

## PRZEDMIAR

### Klasyfikacja robót wg. Wspólnego Słownika Zamówień

45000000-7 Roboty budowlane  
50225000-8 Usługi w zakresie konserwacji torów kolejowych  
45234130-6 Roboty budowlane w zakresie podkładów  
45234113-1 Rozbiórka torów  
45234115-5 Roboty w zakresie sygnalizacji kolejowej

NAZWA INWESTYCJI : Remont bocznic kolejowej w kompleksie wojskowym  
ADRES INWESTYCJI : ul. Sikorskiego 6, 49-300 Brzeg  
INWESTOR : 2 Wojskowy Oddział Gospodarczy  
ADRES INWESTORA : ul. Obornicka 100-102, 50-984 Wrocław

SPORZĄDZIŁ PRZEDMIAR : Krzysztof Łanocha  
DATA OPRACOWANIA : 22.05.2022 r.

---

WYKONAWCA :

INWESTOR :

Data opracowania  
22.05.2022 r.

Data zatwierdzenia

## OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA OBIEKTU

Przedmiotem opracowania jest wycena prac związanych z pracami remontowymi bocznicy kolejowej w kompleksie wojskowym w Brzegu przy ul. Sikorskiego 6

Przewidywany zakres prac:

### I. Zalecenie ogólne

1. Przymocowanie tablic znaków - znak D1
2. Czyszczenie żłobków w przejazdach
3. Opryskiwanie środkami chwastobójczymi - odchwaszczanie
4. Usunięcie części roślin, oczyszczenie toru, odchwaszczanie

### II. Wymiana płyt w przejazdach

#### III. Tor 601

1. Wymiana/uzupełnienie złąbek - śruby łubkowe i stopowe
2. Wymiana pojedynczych zniszczonych podkładów stalowych na żelbetonowe na podsypce z tłuczni
3. Usunięcie nadmiaru z istniejących torów o podkładach stalowych
4. Wymiana złąbek - wymiana łubków 4 otworowych na złącza wiszące
5. Naprawa odkształceń ułożenia toru w planie i profilu.
6. Poprawa prześwietu na podkładach żelbetonowych
7. Szlifowanie w celu usunięcia spływów
8. Usunięcie zanieczyszczeń nawierzchni torowej

#### IV. Tor 602

1. Wymiana/uzupełnienie złąbek - śruby łubkowe i stopowe
2. Naprawa odkształceń ułożenia toru w planie i profilu.
3. Konserwacja, oliwienie śrub stopowych śrub łubkowych ręcznie
4. Poprawa licowania styków szyn w płaszczyźnie pionowej i poziomej przed wykolejnicą
5. Wymiana pojedynczych zniszczonych podkładów stalowych na żelbetonowe na podsypce z tłuczni

#### V. Rozjazd 603

1. Poprawa dolegania opórek do iglicy
2. Oznaczenie farbą numeracji rozjazdu
3. Wymiana/uzupełnienie złąbek - śruby łubkowe i stopowe
4. Konserwacja i regulacja urządzeń nastawczych rozjazdu, poduszek ślizgowych
5. Szlifowanie krzyżownicy w celu zminimalizowania spływów, ścięcie spływu
6. Obcięcie i zeszlifowanie spływów w szynie skrzydełkowej naprzeciw krzyżownicy

W kosztorysie niektóre obmiary przyjęto szacunkowo. Dokładna ilość określona zostanie powykonawczo i potwierdzona przez Zamawiającego.

Przed wykonaniem oferty Wykonawca może przeprowadzić wizję lokalną. Zakres prac i rozwiązania techniczne należy zatwierdzić u Zamawiającego.

Materiały z rozbiórki należy przekazać na wysypisko i przedstawić Zamawiającemu dokument przejęcia odpadu, zdemontowane elementy po uzgodnieniu z kierownikiem SOI co do ich przydatności przekazać Zamawiającemu lub nieprzydatne elementy przekazać jako odpad do utylizacji. Zdemontowane elementy stalowe przekazać we wskazane miejsce do SOI.

