



**SPECYFIKACJA WARUNKÓW ZAMÓWIENIA**

**NAZWA ZAMÓWIENIA:**

**Zakup narzędzi wyposażenia indywidualnego**

**Nr Sprawy EZP/448/2022**

**Postępowanie prowadzone w oparciu Regulamin udzielania zamówień w  
Okręgowym Przedsiębiorstwie Energetyki Ciepłej Sp. z o.o.**

**Gdynia, sierpień 2022 r.**

## 1. Nazwa i adres Zamawiającego

**Okręgowe Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej Spółka z o.o.**

**ul. Opata Hackiego 14**

**81- 213 Gdynia**

**tel. (58) 627 38 18**

**fax (58) 663 16 66**

**e-mail: [zamowienia.publiczne@opecgdy.com.pl](mailto:zamowienia.publiczne@opecgdy.com.pl)**

## 2. Tryb udzielenia zamówienia

2.1. Zamówienie sektorowe.

2.2. Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest w trybie przetargu nieograniczonego.

2.3. Wartość szacunkowa zamówienia nie przekracza kwoty określonej w przepisach wydanych na podstawie art. 3 ust. 2 pkt 1 lit. b ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych.

2.4. Postępowanie opublikowano na stronie internetowej Zamawiającego <https://platformazakupowa.pl/pn/opecgdy/proceedings>.

2.5. Specyfikację Warunków Zamówienia zamieszczono na stronie internetowej Zamawiającego <https://platformazakupowa.pl/pn/opecgdy/proceedings> w dniu opublikowania postępowania.

## 3. Opis przedmiotu zamówienia

3.1. kody CPV:

- **44511000-5** – narzędzia ręczne;
- **44512000-2** – różne narzędzia ręczne;

3.2. Przedmiotem zamówienia jest zakup asortymentu wymienionego w poniższej tabeli:

Lp.	INDEKS	NAZWA TOWARU	ILOŚĆ	j. m.
1	171031	BITY, KLUCZE TRZPIENIOWE TORX, SPLINE, IMBUSOWE, NEO NEO-08-701, KOMPLET 37 CZĘŚCI LUB RÓWNOWAŻNE	8	kpl.
2	13565	KLUCZ DO RUR 1/2" TYPU S, WYKONANY ZE STALI STOPOWEJ CHROMOWEJ, O SZLIFOWANYCH KOŃCÓWKACH	16	szt.
3	1851	KLUCZ DO RUR 3", NEO LUB RÓWNOWAŻNY	7	szt.
4	13605	KLUCZ DO RUR 4", 90 STOPNI, WYKONANANY ZE STALI STOPOWEJ CHROMOWEJ, O SZLIFOWANYCH KOŃCÓWKACH UNIOR 605125	6	szt.
5	176397	KLUCZ DO RUR KOLANKOWYCH 45 ST., WURTH NR ART.: 071406 55, MAX. ŚREDNICA RURY 1", ZAKRES ZACISKU 35 MM, DŁUGOŚĆ 314 MM, SZER. SZCZĘK 22 MM, MATERIAŁ: STAL CHROMOWO-WANADOWA	5	szt.
6	176398	KLUCZ DO RUR KOLANKOWYCH 45 ST., WURTH NR ART.: 071406 56, MAX. ŚREDNICA RURY 1 1/2", ZAKRES ZACISKU 46 MM, DŁUGOŚĆ 426 MM, SZER. SZCZĘK 24 MM, MATERIAŁ: STAL CHROMOWO-WANADOWA	10	szt.
7	176399	KLUCZ DO RUR KOLANKOWYCH 45 ST., WURTH NR ART.: 071406 57, MAX. ŚREDNICA RURY 2", ZAKRES ZACISKU 65 MM, DŁUGOŚĆ 570 MM, SZER. SZCZĘK 31 MM, MATERIAŁ: STAL CHROMOWO-WANADOWA	5	szt.
8	176394	KLUCZ DO RUR KOLANKOWYCH 90 ST., WURTH, NR ART.: 071406 50, MAX. ŚREDNICA RURY 1", ZAKRES ZACISKU 35 MM, DŁUGOŚĆ 310 MM, SZER. SZCZĘK 18 MM, MATERIAŁ: STAL CHROMOWO-WANADOWA	8	szt.

9	176395	KLUCZ DO RUR KOLANKOWYCH 90 ST., WURTH, NR ART.: 071406 51, MAX. ŚREDNICA RURY 1 1/2", ZAKRES ZACISKU 46 MM, DŁUGOŚĆ 420 MM, SZER. SZCZĘK 20 MM, MATERIAŁ: STAL CHROMOWO-WANADOWA	4	szt.
10	176396	KLUCZ DO RUR KOLANKOWYCH 90 ST., WURTH, NR ART.: 071406 52, MAX. ŚREDNICA RURY 2", ZAKRES ZACISKU 65 MM, DŁUGOŚĆ 560 MM, SZER. SZCZĘK 25 MM, MATERIAŁ: STAL CHROMOWO-WANADOWA	3	szt.
11	176400	KLUCZ DO RUR KOLANKOWYCH ZE SZCZĘKAMI W KSZTAŁCIE LITERY S, KLUCZ DO RUR SZWED, Z TRZYPUNKTOWYM MOCOWANIEM SAMOZACISKOWYM, WURTH NR ART.: 071406 60, MAX. ŚREDNICA RURY 1", ZAKRES ZACISKU 35 MM, DŁUGOŚĆ 320 MM, MATERIAŁ: STAL CHROMOWO-WANADOWA	12	szt.
12	176401	KLUCZ DO RUR KOLANKOWYCH ZE SZCZĘKAMI W KSZTAŁCIE LITERY S, KLUCZ DO RUR SZWED, Z TRZYPUNKTOWYM MOCOWANIEM SAMOZACISKOWYM, WURTH NR ART.: 071406 61, MAX. ŚREDNICA RURY 1 1/2", ZAKRES ZACISKU 46 MM, DŁUGOŚĆ 416 MM, MATERIAŁ: STAL CHROMOWO-WANADOWA	16	szt.
13	176402	KLUCZ DO RUR KOLANKOWYCH ZE SZCZĘKAMI W KSZTAŁCIE LITERY S, KLUCZ DO RUR SZWED, Z TRZYPUNKTOWYM MOCOWANIEM SAMOZACISKOWYM, WURTH NR ART.: 071406 62, MAX. ŚREDNICA RURY 2", ZAKRES ZACISKU 65 MM, DŁUGOŚĆ 535 MM, MATERIAŁ: STAL CHROMOWO-WANADOWA	9	szt.
14	165929	KLUCZ DO RUR TYPU SZCZUPAK, ZE SZCZĘKAMI "S", ŚREDNICA RURY DO 1 1/2", WYKONANY ZE STALI CHROMOWO - WANADOWEJ, SZCZĘKI HARTOWANE INDUKCYJNIE	17	szt.
15	165930	KLUCZ DO RUR TYPU SZCZUPAK, ZE SZCZĘKAMI "S", ŚREDNICA RURY DO 1", WYKONANY ZE STALI CHROMOWO - WANADOWEJ, SZCZĘKI HARTOWANE INDUKCYJNIE	7	szt.
16	165931	KLUCZ DO RUR TYPU SZCZUPAK, ZE SZCZĘKAMI "S", ŚREDNICA RURY DO 2", WYKONANY ZE STALI CHROMOWO - WANADOWEJ, SZCZĘKI HARTOWANE INDUKCYJNIE	7	szt.
17	165932	KLUCZ DO RUR TYPU SZCZUPAK, ZE SZCZĘKAMI "S", ŚREDNICA RURY DO 3", WYKONANY ZE STALI CHROMOWO - WANADOWEJ, SZCZĘKI HARTOWANE INDUKCYJNIE	11	szt.
18	176798	KLUCZ DO RUR, WZMOCNIONY, 2,5", BETA, NR ART. 003620045	2	szt.
19	166171	KLUCZ DO ŚRUBUNKÓW 3/8", 1/2", 3/4", 1", Z GRZECHOTKĄ	5	kpl.
20	176406	KLUCZ ŁAŃCUCHOWY DO RUR, WURTH, NR ART.: 071506 34, ZAKRES ZACISKU 115 MM, ŚREDNICA RURY: 4", DŁUGOŚĆ: 340 MM, SZER. UCHWYTU: 19 MM, SZER. ŁAŃCUCHA: 8 MM, MATERIAŁ UCHWYTU: STAL CHROMOWO-WANADOWA, POWŁOKA: CHROMOWANA, POWIERZCHNIA ŁAŃCUCHA: OKSYDOWANA NA CZARNO	2	szt.
21	12984	KLUCZ NASADOWY TYPU T, IZOLOWANY, M 8, 1000 V	9	szt.
22	165071	KLUCZ NASTAWNY DO ARMATURY, SZCZĘKI PŁASKIE RÓWNOLEGŁE, ROZSUWANE, ROZSTAW 10 - 60 MM LUB 14 - 62 MM	2	szt.
23	13235	KLUCZ NASTAWNY KOMBINOWANY, POŁĄCZENIE KLUCZA SZWEDZKIEGO Z KLUCZEM DO ODKRĘCANIA RUR DO 33 MM, TYP P, KĄT 15 ST., SKALA POMIAROWA W MM, NARZĘDZIE ERGONOMICZNE, HARTOWANY I ZABEZPIECZONY ANTYKOROZYJNIE	3	szt.
24	165147	KLUCZ NASTAWNY STANDARDOWY, SZWEDZKI, 10", ZGODNY Z NORMĄ DIN 3117, TYP A, KĄT 15 ST., SKALA POMIAROWA W MM, NARZĘDZIE ERGONOMICZNE, HARTOWANY I ZABEZPIECZONY ANTYKOROZYJNIE, CHROMOWANY LUB OKSYDOWANY	7	szt.
25	165148	KLUCZ NASTAWNY STANDARDOWY, SZWEDZKI, 12", ZGODNY Z NORMĄ DIN 3117, TYP A, KĄT 15 ST., SKALA POMIAROWA W MM, NARZĘDZIE ERGONOMICZNE, HARTOWANY I ZABEZPIECZONY ANTYKOROZYJNIE, CHROMOWANY LUB OKSYDOWANY	15	szt.
26	165149	KLUCZ NASTAWNY STANDARDOWY, SZWEDZKI, 15", ZGODNY Z NORMĄ DIN 3117, TYP A, KĄT 15 ST., SKALA POMIAROWA W MM, NARZĘDZIE ERGONOMICZNE, HARTOWANY I ZABEZPIECZONY ANTYKOROZYJNIE, CHROMOWANY LUB OKSYDOWANY	12	szt.
27	165150	KLUCZ NASTAWNY STANDARDOWY, SZWEDZKI, 18", ZGODNY Z NORMĄ DIN 3117, TYP A, KĄT 15 ST., SKALA POMIAROWA W MM, NARZĘDZIE ERGONOMICZNE, HARTOWANY I ZABEZPIECZONY ANTYKOROZYJNIE, CHROMOWANY LUB OKSYDOWANY	11	szt.
28	13569	KLUCZ NASTAWNY STANDARDOWY, SZWEDZKI, DO 24 MM, ZGODNY Z NORMĄ DIN 3117, TYP A, KĄT 15 ST., SKALA POMIAROWA W MM, NARZĘDZIE ERGONOMICZNE, HARTOWANY I ZABEZPIECZONY ANTYKOROZYJNIE, OKSYDOWANY	10	szt.
29	176407	KLUCZ NASTAWNY, PŁASKI, REGULOWANY, WURTH, NR ART.: 071522106, MAX. ROZMIAR KLUCZA: 19,2 MM, DŁUGOŚĆ: 159 MM (6"), GRUBOŚĆ SZCZĘK 5,8 MM, GRUBOŚĆ: 10,8 MM	5	szt.
30	176408	KLUCZ NASTAWNY, PŁASKI, REGULOWANY, WURTH, NR ART.: 071522108, MAX. ROZMIAR KLUCZA: 24 MM, DŁUGOŚĆ: 206 MM (8"), GRUBOŚĆ SZCZĘK 7 MM, GRUBOŚĆ: 13,5 MM	4	szt.
31	176409	KLUCZ NASTAWNY, PŁASKI, REGULOWANY, WURTH, NR ART.: 071522110, MAX. ROZMIAR KLUCZA 29 MM, DŁUGOŚĆ: 257 MM (10"), GRUBOŚĆ SZCZĘK: 8 MM, GRUBOŚĆ: 16 MM	3	szt.
32	176405	KLUCZ NASTAWNY, SZCZYPCOKLUCZ, WURTH, NR ART.: 071502 52, ZAKRES ZACISKU 60 MM (23/8"), DŁUGOŚĆ 300 MM, SZER. SZCZĘK 22 MM, MATERIAŁ: STAL, MATERIAŁ UCHWYTU: TWORZYWO SZTUCZNE, POWŁOKA NIKLOWANA	4	szt.

