



Fundusze Europejskie  
dla Kujaw i Pomorza

Dofinansowane przez  
Unię Europejską



Samorząd Województwa  
Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia 11 grudnia 2024 r.

REGIONALNY OŚRODEK POLITYKI SPOŁECZNEJ

W TORUNIU

UL. BARTKIEWICZÓWNY 93

87-100 TORUŃ

Dotyczy: postępowania pn. „Dostawa sprzętu i urządzeń, poprawiających ergonomię pracy pracowników ROPS w Toruniu” - prowadzonego w trybie podstawowym, postępowanie nr

DO.2721.35.2024

Ogłoszenie o zamówieniu zostało opublikowane w Biuletynie Zamówień Publicznych w dniu 26.11.2024 r. pod numerem 2024/BZP 00617469

#### **INFORMACJA O WYBORZE OFERTY NAJKORZYSTNIEJSZEJ W ZAKRESIE CZĘŚCI I POSTĘPOWANIA**

Zamawiający, działając na podstawie art. 266 w zw. z art. 253 ustawy Prawo zamówień publicznych, informuje, że dokonał wyboru oferty najkorzystniejszej w przedmiotowym postępowaniu złożonej przez:

**13p Sp. z o.o.**  
ul. Tarnogajska 11-13  
50 - 512 Wrocław

Cena oferty brutto – 62 272,44 zł brutto - liczba przyznanych punktów 59,51 pkt

Aspekty społeczne – integracja społeczna i zawodowa osób z grup zagrożonych wykluczeniem społecznym – liczba przyznanych punktów 20 pkt

Długość gwarancji ponad wymagany okres - liczba przyznanych punktów 20 pkt

**łącznie liczba uzyskanych punktów: 99,51**

#### **Uzasadnienie wyboru**

Wybrana jako najkorzystniejsza oferta spełnia wszystkie wymagania Zamawiającego określone w treści SWZ. Oferta jest ważna, nie występują w stosunku do niej przesłanki uzasadniające odrzucenie. Wobec Wykonawcy, który złożył ofertę wybrana jako najkorzystniejsza, nie stwierdzono prze-



Fundusze Europejskie  
dla Kujaw i Pomorza

Dofinansowane przez  
Unię Europejską



Samorząd Województwa  
Kujawsko-Pomorskiego

stanek uzasadniających wykluczenie z udziału w postępowaniu. W wyniku powyższego, oferta została poddana ocenie w ramach ustalonych kryteriów oceny ofert i uzyskała najwyższą liczbę punktów w zakresie Części nr I.

Poniżej Zamawiający przedstawia informacje o ocenie pozostałych ofert, jakie zostały złożone w postępowaniu:

**TRONUS POLSKA**  
ul. Ordona 2A  
01-237 Warszawa

Cena oferty brutto – 165 497,73 zł brutto - liczba przyznanych punktów 22,39 pkt

Aspekty społeczne – integracja społeczna i zawodowa osób z grup zagrożonych wykluczeniem społecznym – liczba przyznanych punktów 20 pkt

Długość gwarancji ponad wymagany okres - liczba przyznanych punktów 20 pkt

**łącznie liczba uzyskanych punktów: 62,39**

**M-AR-JAN**  
ul. Lubicka 43/2  
87 - 100 Toruń

Cena oferty brutto – 61 763,22 zł brutto - liczba przyznanych punktów 60 pkt

Aspekty społeczne – integracja społeczna i zawodowa osób z grup zagrożonych wykluczeniem społecznym – liczba przyznanych punktów 0 pkt

Długość gwarancji ponad wymagany okres - liczba przyznanych punktów 20 pkt

**łącznie liczba uzyskanych punktów: 80**

**Netcom Przemysław Rafałowski**  
ul. Waryńskiego 53a  
27 - 400 Ostrowiec Św.

Cena oferty brutto – 80 481,48 zł brutto - liczba przyznanych punktów 46,05 pkt

Aspekty społeczne – integracja społeczna i zawodowa osób z grup zagrożonych wykluczeniem społecznym – liczba przyznanych punktów 20 pkt

Długość gwarancji ponad wymagany okres - liczba przyznanych punktów 20 pkt

**łącznie liczba uzyskanych punktów: 86,05**

DYREKTOR  
Regionalnego Ośrodka Polityki Społecznej  
w Toruniu

*Michał Neumann*