Koszt wywozu i utylizacji odpadów budowlanych powstałych w wyniku prowadzenia robót nie podlega odrębnej zapłacie i przyjmuje się, że jest włączony w cenę umowną (ujęte w kosztach ogólnych).

Postawa opracowania Rozporządzenie Ministra Rozwoju i Technologii z dnia 20 grudnia 2021 r. w sprawie określenia metod i podstaw sporządzania kosztorysu inwestorskiego, obliczania planowanych kosztów prac projektowych oraz planowanych kosztów robót budowlanych określonych w programie funkcjonalno-użytkowym

ZAKRES PRAC UZGODNIONO Z UŻYTKOWNIKIEM

.....  
(podpis użytkownika)

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
<b>1</b>		<b>Zalecenie ogólne</b>			
1	KNR 2-31 d.1 0703-01	Przymocowanie tablic znaków - znak D1	szt.		
		6	szt.	6.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>6.000</b>
2	kalk. własna	Czyszczenie żłobków w przejazdach	mb		
		30	mb	30.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>30.000</b>
3	KNP 01 d.1 1316-01.01	Opryskiwanie trawników środkami chwastobójczymi - przygotowanie roztworu.	l		
		poz.4*3/1000*150	l	675.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>675.000</b>
4	KNP 01 d.1 1316-02.01	Opryskiwanie trawników środkami chwastobójczymi - odchwaszczanie	m <sup>2</sup>		
		Krotność = 2	m <sup>2</sup>	1500.000	
		1500			
				<b>RAZEM</b>	<b>1500.000</b>
5	kalk. własna	Usunięcie części roślin, oczyszczenie toru, odchwaszczanie	m		
		630+160	m	790.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>790.000</b>
6	kalk. własna	Odnowienie malowania kozła oporowego w torze nr 601	kpl		
		1	kpl	1.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>1.000</b>
<b>2</b>		<b>Wymiana i uzupełnienie płyt w przejazdach</b>			
7	KNR 2-37/ d.2 GEO 0812-04	Rozbiórka nawierzchni z płyt żelbetowych przejazdów drogowych	szt		
		4	szt	4.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>4.000</b>
8	KNR 2-33 d.2 0301-01 analogia	Załadunek lub wyładunek elementów żelbetowych o masie jednej sztuki do 1.0 t	t		
		4	t	4.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>4.000</b>
9	KNR 2-33 d.2 0301-08	Transport i utylizacja elementów żelbetowych na odległość do 1 km	t		
		0.75*poz.8	t	3.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>3.000</b>
10	KNR 2-33 d.2 0301-09	Transport elementów i utylizacja elementów żelbetowych - dodatek za każde dalsze rozpoczęte 0.5 km	t		
		Krotność = 18	t	3.000	
		poz.9			
				<b>RAZEM</b>	<b>3.000</b>
11	KNR 2-31 d.2 0107-01	Wyrownanie istniejącej podbudowy tłuczniem kamiennym sortowanym z zagęszczeniem mechanicznym - średnia grubość warstwy po zagęszczeniu do 10 cm wraz z korytowaniem	m <sup>3</sup>		
		2.50	m <sup>3</sup>	2.500	
				<b>RAZEM</b>	<b>2.500</b>
12	KNR 2-37/ d.2 GEO 0811-03 analogia	Zabudowa przejazdów drogowych - nawierzchnia z płyt żelbetowych (odbudowa)	szt		
		4+6	szt	10.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>10.000</b>
<b>3</b>		<b>Tor 601</b>			
13	KNP 16 d.3 0184-01.01	Wymiana złączek - śruby stopowe i pierścienie sprężyste	szt.		
		5	szt.	5.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>5.000</b>
14	KNP 16 d.3 0184-01.01	Wymiana/uzupełnienie złączek - śruby łukowe	szt.		
		10	szt.	10.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>10.000</b>
15	KNP 16 d.3 0184-01.03	Wymiana złączek - łubki sześciotworowe - wymiana łubków 4 otowrowych na złącza wiszące	para		
		4	para	4.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>4.000</b>
16	KNR 2-37 d.3 0706-05	Usuwanie wierzchniej warstwy podsypki z tłuczniem - nadmiar z istniejących torów o podkładach stalowych	m <sup>3</sup>		
		6.00*1.40*0.20	m <sup>3</sup>	1.680	
				<b>RAZEM</b>	<b>1.680</b>
17	KNR 2-37 d.3 0401-02	Naprawa odkształceń poziomych ułożenia toru w planie. Podkłady stalowe/żelbetowe o rozstawie normalnym.	km		

