

**Uczestnicy postępowania
wszyscy**

dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego poniżej progów unijnych w trybie podstawowym bez negocjacji pn. „Rozbudowa Zakładu Pielęgnacyjno-Opiekuńczo Psychiatrycznego w Nowym Czarnowie Szpitala Powiatowego w Gryfinie”.

Na podstawie art. 284 ust. 2 i 6 oraz art. 286 ust. 1 ustawy z dnia 11 września 2019r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1605 ze zm.) przekazujemy poniżej odpowiedzi na pytania, które wpłynęły do Zamawiającego w dniu 05.08.2024 r. w związku z przedmiotowym postępowaniem i wprowadza poniższe zmiany SWZ:

PYTANIE 1

Dot. Poz. 1_Łóżko rehabilitacyjne

Prosimy o dopuszczenia rozwiązania równoważnego:

- Łóżko szpitalne z elektryczną regulacją wysokości za pomocą pilota przewodowego
- Konstrukcja łóżka wykonana z profili stalowych o wym. min. 50x30mm lakierowanych proszkowo oparta na ramionach wznoszących krzyżakowych.
- Leże łóżka czterosekcyjne, z czego min. 3 sekcje ruchome
- Ruchome segmenty leża wypełnione siatką metalową z pręta min. 5mm pokrytego lakierem proszkowym, segment stały z blachy stalowej pokrytej lakierem proszkowym. Oczka siatek o wymiarach min. 100x50mm
- Szczyty łóżka chromowane, łatwo i szybko wyjmowalne, wypełnione płytą HPL, w min. 5-ciu kolorach do wyboru
- Barierki boczne chromowane składane wzdłuż ramy leża o wysokości min. 35 cm i długości min. 1540mm, zgodne z norma EN 60601-2-52. Składanie odbywa się przy pomocy jednej ręki.
- Łóżko wyposażone w cztery koła jezdne nie brudzące podłogi o średnicy min. 125 mm z blokadą jazdy i obrotu, jedno koło do jazdy kierunkowej
- Elektryczna regulacja wysokości w zakresie 420 do 820 mm (+/-20 mm)
- Elektryczna regulacja sekcji pleców w zakresie 0-70° (+/-5°)
- Elektryczna regulacja sekcji nóg w zakresie 0-40° (+/-5°)
- Regulacja podudzia za pomocą mechanizmu zapadkowego w zakresie 0-20° (+/-5°)
- Funkcja autokontur
- Długość całkowita 2110 mm (+/-20 mm)
- Szerokość całkowita 1030 mm (+/-20 mm)
- Wymiary leża: 2000 x 900 mm (+/-20 mm)
- W narożnikach łóżka krążki odbojowe
- Nośność łóżka co najmniej 200 kg
- Łóżko dostarczane w komplecie z wysokiej jakości materacem szpitalnym w pokrowcu zmywalnym, paroprzepuszczalnym, odpowiadającym rozmiarem wymiarom leża. Materac o wysokości co najmniej 100 mm
- Wyposażenie:
 - statyw kroplówki
 - 4 haczyki na worek urologiczny
- Zasilanie 220 – 230 V,50Hz, klasa ochrony II typ B
- Wyrób seryjny, niemodyfikowany na potrzeby przetargu. Wytwórca posiadający wprowadzony i utrzymywany system zarządzania jakością zgodnie z EN ISO 13485:2016.
- Wyrób oznaczony znakiem CE potwierdzony Deklaracją Zgodności lub Certyfikatem CE.

ODPOWIEDŹ 1

Nie. Zamawiający nie dopuszcza ww. rozwiązania.

PYTANIE 2

Dot. Poz. 5_Sofa 2-osobowa i Poz. 6_Sofa 3-osobowa

Prosimy o dopuszczenia rozwiązania równoważnego:

- Sofa o wymiarach szerokość 126cm (+/-2cm) i wysokość 76cm (+/-2cm)
- Sofa o całkowitej głębokości 60cm (+/- 2cm)
- Sofa o wadze 22kg (+/- 1kg)

- Sofa o wysokości siedziska 41cm (+/-2cm)
- Sofa o głębokości siedziska 47cm (+/-2cm)
- Sofa wykonana w całości z ekoskóry w kolorze szarym, łatwym do utrzymania czystości, odpornym na rozerwania, ścieranie i odkształcenia.
- Sofa na nóżkach wykonanych z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym
- Sofy nie będące wyrobem medycznym a zatem nie posiadające świadectwa Higieniczności wystawione Niezależną Jednostką Certyfikującą wg PN-EN 717-1:2006

ODPOWIEDŹ 2

Tak. Zamawiający dopuszcza ww. rozwiązanie.