33	171254	KLUCZ NASTAWNY, TYP SZCZEK PROSTY, DO ZACISKANIA, PRZYTRZYMYWANIA, ZAGINANIA, Z FUNKCJĄ NASTAWNEGO KLUCZA DO ŚRUB I NAKRĘTEK, PRZEŁOŻENIE DŹWIGNI 1:10, WYKONANY ZE STALI ELEKTRYCZNEJ CHROMOWO - WANADOWEJ, REGULACJA BEZPOŚREDNIO NA CHWYTANYM PRZEDMIOCIE ZA POMOCĄ PRZYCISKU, ZAKRES PRACY DLA NAKRĘTEK 60 MM, 22 POZYCJE REGULACJI, DŁUGOŚĆ 300 MM, KNIPEX LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY	1	szt.
34	165775	KLUCZ OCZKOWY JEDNOSTRONNY, DO POBIJANIA, S = 30, WYKONANY Z WĘGLOWEJ STALI NARZĘDZIOWEJ, KUTY MATRYCOWO, CAŁKOWICIE UTWORZONY, ZABEZPIECZONY ANTYKOROZYJNIE, WG. DIN 7444, TOYA YATO YT-1603	1	szt.
35	165777	KLUCZ OCZKOWY JEDNOSTRONNY, DO POBIJANIA, S = 36, WYKONANY Z WĘGLOWEJ STALI NARZĘDZIOWEJ, KUTY MATRYCOWO, CAŁKOWICIE UTWORZONY, ZABEZPIECZONY ANTYKOROZYJNIE, WG DIN 7444, TOYA YATO YT-1605	1	szt.
36	165942	KLUCZ PŁASKI, DWUSTRONNY, 30 X 32 MM, BETA LUB RÓWNOWAŻNY	4	szt.
37	179895	KLUCZ PŁASKO OCZKOWY Z GRZECHOTKĄ I PRZEGUBEM, ROZMIAR 22MM, YATO LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY	7	szt.
38	179896	KLUCZ PŁASKO-OCZKOWY Z GRZECHOTKĄ I PRZEGUBEM, ROZMIAR 24 MM, YATO LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY	18	szt.
39	171210	KLUCZ TYPU GRZECHOTKA, 1/2", Z PRZEDŁUŻKĄ 125 MM I ZESTAWEM SZEŚCIOKĄTNYCH NASADEK 1/2", WYMIARY NASADEK: 10, 11, 12, 13, 14, 15, 17, 19, 21, 24, ZESTAW WYKONANY ZE STALI CRV	13	kpl.
40	174462	KLUCZ WIELOFUNKCYJNY, DO WSZYSTKICH STANDARDOWYCH TABLIC ROZDZIELCZYCH I SYSTEMÓW ODCINAJĄCYCH. POSIADAJĄCY MINIMUM 9 RÓŻNYCH PROFILI ORAZ UCHWYT DO KOŃCÓWEK WKRĘTAKOWYCH 1/4", WYKONANY ZE STOPU CYNKU, ZAKRES PRACY - GNIAZDO CZWOROKĄTNE: 5 / 6 / 7 - 8 / 9 - 10 MM, GNIAZDO TRÓJKĄTNE: 7 / 8 - 9 / 10 - 11 MM, ROZMIAR PROFILU DWUBRÓDKOWEGO: 3 - 5 MM, GNIAZDO CZWOROKĄTNE STOPNIOWE: 6 / 7 / 8 / 9 / 10 MM, PROFIL PÓŁOKRĄGŁY: 6 MM, KNIPEX 00 11 06 V01 LUB RÓWNOWAŻNY	2	szt.
41	174736	KLUCZ WIELOFUNKCYJNY, DO ZAMKNIĘĆ STOSOWANYCH W INSTALACJACH TECHNICZNYCH BUDYNKÓW, ZASILAJĄCYCH GAZ I WODĘ ORAZ DO SYSTEMÓW ODCINAJĄCYCH. WYPOSAŻONY W DWUSTRONNĄ KOŃCÓWKĘ WKRĘTAKOWĄ: PROFIL PŁASKI 1,0 X 7 MM ORAZ PROFIL KRZYŻOWY PH2. KLUCZ I KOŃCÓWKA WKRĘTAKOWA, POŁĄCZONE MOCNĄ LINKĄ ZE STALI NIERDZEWNEJ. KLUCZ WYKONANY Z CIŚNIENIOWEGO ODLEWU STOPU CYNKU, KNIPEX TWINKEY LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY	2	szt.
42	13238	KLUCZ ZACISKOWY DO RUR Z BLOKADĄ NAKRĘTKI REGULACYJNEJ, ROZSTAW SZCZĘKI DO 65 MM, MATERIAŁ: STAL WYSOKOSTOPOWA, SZCZĘKI HARTOWANE, ZGODNY Z NORMĄ DIN 5234	2	szt.
43	178070	KLUCZE IMBUSOWE TORX DŁUGIE YATO T10-T50 9 CZĘŚCI	26	szt.
44	11632	KLUCZE OCZKOWE, GŁĘBOKO ODSADZONE, ZESTAW: 6/7 - 8/9 - 10/11 - 12/13 - 14/15 - 16/17 - 18/19 - 20/22 MM, WYKONANE ZE STALI CHROMOWO - WANADOWEJ, ZGODNE Z DIN 838, W ETUI Z TWORZYWA	1	kpl.
45	12990	KLUCZE PŁASKIE, ZESTAW: 6/7 - 8/9 - 10/11 - 12/13 - 14/15 - 16/17 - 18/19 - 20/22 - 21/23 - 24/27 - 25/28 - 30/32 MM, WYKONANE ZE STALI CHROMOWO - WANADOWEJ, ZGODNE Z DIN 3110, W ETUI Z TWORZYWA	10	kpl.
46	11633	KLUCZE PŁASKIE, ZESTAW: 6/7 - 8/9 - 10/11 - 12/13 - 14/15 - 16/17 - 18/19 - 20/22 MM, WYKONANE ZE STALI CHROMOWO - WANADOWEJ, ZGODNE Z DIN 3110, W ETUI Z TWORZYWA	7	kpl.
47	13229	KLUCZE PŁASKO - OCZKOWE, O JEDNAKOWYCH ROZMIARACH NA OBU KOŃCACH, ROZMIARY: 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 30, 32 MM, WYKONANE ZE STALI CHROMOWO - WANADOWEJ, ZGODNE Z DIN 3110, W ETUI Z TWORZYWA	16	kpl.
48	11634	KOMPLET KLUCZY IMBUSOWYCH, WYKONANE ZE STALI NARZĘDZIOWEJ, ROZMIARY 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10 - 12 MM, ZGODNE Z DIN 911	20	kpl.
49	164985	KOMPLET WKRETAKÓW TORX, HAUPA NR KAT. 101212/S	1	kpl.
50	175840	KOMPLET WKRĘTAKÓW TORX, WYKONANYCH ZE STALI CHROMOWO - MOLIBDENOWEJ, Z UCHWYTEM Z TWORZYWA KOMPOZYTOWEGO, ROZMIARY T6, T8, T10, T15, T20, T25, T30, CAŁOŚĆ W OPAKOWANIU Z TWORZYWA szt.UCZNEGO	2	kpl.
51	179444	SZCZYPCE DO RUR, KNIPEX COBRA 87 01 125	14	szt.
52	179445	SZCZYPCE DO RUR, KNIPEX COBRA 87 01 180	15	szt.
53	179446	SZCZYPCE DO RUR, KNIPEX COBRA 87 01 250	14	szt.
54	174518	SZCZYPCE KLUCZ W JEDNYM NARZĘDZIU, WYKONANE ZE STALI, DO CHWYTANIA, TRZYMANIA, DOKRĘCANIA, ODKRĘCANIA, ZAGINANIA RÓŻNORODNYCH ELEMENTÓW I PRZEDMIOTÓW DO 46MM KNIPEX NR KAT 86 03 250 LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY	3	szt.
55	174519	SZCZYPCE KLUCZ W JEDNYM NARZĘDZIU, WYKONANE ZE STALI, DO CHWYTANIA, TRZYMANIA, DOKRĘCANIA, ODKRĘCANIA, ZAGINANIA RÓŻNORODNYCH ELEMENTÓW I PRZEDMIOTÓW DO 46 MM, KNIPEX NR KAT. 86 05 250 LUB RÓWNOWAŻNE	6	szt.
56	174520	SZCZYPCE KLUCZ W JEDNYM NARZĘDZIU, WYKONANE ZE STALI, DO CHWYTANIA, TRZYMANIA, DOKRĘCANIA, ODKRĘCANIA, ZAGINANIA RÓŻNORODNYCH ELEMENTÓW I PRZEDMIOTÓW DO 60 MM, KNIPEX NR KAT. 86 03 300 LUB RÓWNOWAŻNE	2	szt.

57	174521	SZCZYPCE KLUCZ W JEDNYM NARZĘDZIU, WYKONANE ZE STALI, DO CHWYTANIA, TRZYMANIA, DOKRĘCANIA, ODKRĘCANIA, ZAGINANIA RÓŻNORODNYCH ELEMENTÓW I PRZEDMIOTÓW DO 85 MM, KNIPEX NR KAT. 86 03 400 LUB RÓWNOWAŻNE	1	szt.
58	179559	SZCZYPCE, KLUCZ NASTAWNY DO RUR VDE COBRA 2', KNIPEX 8726250	1	szt.
59	164993	ŚRUBOKRĘTY IZOLOWANE HUPSLIM 1000 V, ZESTAW 6 ELEMENTÓW, HAUPA NR KAT. 102999	14	kpl.
60	179619	WKRĘTAK ELEKTRYCZNY, KRZYŻAKOWY, PHILLIPS, Z IZOLACJĄ, PH0, 65 MM, WIHA 42379	10	szt.
61	179618	WKRĘTAK ELEKTRYCZNY, KRZYŻAKOWY, PHILLIPS, Z IZOLACJĄ, PH00, 50 MM, WIHA 42378	10	szt.
62	174741	WKRĘTAK IZOLOWANY DO ŚRUB PŁASKICH Z BITEM O SZEROKOŚCI 3,5MM, WYKONANY W TECHNOLOGII SLIMFIX, O ZREDUKOWANEJ ŚREDNICY BITU UMOŻLIWIAJĄCEJ NIEOGRANICZONY DOSTĘP DO WĄSKICH I CIASNYCH PRZESTRZENI, TRZON WYKONANY Z WYSOKIEJ JAKOŚCI CHROMOWO - WANADOWO - MOLIBDENOWEJ STALI, CAŁOŚCIOWO HARTOWANY ORAZ OKSYDOWANY, WKRĘTAK PRZEZNACZONY DO PRAC NA CZĘŚCIACH POD NAPIĘCIEM, ZAPEWNIAJĄC OCHRONĘ DO 1000 V AC, WYPOSAŻONY W ERGONOMICZNĄ RĘKOJEŚĆ SOFTFINISH KOMFORT, WIHA 35446 LUB RÓWNOWAŻNY	10	szt.
63	12853	WKRĘTAKI PŁASKIE, MONTERSKE, Z SZEŚCIOKĄTNYM ZABIERAKIEM, ZE STALI STOPOWEJ, CHROMOWEJ, KOŃCÓWKI CZERNIONE, ZGODNE Z UNI 10562, ISO 2380, DIN 5265, O PRZYB. WYM.: SZER. / GRUB.: 4/0,9, 5,5/1, 6,5/1,2, 10/1,6 MM	4	kpl.
64	1026	ZESTAW KLUCZY NASADOWYCH, 110 ELEMENTÓW, 1/4", 1/2", NEO TOOLS 08-666 LUB RÓWNOWAŻNY	6	kpl.
65	174740	WKRĘTAK IZOLOWANY, DO ŚRUB KRAŃCOWYCH, ZACISKOWYCH, PLUS - MINUS, Z BITEM SL/PZ1, WYKONANY W TECHNOLOGII SLIMFIX, O ZREDUKOWANEJ ŚREDNICY BITU, UMOŻLIWIAJĄCEJ NIEOGRANICZONY DOSTĘP DO WĄSKICH I CIASNYCH PRZESTRZENI, TRZON WYKONANY Z WYSOKIEJ JAKOŚCI CHROMOWO - WANADOWO - MOLIBDENOWEJ STALI, CAŁOŚCIOWO HARTOWANY ORAZ OKSYDOWANY. WKRĘTAK PRZEZNACZONY DO PRAC NA CZĘŚCIACH POD NAPIĘCIEM, ZAPEWNIAJĄC OCHRONĘ DO 1000 V AC, WYPOSAŻONY W ERGONOMICZNĄ RĘKOJEŚĆ SOFTFINISH KOMFORT, WIHA 30700 LUB RÓWNOWAŻNY	5	szt.
66	174739	WKRĘTAK IZOLOWANY, DO ŚRUB KRZYŻOWYCH Z BITEM PH2, WYKONANY W TECHNOLOGII SLIMFIX, O ZREDUKOWANEJ ŚREDNICY BITU UMOŻLIWIAJĄCEJ NIEOGRANICZONY DOSTĘP DO WĄSKICH I CIASNYCH PRZESTRZENI, TRZON WYKONANY Z WYSOKIEJ JAKOŚCI CHROMOWO - WANADOWO - MOLIBDENOWEJ STALI, CAŁOŚCIOWO HARTOWANY ORAZ OKSYDOWANY. WKRĘTAK PRZEZNACZONY DO PRAC NA CZĘŚCIACH POD NAPIĘCIEM, ZAPEWNIAJĄC PRZY TYM OCHRONĘ DO 1000 V AC, WYPOSAŻONY W ERGONOMICZNĄ RĘKOJEŚĆ SOFTFINISH KOMFORT, WIHA 35394 LUB RÓWNOWAŻNY	18	szt.
67	174738	WKRĘTAK IZOLOWANY, DO ŚRUB KRZYŻOWYCH Z BITEM PZ2, WYKONANY W TECHNOLOGII SLIMFIX, O ZREDUKOWANEJ ŚREDNICY BITU, UMOŻLIWIAJĄCEJ NIEOGRANICZONY DOSTĘP DO WĄSKICH I CIASNYCH PRZESTRZENI, TRZON WYKONANY Z WYSOKIEJ JAKOŚCI CHROMOWO - WANADOWO - MOLIBDENOWEJ STALI, CAŁOŚCIOWO HARTOWANY ORAZ OKSYDOWANY. WKRĘTAK PRZEZNACZONY DO PRAC NA CZĘŚCIACH POD NAPIĘCIEM, ZAPEWNIAJĄC PRZY TYM OCHRONĘ DO 1000 V AC, WYPOSAŻONY W ERGONOMICZNĄ RĘKOJEŚĆ SOFTFINISH KOMFORT, WIHA 35396 LUB RÓWNOWAŻNY	4	szt.
68	174742	WKRĘTAK IZOLOWANY, DO ŚRUB PŁASKICH, Z BITEM O SZEROKOŚCI 4,5 MM, WYKONANY W TECHNOLOGII SLIMFIX, O ZREDUKOWANEJ ŚREDNICY BITU, UMOŻLIWIAJĄCEJ NIEOGRANICZONY DOSTĘP DO WĄSKICH I CIASNYCH PRZESTRZENI, TRZON WYKONANY Z WYSOKIEJ JAKOŚCI CHROMOWO - WANADOWO - MOLIBDENOWEJ STALI, CAŁOŚCIOWO HARTOWANY ORAZ OKSYDOWANY. WKRĘTAK PRZEZNACZONY DO PRAC NA CZĘŚCIACH POD NAPIĘCIEM, ZAPEWNIAJĄC OCHRONĘ DO 1000 V AC, WYPOSAŻONY W ERGONOMICZNĄ RĘKOJEŚĆ SOFTFINISH KOMFORT, WIHA 35501 LUB RÓWNOWAŻNY	10	szt.
69	163078	WKRĘTAK PŁASKI, Z NAKŁADKĄ IZOLACYJNĄ, DO 1000 V, O KOŃCÓWCE 3 / 100 MM	25	szt.
70	11646	WKRĘTAKI KRZYŻOWE O PROFILU PHILLIPS, WYKONANE ZE STALI STOPOWEJ, RAMIONA Z NAKŁADKAMI IZOLUJĄCYMI, WYKONANE Z TWORZYWA DOPUSZCZAJĄCEGO PRACĘ POD NAPIĘCIEM DO 1000 V - PRĄD STAŁY, DO 1500 V - PRĄD ZMIENNY, ZESTAW 5 szt.. O WYM. PH0X3X: 50 - 110 MM, PH1X4,5X: 70 - 130 MM. PH2X6X: 90 - 160 MM, PH3X8X: 130 - 160 MM, PH4X10X: 150 - 220 MM	9	kpl.
71	13570	WKRĘTAKI MONTERSKE, PŁASKIE I KRZYŻOWE, VOREL 60970 LUB RÓWNOWAŻNE	12	kpl.
72	11645	WKRĘTAKI PŁASKIE WĄSKIE, WYKONANE ZE STALI STOPOWEJ, RAMIONA Z NAKŁADKAMI IZOLUJĄCYMI, WYKONANE Z TWORZYWA DOPUSZCZAJĄCEGO PRACĘ POD NAPIĘCIEM DO 1000 V - PRĄD STAŁY, DO 1500 V - PRĄD ZMIENNY, ZESTAW 4 szt., O WYM. 0,8 X 4 X 100, 1,0 X 5,5 X 125, 1,2 X 6,5 X 125, 1,5 X 8 X 150 MM	4	kpl.
73	12853	WKRĘTAKI PŁASKIE, MONTERSKE, Z SZEŚCIOKĄTNYM ZABIERAKIEM, ZE STALI STOPOWEJ, CHROMOWEJ, KOŃCÓWKI CZERNIONE, ZGODNE Z UNI 10562, ISO 2380, DIN 5265, O PRZYB. WYM.: SZER. / GRUB.: 4/0,9, 5,5/1, 6,5/1,2, 10/1,6 MM	6	kpl.
74	175136	ZESTAW KLUCZY NASADKOWYCH, 108 ELEMENTÓW, STAL NIERDZEWNA CRV-50, NASADKI 1/2", 10 - 32 MM, 2 szt., GRZECHOTEK, ZESTAW BITÓW, TORX, IMBUSY, WKRĘTAK, PRZEDŁUŻKA, TOOLES LUB RÓWNOWAŻNE	7	kpl.
75	1026	ZESTAW KLUCZY NASADOWYCH, 110 ELEMENTÓW, 1/4", 1/2", NEO TOOLS 08-666 LUB RÓWNOWAŻNY	5	kpl.
76	173040	ZESTAW KLUCZY PŁASKO - OCKOWYCH, Z GRZECHOTKĄ, 7 CZĘŚCIOWY, ROZM. 10, 12, 13, 14, 15, 17, 19MM, YATO YT-0208 LUB RÓWNOWAŻNY	10	kpl.

