

ZAŁĄCZNIK NR 3

Zawarta w dniu w Częstochowie pomiędzy:

Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji Okręgu Częstochowskiego Spółka Akcyjna w Częstochowie ul. Jaskrowska 14/20, zarejestrowanym w Sądzie Rejonowym w Częstochowie, Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS 0000057953, kapitał zakładowy w kwocie 101.074.600,00 PLN, pokryty w całości, reprezentowanym przez:

.....

zwanym dalej „Kupującym”

a reprezentowanym przez:

zwanym dalej „Sprzedawcą”

o następującej treści:

§ 1

1. Sprzedawca sprzedaje, a Kupujący nabywa fabrycznie nowe nawiertki wodociągowe oraz obudowy szczegółowo określone w załączniku nr 1 do umowy.
2. Kupujący w niniejszym postępowaniu zlecając dostawy zastrzega sobie prawo realizacji dostaw w zakresie wielkości wynikających z bieżących potrzeb.
3. Kupujący w niniejszym postępowaniu zastrzega sobie możliwość skorzystania z prawa opcji): Prawo opcji jest uprawnieniem Kupującego , z którego będzie mógł skorzystać w ramach realizacji umowy. W przypadku nie skorzystania z prawa opcji, Sprzedawcy nie przysługują żadne roszczenia z tego tytułu. Realizacja prawa opcji polegać będzie na ewentualnym zwiększeniu do 20% ilości zamówienia podstawowego. Prawo opcji realizowane będzie na następujących zasadach:
 - a. Kupujący będzie mógł skorzystać z prawa opcji w sytuacji, gdy wykorzystane zostaną ilości pierwotne przewidziane dla przedmiotu zamówienia podstawowego, dla poszczególnych pozycji, w okresie nie przekraczającym terminu, na który została zawarta umowa,
 - b. prawo opcji realizowane będzie na takich samych warunkach jak zamówienie podstawowe,
 - c. cena jednostkowa wyrobów zamawianych w ramach prawa opcji będzie identyczna jak zamówienia podstawowego, określona w ofercie złożonej przez Wykonawcę,
 - d. warunkiem skorzystania z prawa opcji jest złożenie przez Kupującego oświadczenia woli o skorzystaniu z prawa opcji.

§ 2

1. Przedmiot umowy określony w § 1 dostarczany będzie partiami, w miarę potrzeb Kupującego.
2. Dostawa przedmiotu umowy, o której mowa w ust. 1 nastąpi nie później niż w ciągu 7 dni od daty zamówienia telefonicznego lub faksowego.

§ 3

1. Strony ustalają, że Sprzedawca zdeponuje u Kupującego na czas obowiązywania umowy wzory asortymentu tj.
2. Sprzedawca zobowiązany jest do dostarczania przedmiotu umowy wykonanego wyłącznie przez producenta, którego wzory i karty katalogowe złożył w postępowaniu przetargowym numer TZ.261.01.2019 , o jakości nie gorszej niż wzory asortymentu, o których mowa w ust. 1.

§ 4

1. Przedmiot umowy Sprzedawca dostarczy każdorazowo na własne ryzyko do magazynu Kupującego w Częstochowie przy ul. Jaskrowskiej 14/20.
2. Koszt dostawy towaru loco magazyn Kupującego zawarty jest w cenach o których mowa w § 4 umowy.
3. Dostawy, o których mowa w ust. 1 winny się odbywać w dni robocze w godzinach od 07:00 do 13:30.

§ 5

1. Strony ustalają cenę łączną za przedmiot umowy, określony w § 1 ust. 1 w kwocie (słownie:.....), plus należny podatek VAT, przy ilościach określonych w załączniku nr 1 do umowy.
2. Ceny jednostkowe poszczególnych nawierteł i obudów określono w załączniku nr 1 do umowy.
3. Cena ustalona w umowie jest stała i nie podlega zmianie.

§ 6

Kupujący zobowiązany jest do zapłaty ceny za przedmiot umowy w terminie 30 dni od daty otrzymania faktury VAT na rachunek bankowy Sprzedawcy w nr..... .

§ 7

Towar objęty przedmiotem umowy winien posiadać atesty Państwowego Zakładu Higieny.

§ 8

1. Sprzedawca oświadcza, że jest płatnikiem VAT o numerze NIP.....
2. Kupujący oświadcza, że jest płatnikiem VAT o numerze NIP 573-000-38-41.

