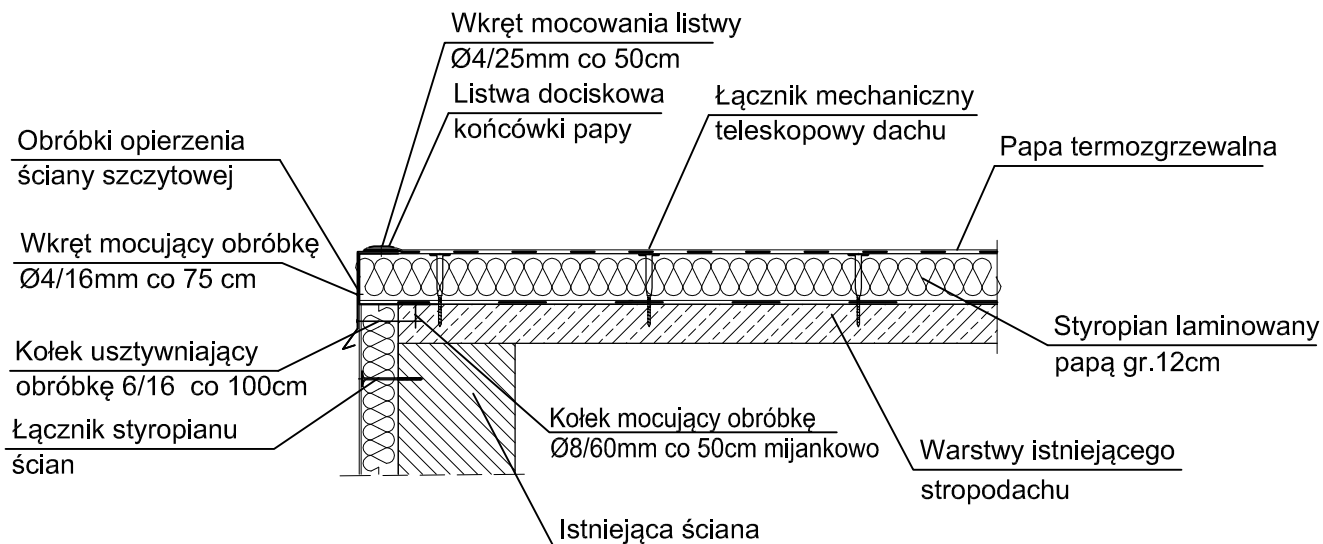
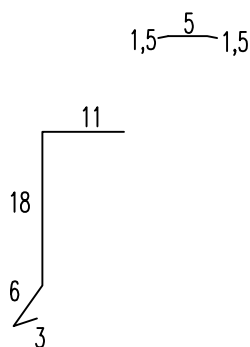


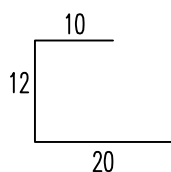
Obróbka blacharska krawędzi szczytowej dachu



Szczegół obróbek blacharskich
blacha ocynkowana gr. 0,7mm



Szczegół obróbki blacharskiej
-blacha ocynkowana gr. 1mm



Uwaga:

- ilość dybli dla mocowania styropapy na dachu - w strefie środkowej 2 kołki /1m², w strefie brzegowej szer. 2 m -3 kołki/1m², w strefie narożnikowej 4 kołki /1m²,
- ilość dybli dla mocowania styropianu na ścianach - 4szt w strefie środkowej i 6szt. w strefie krawędziowej szer. 2m.

BIURO PROJEKTOWO-INWESTYCYJNE "PAMAR"			
ul.Kopernika 33C/19 95-015 Głowno			
Nazwa Inwestycji	Termomodernizacja budynku magazynowego nr 10 w składnicy Rządowej Agencji Rezerw Strategicznych w Elku		
Adres	ul. Wilcza 2 Nowa Wieś Elcka 19-301 Elk		
Inwestor	Rządowa Agencja Rezerw Strategicznych ul. Grzybowska 45 00-844 Warszawa		
Tytuł rysunku	Obróbka krawędzi szczytowej stropodachu		Nr rys. A-12
Opracował: mgr inż. Krzysztof Hemka LOD/0858/POOK/08		Podpis:	Skala : 1 : 20
			Data : 11.2021