77	164987	ZESTAW KLUCZY, SKŁADANE W SCYZORYK, WIHA NR KAT. 351 PG9X LUB RÓWNOWAŻNY	5	kpl.
78	179991	ADAPTER SDS-PLUS Z UCHWYTEM WIERTARSKIM ZĘBATKOWYM 13MM NR KATALOGOWY 2 607 000 982, DODATKOWO UCHWYT ZOSTAŁ WYPOSAŻONY W METALOWY ADAPTER SDS-PLUS. RODZAJ UCHWYTU WIERTARSKIEGO ZĘBATY Z KLUCZYKIEM, ŚREDNICA WIERTŁA OD 1,5 MM - 13,0 MM, DŁUGOŚĆ UCHWYTU Z ADAPTEREM 100 MM	1	szt.
79	181022	ADAPTER, UDAROWA NASADKA KĄTOWA 90 ST. + BITY 10 SZT.	1	szt.
80	166983	BITY - KOŃCÓWKI DO WIERTARKI WYKONANE Z HARTOWANEJ STALI CHROMOWO - WANADOWEJ, L = 49 MM, KOMPLET SKŁADAJĄCY SIĘ Z TRZECH SZTUK O OZNACZENIACH: PZ1, PZ2, PZ3	29	kpl.
81	180505	CHWYTAK DO PŁYT JUMBO O REGULOWANYM ROZSTAWIE RAMION 400/600/800/1000 MM I UDZWIGU 180 KG	2	szt.
82	167800	CHWYTAK MAGNETYCZNY, GIĘTKI, BETA NR KAT. 017120011 LUB RÓWNOWAŻNY	1	szt.
83	173025	CYKLINA RĘCZNA, DREWNIANA, O SZEROKOŚCI 60 MM	1	szt.
84	164039	CYRKIEL TRASERSKI, PROSTY, 160 MM (MCCB)	2	szt.
85	166128	DŁUTA DO DREWNA, KOPLET O SZEROKOŚCIACH OSTRZY: 10, 12, 16, 20 MM, YATO LUB RÓWNOWAŻNE	8	kpl.
86	16662	DRABINA 3 STOPNIOWA, ALUMINIOWA, ROZKŁADANA, Z PROFILOWANYMI STOPNIAMI, ANTYPOŚLIZGOWYMI STÓPKAMI I PODESTEM ROBOCZYM 305 MM X 290 MM, MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE 150 KG, POSIADAJĄCA CERTYFIKAT EN-131, WYMIARY OK.: H = 0,64 M, H1 = 2,64 M, A = 1,42 M, B = 1,63 M, F = 4,74 M, G = 0,75 M (LUB WYMIARY JAK NAJBARDZIEJ ZBLIŻONE DO WSKAZANYCH)	1	szt.
87	14595	DRABINA 3 X 8, ALUMINIOWA, ROZKŁADANA, Z ANTYPOŚLIZGOWYMI STÓPKAMI, MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE 150 KG. POSIADAJĄCA CERTYFIKAT EN-131. WYMIARY OK.: PODSTAWA 70 CM, A = 3,5 M, B = 2,25 M, C = 3,75 M, D = 2,15 M, E = 3,98 M, F = 3,18 M, G = 5,65 M, H = 4,50 M (LUB WYMIARY JAK NAJBARDZIEJ ZBLIŻONE DO WSKAZANYCH)	1	szt.
88	15279	DRABINA 4-O STOPNIOWA, ALUMINIOWA, ROZKŁADANA, Z PROFILOWANYMI STOPNIAMI, ANTYPOŚLIZGOWYMI STÓPKAMI I PODESTEM ROBOCZYM 305 MM X 290 MM, MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE 150 KG, POSIADAJĄCA CERTYFIKAT EN-131, WYMIARY OK.: H = 0,85 M, H1 = 2,85 M, A = 1,64 M, B = 1,63 M, F = 4,98 M, G = 0,91 M (LUB WYMIARY JAK NAJBARDZIEJ ZBLIŻONE DO WSKAZANYCH)	1	szt.
89	14597	DRABINA 6 - CIO STOPNIOWA, ALUMINIOWA, ROZKŁADANA, Z PROFILOWANYMI STOPNIAMI, ANTYPOŚLIZGOWYMI STÓPKAMI I PODESTEM ROBOCZYM 305 MM X 290 MM, MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE 150 KG, POSIADAJĄCA CERTYFIKAT EN-131, WYMIARY: H = 1,27 M, H1 = 3,27 M, A = 2,33 M, B = 1,63 M, F = 5,46 M, G = 1,22 M (LUB WYMIARY JAK NAJBARDZIEJ ZBLIŻONE DO WSKAZANYCH)	1	szt.
90	15527	DRABINA 7 - MIO STOPNIOWA, ALUMINIOWA, ROZKŁADANA, Z PROFILOWANYMI STOPNIAMI, ANTYPOŚLIZGOWYMI STÓPKAMI I PODESTEM ROBOCZYM 305 MM X 290 MM, MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE 150 KG. POSIADAJĄCA CERTYFIKAT EN-131. WYMIARY OK.: H = 1,48 M, H1 = 3,48 M, A = 2,33 M, B = 2,53 M, F = 5,94 M, G = 1,44 M (LUB WYMIARY JAK NAJBARDZIEJ ZBLIŻONE DO WSKAZANYCH)	2	szt.
91	174921	DRABINA TELESKOPOWA, WYKONANA Z WYSOKIEJ JAKOŚCI ALUMINIUM, SPEŁNIAJĄCA WYMAGANIA BEZPIECZEŃSTWA, MAKSYMALNA WYSOKOŚĆ ZŁOŻONEJ DRABINY 85 CM, MINIMALNA WYSOKOŚĆ ROZŁOŻONEJ DRABINY 380 CM, POSIADAJĄCA OPCJĘ REGULACJI WYSOKOŚCI POPRZECZ SKŁADANIE POJEDYŃCZYCH SEGMENTÓW SZCZEBLI	2	szt.
92	168637	GŁOWICA TNĄCA 2-ŻYŁKOWA, MAKITA DOLMAR 366224010 DO MODELI MAKITA BCX3400 ORAZ DOLMAR MS352.4U	3	szt.
93	176855	GŁOWICA ŻYŁKOWA DOLMAR MS 330 U LUB RÓWNOWAŻNY	3	szt.
94	179911	GRABIE DO LIŚCI Z SZEROKĄ GŁOWICĄ 65 CM Z ELASTYCZNEGO TWORZYWA, 27 ELASTYCZNYCH, PŁASKICH, ZAGIĘTYCH ZĘBÓW, ALUMINIOWY TRZONEK, FISKARS 1015645 LUB PRODUKT W PEŁNI RÓWNOWAŻNY	4	szt.
95	179912	GRABIE DO LIŚCI, SZEROKA, ELASTYCZNA, 520 MM GŁOWICA, 25 DŁUGICH, ELASTYCZNYCH ZĘBÓW FISKARS 1003465 LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY	3	szt.
96	11612	GRABIE, 14 ZĘBÓW, ZE STALI NARZĘDZIOWEJ, TRZONEK ALUMINIOWY Z POWIERZCHNĄ POPRAWIAJĄCĄ UCHWYT, WAGA 800 G, DŁUGOŚĆ 1540 MM	11	szt.
97	13298	GWINTOWNICA RĘCZNA 1/2" - 1 1/4"	1	szt.
98	14587	GWINTOWNIK M 10, SZTUKA - ZDZIERAK, POŚREDNI, WYKAŃCZAK	4	kpl.
<b>Modyfikacja z dnia 05.09.2022 r.:</b>				
99	<del>14583</del> 185469	GWINTOWNIK M 4, SZTUKA - ZDZIERAK, POŚREDNI, WYKAŃCZAK	4	<del>szt.</del> kpl
100	<del>163860</del> 185470	GWINTOWNIK M 5, SZTUKA - ZDZIERAK, POŚREDNI, WYKAŃCZAK	4	<del>szt.</del> kpl
101	<del>14584</del> 185471	GWINTOWNIK M 6, SZTUKA - ZDZIERAK, POŚREDNI, WYKAŃCZAK	4	<del>szt.</del> kpl
102	<del>14585</del> 185472	GWINTOWNIK M 8, SZTUKA - ZDZIERAK, POŚREDNI, WYKAŃCZAK	4	<del>szt.</del> kpl

103	178560	IMADŁO DO RUR JARZMOWE DO RUR PIONIER 4 CALE "RIDGID"	2	szt.
104	178083	KAMIEŃ DO SZLIFIERKI DWUTARCZOWEJ BIAŁY, DROBNOZIARNISTY, FI 200 X 25 X 32 MM, METABO LUB RÓWNOWAŻNY	1	szt.
105	11034	KAMIEŃ DO SZLIFIERKI, DO METALU, BIAŁY, 250 X 25 X 32 MM	1	szt.
106	11030	KAMIEŃ DO SZLIFIERKI, Z WĘGLIKA KRZEMU, DO METALU, 250 X 25 X 32 MM	1	szt.
<b>Modyfikacja z dnia 05.09.2022 r.:</b>				
107	162867	KAстра MURARSKA 40 L - <del>KWADRATOWA</del> PROSTOKĄTNA	15	szt.
108	162866	KAстра MURARSKA 65 L - <del>KWADRATOWA</del> PROSTOKĄTNA	8	szt.
109	14992	KAстра MURARSKA 80 L - <del>KWADRATOWA</del> PROSTOKĄTNA	1	szt.
110	162868	KAстра MURARSKA 90 L - <del>KWADRATOWA</del> PROSTOKĄTNA	10	szt.
111	13301	KĄTOWNIK WARSZTATOWY, 250 X 160 MM, BEZ STOPKI	1	szt.
112	165768	KĄTOWNIK WARSZTATOWY, 280 X 500 MM, BEZ STOPKI	1	szt.
113	167266	KĄTOWNIK WARSZTATOWY, PŁASKI, 100 X 70 MM, WG. DIN 875/00	1	szt.
114	164052	KĄTOWNIK WARSZTATOWY, 90 ST., 160 X 100 MM, STALOWY ZE STOPKĄ MKSC	1	szt.
115	162470	ŁOM PROFILOWANY, ZE STALI WYSOKOWĘGLOWEJ, KĄT ODCHYLENIA 90 ST., ŚREDNICA 17 MM, DŁUGOŚĆ 60 CM, POSIADAJĄCY	4	szt.
116	11647	KIELNIA MURARSKA, 160 MM, Z HARTOWANEJ STALI SZLACHETNEJ WYSOKOWĘGLOWEJ, POLEROWANA, ZŁĄCZE SPAWANE, Z GWARANCJĄ NA SPAW, UCHWYT Z DREWNA BUKOWEGO TRZYKROTNIE LAKIEROWANEGO, SKUWKA ZABEZPIECZONA POWŁOKĄ GALWANICZNĄ	10	szt.
117	161556	KIELNIA SZTUKATORSKA, 100 MM, Z HARTOWANEJ STALI SZLACHETNEJ WYSOKOWĘGLOWEJ, POLEROWANA, ZŁĄCZE SPAWANE Z GWARANCJĄ NA SPAW, UCHWYT Z DREWNA BUKOWEGO TRZYKROTNIE LAKIEROWANEGO, SKUWKA ZABEZPIECZONA POWŁOKĄ GALWANICZNĄ	9	szt.
118	181400	KLUCZ TAŚMOWY DO RUR DWUKIERUNKOWY ROZMIAR 220, BETA 383/2 LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY	1	szt.
119	162585	KUWETA, TACKA DO FARB, 320 MM	5	szt.
120	170979	KOŁO GUMOWE, PEŁNE, NA FELDZE STALOWEJ, DO TACZKI, 4.00-8, SZEROKOŚĆ 90 MM, ŚREDNICA OŚKI 12 MM, DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIE MAX. 200 KG	3	szt.
121	173758	KÓŁKO DO OBCINAKA GWINTOWNICY ROTHENBERGER ROPOWER 50 R,2SE,3SE,4SE NR. KATALOGOWY 70074	2	szt.
122	177442	ŁAPKA DO WYCIĄGANIA GWOŹDZI STANLEY WONDER BAR 380 MM 55-525 LUB RÓWNOWAŻNA	1	szt.
123	13306	ŁOM PROSTY, ZE STALI NARZĘDZIOWEJ, LAKIEROWANY, DŁUGOŚĆ 1400 MM, ŚREDNICA 28 MM, WAGA 6,5 KG, WG. BN-86/4515-02	2	szt.
124	177750	MIARA POWER WINDER Z WŁÓKNA SZKLANEGO, STANLEY, SKU 2-34-775, DŁUGOŚĆ 100 M, SZEROKOŚĆ 12,7 MM	1	szt.
125	12637	MIARA SKŁADANA, DŁUGOŚĆ 1 M, Z LAKIEROWANEGO DREWNA BUKOWEGO, GRUBOŚĆ 3 MM, III KLASA DOKŁADNOŚCI, CERTYFIKAT FSC	10	szt.
126	171023	MIARA SKŁADANA, DŁUGOŚĆ 2 M, Z LAKIEROWANEGO DREWNA BUKOWEGO, GRUBOŚĆ 3 MM, III KLASA DOKŁADNOŚCI, CERTYFIKAT FSC	43	szt.
127	166954	MIARA ZWIJANA 50 M, STALOWA	2	szt.
128	13307	MIARA ZWIJANA, DŁUGOŚĆ 20 M, Z TAŚMY Z WŁÓKNA SZKLANEGO, POWLEKANEGO TWORZYWEM SZTUCZNYM, OBUDOWA ZAMKNIĘTA Z TWORZYWA SZTUCZNEGO Z KORBKĄ, II KLASA DOKŁADNOŚCI	8	szt.
129	13243	MIARA ZWIJANA, DŁUGOŚĆ 3 M, W OBUDOWIE METALOWEJ LUB ODPORNEGO TWORZYWA SZTUCZNEGO, TAŚMA ZE STALI LAKIEROWANEJ NA ŻÓŁTO, II KLASA DOKŁADNOŚĆ	34	szt.
130	12992	MIARA ZWIJANA, DŁUGOŚĆ 5 M, W OBUDOWIE METALOWEJ LUB ODPORNEGO TWORZYWA SZTUCZNEGO, TAŚMA ZE STALI LAKIEROWANEJ NA ŻÓŁTO, KLASA DOKŁADNOŚCI II	79	szt.
131	167546	MIARA ZWIJANA, DŁUGOŚĆ 8 M, W OBUDOWIE METALOWEJ LUB ODPORNEGO TWORZYWA SZTUCZNEGO, TAŚMA ZE STALI LAKIEROWANEJ NA ŻÓŁTO, KLASA DOKŁADNOŚCI II	7	szt.
132	161557	MIESZADŁO DO ZAPRAW, KOŃCÓWKA, Z GWINTEM M14	2	szt.
133	171100	MŁOTEK 0,5 KG, Z KUTEJ, WYSOKOGATUNKOWEJ STALI, TRZONEK Z DREWNA, ZGODNY Z DIN 1041	25	szt.
134	11638	MŁOTEK 1 KG, Z KUTEJ, WYSOKOGATUNKOWEJ STALI, TRZONEK Z DREWNA, ZGODNY Z DIN 1041	14	szt.
135	11639	MŁOTEK 1,5 KG, Z KUTEJ, WYSOKOGATUNKOWEJ STALI, TRZONEK Z DREWNA, ZGODNY Z DIN 1041	8	szt.
136	11641	MŁOTEK 2 KG, Z KUTEJ, WYSOKOGATUNKOWEJ STALI, TRZONEK Z DREWNA, ZGODNY Z DIN 1041	9	szt.
137	11642	MŁOTEK 5 KG, Z KUTEJ, WYSOKOGATUNKOWEJ STALI, TRZONEK Z DREWNA, ZGODNY Z DIN 1041	5	szt.
138	172020	MŁOTEK BEZODRZUTOWY, WAGA 1300 G, YATO YT-4623 LUB RÓWNOWAŻNY	2	szt.
139	2081	MŁOTEK CIESIELSKI 0,6 KG	2	szt.
140	11644	MŁOTEK GUMOWY Z METALOWYM TRZONKIEM I Z ERGONOMICZNĄ RĘKOJĘCJĄ Z TWORZYWA, STANDARTOWY	6	szt.

