

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowego centrum obróbczego CNC wraz z niezbędnym do jego obsługi oprogramowaniem. Ponadto na przedmiot zamówienia składa się wsparcie przy uruchomieniu dostarczonego urządzenia oraz przeprowadzenie instruktażu z jego obsługi.

Minimalne parametry urządzenia:

- Pole robocze ≥ 700 mm (oś X) x 400 mm (oś Y) x 500 mm (oś Z)
- Nośność stołu roboczego ≥ 1000 kg
- Maksymalna moc wrzeciona ≥ 15 kW
- Maksymalna prędkość obrotowa wrzeciona $\geq 8\ 000$ obr/min
- Maksymalny moment obrotowy wrzeciona ≥ 100 Nm
- Posuw roboczy ≥ 12 m/min
- Magazyn narzędziowy ≥ 12 narzędzi
- Dokładność pozycjonowania maszyny $\pm 5\ \mu\text{m}$
- Powtarzalność pozycjonowania $\pm 3\ \mu\text{m}$
- Zbiornik chłodziwa
- Instalacja sprężonego powietrza
- Czwarta oś obrotowa
- Sondy do pomiaru narzędzi

Wyposażenie dodatkowe do urządzenia powinno być wyposażone w poniższe oprzyrządowanie:

- 10 opravek narzędziowych SK40-2/20-70 ER32
- 5 opravek narzędziowych SK40-1/10-100 ER16
- Oprawka narzędziowa SK40 Weldon d20
- Oprawka narzędziowa SK40 Weldon d16
- Tulejki ER16 – komplet z 10 sztuk
- Tulejki ER32 – komplet z 18 sztuk
- Klucz do mocowania ER32
- Klucz do mocowania ER16
- 2 imadła 300 mm
- 8 nakrętek do rowków T 16mm x M12
- 8 zestawów śrub dwustronnych M12x80mm z podkładkami i nakrętkami
- Głowica APKT10 Ø50 90°
- 10 płytek skrawających APKT100308PDER
- Głowica na płytki SNMX Ø63 45°
- 10 płytek do stali SNMX1205MG
- 2 trzpienie frezarskie SK40-22-35
- 20 Trzpieni zaciągowych TPS24E
- Fazownik 90° 10x70 Z=4
- Fazownik 90° 8x64 Z=4
- Frez zgrubny 50° z fazką 3,0x40 Z=4
- Frez zgrubny 50° z fazką 4,0x50 Z=4
- Frez zgrubny 50° z fazką 6,0x65 Z=4

- Frez zgrubny 50° z fazką 8,0x65 Z=4
- Frez zgrubny 50° z fazką 10,0x70 Z=4
- Frez zgrubny 50° z fazką 12,0x80 Z=4
- Frez zgrubny 50° z fazką 16,0x90 Z=4
- Frez z pełnym promieniem 30° O 6x65 Z=2
- Frez z pełnym promieniem 30° O 8x65 Z=2
- Frez z pełnym promieniem 30° O 10x70 Z=2
- Frez z pełnym promieniem 30° O 12x80 Z=2
- Wycier do czyszczenia wrzeciona SK40
- 10 płytek do skrawania aluminium APKT1003PDFR-HM
- Suwmiarka elektroniczna 150 mm o dokładności +/- 0,02 mm IP67
- Czujnik poziomy mikronowy o dokładności 0,2mm
- Magnetyczny statyw pomiarowy
- Uchwyt wiertarski SK 40 – 1 /13 – 90
- Uchwyt wiertarski SK 40 – 3 /16 - 95

Dołączone oprogramowanie do urządzenia powinno spełniać następujące funkcje:

- Posiadać licencję wieczystą,
- Być kompatybilne z dostarczoną maszyną,

Wymagany instruktaż powinien uwzględniać obsługę urządzenia oraz dostarczonego wraz z nim oprogramowania w tym:

- Dwudniowe (łącznie co najmniej 12 godzinne) przeszkolenie 4 osób wskazanych przez Zamawiającego,
- Wsparcie w zakresie instalacji i uruchomienia urządzenia.