****

**Adres: ul. Artwińskiego3C, 25-734 Kielce, Sekcja Zamówień Publicznych**

**tel.: 41 36-74-474 fax.: 41 36-74-071/481**

**strona www:** [**http://www.onkol.kielce.pl/**](http://www.onkol.kielce.pl/) **e-mail: zampubl@onkol.kielce.pl**

|  |  |
| --- | --- |
| **IZP.2411.194.2023.AM** |  Kielce, dn**.** 27.10.2023 r. |
|  |  |

**ZAWIADOMIENIE O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY**

**Dotyczy postępowania na: zakup wraz z dostawą odczynników do sekwencjonowania NGS dla Zakładu Diagnostyki Molekularnej Świętokrzyskiego Centrum Onkologii w Kielcach.**

 Dyrekcja Świętokrzyskiego Centrum Onkologii w Kielcach uprzejmie informuje, że w dniu

27.10.2023 r. zatwierdziła propozycję Komisji Przetargowej w postępowaniu o zamówienie publiczne w trybie przetargu nieograniczonego, o którym mowa w art. 132 ustawy Pzp, którego przedmiotem był zakup wraz z dostawą odczynników do sekwencjonowania NGS dla Zakładu Diagnostyki Molekularnej Świętokrzyskiego Centrum Onkologii w Kielcach.

 Biorąc pod uwagę warunki przedstawione w ofertach, wybrano ofertę najkorzystniejszą na podstawie kryteriów oceny określonych w SWZ, zgodnie z art. 239 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych, na w/w zakres:

**Ofertę nr 1 Wykonawcy:**

Life Technologies Polska Sp. z o.o.

ul. Bonifraterska 17

00-203 Warszawa

województwo mazowieckie

**z ceną brutto: 6 775 425,50** **zł**

termin płatności przelew do 60 dni od daty wystawienia faktury.

Uzasadnienie wyboru:

Wyboru oferty dokonano zgodnie z art. 239 ust. 1 ustawy Pzp, na podstawie kryteriów oceny zawartych w SWZ tj.: Cena – 60 pkt , Termin płatności – 40 pkt.

Zamawiający wyznacza termin podpisania umowy na w/w zakres na dzień 30.10.2023r.

W załączeniu: streszczenie oceny i porównanie złożonych ofert.

 Z poważaniem

 Z-ca Dyrektora ds. Prawno – Inwestycyjnych Krzysztof Falana