141	13624	MŁOTEK MURARSKI, 600 G, TRZONEK METALOWY, VOREL 32715 LUB RÓWNOWAŻNY	4	szt.
142	13308	MŁOTEK SPAWALNICZY, Z KUTEJ, WYSOKOGATUNKOWEJ STALI, TRZONEK Z DREWNA, WYRÓB ZGODNY Z DIN 1041	10	szt.
143	178045	NASADA DO NITOWANIA NA WIERTARKE/WKRĘTARKE DO NITÓW ZRYWNYCH WYKONANA W CAŁOŚCI ZE STALI. NADAJE SIĘ DO NITÓW ZRYWNYCH Z ALUMINIUM, STALI, STALI NIERDZEWNEJ. DŁUGOŚĆ NITOWNICY: 180MM. MATERIAŁ: STAL CHROM-MOLIBDEN (CRV-MO). DO NITÓW: 2,4; 3,2; 4,0; 4,8; 6,0; 6,4 [MM]. TRZON HEKSAGONALNY 1/4" HEX. W ZESTAWIE: ADAPTER, KOŃCÓWKI, KLUCZ, INSTRUKCJA. CAŁY ZESTAW UMIESZCZONY W PLASTIKOWEJ WALIZCE. FORTUM 4770651	2	szt.
144	177591	NIĆ TEFLONOWA LOCTITE 55 DO USZCZELNIANIA GWINTÓW, DŁUGOŚĆ 160 MB, ODPORNOŚĆ NA TEMPERATURY DO 130 ST.C, ODPORNOŚĆ NA CIŚNIENIE DO 16 BAR, UMOŻLIWIA POZYCJONOWANIE GWINTÓW	4	szt.
145	178344	NOŻYCE DO BLACHY STANLEY 14-564, LEWE, KUTE ZE STALI CHROMOWO - MOLIBDENOWEJ, HARTOWANE, PRZEZNACZONE DO CIĘCIA BLACHY DO 1,2 MM GR., STALI, ALUMINIUM, TWORZYWA SZTUCZNEGO	1	szt.
146	178343	NOŻYCE DO BLACHY STANLEY 14-564, PRAWY, KUTE ZE STALI CHROMOWO - MOLIBDENOWEJ, HARTOWANE, PRZEZNACZONE DO CIĘCIA BLACHY DO 1,2 MM GR., STALI, ALUMINIUM, TWORZYWA SZTUCZNEGO	4	szt.
147	13309	NOŻYCE DO BLACHY, TRADYCYJNE, DO CIĘCIA PROSTEGO, ZDOLNOŚĆ CIĘCIA DO GRUBOŚCI 1 MM, DŁUGOŚĆ 250 - 260 MM	6	szt.
148	166328	NOŻYCE DO CIĘCIA RUR Z TWORZYW SZTUCZNYCH I STABILIZOWANYCH, Z SZYBKIM POWROTEM 1 5/8"	1	szt.
149	166329	NOŻYCE DO CIĘCIA RUR Z TWORZYW SZTUCZNYCH I STABILIZOWANYCH, Z SZYBKIM POWROTEM 2"	3	szt.
150	178117	NOŻYCE DO RUR ROCUT TC 75 - ROTHENBERGER, DO PRECZYJNEGO CIĘCIA RUR PP, PE, PEX, PB I PVDF, DO ŚREDNICY 75 MM	1	szt.
151	174259	NOŻYCE DO RUR Z TWORZYW SZTUCZNYCH, RIDGID RC-1625, ZAKRES ŚREDNIC 3 - 42 MM	1	szt.
152	15260	NÓŻ DO CIĘCIA PŁYT GIPSOWYCH (OSTRZA ŁAMANE)	71	szt.
153	11602	NÓŻ MONTERSKI, SKŁADANY, OSTRZE ZE STALI NIERDZEWNEJ, Z WYCIĘCIEM DO ZDEJMOWANIA IZOLACJI, RĘKOJEŚĆ ERGONOMICZNA Z TWORZYWA, DŁUGOŚĆ NOŻA OTWARTEGO 180 - 190 MM	108	szt.
154	174732	NÓŻ, PRZYSTOSOWANY DO PRACY Z WYMIENNYMI OSTRZAMI ŁAMANymi 9 I 18 MM, WYPOSAŻONY W SYSTEM INTERLOCK, KORPUS Z SYSTEMEM KLINOWEGO BLOKOWANIA OSTRZA WYKONANY Z METALU, DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA NOŻA 165 MM, STANLEY 10-020 LUB RÓWNOWAŻNY	30	szt.
155	180379	OBCINAK DO RUR MIEDZIANYCH FI 3-30MM ROTHENBERGER TUBE CUTER 30 PRO LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY. OBCINAK DO RUR Z MIEDZI, MOSIĄDZU, ALUMINIUM, RUR CIENKOŚCIENNYCH	2	szt.
156	180380	OBCINAK DO RUR STALOWYCH FI 10-60 MM ROTHENBERGER SUPER 2" LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY. KÓŁKA TNĄCE OBCINAKA Z WYSOKOJAKOŚCIOWEJ STALI, HARTOWANE	1	szt.
157	163657	OBCINAK DO RUR STALOWYCH, SUPER 2", ROTHENBERGER, NR KATALOGOWY 7.0045	1	szt.
158	162865	OLIWIARKA RĘCZNA, POJ. 0,5 L, Z DOZOWNIKIEM	2	szt.
159	176641	OPARCIE DO MURU MONTOWANE NA KOŃCACH DRABIN ALUMINIOWYCH, ZABEZPIECZAJĄCE PRZED USZKODZENIEM ELEWACJI BUDYNKU, POZWALAJĄCE RÓWNOMIERNIE ROZŁOŻYĆ SIĘ NACISKU DRABINY OPARTEJ O ŚCIANĘ. POWIERZCHNIA STYKU OPARCIA ZE ŚCIANĄ ZABEZPIECZONA FILCOWĄ PODKŁADKĄ.	1	szt.
160	167990	OPRYSKIWACZ CIŚNIENIOWY, GARDEN PROLINE 079003, POJ. 3 L LUB RÓWNOWAŻNY	3	szt.
161	177480	ORGANIZER WODOSZCZELNY, WYPOSAŻONY W MINIMUM 8 WYJMOWANYCH POJEMNIKÓW, UMOŻLIWIAJĄCYCH DOWOLNĄ KONFIGURACJĘ POJEMNIKA, MODUŁOWA KONSTRUKCJA POZWALAJĄCA NA SPINANIE KILKU ORGANIZERÓW SERII FATMAX PRO, WYMIARY: 44 X 17 X 7,5 CM, STANLEY FATMAX FMST1-75781	2	szt.
162	176297	ORGANIZER WYPOSAŻONY W CO NAJMNIEJ 10 WYJMOWANYCH POJEMNIKÓW, PRZEZROCZYSTĄ POKRYWĘ, UCHWYT UŁATWIAJĄCY PRZENOSZENIE. POSIADAJĄCY BOCZNE PROWADNICE KOMPATYBILNE Z SYSTEMEM LS-BOXX ORAZ I-RACK. WYMIARY: WYSOKOŚĆ 72 MM, DŁUGOŚĆ 313 MM, SZEROKOŚĆ 367 MM. BOSCH I-BOXX 72 (1600A001S8) LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY	1	szt.
163	180715	OTWORNICA DO BETONU VOREL FI 65MM, SDS+, PRZEZNACZONE DO WIERCENIA OTWORÓW POD PUSZKI ELEKTRYCZNE I GNIAZD, LUB RÓWNOWAŻNY	5	szt.
164	180716	OTWORNICA DO BETONU VOREL FI 80MM, SDS+, PRZEZNACZONE DO WIERCENIA OTWORÓW POD PUSZKI ELEKTRYCZNE I GNIAZD LUB RÓWNOWAŻNY	1	szt.
165	163988	PACA DO FUGOWANIA, SZER. 10 - 15 CM, TOPEX 13A320 LUB RÓWNOWAŻNA	1	szt.
166	173026	PACA NIERDZEWNA, GŁADKA, 130 X 280 MM, Z GUMOWĄ RĘKOJEŚCIĄ	8	szt.
167	12877	PACA NIERDZEWNA, GŁADKA, 280 X 130 MM, Z DREWNIANĄ RĘKOJEŚCIĄ	9	szt.
168	16495	PACA PLASTIKOWA, GŁADKA, 260 X 130 MM	4	szt.
169	179139	PACA STYROPIANOWA 14 X 50 CM	1	szt.



170	179138	PACA STYROPIANOWA 17 X 32 CM	1	szt.
171	162587	PACA STYROPIANOWA, 130 X 280 MM	2	szt.
172	163989	PACA Z GĄBKĄ DO ZMYWANIA FUG, VOREL 06530 LUB RÓWNOWAŻNA	1	szt.
173	161555	PACA ZĘBATA, 8 MM, ZE STALI NIERDZEWNEJ, WYM. 260 X 130 MM, CORONA C0512 LUB RÓWNOWAŻNA	4	szt.
174	176505	PILNIK OBROTOWY (FREZ), Z WĘGLIKA SPIEKANEGO, WALCOWY ZAOKRĄGLONY, DO SZLIFIERKI PALCOWEJ, BETA 426MD/CT16 LUB RÓWNOWAŻNY	2	szt.
175	170499	PILNIK OBROTOWY Z WĘGLIKA SPIEKANEGO, OSTROŁUKOWY, ZAOKRĄGLONY, DO OBRÓBK METALI O TWARDOŚCI DO 60 HRC, ŚREDNICA CZĘŚCI ROBOCZEJ 12 MM, DŁ. CZĘŚCI ROBOCZEJ 25 MM, DŁ. CAŁKOWITA 70 MM, ŚREDNICA TRZPIENIA 6 MM	2	szt.
176	17385	PILNIK OBROTOWY, Z WĄGLIKA SPIEKANEGO, Z OSTRZEM DIAMENTOWYM DO SZLIFIERKI PALCOWEJ, STOZEK, GRUBOŚĆ TRZPIENIA FI 6, CZĘŚCI PRACUJĄCEJ 13 MM	2	szt.
177	167275	PILNIKI ŚLUSARSKIE KPL. (5 SZT.) - PÓŁGŁADZIKÓW (KWADRATOWY, TRÓJKĄTNY, PŁASKI, OKRĄGŁY, PÓŁOKRĄGŁY) RĘKOJEŚĆ Z TWORZYW SZTUCZNYCH DŁ. 300 MM TOYA YATO YT-6190 + YT-6191 + YT-6192 + YT-6193 + YT-6194	4	szt.
178	167276	PILNIKI ŚLUSARSKIE, KPL. 5 SZT., ZDZIERAKI (KWADRATOWY, TRÓJKĄTNY, PŁASKI, OKRĄGŁY, PÓŁOKRĄGŁY), RĘKOJEŚĆ Z TWORZYWA SZTUCZNEGO, DŁUGOŚĆ 300 MM	12	szt.
179	11616	PIŁA DO METALU, DŁUGOŚĆ 300 MM, Z BRZESZCZOTEM BIMETALOWYM, KABŁĄK ZE STALI LAKIEROWANEJ, ERGONOMICZNA RĘKOJEŚĆ Z TWORZYWA SZTUCZNEGO	10	kpl.
180	167277	PIŁA OTWOROWA HSS BIMETAL FI 16	4	kpl.
181	167278	PIŁA OTWOROWA HSS BIMETAL FI 19	4	szt.
182	167279	PIŁA OTWOROWA HSS BIMETAL FI 22	4	szt.
183	169328	PIŁA OTWOROWA HSS BIMETAL FI 24	4	szt.
184	167280	PIŁA OTWOROWA HSS BIMETAL FI 25	4	szt.
185	167281	PIŁA OTWOROWA HSS BIMETAL FI 27	4	szt.
186	169326	PIŁA OTWOROWA HSS BIMETAL FI 30	4	szt.
187	167282	PIŁA OTWOROWA HSS BIMETAL FI 38	4	szt.
188	167283	PIŁA OTWOROWA HSS BIMETAL FI 43	4	szt.
189	167284	PIŁA OTWOROWA HSS BIMETAL FI 48	4	szt.
190	167285	PIŁA OTWOROWA HSS BIMETAL FI 60	4	szt.
191	167286	PIŁA OTWOROWA HSS BIMETAL FI 76	4	szt.
192	13310	PIŁA RĘCZNA DO DREWNA, RĄCZKA O ERGONOMICZNEJ BUDOWIE Z TWORZYWA SZTUCZNEGO, BRZESZCZOT POZWALAJĄCY NA TRASOWANIE POD KĄTEM 45 - 90 STOPNI, ILOŚĆ ZĘBÓW 7 - 9 NA CAL	8	szt.
193	177584	PIŁA SPECJALNA FATMAX DO CIĘCIA PRZEDMIOTÓW Z PCV , ZĄB TYPU JETCUT - ODWRÓCONY, STANLEY LUB RÓWNOWAŻNIK	2	szt.
194	178058	PIŁA TAŚMOWA BIMETALOWA DO CIĘCIA METALU, ZE STALI SZYBKOTNAJĄCEJ M42 , Z TAŚMĄ NOŚNĄ ZE STALI SPRĘŻYNOWEJ, WYMIARY: DŁ. 2455 MM, GR. 0,9 MM, SZER. 27 MM	10	szt.
195	16325	PISTOLET DO PIANKI, METALOWY KORPUS, STANDARDOWY GWINT, ELASTYCZNE PRZEDŁUŻKI, ROZBIERALNY	9	szt.
196	165602	PISTOLET DO POMPOWANIA KÓŁ, Z MANOMETREM, TYP SA 6600 A	7	szt.
197	164075	PISTOLET DO PRZEDMUCHIWANIA, Z PRZEDŁUŻKĄ DŁUG. 150 MM, PRZYŁĄCZE SPRĘŻONEGO POWIETRZA 1/4"	3	szt.
198	15897	PISTOLET DO SILIKONU	1	szt.
199	175905	PISTOLET DO SILIKONU, WYCISKACZ WZMOCNIONY, CORONA C8007 LUB RÓWNOWAŻNY	22	szt.
200	164444	PISTOLET DO SPRĘŻONEGO POWIETRZA Z ZAWOREM STERUJĄCYM I REGULOWANYM PRZEPŁYWEM, MATERIAŁ: ALUMINIUM, ŚREDNICA DYSZY: 1,5 MM, CIŚNIENIE MAX. 10 BAR, PRZYŁĄCZE: WTYK SZYBKOZŁĄCZKA DO WĘŻA FI, TYP: EW-26941E	3	szt.
201	170110	PISTOLET OGRODOWY, PŁYNNA REGULACJA STRUMIENIA WODY (CZTERY RODZAJE KSZTAŁTU STRUMIENIA), WYPOSAŻONY W WEJŚCIE DO STANDARDOWEJ SZYBKOZŁĄCZKI WĘŻA OGRODOWEGO (3/4"), WYKONANY Z TWORZYWA SZTUCZNEGO, WYMIARY 200 X 190 X 60 MM, KARCHER 2645-047 LUB RÓWNOWAŻNY	3	szt.
202	181355	PLECAK MONTERSKI NARZĘDZIOWY, TORBA NA KÓŁKACH, RĄCZKA TELESKOPOWA Z BLOKADĄ, MOCNE KOŁA , PLECAK WYPOSAŻONY W 3 UCHWYTY DO PRZENOSZENIA RĘCZNEGO, 20 KIESZENI WEWNĘTRZNYCH, WYJMOWANA WKŁADKA NA NARZĘDZIA. NEO (NR REF. 84-303) LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY	3	szt.

203	176640	PLECAK MONTERSKI WYKONANY Z TRWAŁEGO POLIESTRU 600 D, WYPOSAŻONY W 4 ZEWNĘTRZNE I 18 WEWNĘTRZNYCH KIESZENI NA NARZĘDZIA, PROFILOWANE PASY NOŚNE WRAZ Z PASEM PIERSIOWYM Z MOŻLIWOŚCIĄ REGULACJI, ODDYCHAJĄCE PLECY. UDŹWIG 15 KG, WYMIARY ZEWNĘTRZNE OK. 480 X 330 X 200 MM	23	szt.
204	16629	PŁÓTNO ŚCIERNE, 150, FORMAT A 4	4	szt.
205	180252	POMPA RĘCZNA DO NAPEŁNIANIA INSTALACJI NOŚNIKIEM CIEPŁA. RĘCZNA POMPA TŁOKOWA ZE ZBIORNIKIEM O POJEMNOŚCI 3 DM3 UMOŻLIWIAJĄCA WTŁOCZENIE PŁYNU DO INSTALACJI. POMPA WYTWARZA NADCIŚNIENIE W INSTALACJI DO 3 BAR. HEWALEX NR KAT. 73.02.00 LUP PRODUKT RÓWNOWAŻNY	1	szt.
206	166325	POZIOMICA ALUMINIOWA, Z PODSTAWĄ MAGNETYCZNĄ, DŁUGOŚĆ 40 CM, TYP EGA, NR KATALOGOWY 3068 LUB RÓWNOWAŻNA	13	szt.
207	177118	POZIOMICA MAGNETYCZNA 225 MM, ALUMINIOWA, WYMIARY: 21 X 225 MM, 3 LIBELLE: 1 X 45 ST., 1 X 90 ST., 1 X 180 ST., DOKŁADNOŚĆ POMIARU NIE GORSZA JAK 0,5 MM / 1000 MM	5	szt.
208	177650	POZIOMICA O DŁUGOŚCI 0,6 M, KORPUS ZE STOPU LEKKIEGO POKRYTEGO POWŁOKĄ OCHRONNĄ, WYPOSAŻONA W DWIE LIBELKI PIONOWE I JEDNĄ POZIOMĄ, DOKŁADNOŚĆ 0,5 MM / 1 M SERIA PRO800 ENDURANCE LUB RÓWNOWAŻNY	2	szt.
209	177649	POZIOMICA O DŁUGOŚCI 0,8 M, KORPUS ZE STOPU LEKKIEGO POKRYTEGO POWŁOKĄ OCHRONNĄ, WYPOSAŻONA W DWIE LIBELKI PIONOWE I JEDNĄ POZIOMĄ, DOKŁADNOŚĆ 0,5 MM / 1 M SERIA PRO800 ENDURANCE LUB RÓWNOWAŻNY	2	szt.
210	12849	POZIOMICA O DŁUGOŚCI 2 M, KORPUS ZE STOPU LEKKIEGO POKRYTEGO POWŁOKĄ OCHRONNĄ, WYPOSAŻONA W DWIE LIBELKI PIONOWE I JEDNĄ POZIOMĄ, DOKŁADNOŚĆ 0,5 MM / 1 M	4	szt.
211	177648	POZIOMICA O DŁUGOŚCI 2,5 M, KORPUS ZE STOPU LEKKIEGO POKRYTEGO POWŁOKĄ OCHRONNĄ, WYPOSAŻONA W DWIE LIBELKI PIONOWE I JEDNĄ POZIOMĄ, DOKŁADNOŚĆ 0,5 MM / 1 M SERIA PRO800 ENDURANCE LUB RÓWNOWAŻNY	2	szt.
212	174737	POZIOMICA SKRZYNKOWA, Z DWOMA LIBELKAMI STAŁYMI I JEDNĄ LIBELĄ OBROTOWĄ 360 STOPNI, KOMPATYBILNA Z SYSTEMEM FATMAX. WYPOSAŻONA W DWA MAGNESY UMIESZCZONE W PODSTAWIE. WYKONANA W KONSTRUKCJI SKRZYNKOWEJ Z TŁOCZONEGO ALUMINIUM, DOKŁADNOŚĆ POMIARU 0,5 MM / M, DŁUGOŚĆ 22,8 CM, STANLEY XTHT0-42495 TYPU TORPEDO LUB RÓWNOWAŻNA	2	szt.
213	166322	POZIOMICA Z PODSTAWĄ MAGNETYCZNĄ, DŁUGOŚĆ 100 CM, TYP EGA, NR KATALOGOWY 3071 LUB RÓWNOWAŻNA	4	szt.
214	166323	POZIOMICA Z PODSTAWĄ MAGNETYCZNĄ, DŁUGOŚĆ 120 CM, TYP EGA, NR KATALOGOWY 3072 LUB RÓWNOWAŻNA	8	szt.
215	166324	POZIOMICA Z PODSTAWĄ MAGNETYCZNĄ, DŁUGOŚĆ 60 CM, TYP EGA, NR KATALOGOWY 3069 LUB RÓWNOWAŻNA	5	szt.
216	176546	PRASKA DO ZACISKANIA KOŃCÓWEK KABLOWYCH 1-10MM, KOŃCÓWEK KABLOWYCH OCZKOWYCH, WIDEŁKOWYCH, ŁĄCZNIKÓW, REGULACJA NACISKU ZACISKANIA, ZAKRES PRACY: 1; 2; 4; 6-10MM2, HAUPA 210764 LUB RÓWNOWAŻNA.	2	szt.
217	174730	PRASKA RĘCZNA, DO ZACISKANIA KOŃCÓWEK TULEJKOWYCH IZOLOWANYCH I NIEIZOLOWANYCH, Z FUNKCJĄ ODIZOLOWYWANIA, WYPOSAŻONA W	6	szt.
218	177500	PRÓBNIK NAPIĘCIA JEDNOBIEGUNOWY SŁUŻĄCY DO IDENTYFIKACJI NAPIĘĆ ZMIENNYCH W ZAKRESIE NISKONAPIĘCIOWYM (MIN. 250 V). WYKONANY W TECHNOLOGII SOFTFINISH, TRZON Z WYSOKIEJ JAKOŚCI STALI CHROMOWO-WANADOWO-MOLIBDENOWEJ, CAŁOŚCIOWO HARTOWANY I NIKLOWANY, RĘKOJEŚĆ Z PRZEZROCYSTEGO, ODPORNEGO NA UDERZENIA TWORZYWA SZTUCZNEGO.. ZGODNY Z NORMĄ DIN 57860-6 ORAZ CERTYFIKATEM GS, OZNACZENIE CE. WIHA 31771 LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY	7	szt.
219	11628	PRZECINAK MURARSKI Z OCHRANIACZEM DŁONI, DŁUGOŚĆ 200 MM	11	szt.
220	174731	PRZYRZĄD DO ŚCIAGANIA IZOLACJI I PŁASZCZY ZE WSZYSTKICH DOSTĘPNYCH W HANDLU PRZEWODÓW ORAZ DO ŚCIAGANIA IZOLACJI Z POSZCZEGÓLNYCH ŻYL KABLA, PROFESJONALNY, ŚCIAGACZ POKRYTY SPECJALNĄ POWŁOKĄ Z AZOTKU TYTANU ZAPEWNIAJĄCĄ SZYBSZE CIĘCIE, REDUKCJĘ ZUŻYCIA I DŁUŻSZY CZAS UŻYTKOWANIA BEZ KONIECZNOŚCI USTAWIANIA GŁĘBOKOŚCI CIĘCIA. WYPOSAŻONY W KLINGĘ DO CIĘCIA WZDŁUŻNEGO I NÓŻ SERWISOWY. ZAKRES ROBOCZY: KABLE O ŚREDNICY 8 - 13 MM I PRZEWODY O PRZEKROJU OD 0,2 DO 4,0 MM2, JOKARI 30155 LUB RÓWNOWAŻNY	1	szt.
221	13311	PUNKTAK O WYMIARACH 8 X 100 MM, ZE STALI NARZĘDZIOWEJ, POKRYCIE MIEDZIANE, LAKIEROWANE, OSTRZE HARTOWANE, TRZONEK OŚMIOKĄTNY, ZGODNY Z DIN 7250	10	szt.
222	165850	RYSIK Z KOŃCÓWKĄ WIDIOWĄ DO TRASOWANIA METALI I MATERIAŁÓW TWARDYCH	5	szt.
223	11613	SIEKIERA DO ŁUPANIA DREWNA, ZE STALI WĘGLOWEJ KUTEJ, OBRABIANA CIEPLNIE, TRZONEK WYGIĘTY Z DREWNA, CIĘŻAR OBUCHA 1200 - 1600 G	1	szt.