§ 9

1. Sprzedawca udziela(*nie mniej niż 12*) miesięcy gwarancji na przedmiot umowy, od daty wydania towaru Kupującemu.
2. Sprzedawca zobowiązany jest do usunięcia wad przedmiotu umowy w terminie 14 dni od daty powiadomienia go o wadach.
3. W przypadku naruszenia postanowień ust. 2 Kupujący ma prawo zlecić usunięcie wad, osobom trzecim, na koszt Sprzedawcy.

§ 10

Z ramienia Kupującego upoważnionymi do dokonywania zamówień, o których mowa w § 2 ust. 2 są:

§ 11

Za niewykonanie lub nienależyte wykonanie umowy Sprzedawca zobowiązany jest do zapłaty, na rzecz Kupującego, następujących kar umownych:

1. w przypadku odstąpienia od umowy przez Kupującego z przyczyn, za które ponosi odpowiedzialność Sprzedawca w wysokości 10 % ceny określonej w § 4 ust. 1,
2. za zwłokę w dostarczaniu każdej partii towaru w wysokości 50,00 zł za każdy rozpoczęty dzień zwłoki,
3. za zwłokę w usunięciu wad stwierdzonych przy odbiorze lub w okresie gwarancji w wysokości 10 zł za każdy dzień zwłoki licząc od dnia wyznaczonego na usunięcie wad.

§ 12

Kupujący może dochodzić na zasadach ogólnych odszkodowań przewyższających kary umowne.

§ 13

Sprzedawca oświadcza, że wykona przedmiot umowy zgodnie z przepisami z zakresu ochrony środowiska oraz wyraża zgodę na przeprowadzenie ewentualnego auditu zewnętrznego strony drugiej w tym zakresie.

§ 14

Umowa zostaje zawarta na czas określony (*na jeden rok*) od dniado dnia.....

§ 15

W sprawach nie uregulowanych postanowieniami niniejszej umowy mają zastosowanie przepisy Kodeksu Cywilnego.

§ 16

Spory powstałe na tle wykonania niniejszej umowy rozstrzygane będą przez Sąd Gospodarczy właściwy dla Kupującego.

§ 17

Umowę sporządzono w 2 jednobrzmiących egzemplarzach po jednym dla każdej ze stron.

Kupujący:

Sprzedawca:

ZAŁĄCZNIK NR 1 DO WZORU UMOWY

Wykaz asortymentu, ilości, cen nawiertek wodociągowych i obudów.

LP.	PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA opisany w SIWZ	JED NO- STW	CENA JEDNOSTKOWA	ILOŚĆ		
1.	nawiertka z zasuwą \varnothing 50 do rur PCV, PE - DN 90/2	szt.		10		
2.	nawiertka z zasuwą \varnothing 50 do rur PCV, PE – DN 110/2"	szt.		150		
3.	nawiertka z zasuwą \varnothing 50 do rur PCV, PE – DN 125/2	szt.		200		
4.	nawiertka z zasuwą \varnothing 50 do rur PCV, PE – DN 160/2"	szt.		25		
5.	nawiertka z zasuwą \varnothing 50 do rur PCV, PE – DN 180/2	szt.		30		
6.	nawiertka z zasuwą \varnothing 50 do rur PCV, PE – DN 200/2"	szt.		1		
7.	nawiertka z zasuwą \varnothing 50 do rur PCV, PE – DN 225/2"	szt.		10		
8.	nawiertka z zasuwą \varnothing 50 do rur PCV, PE – DN 250/2	szt.		2		
9.	nawiertka z zasuwą \varnothing 50 do rur żeliwnych, stalowych, AC – DN 80/2"	szt.		2		
10.	nawiertka z zasuwą \varnothing 50 do rur żeliwnych, stalowych, AC – DN 100/2"	szt.		100		
11.	nawiertka z zasuwą \varnothing 50 do rur żeliwnych, stalowych, AC – DN 150/2	szt.		30		
12.	nawiertka z zasuwą \varnothing 50 do rur żeliwnych, stalowych, AC – DN 200/2"	szt.		10		
13.	nawiertka z zasuwą \varnothing 50 do rur żeliwnych, stalowych, AC – DN 250/2"	szt.		1		
14.	obudowa sztywna do nawiertek z zasuwą \varnothing 50, RD 1250 mm	szt.		1		
15.	obudowa sztywna do nawiertek z zasuwą \varnothing 50, RD 1500 mm	szt.		500		
16.	obudowa sztywna do zasuw \varnothing 80, RD 1500 mm	szt.		30		
17.	obudowa sztywna do zasuw \varnothing 100/150, RD 1500 mm	szt.		15		
18.	obudowa teleskopowa do nawiertek z zasuwą \varnothing 50, RD 1300 – 1800 mm	szt.		400		
19.	obudowa teleskopowa do zasuw \varnothing 80, RD 1300 – 1800 mm	szt.		100		
20.	obudowa do nawiertki NCS RD 1500 mm	szt.		30		
21.	obudowa do nawiertki NCS teleskopowa RD 1300 – 1800 mm	szt.		40		

