

Informacja o optymalnym wariacie pozyskania drewna

Pakiet: P6/08/09

Leśnictwo	Adres leśny	Grupa czynn.	Wariant
Brzezinki	16-18-2-08- - -	PR	1a
Brzezinki	16-18-2-08- - -	PTP	1a
Brzezinki	16-18-2-08- - -	PTW	1a
Brzezinki	16-18-2-08-92 -a -00	TPP	1a
Brzezinki	16-18-2-08-109 -f -00	IVD	1a
Brzezinki	16-18-2-08-110 -c -00	TPP	1a
Brzezinki	16-18-2-08-121 -a -00	IVD	1a
Brzezinki	16-18-2-08-128 -d -00	IVA	1a
Brzezinki	16-18-2-08-132 -a -99	IIIA	1a
Brzezinki	16-18-2-08-132 -b -99	IIIA	1a
Brzezinki	16-18-2-08-132 -f -00	IB	1a
Brzezinki	16-18-2-08-133 -b -00	IB	1a
Gózd	16-18-2-09- - -	PR	1a
Gózd	16-18-2-09- - -	PTP	1a
Gózd	16-18-2-09- - -	PTW	1a
Gózd	16-18-2-09-17 -dx -00	TPP	1a
Gózd	16-18-2-09-17 -gx -00	TPP	1a
Gózd	16-18-2-09-20 -a -00	TPP	1a
Gózd	16-18-2-09-20 -f -00	TPP	1a
Gózd	16-18-2-09-20 -i -00	TPP	1a
Gózd	16-18-2-09-21 -b -00	IVA	1a
Gózd	16-18-2-09-21 -c -00	TPP	1a
Gózd	16-18-2-09-22 -a -00	IVD	1a
Gózd	16-18-2-09-33 -g -00	TPP	1a
Gózd	16-18-2-09-36 -f -00	IVD	1a
Gózd	16-18-2-09-37 -g -00	TPP	1a
Gózd	16-18-2-09-38 -c -00	TPP	1a
Gózd	16-18-2-09-39 -c -00	TPP	1a
Gózd	16-18-2-09-63 -b -00	TPP	1a
Gózd	16-18-2-09-66 -d -00	IVA	1a
Gózd	16-18-2-09-67 -c -00	IVD	1a
Gózd	16-18-2-09-67 -i -00	TPP	1a
Gózd	16-18-2-09-67 -j -00	TPP	1a
Gózd	16-18-2-09-68 -d -00	IVD	1a

Warianty pozyskania drewna ręczno-maszynowo (pilarkami)

Informacja o optymalnym wariacie pozyskania drewna

Wariant 1a.

Całość masy (ilości drewna) do pozyskania wyrabiana jest na sortymenty przy pniu. Sortymenty stosowe są znoszone w wiązki w celu ułatwienia mechanicznego załadunku. Wszystkie sortymenty są zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu.

Wariant 2a.

Długość i kłody wyrabiane są przy pniu i zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu. Pozostałe drewno na sortymenty stosowe jest zrywane w całej długości do placu przy stałym szlaku zrywkowym i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty (w tym pojedynczo mogą być cienkie kłody). Wyrobione sortymenty stosowe są następnie zrywane do miejsca wywozu i tam układane mechanicznie w stosy.

Wariant 3a.

Długość i kłody w całości wyrabiane są przy pniu i zrywane do miejsca wywozu. Drewno na sortymenty stosowe jak w wariantie 2, jest zrywane w całej długości do placu przy drodze wywozowej i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty i układane ręcznie w stosy.

Warianty pozyskania drewna mechanicznie i ręczno-maszynowo

Wariant 1ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami tak jak w wariantie 1a.

Wariant 2ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantie 2a.

Wariant 3ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantie 3a.

Należy zwrócić uwagę, iż siódma kombinacja – pozyskanie drewna wyłącznie mechanicznie „1b” – nie wymaga oddzielnego traktowania, ponieważ jest wyliczana tak samo jak wariant 1ab, tylko nie występuje pozyskanie ręczno-maszynowe (pilarkami).

Ograniczenia występujące na pozycji cięć

Na wybór optymalnego wariantu składa się analiza szacunku brakarskiego. W trakcie jego sporządzania istnieje możliwość odnotowania określonych ograniczeń, które eliminują pracę w danym wariantie technologicznym. Listę ograniczeń i ich oddziaływanie na wynik optymalizacji przedstawia poniższe zestawienie:

1. Wymagane pozyskanie wyłącznie pilarką.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów „b” z wykonaniem mechanicznym (harwestarami i innymi z głowicą ścinkową).

Informacja o optymalnym wariancie pozyskania drewna

2. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy leśnym stałym szlaku.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 2 – z dogodnym do manipulacji miejscem przy leśnym szlaku stałym na trasie pomiędzy leśnym szlakiem czasowym a miejscem, z którego przewidywany jest wywóz drewna.

3. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy drodze wywozowej

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 3 – z wyrobieniem sortymentów stosowych w miejscu składowania surowca do ostatecznego wywozu.