224	170581	SIEKIERA UNIWEERSLANA, OSTRZE CIEŚIELSKIE POKRYTE NIEPRZYWIERNĄ POWŁOKĄ, MINIMALIZUJĄCĄ TARCIE PODCZAS CIĘCIA, GŁOWICA NA TRWALE POŁĄCZONA Z TRZONKIEM, WYKONANYM Z KOMPOZYTU WŁUKNA SZKLANEGO, WYPOSAŻONEGO W ANTYPOŚLIZGOWY UCHWYT. CIĘŻAR GŁOWICY 1046 G, CIĘŻAR CAŁKOWITY 1520 G, DŁUGOŚĆ 599 MM, FISKARS X1 LUB RÓWNOWAŻNA	2	szt.
225	167637	SKRZYŃKA UCIOSOWA, PRZYRZĘCIA, Z TWORZYWA, O WYMIARACH 320 X 120 X 80 MM, DO CIĘCIA POD KĄTEM 22,5 ST., 45 ST., 90 ST.	1	szt.
226	166127	SMAROWNICA RĘCZNA, LAGH 400 LUB RÓWNOWAŻNA	2	szt.
227	15257	SPIRALA DO PRZEPYCHANIA RUR KANALIZACYJNYCH FI 75 MM, DŁ. 5 M	1	szt.
228	13373	SUWMIARKA UNIWEERSALNA, 250 MM, ZE STALI NIERDZEWNEJ HARTOWANEJ, W POKROWCU, DOKŁADNOŚĆ 0,05 MM, ZGODNA Z UNI/ISO 3599, DIN 862	1	szt.
229	164112	SUWMIARKA Z ODCZYTEM CYFROWYM, BEZ WYJŚCIA DANYCH, DUŻY WYŚWIETLACZ CYFROWY, ZAKRES 300 MM, DOKŁADNOŚĆ 0,03 MM	2	szt.
230	179987	SZAKŁA PODŁUŻNA O UDŹWIGU MINIMUM 3T, SWORZEŃ WKRĘCANY Z KOŁNIERZEM, WYKONANA Z STALI STOPOWEJ, POSIADAJĄCA ATESTY I CERTYFIKAT	4	szt.
231	161043	SZCZYPCE BOCZNE, DŁUGOŚĆ 125 MM, ZE STALI STOPOWO - CHROMOWEJ, RAMIONA Z NAKŁADKAMI WYKONANE Z TWORZYWA SZTUCZNEGO	6	szt.
232	176628	SZCZYPCY DO KSZTAŁTOWANIA PROFILI PROSTE 210 MM PRZEZNACZONE DO RĘCZNEGO KSZTAŁTOWANIA BLACH YATO YT-5141 LUB PRODUKT W PEŁNI RÓWNOWAŻNY	1	szt.
233	174214	SZCZOTKA DRUCIANA, JEDNORZĘDOWA, DRUT STALOWY FALISTY, DŁ. CAŁKOWITA MIN. 260 MM, DŁ. CZĘŚCI ROBOCZEJ MIN. 130 MM, GRZBIET SZCZOTKI WYKONANY Z TWARDEJ STALI, PRZEZNACZONA DO PRAC W TRUDNO DOSTĘPNYCH MIEJSCACH, SZCZELINACH, ROWKACH, ERGONOMICZNA I WYPROFILOWANA RĘKOJEŚĆ Z TWORZYWA	1	szt.
234	179446	SZCZYPCY DO RUR, KNIPEX COBRA 87 01 250	3	szt.
235	174438	SZCZYPCY DO RUR, KNIPEX COBRA QUICKSET 8721300 LUB RÓWNOWAŻNE	10	szt.
236	11627	SZCZYPCY DO ŚCIĄGANIA I ZAKŁADANIA PIERŚCIENI SEGERA, WYKONANE ZE STALI STOPOWEJ, CHROMOWANE, RAMIONA Z NAKŁADKAMI IZOLACYJNYMI WYKONANYMI Z TWORZYWA SZTUCZNEGO	3	szt.
237	174521	SZCZYPCY KLUCZ W JEDNYM NARZĘDZIU, WYKONANE ZE STALI, DO CHWYTANIA, TRZYMANIA, DOKRĘCANIA, ODKRĘCANIA, ZAGINANIA RÓŻNORODNYCH ELEMENTÓW I PRZEDMIOTÓW DO 85 MM, KNIPEX NR KAT. 86 03 400 LUB RÓWNOWAŻNE	2	szt.
238	179639	SZCZYPCY NASTAWNE DO RUR COBRA XXL 87 01 560 KNIPEX LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY	2	szt.
239	13312	SZCZYPCY NASTAWNE TYP MORSEA (SAMOZACISKOWE) DO PRZYTRZYMYWANIA PODCZAS SPAWANIA, KSZTAŁT: SZCZĘKI WYGIĘTE W ŁUK (CHWYTANIE DETALI O RÓŻNYCH WYM.), WĄSKA KOŃCÓWKA SZCZĘK DO CHWYTANIA DROBNYCH DETALI; SZCZYPCY Z MECHANICZNE SZYBKIEGO ZWALNIANIA SZCZĘK, DŁ. 180 -200	3	szt.
240	12982	SZCZYPCY PŁASKIE IZOLOWANE, ZE STALI STOPOWEJ, CHROMOWANE, PŁASKIE KOŃCÓWKI O PRZEKROJU PROSTOKĄTNYM, ŻŁOBKOWANE, RAMIONA IZOLOWANE DO PRACY POD NAPIĘCIEM 1000 V, Z NAKŁADKAMI IZOLUJĄCYMI, WYKONANE Z TWORZYWA, ZGODNE Z NORMĄ EN 60900	3	szt.
241	177501	SZCZYPCY PÓŁOKRĄGŁE Z OSTRZEM ZAKRZYWIONYM (OK. 40°). PRZEZNACZONE DO CHWYTANIA, TRZYMANIA ORAZ CIĘCIA MIĘKKICH I TWARDYCH MATERIAŁÓW, PRZYSTOSOWANE DO PRAC W OBSZARZE POD NAPIĘCIEM DO 1000V AC. UMOŻLIWIAJĄCE CIĘCIE CIĘCIE DRUTÓW TWARDYCH O ŚREDNICY MIN. 1,8MM. WYKONANE ZE STALI NARZĘDZIOWEJ C 70 ULEPSZONEJ. PRODUKOWANE ZGODNIE Z IEC 60900, DIN ISO 5745. DŁUGOŚĆ SZCZYPIEC 200MM, WIHA 26729 LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY	5	szt.
242	174140	SZCZYPCY PÓŁOKRĄGŁE, ODGIĘTE, W IZOLACJI DO 1000 V, DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA 200 MM, STAL CHROMOWO - WANADOWA, HARTOWANE, SZCZĘKI ROWKOWANE, BOCZNA KRAWĘDŹ TNĄCA	17	szt.
243	11623	SZCZYPCY TNĄCE, BOCZNE, DŁUGOŚĆ 160 MM, WYKONANE ZE STALI STOPOWEJ, CHROMOWANEJ, RAMIONA Z NAKŁADKAMI IZOLUJĄCYMI Z TWORZYWA DOPUSZCZAJĄCEGO PRACĘ POD NAPIĘCIEM DO 1000 V PRĄD STAŁY, DO 1500 V PRĄD ZMIENNY, ZGODNE Z NORMĄ EN 60900	33	szt.
244	12851	SZCZYPCY TNĄCE, CZOŁOWE, DŁUGOŚĆ 160 MM, WYKONANE ZE STALI STOPOWEJ, CHROMOWANEJ, RAMIONA Z NAKŁADKAMI IZOLUJĄCYMI, WYKONANE Z TWORZYWA DOPUSZCZAJĄCEGO PRACĘ POD NAPIĘCIEM DO 1000 V PRĄD STAŁY, DO 1500 V PRĄD ZMIENNY	10	szt.
245	13313	SZCZYPCY UNIWEERSALNE (KOMBINERKI), O DŁUGOŚCI 180 MM, WYKONANE ZE STALI STOPOWEJ CHROMOWANEJ, RAMIONA Z NAKŁADKAMI WYKONANYMI Z TWORZYWA SZTUCZNEGO	17	szt.
246	11624	SZCZYPCY UNIWEERSALNE, DŁUGOŚĆ 160 MM, WYKONANE ZE STALI STOPOWEJ, CHROMOWANEJ, RAMIONA Z NAKŁADKAMI IZOLUJĄCYMI Z TWORZYWA DOPUSZCZAJĄCEGO PRACĘ POD NAPIĘCIEM DO 1000 V PRĄD STAŁY, DO 1500 V PRĄD ZMIENNY, ZGODNE Z NORMĄ EN 60900	16	szt.

247	11625	SZCZYPCE UNIWERSALNE, DŁUGOŚĆ 180 MM, WYKONANE ZE STALI STOPOWEJ, CHROMOWANEJ, RAMIONA Z NAKŁADKAMI IZOLUJĄCYMI Z TWORZYWA DOPUSZCZAJĄCEGO PRACĘ POD NAPIĘCIEM DO 1000 V PRĄD STAŁY, DO 1500 V PRĄD ZMIENNY, ZGODNE Z NORMĄ EN 60900 LUB ICE 900	5	szt.
248	176492	SZCZYPCE WIELOFUNKCYJNE DO PRAC ELEKTROINSTALACYJNYCH UMOŻLIWIAJĄCE: CHWYTANIE, GIĘCIE, GRATOWANIE, CIĘCIE, ODIZOLOWYWANIE PRZEWODÓW, ZAGNIATANIE TULEJEK KABLOWYCH. WYPOSAŻONE W PROFILE DO ŚCIĄGANIA IZOLACJI Z PRZEWODÓW, GNIAZDO ZAGNIATAJĄCE TULEJKI KABLOWE, NOŻYCE DO KABLI. KONSTRUKCJA UŁATWIAJĄCA PRACĘ W TRUDNO DOSTĘPNYCH MIEJSCACH. BLOKADA OTWARCIA OSTRZA W POZYCJI ZAMKNIĘTEJ. WYKONANIE ZGODNE Z NORMAMI IEC 60900 DIN, EN 60900, KNIPEX 13 96 200T	15	szt.
249	179923	SZCZYPCE WYDŁUŻONE WYGIĘTE 200MM, RĘKOJEŚĆ Z TWORZYWA Z WKŁADKĄ ANTYPOŚLIZGOWĄ, NIKLOWANE WYKOŃCZENIE POWIERZCHNI SZCZĘK, YATO YT-2028 LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY	5	szt.
250	167300	SZCZYPCE ZACISKOWE, SPAWALNICZE, YATO TYP C 280 MM LUB RÓWNOWAŻNE	1	szt.
251	167301	SZCZYPCE ZACISKOWE, SPAWALNICZE, YATO TYP U 225 MM LUB RÓWNOWAŻNE	1	szt.
252	15981	SZNUREK TRASERSKI, ZNACZARKA	5	szt.
253	13378	SZPADEL HARTOWANY Z METALOWYM TRZONKIEM	23	szt.
254	180215	SZYBKOZŁĄCZKA DO WĘŻA OGRODOWEGO 3/4" TYPU GARDENA LUB RÓWNOWAŻNA	3	szt.
255	176365	ŚCIĄGACZ AUTOMATYCZNY IZOLACJI WZMOCNIONY WŁÓKNEM SZKLANYM, PRZEZNACZONY DO DRUTÓW O WIĘKSZYM PRZEKROJU I WIELOŻYŁOWYCH KABLI ELASTYCZNYCH O OKRĄGŁYM PRZEKROJU, SAMOCZYNNIE DOSTOSOWUJĄCY SIĘ DO ŚREDNICY PRZEWODU. PRZEKRÓJ PRZEWODU DO 16 MM. WYPOSAŻONY W SKALĘ DŁUGOŚCI ŚCIĄGANIA IZOLACJI, JOKARI 20090 LUB RÓWNOWAŻNY	8	szt.
256	11615	ŚCIĄGACZ DO IZOLACJI, DO ŚCIĄGANIA IZOLACJI Z PRZEWODÓW, O DŁUGOŚĆ 160 MM, WYKONANY ZE STALI STOPOWEJ, CHROMOWANEJ, RAMIONA Z NAKŁADKAMI IZOLUJĄCYMI, WYKONANE Z TWORZYWA DOPUSZCZAJĄCEGO PRACĘ POD NAPIĘCIEM DO 1000 V PRĄD STAŁY, DO 1500 V PRĄD ZMIENNY	8	szt.
257	181081	ŚCIĄGACZ IZOLACJI Z OSTRZEM HAKOWYM 8-28 MM, PROD. HAUPA, INDEKS 200031	2	szt.
258	174278	ŚCIĄGACZ IZOLACJI, JOKARI SECURA SOFT GRIP 20100 LUB RÓWNOWAŻNY	6	szt.
259	179420	ŚCISK STOLARSKI AUTOMATYCZNY STANLEY MAX ROZSTAW SZCZĘK/ŚCISK (MM) 610, MAX ROZSTAW SZCZĘK/ ROZPÓR (MM) 850, GŁĘBOKOŚĆ ROBOCZA (MM) 110 LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY	2	szt.
260	167305	ŚCISK STOLARSKI, KUTY, 250 X 80 MM	3	szt.
261	167306	ŚCISK STOLARSKI, KUTY, 400 X 120 MM	2	szt.
262	11614	TACZKA GOSPODARCZA, NOŚNOŚĆ 150 KG, NA GUMOWYM KOLE, SKRZYNIA METALOWA, POWIERZCHNIA	3	szt.
263	10133	TORBA MONTERSKA NARZĘDZIOWA, SKÓRZANA, B25, WYKONANA ZE SKÓRY BYDŁĘCEJ JUCHTOWEJ, METALOWE PUKLE W DOLNEJ CZĘŚCI TORBY, UCHWYT SKÓRZANY, WYMIARY: 44 X 27 X 18 CM (DŁUGOŚĆ X WYSOKOŚĆ X SZEROKOŚĆ), WAGA OKOŁO 2,5 KG	3	szt.
264	174310	TORBA MONTERSKA, 16", MULTIPURPOSE S96-193	15	szt.
265	172013	TORBA NA NARZĘDZIA, YATO YT-7433 LUB RÓWNOWAŻNA	8	szt.
266	174309	TORBA NARZĘDZIOWA DLA HYDRAULIKÓW, FATMAX, STANLEY 70-719	7	szt.
267	170945	TORBA NARZĘDZIOWA, SZKIELETOWA, STANLEY FATMAX, 20", NR KAT. 79-213 LUB RÓWNOWAŻNA	7	szt.
268	161044	TORBA NARZĘDZIOWA, Z KIESZENIAMI Z ULEPSZONEGO NYLONU, Z PASKIEM NA RAMIĘ I RĄCZKAMI	8	szt.
269	12862	TRZONEK DO GRABII, DREWNIANY, WYMIARY STANDARDOWE	5	szt.
270	10150	TRZONEK DO KILOFA, DREWNIANY, WYMIARY STANDARDOWE	4	szt.
271	10147	TRZONEK DO MIOTŁY, FI 22, DREWNIANY	36	szt.
272	16235	TRZONEK DO MŁOTKA 0,7 KG	2	szt.
273	16234	TRZONEK DO MŁOTKA 2 KG	5	szt.
274	174743	UCHWYT DO BITÓW, Z WBUDOWANYM MAGAZYNKIEM ORAZ ZESTAWEM 6 BITÓW, UMIESZCZONYCH KOMPAKTOWO W KORPUSIE RĘKOJEŚCI.	10	szt.
275	163273	UCHWYT DO OTWORNIC W001: 14-30 MM	1	szt.
276	163322	UCHWYT DO OTWORNIC W002: 31-152 MM	1	szt.
277	167665	UCHWYT MAGNETYCZNY DO BITÓW 1/4 " NA TRZPIENIU SDS+. DO ZASTOSOWANIA W MŁOTOWIERTARKACH UDAROWYCH, POSIADA MAGNES PIERŚCIENIOWY, GNIAZDO SZEŚCIOKĄTNE 1/4". DŁ 80 MM, TRZPIEŃ SDS+	12	szt.
278	180658	UNIWERSALNY UCHWYT MAGNETYCZNY DO NAJPOPULARNIEJSZYCH BITÓW SZEŚCIOKĄTNYCH HEX 6,35 MM (1/4 CALA)	7	szt.
279	16094	WKŁADY DO NOŻYKA, OSTRZE ZE STALI, SZEROKOŚĆ 18 MM	69	szt.