22.	obudowa teleskopowa do zasuw \varnothing 100/150 RD 1300 – 1800 mm	szt.		100		
23.	obudowa teleskopowa do nawiertek z zasuwa \varnothing 50, RD 2000 – 2500 mm	szt.		40		
24.	obudowa teleskopowa do zasuw \varnothing 80, RD 2000 – 2500 mm	szt.		80		
25.	obudowa teleskopowa do zasuw \varnothing 200, RD 1300 – 1800 mm	szt.		2		
26.	obudowa teleskopowa do zasuw \varnothing 300, RD 2000 – 2500 mm	szt.		2		
27.	obudowa teleskopowa do zasuw \varnothing 100/150, RD 2000 – 2500 mm	szt.		20		
RAZEM						

1. Przedmiot zamówienia określony w pozycjach 1.1 – 1.8 tabeli musi spełniać następujące wymagania techniczne:
 - 1.1. obejma i stopa, wykonane z żeliwa sferoidalnego z gwintem wewnętrznym 2 , gatunek: 500-7,
 - 1.2. stopa i obejma wyłożona wykładziną gumową (na całej powierzchni wewnętrznej),
 - 1.3. połączenie z wodociągiem w postaci stopy i obejmy żeliwnej łączonej za pomocą 4 śrub lub 2 śrub,
 - 1.4. śruby, nakrętki i podkładki łączące elementy obejmy wykonane ze stali nierdzewnej (śruby klasy A2 ocynkowane galwanicznie lub pokryte warstwą teflonu, nakrętki klasy A4 ocynkowane galwanicznie lub pokryte warstwą teflonu, podkładki klasy A2,
 - 1.5. nawiertka t.j. obejma i stopa połączona z zasuwą \varnothing 50 gwintowaną wewnątrz i zewnątrz w sposób trwały zapewniający stabilność i szczelność połączenia na ciśnienie PN – 16,
 - 1.6. konstrukcja stopy i obejmy gwarantujące pewne zamocowanie nawiertki na wodociągu,
 - 1.7. pokrywa i korpus zasuw wykonane z żeliwa sferoidalnego,
 - 1.8. zasuwa połączenia gwintowane wewnątrz i zewnątrz \varnothing 50,
 - 1.9. zabezpieczenie szczelności dla gwintu pomiędzy skręconym korpusem a zasuwą,
 - 1.10. prosty przelot zasuw, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
 - 1.11. klin wykonany z żeliwa sferoidalnego, zawulkanizowany na całej powierzchni gumą , lub mosiężny częściowo lub całkowicie zawulkanizowany gumą (umożliwiający szczelne zamknięcie), odporną na działanie ozonu rozpuszczonego w wodzie o stężeniu 0,01-0,05 mg/l
 - 1.12. trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem,
 - 1.13. uszczelnienie trzpienia o –ringowe umieszczone w korku górnym,
 - 1.14. możliwość wymiany uszczelnienia trzpienia zasuw pod ciśnieniem,