PYTANIE 3

Dot. Poz. 8_Krzesło i Poz. 9_Fotel obrotowy

Prosimy o dopuszczenia rozwiązania równoważnego:

- Krzesło na pięcioramiennej aluminiowej podstawie z kółkami fi11h50HB
- Siedzisko i oparcie tapicerowane materiałem wodoodpornym, łatwo zmywalnym.
- Regulowane podłokietniki
- Regulowana wysokość oparcia bez konieczności wstawiania z krzesła
- Podstawa o średnicy: 700 mm (+/- 5 mm)
- Wysokość siedziska regulowana w zakresie 460 – 580 mm (+/- 5 mm)
- Tapicerka min. Valencia – o wysokich parametrach wytrzymałościowych

ODPOWIEDŹ 3

Tak. Zamawiający dopuszcza ww. rozwiązanie.

PYTANIE 4

Dot. Poz. 14_Ciąg roboczy

Prosimy o dopuszczenia rozwiązania równoważnego technologii wykonania zabudów medycznych:

- Drzwi szafek i fronty szuflad o grubości min. 22 mm wykonane z podwójnej blachy ocynkowanej malowanej farbami proszkowymi wzbogaconymi substancjami czynnymi z jonami srebra - naturalnym środkiem antybakteryjnym. Drzwi szafek i fronty szuflad z wypełnieniem pełnym usztywniająco-wygluszającym odpornym na wilgoć (nie są to wypełnienia tekturowe). Konstrukcja frontów zapewniająca szczelne i ciche zamykanie.
- Drzwi i fronty szuflad wyposażone w jednoczęściowe silikonowe uszczelki, konstrukcyjnie związane z frontami w kolorze jasnym. Uszczelki z materiału odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych, promieni UV. Uszczelki na całym obwodzie frontów szafek.
- Uchwyty do otwierania drzwi i szuflad w kształcie litery „C”, wykonane ze stopu cynku i aluminium z efektem matowej stali szlachetnej. Uchwyt o wymiarach całkowitych: 135 x 28 x 25 mm (+/- 5 mm). Pod uchwytem, wykonane owalne przetłoczenie - ułatwiające chwytanie.
- Wysokiej jakości zawiasy do drzwi umożliwiające regulację elementów frontowych w min. trzech płaszczyznach, umożliwiające otwarcie drzwi o kąt co najmniej 160°. Zawiasy z systemem cichego domykania.
- Szuflady metalowe skrzynkowe, osadzone na prowadnicach kulkowych, z funkcją samo domykania, blokadą skrajnego niekontrolowanego wysuwu i amortyzacją domknięcia. Szuflady o zróżnicowanej szerokości i głębokości.
- Regulowane półki mocowane na wyłaczanych wspornikach w kształcie litery „L” wykonane ze stopu aluminium. Ściany wewnętrzne szaf i szafek wyposażone w metalowe rastry do montażu wsporników do półek. Rozstaw wsporników w rastrach maksymalnie co 25 mm.
- Półki w całości wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o gr. min. 18 mm na bazie płyty wiórowej o gęstości nie mniejszej niż 660kg/m³. Wszystkie krawędzie płyty zabezpieczone okleiną o grubości min. 2 mm.
- Korpusy szaf i szafek wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o gr. min. 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości nie mniejszej niż 650kg/m³. Dotyczy to również tylnych ścian mebli.
- Blaty robocze o grubości min. 38 mm, oklejane laminatem wysokociśnieniowym HPL o grubości min. 0,6 mm o wysokim stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz podwyższonej odporności chemicznej.
- Korpusy szaf i szafek podblatowych posiadające czterostronny cokół trwale zespolony z korpusem mebla. Cokół w całości wykonany z blach ocynkowanych malowanych farbami proszkowymi wzbogaconymi substancjami czynnymi z jonami srebra, o wysokości min. 100 mm cofnięty o min. 50 mm w stosunku do przedniej dolnej krawędzi korpusów, wyposażony w regulatory wysokości umożliwiające wypoziomowanie mebla.

- Korpusy szaf oraz szafek wiszących posiadające tzw. okapnik (daszek) wykonany w ten sam sposób co drzwi i fronty. Okapnik o wysokości 28 mm, zlicowany z zewnętrzną powierzchnią frontów.
- Wszystkie płaskie powierzchnie wewnątrz szafek – półki, dolne półki, przegrody muszą stanowić gładkie i łatwe do utrzymania czystości powierzchnie, pozbawione wystających elementów konstrukcyjnych profili i mocujących, takich jak śruby i wkręty.
- Atest higieniczny dopuszczający meble do wyposażenia placówek służby zdrowia.
- Wytwórca posiadający dla wyrobu wprowadzony i utrzymywany system zarządzania jakością zgodnie z EN ISO 13485:2016 oraz EN ISO 9001:2015 z zakresu produkcji, instalowania, serwisowania, projektowania i rozwoju, magazynowania, dystrybucji.