280	180703	WYCINAK (STEMPEL + MATRYCA) PG 11 POWER SPLIT	4	kpl.
281	164138	WYCINAKI DO USZCZELEK, WYBIJAKI OTWORÓW, KOMPLET 10 SZT. O ŚREDNICACH WYBIJANEGO OTWORU OD 3 DO 25 MM, OSTRZA HARTOWANE, DO WYBIJANIA OTWORÓW W TEKURZE, SKÓRZE, GUMIE I MATERIAŁACH USZCZELNIAJĄCYCH	3	szt.
282	180276	WYCISKACZ DO SILIKONU KLEJU TUB WZMOCNIONY PROLINE	4	OPAK.
283	179422	WYKROJNIKI, WYCINAKI, DZIURKOWNIKI ŚRUBOWE DO BLACH Z ŁOŻYSKIEM ZMIEJSZAJACYM OPÓR, DO BLACH O GRUBOŚCI DO 2MM, ZESTAW ZAWIERA 12,7MM, 15,2MM, 18,6MM, 20,5MM, 22,5MM, 28,3MM, 37,0MM KOD 1872-1237	1	szt.
284	171333	WAŻ OGRODOWY, GUMOWY, 1/2", DŁUGOŚĆ 25 M, Z BĘBNEM NA WAŻ I ZRASZACZEM DN 1/2"	3	kpl.
285	171212	WORKI DO ODKURZACZA KARCHER MV 6, FIZELINOWE, OPAKOWANIE 4 SZT. WORKÓW, NR. KAT. 2.863-006.6 LUB RÓWNOWAŻNE	1	szt.
286	176199	WORKI DO ODKURZACZA PRZEMYSŁOWEGO METABO ASA 32 L, NR KAT. 631757000, 5 SZT. W OPAKOWANIU	1	kpl.
287	167313	ZACISK DO CENTROWANIA RUR, WELDTTRADE LUB RÓWNOWAŻNY	2	OPAK.
288	179917	ZACISKARKA / PRASKA DO TULEJEK, Z ZAKRESEM PRACY W MM2 0.08-10 +16 MM2, KNIPEX	2	szt.
289	181269	ZACISKARKA DO TULEJEK I KOŃCÓWEK KABLI - DO TULEJEK W ROZMIARACH OD 0,25 DO 10MM2 Z KILKUSTOPNIOWYM SYSTEMEM ZACISKANIA	5	szt.
290	177786	ZACISKARKA ZACISKACZ KOŃCÓWEK KABLOWYCH 10 - 95 MM2, ZE ŚRUBĄ REGULACYJNĄ, 8PK CT120 HEAVY DUTY LUB RÓWNOWAŻNA	1	szt.
291	163658	ZAPASOWE KÓŁKO TNĄCE DO STALI, GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA 7 MM, ROTHENBERGER NR KATALOG. 070051D LUB RÓWNOWAŻNY	2	szt.
292	177056	ZESTAW BITÓW KOŃCÓWEK BOSCH 32 SZT. + UCHWYT MAGNETYCZNY LUB ZESTAW RÓWNOWAŻNY	3	szt.
293	171334	ZESTAW BITÓW, SŁUŻĄCY DO ODKRĘCANIA ŚRUB SPECJALNYCH TYPU: TORX, SPLINE, HEX. KOMPLET ZAWIERAJĄCY:	2	szt.
294	161215	ZESTAW DO PAPY, PALNIK GAZOWY ROTHENBERGER INDUSTRIAL ROMAXI ECO, PALNIK DO PRAC ZW. Z FLAPOWANIEM I KLEJENIEM W GOSPODARCE DO PODŁĄCZENIA DO BUTLI PROPANU. TEM. PŁOMIENIA: DO 1060°C; CIŚNIENIE GAZU: MAKS. 4 BAR, 8 KG/H; WYGIĘCIE PALNIKA 60 CM, OK. 35° WYGIĘTE; PALNIK: ? 57 MM, 1X PALNIK O WYSOKIEJ WYDAJNOŚCI - STAL OC I WZMOCNIONA KRAWĘDZIA, 1X WAŻ PROPANU - 5,0 M, G 2 X 3/8" L., 1 REGULATOR STAŁY PROPANU, 1X UCHWYT Z 3-DROŻNYM ZAWOREM DO REGULACJI PŁOMIENIA PILOTUJĄCEGO, 1X PALNIK 60 CM Z UCHWYTEM LUB W PEŁNI RÓWNOWAŻNY	1	kpl.
295	179517	ZESTAW KOŃCÓWEK WKRĘTAKOWYCH NEO (NR REF. 06-104) 1/4", SKŁADAJĄCY SIĘ Z 99 ELEMENTÓW. DZIĘKI ZASTOSOWANIU STALI STOPOWEJ S2 TWARDOŚĆ KOŃCÓWEK WYNOSI 60 HRC, CO WYDATNIE POPRAWIA TRWAŁOŚĆ I JAKOŚĆ ICH PRACY. ZESTAW ZAWIERA BOGATY PAKIET STANDARDOWYCH I SPECJALISTYCZNYCH TYPÓW KOŃCÓWEK O DŁUGOŚCI 25 MM.	4	kpl.
296	163091	ZESTAW MAŁYCH SZCZOTECZEK DO CZYSZCZENIA FILTRÓW - STALOWA, MOSIĘŻNA, NYLONOWA	9	kpl.
297	176022	ZESTAW NASADEK IMBUSOWYCH 100 MM, 1/2 ", STAL S2, ROZMIARY: H5, H6, H7, H8, H9, H10, H12, H13, H14, H17	5	kpl.
298	180382	ZESTAW NOŻYC DO RUR Z TWORZYW SZTUCZNYCH DO FI 42MM ROTHENBERGER ROCUT TC 42 ORAZ TC 26 LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY. NOŻYCE DO PRECYZYJNEGO CIĘCIA RUR Z PP, PE, PEX, PB I PVDF	2	kpl.
299	171308	ZESTAW OTWORNIC DO RĘCZNEGO WYCINAKA HYDRAULICZNEGO MODEL E-21016 DLA DŁAWNIC TYPU PG 9, PG 11, PG-13, PG-16, i PG 21 FIRMY ENERGETYTAN LUB RÓWNOWAŻNY	1	kpl.
300	177268	ZESTAW OTWORNIC BIMETALOWYCH HSS DO METALU, MAKITA, W WALIZCE, OTWORNICE O ŚREDNICY 16, 20, 25, 32, 40, 51 MM, UCHWYTY SZEŚCIOKĄTNE 9,4 I 11 MM	4	kpl.
301	169195	ZSZYWCZ LEKKI, TAKER TAPICERSKI, DO ZASTOSOWAŃ W PRACACH WYKOŃCZENIOWYCH I TAPICERSKICH, DO ŁĄCZENIA ZSZYWKAMI MATERIAŁÓW TYPU SKÓRA, FOLIA, TKANINA ITP. W PODŁOŻE TAKIE JAK DREWNO, TWORZYWO, PŁYTY PAŹDZIERZ. ITP., DO DELIKATNYCH ZSZYWEK NO. 53, Z ZKRESU DŁUGOŚCI 4-10 MM, SZER. 11,3 MM, BEZODRZUTOWY MECHANIZM Z TŁUMIKIEM HAŁASU, MOŻLIWOŚĆ LUŻNEGO OTWARCIA DŹWIGNI, SPRĘŻYNA OTWIERAJĄCA DŹWIGNIĘ ORAZ BLOKADA SPRĘŻYNY, OBUDOWA WYKONANA Z TWORZYWA, MECHANIZM ZE STALI, RAPID LUB RÓWNOWAŻNY	1	kpl.
302	174440	ZSZYWCZ TAPICERSKI STANLEY TR45 LD LUB RÓWNOWAŻNY	9	szt.
303	14446	WIERTŁO STOPNIOWE M 4 - 32 (NO/141/2021 - GEKO G38500)	7	szt.
304	179615	WKRĘTAK ELEKTRYCZNY, PŁASKI, PICOFINISH, Z IZOLACJĄ, 2 X 50 MM, WIHA 42375 // NO/413/2021 / WIHA 42375	28	szt.
305	181079	LINKA DO PRZECIĄGANIA KABLA FI 3 MM, DŁ. 5 MB Z TASMY PERLONOWEJ. PROD. HAUPA	2	szt.
306	181944	KOŃCÓWKA WKRĘTAKOWA (BIT) PH1, DŁ. 90 MM, STAL CHROMOWO - WANADOWA, HARTOWANA, MOCOWANIE 1/4" (E 6,3MM)	10	szt.

307	181945	KOŃCÓWKA WKREŃTAKOWA (BIT) PH2, DŁ. 90 MM, STAL CHROMOWO - WANADOWA, HARTOWANA, MOCOWANIE 1/4" (E 6,3MM)	10	szt
308	181946	KOŃCÓWKA WKREŃTAKOWA (BIT) PZ2, DŁ. 90 MM, STAL CHROMOWO - WANADOWA, HARTOWANA, MOCOWANIE 1/4" (E 6,3MM)	10	szt
309	181947	KOŃCÓWKA WKREŃTAKOWA (BIT) PZ1, DŁ. 90 MM, STAL CHROMOWO - WANADOWA, HARTOWANA, MOCOWANIE 1/4" (E 6,3MM)	10	szt.
310	182020	AUTOMATYCZNY ŚCIAĞACZ IZOLACJI CZOŁOWY 205 MM NEO 01-500, ZAKRES PRACY 0,5-6 MM2. CERTYFIKAT TUV, PROD NEO TOOLS LUB PRODUKT W PEŁNI RÓWNOWAŻNY	20	szt.
311	182021	WIERTŁO DO BETONU SDS-PLUS -5X, 4-OSTRZOWE 6/100/160 MM BOSCH LUB PRODUKT W PEŁNI RÓWNOWAŻNY	30	szt.
312	175417	UCHWYT PROWADZĄCY AMIGO 2 COMPACT NR.ART.REMS543010	1	szt.
313	173011	OBCINAK DO RUR PPR WAVIN DN 50 D0 DN 140 NR. KAT. 3033216	1	szt
314	182022	WIERTŁO DO BETONU SDS-PLUS -5X, 4-OSTRZOWE 8/100/160 MM BOSCH LUB PRODUKT W PEŁNI RÓWNOWAŻNY	10	szt

- 3.3. Występujące w dokumentacji przetargowej określenia odwołujące się bezpośrednio do norm i aprobat służą określeniu cech technicznych i jakościowych. Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne z opisywanymi. Wykonawca powołujący się na rozwiązania równoważne opisanym przez Zamawiającego zobowiązany jest wykazać, iż spełniają one wymagania określone przez Zamawiającego.
- 3.4. Warunki dotyczące gwarancji za wady fizyczne: min. 24 miesiące liczone od dnia dostawy.
- 3.5. Wszystkie określone w pkt. 3.2. niniejszej specyfikacji materiały winny posiadać dopuszczenia do stosowania w budownictwie, a dokumenty potwierdzające zgodność z określonymi normami oraz atesty, świadectwa jakości, certyfikaty i karty pre-rejestracji REACH - gwarant dopuszczenia na rynek (jeśli są wymagane na podstawie odrębnych przepisów), winny być dostarczone wraz z towarem, w przypadku wcześniejszego wezwania ze strony Zamawiającego.
- 3.6. Materiały określone w pkt. 3.2. niniejszej specyfikacji nie mogą pochodzić z Federacji Rosyjskiej i/lub z Białorusi.
- 3.7. Ilości określone w pkt. 3.2. niniejszej specyfikacji są ilościami szacunkowymi, wyliczonymi z należytą starannością. Dopuszcza się różnice w ilościach planowanych w poszczególnych pozycjach w stosunku do faktycznie realizowanych w trakcie trwania umowy.
- 3.8. Ilości określone w tabeli w pkt. 3.2. niniejszej specyfikacji nie są zobowiązaniem Zamawiającego do nabycia towaru w takiej ilości – nie zrealizowanie całości asortymentu nie wpływa na cenę towaru.
- 3.9. Zamawiający dopuszcza możliwość nabycia dodatkowej ilości (w przypadku zwiększenia ilości zamówienia obowiązywać będą ceny wskazane przez Wykonawcę w tabelach w załączniku nr 1 do SWZ) i dodatkowego asortymentu o zbliżonym charakterze (w cenie bieżącej Wykonawcy) maksymalnie do poziomu wskazanego w pkt. 1 Formularza ofertowego stanowiącego **załącznik nr 1** do SWZ, powiększonego o **10%**. W przypadku, o którym mowa w zdaniu poprzednim, w razie zgłoszenia przez Zamawiającego stosownego zamówienia, Wykonawca zobowiązany jest do jego realizacji.

- 3.10. Ustalenie bieżącej ceny Wykonawcy na zakup dodatkowego asortymentu odbywać się będzie za pośrednictwem poczty elektronicznej. Cena zaproponowana przez Wykonawcę za pośrednictwem poczty elektronicznej wymagać będzie akceptacji Zamawiającego.

#### **4. Termin i warunki wykonania zamówienia**

- 4.1 Realizacja zamówień: sukcesywnie, na podstawie cząstkowych pisemnych zamówień wysyłanych pocztą elektroniczną na adres e-mail Wykonawcy, określających: numer i datę zamówienia, termin realizacji zamówienia, przedmiot zamówienia, jednostkę miary, ilość, cenę jednostkową netto, adres dostawy oraz sposób i termin zapłaty.
- 4.2 Dostarczone towary winny być pogrupowane wg numerów zamówień. Nie dopuszcza się dostaw częściowych pojedynczego zamówienia, ani możliwości wystawiania faktur VAT częściej niż jeden raz w tygodniu.
- 4.3 Miejsce dostawy: magazyn Zamawiającego, ul. Opata Hackiego 14, 81-213 Gdynia lub inne miejsce na terenie miast: Gdynia, Rumia, Wejherowo, Reda oraz Kosakowo, wskazane przez Zamawiającego na zamówieniu.
- 4.4 Realizacja dostaw: do **5 dni** roboczych od daty wysłania pisemnego zamówienia, o którym mowa w pkt. 4.1. SWZ; dostawy winny być realizowane w dni powszednie (od poniedziałku do piątku) w godzinach 7:15 - 14:00.
- 4.5 Termin wykonania zamówienia: do dnia **30.06.2023 r.**

#### **5. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis dokonania oceny spełniania tych warunków**

- 5.1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełniają warunki dotyczące:
- a) posiadania zdolności do występowania w obrocie gospodarczym - Zamawiający odstępuje od opisu sposobu dokonywania oceny spełniania warunku w tym zakresie, a ocena spełnienia warunku udziału w postępowaniu dokonana zostanie na podstawie oświadczenia zawartego w **załączniku nr 1** do SWZ;
  - b) posiadania uprawnień do prowadzenia określonej działalności gospodarczej lub zawodowej - Zamawiający odstępuje od opisu sposobu dokonywania oceny spełniania warunku w tym zakresie, a ocena spełnienia warunku udziału w postępowaniu dokonana zostanie na podstawie oświadczenia zawartego w **załączniku nr 1** do SWZ;
  - c) sytuacji ekonomicznej lub finansowej - Zamawiający odstępuje od opisu sposobu dokonywania oceny spełniania warunku w tym zakresie, a ocena spełnienia warunku udziału w postępowaniu dokonana zostanie na podstawie oświadczenia zawartego w **załączniku nr 1** do SWZ;

d) zdolności technicznej lub zawodowej - Zamawiający odstępuje od opisu sposobu dokonywania oceny spełniania warunku w tym zakresie, a ocena spełnienia warunku udziału w postępowaniu dokonana zostanie na podstawie oświadczenia zawartego w **załączniku nr 1** do SWZ.

