



* wymiary dopasować do istniejącego zestawu hydroforowego

Wydajność znamionowa-Q:	gosp.
Wysokość podnoszenia znamionowa-H:	51,0 mł/h
Wymagane, minimalne ciśnienie dynamiczne na ssonu	44,8 mł ₂ O
Nastawa na tłoczeniu	1,0 mł ₂ O
	... mł ₂ O

21	Kolnierz DN150 – stal czarna – włączenie do istniejącego rurociągu nappływowego
20	Istniejący zestaw hydroforowy
19	Podpora kolektora – stal 1.4301
18	Podstawa zestawu z wibroizolatorami – stal 1.4301
17	Zbiornik przeponowy
16	Króciec odpowietrzający
15	Sonda konduktometryczna
14	Przetwornik ciśnienia – opcjonalnie w przypadku monitoringu
13	Przetwornik ciśnienia
12	Przekaznik ciśnienia
11	Manometr glicerynowy z kurkiem manometrycznym
10	Manowakuometr glicerynowy z kurkiem manometrycznym
9	Króciec spustowy
8	Zawór grzybkowy zwrotny DN50
7	Zawór kulowy odcinający DN50
6	Wodomierz DN100 – istniejący
5	Przepustnica DN150 – istniejąca
4	Przepustnica DN150
3	Kolektor tłoczny DN150 z króćcami DN50 – stal 1.4301
2	Kolektor ssawny DN150 z króćcami DN50 – stal 1.4301
1	Pompa sieciowa
L.p.	Element

Zestawienie elementów

INWESTOR: Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o.
ul. Powstańców Wielkopolskich 9
64-234 Przemyśl

TYTUŁ: Wyposażenie budynku Stacji Uzdatniania Wody w miejscowości Poswietno

PROJEKTANT	mgr inż. Krzysztof Monko	Nr. uprawnień	Podpis
	WKP/0165/PWOS/13		
Skala:	Projektowany zestaw pomp sieciowych	Nr rys.:	2
1:20	SUW Poswietno		