ODPOWIEDŹ 4

Nie. Zamawiający nie dopuszcza ww. rozwiązania.

PYTANIE 5

Dot. Poz. 17_Regał segmentowy

Prosimy o dopuszczenia rozwiązania równoważnego technologii wykonania regałów:

- Korpusy regałów wykonane z płyty meblowej dwustronnie melaminowanej o gr. min.18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości 650kg/m³, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1. Tylne ściany szafek pod blatowych wykonane z płyty hdf o gr. min. 4mm. Tylne ściany szaf wykonane z płyty meblowej o gr. min. 18mm.
- Wszystkie regały posiadające dwa własne boki – bez łączenia szafek w ciągi ze wspólnym bokiem.
- Każdy mebel musi posiadać możliwość samodzielnego postawienia. Wszystkie widoczne części szafek takie jak boki, skrajne moduły zabudów pozbawione widocznych łączeń w tym klejenia samoprzylepnych, nietrwałych zaślepek.
- Meble posadowione na nóżkach o wysokości 100 mm. Nóżki z możliwością wypoziomowania – wykończone cokołem.
- Drzwi wykonane z płyty meblowej dwustronnie melaminowanej o gr. 18 mm na bazie płyty wiórowej o gęstości 650kg/m³.
- W zależności od potrzeb drzwi przeszkłone. Krawędzie frontów okleinowanie obrzeżem ABS o min gr. 2,0 mm
- Uchwyty do otwierania drzwi i szuflad w kształcie litery „C” umożliwiające wygodny pochwyt.
- Meble wyposażone w zawiasy puszkowe z funkcją samodomyku. Zawiasy o kącie otwarcia nie mniejszym niż 110°.
- Półki w całości wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o gr. 18 mm na bazie płyty wiórowej o gęstości 650kg/m³. Półki przestawne, mocowane na bolcach wciskanych w boczne ściany korpusu. Wszystkie krawędzie półek zabezpieczone okleiną ABS o grubości 0,8mm.
- Regał wykonany w systemie mebli posiadających atest higieniczny dopuszczający je do wyposażenia placówek służby zdrowia
- Wytwórca posiadający dla wyrobu wprowadzony i utrzymywany system zarządzania jakością zgodnie z EN ISO 13485:2016 oraz EN ISO 9001:2015 z zakresu produkcji, instalowania, serwisowania, projektowania i rozwoju, magazynowania, dystrybucji.

ODPOWIEDŹ 5

Tak. Zamawiający dopuszcza ww. rozwiązanie.

PYTANIE 6

Dot. Poz. 19_ Stolik narzędziowy (zabiegowy)

Prosimy o dopuszczenia rozwiązania równoważnego:

- Stolik na instrumenty chirurgiczne z ręczną regulacją wysokości blatu.
- Stolik w całości wykonany ze stali kwasoodpornej OH18N9.
- Blat zagłębiony z możliwością obrotu o 360 stopni.
- Regulacja wysokości blatu 920 x 1380 mm (+/- 20 mm)
- Układ jezdnny składający się z 3 kół o średnicy 75 mm, wszystkie koła z hamulcem.
- Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne.
- Wymiary blatu (szer. x gł.): 620 x 410 mm.
- Produkt jako wyrób medyczny w rozumieniu ustawy o wyrobach medycznych, posiadający deklarację zgodności producenta i opatrzony znakiem CE

ODPOWIEDŹ 6

Tak. Zamawiający dopuszcza ww. rozwiązanie.

PYTANIE 7

Dot. Poz. 21_ Biurko i Poz. 23_ Biurko lekarskie

Prosimy o dopuszczenia rozwiązania równoważnego:

- Blat oraz nogi grubości min. 36 mm, wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1 na bazie płyty wiórowej o gęstości min.650kg/m³.
- Kolorystyka do uzgodnienia na etapie realizacji z próbnika wybranego producenta
- Biurko wyposażone w blendę frontową o wys. 300mm
- Biurka oklejone z każdej strony (od ściany też)
- Obrzeże w kolorze płyty meblowej
- Blaty okleina ABS 2,0 mm
- Korpus okleina ABS 0,8 mm
- Biurka z możliwością poziomowania
- Przepust kablowy w kolorze dobranym do płyty meblowej 1 sztuka
- Biurko wykonane w systemie mebli posiadających atest higieniczny dopuszczający je do wyposażenia placówek służby zdrowia
- Wytwórca posiadający dla wyrobu wprowadzony i utrzymywany system zarządzania jakością zgodnie z EN ISO 13485:2016 oraz EN ISO 9001:2015 z zakresu produkcji, instalowania, serwisowania, projektowania i rozwoju, magazynowania, dystrybucji.