**6. Wykaz oświadczeń i dokumentów, jakie mają dostarczyć Wykonawcy w celu potwierdzenia spełnienia warunków w postępowaniu:**

6.1. Dokumentami potwierdzającymi spełnienie warunków udziału w postępowaniu są: nie dotyczy.

6.2. W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia:

6.2.1. Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia ustanowią Pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia – w takim przypadku należy załączyć stosowne pełnomocnictwo w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez notariusza;

6.2.2. wszelka korespondencja prowadzona będzie wyłącznie z Pełnomocnikiem, o którym mowa w pkt. 6.2.1. SWZ;

6.2.3. jeżeli oferta Wykonawców ubiegających się wspólnie o udzielenie zamówienia zostanie wybrana, przed zawarciem umowy w sprawie zamówienia Wykonawcy przedstawią umowę regulującą ich współpracę;

6.2.4. Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia muszą wykazać, że warunki udziału w postępowaniu określone przez Zamawiającego spełniają łącznie, z tym że żaden z Wykonawców nie może podlegać wykluczeniu;

6.2.5. przepisy dotyczące Wykonawcy stosuje się odpowiednio do Wykonawców, którzy wspólnie ubiegają się o udzielenie zamówienia;

6.2.6. Wykonawcy realizujący wspólnie umowę w sprawie zamówienia, ponoszą odpowiedzialność solidarną za jej wykonanie, zgodnie z Kodeksem cywilnym.

**7. Wykluczenie z postępowania oraz wykaz oświadczeń lub dokumentów, które Wykonawcy muszą dostarczyć w celu potwierdzenia, że nie podlegają wykluczeniu z postępowania**

7.1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy nie podlegają wykluczeniu z postępowania.

7.2. Zamawiający może wykluczyć z postępowania Wykonawcę, który w okresie ostatnich 3 lat przed dniem składania ofert nie wywiązał się należycie z obowiązków wynikających z zawartej z Zamawiającym umowy.

7.3. Zamawiający wykluczy Wykonawcę, w stosunku do którego otwarto likwidację, ogłoszono upadłość, którego aktywami zarządza likwidator lub sąd, zawarł układ z wierzycielami, którego działalność gospodarcza jest zawieszona albo znajduje się



on w innej tego rodzaju sytuacji wynikającej z podobnej procedury przewidzianej w przepisach miejsca wszczęcia tej procedury.

7.4. Zamawiający wykluczy z postępowania:

- a) Wykonawcę wymienionego w wykazach określonych w Rozporządzeniu 765/2006 i Rozporządzeniu 269/2014 albo wpisanego na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy z dnia 13.04.2022r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. 2022 Poz. 835).
- b) Wykonawcę, którego beneficjentem rzeczywistym w rozumieniu ustawy z dnia 1 marca 2018 r. o przeciwdziałaniu praniu pieniędzy oraz finansowaniu terroryzmu (Dz. U. z 2022 r. poz. 593 i 655) jest osoba wymieniona w wykazach określonych w Rozporządzeniu 765/2006 i Rozporządzeniu 269/2014 albo wpisana na listę lub będąca takim beneficjentem rzeczywistym od dnia 24 lutego 2022 r., o ile została wpisana na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy z dnia 13.04.2022r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. 2022 Poz. 835).
- c) Wykonawcę, którego jednostką dominującą w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 37 ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości (Dz. U. z 2021 r. poz. 217, 2105 i 2106), jest podmiot wymieniony w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisany na listę lub będący taką jednostką dominującą od dnia 24 lutego 2022 r., o ile został wpisany na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy z dnia 13.04.2022r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. 2022 Poz. 835).

7.5. W celu wykazania braku podstaw do wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia Wykonawca winien złożyć:

- a) aktualny odpis z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru, wystawiony nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert potwierdzający, że w stosunku do Wykonawcy nie otwarto likwidacji lub nie ogłoszono upadłości, z wyjątkiem Wykonawców, którzy po ogłoszeniu upadłości zawarli układ zatwierdzony prawomocnym postanowieniem sądu, jeżeli układ nie przewiduje zaspokojenia wierzycieli przez likwidację majątku upadłego.

7.6. Zamawiający odstępuje od żądania dokumentów na ustalenie podstaw do wykluczenia Wykonawcy na podstawie zapisów pkt. 7.4 SWZ, a ocena dokonana

zostanie na podstawie oświadczenia Wykonawcy zawartego w **załączniku nr 1** do SWZ oraz poprzez sprawdzenie przez Zamawiającego listy sankcyjnej dostępnej na stronie Ministerstwa Spraw Wewnętrznych i Administracji.

7.7. W przypadku składania oferty przez Wykonawców ubiegających się wspólnie o udzielenie zamówienia, wymagany dokument wymieniony w pkt. 7.5. SWZ musi być złożony przez każdego Wykonawcę.

7.8. Wykonawca winien złożyć Umowę spółki cywilnej, jeżeli działalność gospodarcza przedsiębiorców prowadzona jest w formie spółki cywilnej.

## **8. Informacje o sposobie porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami oraz przekazywania oświadczeń i dokumentów:**

8.1. Komunikacja między Zamawiającym a Wykonawcami odbywa się przy użyciu środków komunikacji elektronicznej w rozumieniu ustawy z dnia 18 lipca 2002 r. o świadczeniu usług drogą elektroniczną (Dz. U. z 2013 r. poz. 1422, z 2015 r. poz. 1844 oraz z 2016 r. poz. 147 i 615) za pośrednictwem Platformy Zakupowej

<https://platformazakupowa.pl/pn/opecgdy/proceedings>

8.2. Ofertę sporządza się w formie elektronicznej opatrzonej kwalifikowanym podpisem elektronicznym lub w postaci elektronicznej opatrzonej podpisem zaufanym lub podpisem osobistym.

8.2.1. Zamawiający dopuści jako prawidłowe dwie formy dostarczenia oferty, o której mowa powyżej tj.:

a) dokumentu elektronicznie sporządzonego;

b) scanu dokumentu, który został przeformatowany z formy papierowej na wersję elektroniczną.

Niezależnie od powyższego dostarczona oferta adekwatnie od formy/postaci jej złożenia (zgodnie z pkt 8.2.) winna być opatrzona tj. podpisana kwalifikowanym podpisem elektronicznym lub podpisem zaufanym lub podpisem osobistym.

8.2.2. Format przesyłanych danych: **.pdf**.

8.3. W sytuacjach awaryjnych np. w przypadku braku działania Platformy zakupowej Strony mogą się również komunikować za pomocą poczty elektronicznej: [zamowienia.publiczne@opecgdy.com.pl](mailto:zamowienia.publiczne@opecgdy.com.pl) z zastrzeżeniem, że **Formularz ofertowy** Wykonawca może złożyć **wyłącznie za pośrednictwem Platformy zakupowej**.

8.4. Komunikacja między Zamawiającym a Wykonawcami, w tym wszelkie oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje, przekazywane będą w formie elektronicznej za pośrednictwem Platformy Zakupowej i formularza „Wyślij wiadomość” znajdującego się na stronie postępowania. Za datę przekazania (wpływu) oświadczeń, wniosków, zawiadomień oraz informacji przyjmuje się datę ich przesłania za pośrednictwem Platformy poprzez kliknięcie przycisku „wyślij wiadomość”, po którym pojawi się komunikat, że wiadomość została wysłana do Zamawiającego.

- 8.5. Zamawiający informuje, że instrukcje korzystania z Platformy Zakupowej dotyczące w szczególności logowania, pobrania dokumentacji, składania wniosków o wyjaśnienie treści SWZ, składania ofert oraz innych czynności podejmowanych w niniejszym postępowaniu przy użyciu Platformy Zakupowej znajdują się w zakładce „Instrukcje dla Wykonawców” na stronie internetowej pod adresem <https://platformazakupowa.pl/strona/45-instrukcje> w szczególności w *Pełnej instrukcji tekstowej składania ofert, wysyłania wiadomości w Ogłoszeniu o Zamówieniu (UE/PL)*.
- 8.6. Dopuszcza się możliwość przesłania dokumentów elektronicznych w formie skompresowanej (zmniejszającej objętości).
- 8.7. W przypadku przekazywania przez Wykonawcę dokumentu elektronicznego w formacie poddającym dane kompresji, opatrzenie pliku zawierającego skompresowane dane kwalifikowanym podpisem elektronicznym jest równoznaczne z poświadczeniem przez Wykonawcę za zgodność z oryginałem wszystkich elektronicznych kopii dokumentów zawartych w tym pliku, z wyjątkiem kopii poświadczonych odpowiednio przez innego Wykonawcę ubiegającego się wspólnie z nim o udzielenie zamówienia, przez podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega Wykonawca, albo przez Podwykonawcę.
- 8.8. Wykonawca przystępując do niniejszego postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, akceptuje warunki korzystania z Platformy Zakupowej określone w Regulaminie zamieszczonym na stronie internetowej pod adresem <https://platformazakupowa.pl/strona/1-regulamin> w zakładce „Regulamin” oraz uznaje go za wiążący.
- 8.9. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści SWZ w sposób określony w pkt 8.4. Zamawiający zastrzega możliwość nie udzielenia odpowiedzi na pytania Wykonawców, które wpłynęły później niż na **3 dni robocze** przed upływem terminu składania ofert.
- 8.10. Zamawiający będzie przekazywał informacje w formie elektronicznej za pośrednictwem Platformy Zakupowej. Informacje dotyczące odpowiedzi na pytania, zmiany dokumentacji przetargowej, zmiany terminu składania i otwarcia ofert Zamawiający będzie zamieszczał na Platformie w sekcji “Komunikaty”.
- 8.11. Korespondencja, której zgodnie z obowiązującymi przepisami adresatem jest konkretny Wykonawca będzie przekazywana w formie elektronicznej za pośrednictwem Platformy Zakupowej do tego konkretnego Wykonawcy.
- 8.12. W przypadku rozbieżności pomiędzy treścią SWZ a treścią udzielonych wyjaśnień/odpowiedzi, jako obowiązującą przyjąć należy treść pisma zawierającego późniejsze oświadczenie Zamawiającego.
- 8.13. W uzasadnionych przypadkach Zamawiający może przed upływem terminu składania ofert zmienić treść specyfikacji warunków zamówienia. Dokonaną zmianę treści specyfikacji Zamawiający udostępni na stronie internetowej.

- 8.14. Zaleca się bieżące śledzenie przedmiotowego postępowania na stronie internetowej Zamawiającego:  
<https://platformazakupowa.pl/pn/opecgdy/proceedings>.
- 8.15. Do porozumiewania się z Wykonawcami uprawniona jest: **Kamila Skitek**, adres e-mail: [k.skitek@opecgdy.com.pl](mailto:k.skitek@opecgdy.com.pl) telefon: 508 295 802, przy czym komunikacja ustna dopuszczalna jest w odniesieniu do informacji, które nie są istotne, w szczególności nie dotyczą ogłoszenia o zamówieniu lub dokumentów zamówienia, potwierdzenia zainteresowania lub ofert. Preferowanym jest, aby Wykonawca kontaktował się z Zamawiającym w godzinach pracy Zamawiającego tj. w dniach od poniedziałku do piątku w godzinach od 7:00 – 15:00.

## 9. Wymagania dotyczące wadium

Nie wymaga się złożenia wadium.

## 10. Termin związania ofertą

- 10.1. Termin związania ofertą wynosi **30** dni.
- 10.2. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
- 10.3. Wykonawca samodzielnie lub na wniosek Zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą.

## 11. Opis sposobu przygotowania ofert

- 11.1. Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane ze złożeniem i przygotowaniem oferty.
- 11.2. Wykonawca ma prawo złożyć tylko jedną ofertę według wzoru stanowiącego **załącznik nr 1** do SWZ.
- 11.3. Oferta oraz oświadczenia i dokumenty, dla których Zamawiający określił wzory w formie załączników, winny być sporządzone zgodnie z tymi wzorami.
- 11.4. Oferta musi spełniać wszystkie warunki zawarte w SWZ.
- 11.5. Ofertę należy przesłać w formie elektronicznej opatrzonej kwalifikowanym podpisem elektronicznym lub w postaci elektronicznej opatrzonej podpisem zaufanym lub podpisem osobistym.
- 11.6. Ofertę należy sporządzić w języku polskim.
- 11.7. Wszelkie zmiany lub wykreślenia w tekście oferty muszą być naniesione w czytelny sposób.
- 11.8. Oferta i oświadczenia muszą być podpisane przez osobę/osoby uprawnione do reprezentowania i składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy – zgodnie z wpisem do właściwego rejestru. Jeżeli upoważnienie do podpisywania oferty, reprezentowania Wykonawcy w postępowaniu i zaciąganiu zobowiązań w wysokości odpowiadającej cenie oferty wynika z pełnomocnictwa – winno być ono udzielone (podpisane) przez osobę/osoby uprawnione zgodnie z wpisem do właściwego rejestru (pełnomocnictwo do podpisania oferty pod rygorem

nieważności winno być złożone w formie elektronicznej, opatrzone kwalifikowanym podpisem elektronicznym lub w postaci elektronicznej, opatrzone podpisem zaufanym lub podpisem osobistym; Zamawiający dopuszcza złożenie elektronicznej kopii pełnomocnictwa poświadczonej przez notariusza).

- 11.9. Wymagane specyfikacją dokumenty sporządzone w języku obcym muszą być złożone wraz z tłumaczeniem na język polski poświadczonym przez Wykonawcę.
- 11.10. Zamawiający informuje, iż oferty składane w postępowaniu o zamówienie publiczne są jawne i podlegają udostępnieniu od chwili ich otwarcia, z wyjątkiem informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, jeśli Wykonawca, nie później niż w terminie składania ofert zastrzegł, że nie mogą one być udostępniane oraz wykazał, załączając stosowne wyjaśnienia, iż zastrzeżone informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa. Wszelkie informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, które Wykonawca zastrzeże jako tajemnicę przedsiębiorstwa, powinny zostać załączone na Platformie Zakupowej zgodnie z instrukcją składania oferty dla Wykonawcy.
- 11.11. Uwzględnione zostaną wyłącznie oferty dostarczone w terminie, odpowiadające przedmiotowi zamówienia oraz warunkom i wymogom podanym w niniejszej SWZ.
- 11.12. Oferta winna zawierać wymagane dokumenty, załączniki oraz oświadczenia wymienione w niniejszej SWZ.
- 11.13. Jeżeli oferta jest składana przez Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, Wykonawcy ci ponoszą solidarną odpowiedzialność za niewykonanie lub nienależyte wykonanie zobowiązania.
- 11.14. Oferta Wykonawców, którzy będą ubiegać się wspólnie o udzielenie zamówienia musi być podpisana w taki sposób, aby prawnie zobowiązywała wszystkich Wykonawców występujących wspólnie.
- 11.15. Wykonawca może przed upływem terminu do składania ofert zmienić lub wycofać ofertę.
- 11.16. Wykonawca posiadający konto (zalogowany) na Platformie Zakupowej, za jej pośrednictwem może przed upływem terminu składania ofert samodzielnie zmienić lub wycofać ofertę.
- 11.17. Wykonawca nie posiadający konta (niezalogowany) nie może samodzielnie wycofać oferty. W celu wycofania oferty należy skontaktować się z Centrum Wsparcia Klienta uruchomione przez Operatorem Platformy Zakupowej, które służy pomocą techniczną od 8:00 do 17:00 od poniedziałku do piątku pod numerem telefonu 22 101 02 02 lub e-mail: [cwk@platformazakupowa.pl](mailto:cwk@platformazakupowa.pl).
- 11.18. Na Platformie Zakupowej w zakładce „Instrukcje dla Wykonawców” opisana jest szczegółowa procedura zmiany i wycofania oferty.
- 11.19. Wykonawca po upływie terminu do składania ofert nie może skutecznie dokonać zmiany ani wycofać złożonej oferty (załączników).

