**Załącznik 2.2**

**Specyfikacja techniczna**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Wymagania Zamawiającego** | **Oferta Wykonawcy** |
|  | **Podwozie** |  |
|  | Podwozie 3 osiowe pod zabudowę śmieciarki |  |
|  | Podwozie fabrycznie nowe. Rok produkcji 2020 |  |
|  | DMC 26000- 28000 kg |  |
|  | Moc silnika Diesla min. 320 KM |  |
|  | Norma emisji spalin Euro 6 |  |
|  | Kabina pomalowana w kolorze białym |  |
|  | Kabina kierowcy średnia w kolorze białym 3 osobowa |  |
|  | Luk wentylacyjny w dachu kabiny |  |
|  | Układ napędowy 6x2\*4 (druga oś napędowa trzecia skrętna) |  |
|  | Rozstaw osi pojazdu 3900-4000 mm |  |
|  | Zawieszenie pojazdu resor przód oraz pneumatyczny tył |  |
|  | Kontrola zawieszenia tylnego za pomocą pilota |  |
|  | Blokada mechanizmu różnicowego osi napędowej |  |
|  | Pojazd wyposażony w hamulce tarczowe |  |
|  | System kontroli trakcji ESP, ABS i ASR |  |
|  | Techniczna nośność osi przedniej min. 8000 kg |  |
|  | Techniczna nośność osi napędowej min. 11500 kg |  |
|  | Techniczna nośność osi trzeciej min 7400 kg |  |
|  | Opony o rozmiarze 315/80/R22,5 + pełnowymiarowe koło zapasowe |  |
|  | Wszystkie koła osi zabezpieczone osłonami (chlapacze) |  |
|  | Pojemność silnika min 10,0 litrów |  |
|  | Silnik wyposażony w fabryczną przystawkę odbioru mocy odsilnikową |  |
|  | Stabilizator osi przedniej, stabilizator dodatkowy osi tylnej wleczonej |  |
|  | Zbiornik paliwa aluminiowy o pojemności min 290 litrów z zamykanym na klucz korkiem |  |
|  | Skrzynia biegów automatyczna lub zautomatyzowana bez pedału sprzęgła |  |
|  | Centralny zamek sterowany zdalnie |  |
|  | Elektrycznie sterowane szyby |  |
|  | Klimatyzacja |  |
|  | Elektrycznie regulowane i podgrzewane lusterka wsteczne lub systemem aerodynamicznych kamer |  |
|  | Światła do jazdy dziennej typu LED |  |
|  | Radio ze złączem USB |  |
|  | lmmobilizer fabryczny |  |
|  | Tachograf cyfrowy |  |
|  | Gniazdo elektryczne 24V i 12V |  |
|  | Wyłącznik akumulatorów „hebel” |  |
|  | Sygnał dźwiękowy dla włączonego biegu wstecznego |  |
|  | Pojazd wyposażony w osłony przeciw najazdowe boczne |  |
|  | Wyświetlacz z komputerem pokładowym w języku polskim |  |
|  | Oświetlenie według obowiązujących przepisów: światła stop, postojowe, kierunkowskazy wykonane w technologii LED |  |
|  | Pokrowce na siedzenia |  |
|  | Posiadanie deklaracji zgodności dla podwozia CE |  |
|  | Instrukcja obsługi w języku polskim |  |
|  | Okres gwarancji minimum 24 miesiące |  |
|  | Opona zapasowa na tylną napędową oś tożsama z zamontowanymi na pojeździe |  |
|  | Zbiornik Ad-Blue pojemności min. 60 L zamykany na kluczyk |  |
|  | 3 komplety kluczyków do pojazdu |  |
|  | Dwa kliny, podnośnik hydrauliczny, narzędzia do obsługi pojazdu, dwie gaśnice, trójkąt ostrzegawczy, apteczka, trójkąt |  |
|  | Dywaniki gumowe: komplet |  |
|  | **Zabudowa** |  |
| 1.
 | Zabudowa fabrycznie nowa, rok produkcji 2020 r. |  |
|  | Zabudowa dwukomorowa przeznaczona do zbiórki odpadów z dwoma niezależnymi urządzeniami zasypowymi tylnymi oraz dwoma niezależnie pracującymi odwłokami wykonana zgodnie z normą EN1501-1 |  |
|  | Ściany zabudowy gładkie, bez ożebrowania i bez przetłoczeń wykonane min. z blachy stalowej na gorąco walcowanej S355MC lub innej stali konstrukcyjnej wysokogatunkowej i trudnościeralnej o zbliżonych parametrach o grubości min. 4mm |  |
|  | Pojemność skrzyni ładunkowej strona szersza min. 14 m3 |  |
|  | Pojemność skrzyni ładunkowej strona węższa min. 7 m3 |  |
|  | Stopień zagęszczania odpadów min 1:5 w obydwu komorach, płyty wypychowe pracujące niezależnie |  |
|  | Urządzenie załadowcze przystosowane do opróżniania pojemników od 80 do 1100 litrów zgodnie z normą EN 840-1,2,3 po stronie szerszej |  |
|  | Urządzenie załadowcze przystosowane do opróżniania pojemników od 80 do 360 litrów zgodnie z normą EN 840-1,2 po stronie węższej |  |
|  | Opróżnianie pojemników 1100 litrów za pomocą łap oraz na grzebieniu |  |
|  | Podłoga skrzyni ładunkowej płaska wykonana ze stali Domex 650, Strenx 500 o grubości min. 4 mm lub innej stali konstrukcyjnej wysokogatunkowej i trudnościeralnej o zbliżonych parametrach |  |
|  | Dno wanny zasypowej wykonane ze stali min. Hardox 400 o grubości min. 8 mm, pozostałe elementy dna odwłoka wykonane ze stali Strenx 650 o grubości min. 6 mm lub innych stali konstrukcyjnych wysokogatunkowych i trudnościeralnych zbliżonych parametrach |  |
|  | Podwójny niezależny system sterowania prasami zagęszczającymi. Cykl automatyczny uruchamiany za pomocą przycisków/włączników umieszczonych po obu stronach odwłoka i dodatkowo niezależny manualny tryb hydrauliczny uruchamiany za pomocą dźwigni hydraulicznych umieszczonych po obu stronach odwłoka, pozwalający na pracę zabudowy w warunkach awarii układu elektrycznego |  |
|  | Obsługa urządzenia zasypowego za pomocą dźwigni hydraulicznych umieszczonych po obu stronach odwłoka |  |
|  | Siłowniki hydrauliczne umieszczone wewnątrz odwłoka zamontowane tłoczyskami do góry zapewniające załadunek odpadów w każdej pozycji prasy zagęszczającej |  |
|  | Pompa hydrauliczna o zmiennym wydatku i przepływie min 120 l/min. montowana bezpośrednio na PTO (Przystawce Odbioru Mocy) od silnika |  |

……………………………….miejscowość, dnia…………………….. r.

 ................................................................………………………….

(podpis osoby uprawnionej do reprezentowania Wykonawcy)