ODPOWIEDŹ 7

Tak. Zamawiający dopuszcza ww. rozwiązanie.

PYTANIE 8

Dot. Poz. 22_ Mobilna przystawka do biurka i Poz. 24_ Mobilna przystawka do biurka

Prosimy o dopuszczenia rozwiązania równoważnego technologii wykonania przystawki:

- mobilny o wymiarach: 600x400x600 mm (+/20 mm)
- korpus wykonany z płyty melaminowanej dwustronnie grubości min 18mm
- plecy z płyty 18mm
- krawędzie oklejone obrzeżem ABS kolorystycznie spójne z kolorem płyty.
- kontener wyposażony w trzy szuflady wyposażone w zamek.
- każda szuflada zaopatrzona w uchwyt metalowy
- układ jezdy 4 kółka plastikowe o średnicy 50mm blokada hamulcowa na dwóch kółkach
- kolorystyka w uzgodnieniu z Zamawiającym
- Mobilna przystawka (kontener jezdy) wykonany w systemie mebli posiadających atest higieniczny dopuszczający je do wyposażenia placówek służby zdrowia
- Wytwórca posiadający dla wyrobu wprowadzony i utrzymywany system zarządzania jakością zgodnie z EN ISO 13485:2016 oraz EN ISO 9001:2015 z zakresu produkcji, instalowania, serwisowania, projektowania i rozwoju, magazynowania, dystrybucji.

ODPOWIEDŹ 8

Tak. Zamawiający dopuszcza ww. rozwiązanie.

PYTANIE 9

Dot. Poz. 25_ Lada – blat roboczy

Prosimy o dopuszczenia rozwiązania równoważnego technologii wykonania

- Blaty (w tym nadstawki) oraz nogi grubości min. 36 mm, wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1 na bazie płyty wiórowej o gęstości min.650kg/m³.
- Kolorystyka do uzgodnienia na etapie realizacji z próbnika wybranego producenta
- Lada wyposażona w blendę frontową o wys. 714mm
- Lada oklejona z każdej strony (od ściany też)
- Obrzeże w kolorze płyty meblowej
- Blaty okleina ABS 2,0 mm
- Korpus okleina ABS 0,8 mm
- Lada z możliwością poziomowania
- Lada wyposażona w nadstawkę z jedną przegrodą i półką
- Pod blatem lada szafka 4 szufladowa o szer. 400mm wyposażona w zamek centralny
- Przepust kablowy w kolorze dobranym do płyty meblowej min. 1 sztuka
- Oświetlenie LED

- Lada wykonana w systemie mebli posiadających atest higieniczny dopuszczający je do wyposażenia placówek służby zdrowia
- Wytwórca posiadający dla wyrobu wprowadzony i utrzymywany system zarządzania jakością zgodnie z EN ISO 13485:2016 oraz EN ISO 9001:2015 z zakresu produkcji, instalowania, serwisowania, projektowania i rozwoju, magazynowania, dystrybucji.

ODPOWIEDŹ 9

Tak. Zamawiający dopuszcza ww. rozwiązanie.

PYTANIE 10

Dot. Poz. 29_Meblościanka – zabudowa przesuwna

Prosimy o dopuszczenia rozwiązania równoważnego technologii wykonania meblościanki:

- według projektu wnętrz,
- zabudowa meblowa na wymiar
- ścianki boczne wyznaczające wymiar szafy
- fronty przesuwne min. trzy-połaciowe z cichym domykiem i hamulcem,
- system jezdny wózkowy
- podział wnętrza zabudowy w postaci półek
- płyta meblowa nienasiąkliwa, całkowicie odporna na wilgoć, płyny, wodę, poprzez zastosowanie oklein ABS od gr. 0,8mm – 2mm
- długość 3000 cm
- głębokość 60 cm
- wysokość – odpowiadająca wysokości pomieszczenia
- szerokość półki 60 cm
- głębokość półki 50 cm
- ilość półek – 5 rzędów pionowych,
- rozstaw pionowy między półkami 45-50 cm
- kolor do ustalenia z Zamawiającym
- Meble składające się na meblościankę wykonane w systemie mebli posiadających atest higieniczny dopuszczający je do wyposażenia placówek służby zdrowia
- Wytwórca posiadający dla wyrobu wprowadzony i utrzymywany system zarządzania jakością zgodnie z EN ISO 13485:2016 oraz EN ISO 9001:2015 z zakresu produkcji, instalowania, serwisowania, projektowania i rozwoju, magazynowania, dystrybucji.

ODPOWIEDŹ 10

Tak. Zamawiający dopuszcza ww. rozwiązanie.