- 11.20. Dokumenty lub oświadczenia składane są w postaci dokumentu elektronicznego lub w elektronicznej kopii dokumentu lub oświadczenia poświadczonej za zgodność z oryginałem.
- 11.21. Poświadczenie za zgodność z oryginałem elektronicznej kopii dokumentu lub oświadczenia, o której mowa w pkt. 11.20 SWZ następuje przy użyciu kwalifikowanego podpisu elektronicznego lub podpisu zaufanego lub podpisu osobistego.
- 11.22. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio Wykonawca lub Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia publicznego, w zakresie dokumentów lub oświadczeń, które każdego z nich dotyczą.

## 12. Miejsce oraz termin składania ofert

- 12.1. **Modyfikacja z dnia 05.09.2022 r.:** Wykonawca składa ofertę wraz z załącznikami za pośrednictwem Platformy Zakupowej przy użyciu Formularza składania oferty dostępnego pod adresem <https://platformazakupowa.pl/pn/opecgdy/proceedings> w terminie do dnia **07.09.2022 r.** ~~06.09.2022 r.~~ do godz. **10:00**.
- 12.2. **Modyfikacja z dnia 05.09.2022 r.:** Komisyjne otwarcie ofert nastąpi w siedzibie Zamawiającego w dniu **07.09.2022 r.** ~~06.09.2022 r.~~ od godz. **10:05** za pomocą Platformy Zakupowej w siedzibie Zamawiającego.
- 12.3. Ze względu na wdrożone przez Zamawiającego działania mające na celu ograniczenie rozprzestrzeniania się koronawirusa, otwarcie ofert, o którym mowa w 12.2 SWZ odbędzie się bez udziału osób trzecich, czyli w sposób niejawnny.
- 12.4. Niezwłocznie po otwarciu ofert Zamawiający zamieści na stronie internetowej informacje dotyczące:
- kwoty, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia,
  - firm oraz adresów Wykonawców, którzy złożyli oferty w terminie,
  - ceny, terminu wykonania zamówienia, okresu gwarancji i warunków płatności o ile są zawarte w ofertach.

## 13. Opis sposobu obliczania ceny

- 13.1. Cenę oferty należy obliczyć poprzez mnożenie ceny jednostkowej i liczby jednostek miary dla poszczególnych pozycji wyszczególnionych w tabeli **w załączniku nr 1** do SWZ, a następnie podsumowanie wszystkich pozycji.
- 13.2. Cena oferty winna objąć wszystkie koszty mogące powstać w czasie realizacji, z określeniem stawki podatku VAT według stanu prawnego na dzień złożenia oferty.
- 13.3. Ceny są stałe w trakcie realizacji umowy jednak za zgodą Zamawiającego mogą podlegać indeksacji o współczynnik korygujący z tytułu inflacji.
- 13.4. Cena oferty musi obejmować całkowity koszt wykonania zamówienia oraz wszelkie koszty towarzyszące, konieczne do poniesienia przez Wykonawcę z tytułu wykonania przedmiotu zamówienia i uwzględniać wszystkie czynności związane z prawidłową i terminową realizacją przedmiotu zamówienia.

13.5. W ofercie należy podać wartość netto i cenę brutto w złotych polskich z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

13.6. Cena oferty musi uwzględniać koszty transportu na wskazane przez Zamawiającego miejsce, wraz z rozładunkiem w godz. od 7:15 do 14:00 w dniach od poniedziałku do piątku.

#### **14. Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty**

14.1. Przy wyborze oferty Zamawiający kierował się będzie następującym kryterium i jego wagą:

**cena brutto oferty – 100 %**

14.2. Punkty za kryterium cena zostaną przyznane zgodnie ze wzorem:

$$C = \frac{\text{cena brutto oferty najtańszej}}{\text{cena brutto oferty badanej}} \times 100$$

14.3. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta z najwyższym wynikiem punktowym.

#### **15. Oferty częściowe**

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

#### **16. Oferty wariantowe**

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

#### **17. Informacje dotyczące walut obcych**

Rozliczenia pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą prowadzone będą w PLN.

#### **18. Zwrot kosztów udziału w postępowaniu**

18.1. Wszelkie koszty związane z przygotowaniem oraz dostarczeniem oferty ponosi Wykonawca.

18.2. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.

#### **19. Informacje o formalnościach, jakie powinny zostać dopełnione po wyborze oferty w celu zawarcia umowy w sprawie zamówienia**

19.1. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi Wykonawców, którzy złożyli oferty o:

- wyborze najkorzystniejszej oferty podając nazwę (firmę), siedzibę i adres Wykonawcy, którego ofertę wybrano oraz uzasadnienie jej wyboru, zawierającym punktację przyznaną ofertom;

- Wykonawcach, których oferty zostały odrzucone,
  - Wykonawcach, którzy zostali wykluczeni z postępowania o udzielenie zamówienia.
- 19.2. Zamawiający podpisze umowę z Wykonawcą, który przedłoży najkorzystniejszą cenowo ofertę, spełniającą wymagania niniejszego SWZ.
- 19.3. Istotne dla Stron postanowienia, które zostaną wprowadzone do treści zawieranej umowy zawarte zostały w **załączniku nr 2** do SWZ.
- 19.4. Przed zawarciem umowy wybrany Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć Zamawiającemu:
- w przypadku wyboru oferty podmiotów występujących wspólnie (np. konsorcja), umowy regulującej zasady współpracy uczestników postępowania.
- 19.5. O miejscu i terminie podpisania umowy Zamawiający powiadomi wybranego Wykonawcę.
- 19.6. Osoby reprezentujące Wykonawcę przy podpisywaniu umowy powinny posiadać dokumenty potwierdzające ich umocowanie do podpisania umowy, o ile umocowanie to nie będzie wynikać z dokumentów załączonych do oferty.
- 19.7. Nie dostarczenie, w terminie wskazanym przez Zamawiającego, dokumentów wymaganych w pkt. 19.4. SWZ traktowane będzie jako uchylenie się od zawarcia umowy.
- 19.8. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana, uchyla się od zawarcia umowy, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert bez przeprowadzania ponownego badania i oceny.
- 19.9. W trakcie trwania umowy oraz w okresie gwarancji Wykonawca zobowiązany jest do pisemnego powiadomienia Zamawiającego o:
- 19.9.1. zmianie siedziby,
  - 19.9.2. zmianie firmy,
  - 19.9.3. złożeniu wniosku o ogłoszenie upadłości,
  - 19.9.4. złożeniu wniosku o otwarcie likwidacji,
  - 19.9.5. zawieszeniu działalności,
  - 19.9.6. zmianie osób reprezentujących.

## **20. Unieważnienie postępowania**

Zamawiający ma prawo unieważnienia postępowania bez podania uzasadnienia, w każdym momencie przed lub po otwarciu ofert.

## **21. Odrzucenie oferty**

- 21.1. Zamawiający odrzuci ofertę, jeżeli:
- a) jej treść nie odpowiada treści SWZ;
  - b) jej złożenie stanowi czyn nieuczciwej konkurencji w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji;



- c) jej całkowita cena brutto uznana zostanie przez Zamawiającego za rażąco niską;
- d) zawiera błędy niemożliwe do poprawienia zgodnie z pkt. 24 niniejszej SWZ;
- e) jest nieważna na podstawie odrębnych przepisów;
- f) Wykonawca nie dostarczył w terminie wyznaczonym przez Zamawiającego, brakujących dokumentów i wyjaśnień, o których mowa w pkt. 23 SWZ;
- g) została złożona przez Wykonawcę wykluczonego z udziału w niniejszym postępowaniu o udzielenie zamówienia;
- h) zawiera liczne omyłki rachunkowe i/lub pisarskie,
- i) jakkolwiek wyrób zaproponowany przez Wykonawcę będzie pochodził z Białorusi lub Rosji;
- j) Wykonawca nie wyraził zgody na przedłużenie terminu związania ofertą;
- k) przyjęcie oferty naruszałoby bezpieczeństwo publiczne lub istotny interes bezpieczeństwa państwa, a tego bezpieczeństwa lub interesu nie można zagwarantować w inny sposób;
- l) cena lub koszt najkorzystniejszej oferty przewyższa kwotę, którą Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia (chyba, że Zamawiający będzie mógł zwiększyć kwotę do ceny lub kosztu najkorzystniejszej oferty).

## **22. Dokumenty składane wraz z ofertą:**

- 22.1. Wykonawca biorący udział w postępowaniu winien złożyć ofertę, której zawartość stanowić będzie wypełniony Formularz ofertowy, o treści odpowiadającej **załącznikowi nr 1** do SWZ.
- 22.2. W przypadku składania oferty przez Wykonawców ubiegających się wspólnie o udzielenie zamówienia, Wykonawcy składają jeden Formularz ofertowy.
- 22.3. Wraz z ofertą Wykonawca winien złożyć:
  - a) dokumenty wymienione w pkt. 6 niniejszej specyfikacji w formie elektronicznej opatrzonej kwalifikowanym podpisem elektronicznym lub w postaci elektronicznej opatrzonej podpisem zaufanym lub podpisem osobistym;
  - b) dokumenty, o którym mowa w pkt. 7 niniejszej specyfikacji w postaci elektronicznej;
  - c) wypełniona Tabela z zestawieniem wyrobów w arkuszu kalkulacyjnym Excel (z możliwością edycji) **załącznik nr 3** do SWZ.
- 22.4. W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia i ustanowienia Pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia i zawarcia umowy w sprawie zamówienia – konieczne jest załączenie stosownego pełnomocnictwa w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez notariusza.
- 22.5. Wymagane specyfikacją dokumenty sporządzone w języku obcym muszą być złożone **wraz** z tłumaczeniem na język polski poświadczonym przez Wykonawcę.

## **23. Uzupełnienie dokumentów**

- 23.1. Zamawiający wezwie Wykonawców, którzy w określonym terminie nie złożyli wymaganych oświadczeń, dokumentów i pełnomocnictw, lub którzy złożyli wadliwe lub zawierające błędy oświadczenia, dokumenty i pełnomocnictwa, do ich uzupełnienia.
- 23.2. Złożone na wezwanie Zamawiającego oświadczenia, dokumenty i pełnomocnictwa winny potwierdzać wymagania Zamawiającego, nie później niż w dniu, w którym upłynął termin składania ofert.
- 23.3. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
- 23.4. W przypadku zaistnienia konieczności Zamawiający wezwie w wyznaczonym przez siebie terminie, do złożenia wyjaśnień dotyczących złożonych oświadczeń, dokumentów i pełnomocnictw.
- 23.5. Na etapie badania ofert oraz w trakcie realizacji umowy Zamawiający zastrzega sobie możliwość żądania od Wykonawców innych niż wymienione w SWZ dokumentów potwierdzających jego wymagania zawarte w dokumentacji przetargowej oraz dotyczące zaoferowanego przez Wykonawców asortymentu.
- 23.6. Dokumenty, o których mowa w pkt. 23.5. SWZ muszą być wystawione przez producentów badanego asortymentu i w sposób jednoznaczny winny potwierdzać wszystkie wymagania Zamawiającego zawarte w dokumentacji przetargowej.

## **24. Poprawa omyłek**

- 24.1. Zamawiający poprawi w ofercie:
  - a) oczywiste omyłki pisarskie,
  - b) oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek,
  - c) inne omyłki polegające na niezgodności oferty ze specyfikacją istotnych warunków zamówienia niepowodujące istotnych zmian w treści oferty,- niezwłocznie zawiadamiając o tym Wykonawcę, którego oferta została poprawiona.

## **25. Inne postanowienia**

- 25.1. Regulamin udzielania zamówień w Okręgowym Przedsiębiorstwie Energetyki Ciepłej Sp. z o.o. dostępny jest na stronie internetowej Zamawiającego pod adresem: <https://opecgdy.com.pl/images/zamowienia/decyzja-nr-34-2022-z-dn--12-07-2022-wraz-z-regulaminem-udzielania-zamwie-w-opec.pdf>
- 25.2. Wszelkie informacje przedstawione w niniejszej specyfikacji istotnych warunków zamówienia i załącznikach przeznaczone są wyłącznie w celu przygotowania oferty.

## 26. Obowiązek informacyjny RODO

W zakresie niniejszego postępowania administratorem danych osobowych obowiązującym do spełnienia obowiązku informacyjnego z art. 13 RODO<sup>1)</sup> będzie w szczególności:

**Zamawiający - względem osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio pozyskał. Dotyczy to w szczególności:**

- Wykonawcy będącego osobą fizyczną,
- Wykonawcy będącego osobą fizyczną, prowadzącą jednoosobową działalność gospodarczą,
- pełnomocnika Wykonawcy będącego osobą fizyczną (np. dane osobowe zamieszczone w pełnomocnictwie),
- członka organu zarządzającego Wykonawcy, będącego osobą fizyczną (np. dane osobowe zamieszczone w informacji z KRK),
- osoby fizycznej skierowanej do przygotowania i przeprowadzenia postępowania o udzielenie zamówienia publicznego.

**Wykonawca - względem osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio pozyskał. Dotyczy to w szczególności:**

- osoby fizycznej skierowanej do realizacji zamówienia,
- Podwykonawcy/podmiotu trzeciego będącego osobą fizyczną,
- Podwykonawcy/podmiotu trzeciego będącego osobą fizyczną, prowadzącą jednoosobową działalność gospodarczą,
- pełnomocnika Podwykonawcy/podmiotu trzeciego będącego osobą fizyczną (np. dane osobowe zamieszczone w pełnomocnictwie),
- członka organu zarządzającego Podwykonawcy/podmiotu trzeciego, będącego osobą fizyczną (np. dane osobowe zamieszczone w informacji z KRK);

**Podwykonawca/podmiot trzeci - względem osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio pozyskał. Dotyczy to w szczególności osoby fizycznej skierowanej do realizacji zamówienia.**

Zgodnie z art.13 ust.1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:

1. **Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Okręgowe Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej Sp. z o.o.**, adres kontaktowy: ul. Opata Hackiego 14, 81-213 Gdynia.
2. **Administrator danych wyznaczył Inspektora ochrony danych**, z którym może się Pani/Pan skontaktować poprzez email: [iod@opecgdy.com.pl](mailto:iod@opecgdy.com.pl) lub pisemnie na adres siedziby administratora. Z inspektorem ochrony danych można się kontaktować we

wszystkich sprawach dotyczących przetwarzania danych osobowych oraz korzystania z praw związanych z przetwarzaniem danych.

3. **Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane w celu wypełnienia obowiązku prawnego ciążącego na administratorze na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c Rozporządzenia**, wynikającego z aktów prawnych związanych z realizacją zadań administratora, tj. związanym z postępowaniem o udzielenie zamówienia **zgodnie z** ustawą z dnia 23 kwietnia 1964 roku - Kodeks cywilny oraz innych obowiązujących przepisów prawa.
4. **W związku z przetwarzaniem danych w celach, wskazanych powyżej, odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą** osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania per analogiam jak w art. 18 oraz art. 74 ust. 1 ustawy z dnia 11 września 2019 roku – Prawo zamówień publicznych.
5. **Pani/Pana dane osobowe przetwarzane przez administratora przechowywane będą przez okres niezbędny do realizacji celu dla jakiego zostały zebrane oraz per analogiam jak w art. 78 ust. 1 ustawy z dnia 11 września 2019 roku – Prawo zamówień publicznych, przez okres 4 lat od dnia zakończenia postępowania o udzielenie zamówienia.**
6. **W związku z przetwarzaniem Pani/Pana danych osobowych:**
  - przysługują Pani/Panu następujące prawa:
    - dostępu do treści danych osobowych jej dotyczących, na podstawie art. 15 Rozporządzenia;
    - sprostowania danych, na podstawie art. 16 Rozporządzenia;
    - ograniczenia przetwarzania danych, na podstawie art. 18 Rozporządzenia, z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust 2 Rozporządzenia.
  - **nie przysługują Pani/Panu prawa:**
    - usunięcia danych, na podstawie art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e Rozporządzenia;
    - prawo do przenoszenia danych – na podstawie art. 20 Rozporządzenia;
    - wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzanych danych, na podstawie art. 21 Rozporządzenia.
7. **Przysługuje Pani/Panu prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego tj. Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, iż przetwarzanie danych osobowych narusza przepisy Rozporządzenia.**
8. **Pani/Pana dane osobowe nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany, w tym również w formie profilowania.**

Obowiązek informacyjny określony przepisami RODO spoczywa także na Wykonawcach, którzy pozyskują dane osobowe osób trzecich w celu przekazania ich Zamawiającemu w

ofertach. W związku z tym należy złożyć Zamawiającemu stosowne oświadczenie (treść oświadczenia zawarta została w Formularzu oferty).

<sup>1)</sup> *rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1).*

Załączniki do specyfikacji istotnych warunków zamówienia:

Nr 1 – Formularz ofertowy;

Nr 2 – Wzór umowy,

Nr 3 – Tabela z zestawieniem wyrobów w arkuszu kalkulacyjnym Excel.

Gdynia, dn. 30.08.2022 r.

SWZ sporządzili:

Kamila Skitek

SWZ zatwierdził: