- 2) Opis długości haka: gabarytowy
- 3) Długość pręta L: suma wymiarów gabarytowych

MATERIAŁY:
 Beton: C30/37
 Klasa ekspozycji: XC2, XD2
 Stal zbrojeniowa: A-IIIIN (B500SP)
 Stal konstrukcyjna: S355JR

Otulina:
 boczna, dolna : 50 mm
 górna: 30mm

Śruby:
 - w połączeniach zwykłych kl. 8.8
 - w połączeniach sprężanych HV kl. 10.9
 Wszystkie śruby cynkowane ogniu.

Spoiny pachwinowe, o ile nie oznaczono inaczej, wykonać grubości:
 - spoiny jednostronne - 0.7t,
 - spoiny jednostronne (profile zamknięte) - 1.0t,
 - spoiny dwustronne - 0.5t,
 lecz 4 mm < a < 6 mm, gdzie: t - grubość cieńszego z łączonych elementów.



Blachy styków doczłonowych spawać spoinami czołowymi na pełen przetop.
 Wszystkie spoiny jako ciągłe, wolne od kraterów i zgorzeli.

Kategoria korozyjności: C3
 Zabezpieczenie antykorozyjne: malowanie

±0.00 = wg. branży architektonicznej

1. Projekt branży konstrukcyjnej stanowi część opracowania wielobranżowego i jako taki powinien być rozpatrywany wraz z opracowaniami innych branż.
2. Wszelkie rozbieżności pomiędzy opracowaniami poszczególnych branż należy wyjaśnić z Projektantem.
3. Wszystkie prace powinny być wykonywane zgodnie z Warunkami Technicznymi
4. Wykonywania i Odbioru Robót Budowlano-Montażowych, zgodnie z obowiązującymi przepisami i Polskimi Normami oraz zasadami sztuki budowlanej, instrukcjami producentów poszczególnych materiałów i przepisami BHP.
5. Każdy składnik projektu należy rozpatrywać i rozpoznawać w dokumentacji w kontekście wszystkich rysunków, które do tego składnika się odnoszą z uwzględnieniem wszystkich opisów technicznych i zasad sztuki budowlanej.
6. Brak wskazania na rysunku technicznym elementu, którego zastosowanie wynika ze znanych lub powszechnie przyjętych rozwiązań w zakresie sztuki budowlanej, nie zwalnia wykonawcy z konieczności skalkulowania i zastosowania takiego elementu w porozumieniu z Inwestorem oraz Projektantem i za jego zgodą.
7. Wszystkie wbudowywane wyroby muszą posiadać: aprobatę techniczną, obowiązkowy certyfikat zgodności i oznaczenie znakiem bezpieczeństwa „B” lub świadectwo dopuszczenia Urzędu Dozoru Technicznego dla urządzeń poddanych albo doboru certyfikat zgodności i oznaczenie nadany znakami zgodności („PN”, „E”, „O”) lub deklarację zgodności z obowiązującymi przepisami oraz Polskimi Normami i aprobatą techniczną.
8. Wszystkie wymiary przed zamówieniem materiałów i elementów należy sprawdzić na budowie.
9. W razie jakichkolwiek wątpliwości na budowie skontaktować się z projektantem.
10. Wszelkie zmiany należy uzgodnić z Projektantem.

JEDNOSTKA PROJEKTOWA PROWADZĄCA

DEMURG

DESIGN

ul. Gólczyńska 2/143 A

PL 60-107 Poznań

tel./fax: +48 61 662 11 40

www.demurg.com.pl

NAZWA OBIEKTU BUDOWLANEGO		Wykonanie robót budowlanych związanych z adaptacją strefy SPA na strefę Saun w kompleksie sportowo - rekreacyjnym "Termy Maltańskie" przy ul. Termalnej 1 w Poznaniu		
FUNKCJA	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPR. W SPEC.		PODPIS
PROJEKTANT:	mgr inż. Hubert Maciejewski	WKP/0007/P/POK/17 w spec. konstrukcyjno-budowlanej nr użyty WKP/BO/0377/17		
OPRACOWAŁ:	mgr inż. Kamil Senger			
OPRACOWAŁ:	Kajetan Jarczaszyk			
SPRAWDZIŁ:				
TYTUŁ RYS.				SKALA
RYSUNEK TECHNICZNY PŁYTA ŻELBETOWA PL00.01, PODKONSTRUKCJA STALOWA ST00.01				1:20
DATA 09.2023		NR RYSUNKU		KW.01

Source: source generated from DEMURG.pl can not be lawfully reproduced, modified or used without written permission

Wykonanie staliowej konstrukcji firmy DEMURG i nie może być kopiarowane, rozpowszechniane, roznoszone, kopiowane, w inny sposób wykorzystywane bez zgody DEMURG.