- 1.15. całkowite zabezpieczenie strefy uszczelnienia trzpienia przed przedostawaniem się wody z sieci,
 - 1.16. śruby łączące pokrywę z korpusem zasuwy zabezpieczone antykorozyjnie, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową,
 - 1.17. zabezpieczenie przed wykręceniem górnej wkrętki mosiężnej trzpienia,
 - 1.18. ochrona antykorozyjna nawiertki z zasuwą zewnątrz i wewnątrz powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250µm odporne na przebicie 3kV.
 - 1.19. winien spełniać wymagania PN-EN 1074-1 i 2,
2. przedmiot zamówienia określony w pozycjach 1.9 – 1.13 tabeli musi spełniać następujące wymagania techniczne:
- 2.1. stopa, uchwyt kłowy wykonany z żeliwa sferoidalnego z gwintem wewnętrznym 2 ciśnienie
PN -16,
 - 2.2. opaska do zamocowania stopy, uchwytu kłowego wykonana ze stali nierdzewnej, na końcach opaski wspawane śruby teowe ze stali nierdzewnej, nakrętki kl. A4, podkładki kl. A2, ocynkowane galwanicznie,
 - 2.3. opaska z wykładziną gumową na całej wewnętrznej powierzchni,
 - 2.4. nawiertka t.j. stopa lub uchwyt kłowy połączone z zasuwą \varnothing 50 gwintowaną wewnątrz i zewnątrz w sposób trwały lub wykonane jako jeden odlew żeliwny zapewniający stabilność
i szczelność połączenia na ciśnienie PN – 16,
 - 2.5. możliwość wykonania przyłącza na wodociągu żeliwnym, stalowym, AC pod ciśnieniem,
 - 2.6. zasuwa klasa ciśnieniowa PN - 16, pokrywa i korpus zasuwy wykonane z żeliwa sferoidalnego,
 - 2.7. zasuwa połączenia gwintowane \varnothing 50, prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda
w miejscu zamknięcia,
 - 2.8. klin wykonany z żeliwa sferoidalnego, zawulkanizowany na całej powierzchni gumą , lub mosiężny częściowo lub całkowicie zawulkanizowany guma (umożliwiający szczelne zamknięcie),
odporną na działanie ozonu rozpuszczonego w wodzie o stężeniu 0,01-0,05 mg/l
 - 2.9. trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem,

- 2.10. uszczelnienie trzpienia o –ringowe umieszczone w korku górnym,
 - 2.11. możliwość wymiany uszczelnienia trzpienia zasuw pod ciśnieniem,
 - 2.12. całkowite zabezpieczenie strefy uszczelnienia trzpienia przed przedostawaniem się wody z sieci,
 - 2.13. śruby łączące pokrywę z korpusem zasuw zabezpieczone antykorozyjnie, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową,
 - 2.14. zabezpieczenie przed wykręceniem górnej wkrętki mosiężnej trzpienia ~~kłosa~~,
 - 2.15. ochrona antykorozyjna nawiertki z zasuwą zewnątrz i wewnątrz powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250µm odporne na przebicie 3kV.
 - 2.16. musi spełniać wymagania PN-EN 1074-1 i 2,
3. przedmiot zamówienia określony w pozycjach 1.14 – 1.27 tabeli musi spełniać następujące wymagania: obudowy stałe,
- 3.1. kaptur górny i sprzęgło dolne wykonane z żeliwa sferoidalnego,
 - 3.2. kaptur górny malowany powłoką na bazie żywicy epoksydowej, min 250µm,
 - 3.3. kaptur przymocowany śrubą nierdzewną do wrzeciona,
 - 3.4. rura osłonowa, kołnierz, kielich oraz podkładka oporowa wykonana z polietylenu PE,
 - 3.5. do każdej obudowy dostawca dostarczy w komplecie połączenie sprzęgła z trzpieniem zasuw
za pomocą zawleczeni nierdzewnej,
 - 3.6. wrzeciono stanowi pręt ocynkowany ogniowo o profilu kwadratowym,
 - 3.7. kołek sprężysty łączący obudowę z zasuwą nawiertki- wykonany ze stali nierdzewnej, w komplecie z obudową,
 - 3.8. zabezpieczenie przed korozją - cynkowanie ogniowe,
- obudowy teleskopowe,
- 3.9. kaptur górny i sprzęgło dolne wykonane z żeliwa sferoidalnego,
 - 3.10. rura osłonowa, kołnierz, kielich oraz podkładka oporowa wykonana z polietylenu PE,
 - 3.11. kaptur przymocowany śrubą nierdzewną do wrzeciona z otworem,
 - 3.12. wrzeciono stanowi pręt ciasno dopasowany do kwadratowego profilu – całość ocynkowana ogniowo,
 - 3.13. kaptur górny malowany powłoką na bazie żywicy epoksydowej, min 250µm,

- 3.14. do każdej obudowy dostawca dostarczy w komplecie połączenie sprzęgła z trzpieniem zasuwą
za pomocą zawleczki nierdzewnej,
- 3.15. możliwe dopasowanie wysokości obudowy do terenu w zakresie ruchu wrzeciona.
Wrzeciono zabezpieczone przed rozerwaniem.

Kupujący

Sprzedawca