

Dotyczy: **Przetarg otwarty nieograniczony ROBOTY BUDOWLANE ZWIĄZANE Z BUDOWĄ STACJI UZDATNIANIA WODY „POŁUDNIE”, NA DZIAŁCE NR EWID. 29/8 OBRĘB 03-35 PRZY UL. POWSTAŃCÓW W ZĄBKACH**

**OTRZYMUJĄ WSZYSCY WYKONAWCY, KTÓRZY POBRALI DIWZ
W POSTĘPOWANIU O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO**

W związku z zapytaniem Wykonawców, Zamawiający odpowiada na następujące pytania:

1.

W projekcie Wykonawczym – *Część technologiczno-sanitarna, w pkt 7.4. Filtracja dwustopniowa* określono rodzaj drenażu filtracyjnego w jaki ma być wyposażony każdy zestaw filtracyjny (filtr ciśnieniowy) tj. *„Dla polepszenia przebiegu procesu filtracji przewiduje się zastosowanie filtrów z drenażem niskooporowym ze stali nierdzewnej z nakładką o szczelinie 0,20mm. Konstrukcja nakładki posiada budowę o przekroju trójkątnym z podstawą skierowaną w kierunku złoża filtracyjnego, zabezpiecza przed zatykaniem oraz zarastaniem rusztów czyniąc je łatwymi w eksploatacji. System zwężających się ku górze koryt dystrybucyjnych z oddzielnymi okrągłymi otworami służącymi rozprowadzaniu powietrza, oraz trójkątnymi dla wody płuczącej zapewnia równomierny rozdział medium podczas płukania złoża filtracyjnego przy minimalnych stratach ciśnienia.”*

Zwracamy się z prośbą o wyjaśnienie, czy Zamawiający dopuści zastosowanie zestawów filtracyjnych (filtrów ciśnieniowych) z drenażem płytowym z nakręconymi dyszami filtracyjnymi z tworzywa sztucznego, które w odróżnieniu do drenażu niskooporowego (opisanego w dokumentacji projektowej) nie są wykonane ze stali nierdzewnej oraz wymagają zastosowania dodatkowych warstw podtrzymujących właściwe złożo filtracyjne.

2.

W projekcie Wykonawczym – *Część technologiczno-sanitarna, w pkt 7.4. Filtracja dwustopniowa* określono z jaką jakością powinny być wytworzone zestawy filtracyjne (filtry ciśnieniowe), tj. *Zestawy filtracyjne powinny być wytworzone zgodnie z systemem jakością ISO 9001:2015, poświadczonym stosownym certyfikatem. Ponadto w celu zapewnienia dostawy produktu o możliwie najwyższej jakości wszelkie prace spawalnicze należy prowadzić w oparciu o system*

zarządzania jakością w spawalnictwie PN-EN ISO 3834-2:2007. Produkcja elementów nośnych oraz ich zestawów wykonanych ze stali, stanowiących część/wyposażenie urządzeń powinna być prowadzona do klasy EX3 wg EN 1090-2:2008+A1:2011 (EN 1090-1:2009+A1:2011). Kopie w/w certyfikatów zostaną dostarczone wraz z dokumentacją techniczną dostarczonych urządzeń.

Zwracamy się z prośbą o wyjaśnienie, czy Zamawiający dopuści zastosowanie zestawów filtracyjnych (filtrów ciśnieniowych), których proces produkcyjny będzie prowadzony bez w/w systemów jakościowych.

Odpowiedź na pytanie 1 i 2:

Zamawiający informuje, że wymagania odnośnie parametrów technicznych filtrów, zasyпки złóż zostały określone w projekcie wykonawczym, który został uzgodniony przez naszą Spółkę. Przyjęte w projekcie parametry techniczne mają na celu zapewnienie urządzeń i materiałów jak najwyższej jakości gwarantujących prawidłowy, skuteczny przebieg procesu uzdatniania wody.

Poniżej jeszcze raz je wskazujemy:

Projektuje się filtry DN 2400 z drenażem niskooporowym, (nie płytowym z dyszami filtracyjnymi), ze stali nierdzewnej z nakładką o szczelinie 0,20mm.

Parametry równoważności:

- Średnica 2400 mm,
- Wysokość walczaka 2000 mm,
- Dopływ DN 200,
- Odpływ DN 200,
- Właz górny DN 400,
- Właz boczny DN 500,
- Właz dolny DN 400,
- Ciśnienie robocze 6 bar,

Wykonanie każdego zbiornika:

- zbiornik filtra: stal czarna zabezpieczona antykorozyjnie poprzez obustronne cynkowanie ogniowe, malowane od wewnątrz farbą z atestem PZH,
- belka rozdzielcza: stal nierdzewna EN 1.4301
- drenaż niskooporowy: Stal nierdzewna EN 1.4301,
- kołnierze belki: stal nierdzewna EN 1.4301, luźne, nierdzewne, przetłaczane.

Zestawy filtracyjne będą zasypane następującymi złożami:

- I stopień filtracji:
 - piasek filtracyjny o granulacji 0,8-1,4mm - wysokość warstwy 1,3m,
- II stopień filtracji:
 - piasek filtracyjny o granulacji 0,8-1,4mm - wysokość warstwy 0,8m,
 - złożo katalityczne o zawartości MnO₂ min.82% - wysokość warstwy: 0,5m.

Dostawa złóż w komplecie z zestawami filtracyjnymi.

Parametry techniczne złoża katalitycznego:

- granulacja 1,0 ÷ 3,0 mm,
- zawartość MnO₂ minimum 82%,
- nadziarno max 5%,
- podziarno max 5%,
- wilgotność max 4%,
- współczynnik nierównomierności uziarnienia 1,50 ÷ 1,55,
- rozpuszczalność w kwasie ok 75%.

Zestawy filtracyjne powinny być wytworzone zgodnie z systemem jakością ISO 9001:2015, poświadczone stosownym certyfikatem. Prace spawalnicze należy prowadzić w oparciu o system zarządzania jakością w spawalnictwie PN-EN ISO 3834-2:2007. Produkcja elementów nośnych oraz ich zestawów wykonanych ze stali, stanowiących część/wyposażenie urządzeń powinna być prowadzona do klasy EX3 wg EN 1090-2:2008+A1:2011 (EN 1090-1:2009+A1:2011).

Z uwagi na powyższe Zamawiający nie dopuszcza zastosowania zestawów filtracyjnych z drenażem płytowym i nakręconymi dyszami filtracyjnymi oraz nie spełniających wymagań jakościowych procesu produkcyjnego.

Zamawiający dopuszcza każdy zestaw filtracyjny zapewniający spełnienie wymaganych parametrów technicznych i wykonania, ujętych w projekcie i wymienionych powyżej.

PREZES ZARZADU

Janusz Tomasz Ozarnoqórski