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
		0.010+0.012	km	0.022	
				<b>RAZEM</b>	<b>0.022</b>
18	KNCK 7 d.3 0402-02	Regulacja niwelety przez podniesienie toru na podsypce z tłucznia. Grubość warstwy podnoszenia do 8 cm. 0.022	km toru		
			km toru	0.022	
				<b>RAZEM</b>	<b>0.022</b>
19	kalk. własna d.3	Szlifowanie w celu usunięcia spływów	kpl		
		1	kpl	1.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>1.000</b>
20	KNR 2-37 d.3 0706-05 analogia	Usuwanie wierzchniej warstwy podsypki z tłucznia - usunięcie zanieczyszczeń	m <sup>3</sup>		
		2.50	m <sup>3</sup>	2.500	
				<b>RAZEM</b>	<b>2.500</b>
21	KNR 2-37/ d.3 GEO 0805-03	Załadunek mechaniczny podkładów strunobetonowych przed wymianą	szt.		
		42	szt.	42.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>42.000</b>
22	KNR 2-37/ d.3 GEO 0803-02	Przewóz podkładów kolejowych strunobetonowych do miejsca wymiany	szt.		
		poz.21	szt.	42.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>42.000</b>
23	KNR 2-37/ d.3 GEO 0805/1-02	Wyładunek mechaniczny podkładów strunobetonowych	szt.		
		poz.22	szt.	42.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>42.000</b>
24	KNCK 7 d.3 0405-07	Naprawa toru przez wymianę pojedynczych zniszczonych podkładów stalowych na żelbetonowe na podsypce z tłucznia	podkład podkład		
		42	podkład	42.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>42.000</b>
25	KNR 2-37/ d.3 GEO 0805-02	Załadunek ręczny podkładów stalowych po wymianie	szt.		
		poz.24	szt.	42.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>42.000</b>
26	KNR 2-37/ d.3 GEO 0803-01	Przewóz podkładów kolejowych stalowych po wymianie w miejsce wskazane przez SOI	szt.		
		poz.25	szt.	42.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>42.000</b>
27	KNR 2-37/ d.3 GEO 0805/1-01	Wyładunek ręczny podkładów stalowych po wymianie	szt.		
		poz.26	szt.	42.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>42.000</b>
<b>4</b>		<b>Tor 602</b>			
28	KNP 16 d.4 0184-01.01	Wymiana/uzupełnienie złączek - śruby łukowe	szt.		
		5	szt.	5.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>5.000</b>
29	KNP 16 d.4 0184-01.01	Wymiana złączek - śruby stopowe i pierścienie sprężyste	szt.		
		5	szt.	5.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>5.000</b>
30	KNP 16 d.4 0518-01.02	Konserwacja, oliwienie śrub stopowych śrub łukowych ręcznie	kpl		
		1	kpl	1.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>1.000</b>
31	KNR 2-37/ d.4 GEO 0818-01 analogia	Złącze izolowane szynowe klejono-sprężone typ S 49 wykonane bezpośrednio w torze - poprawienie licowania styków szyn w płaszczyźnie pionowej i poziomej	złącze		
		2	złącze	2.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>2.000</b>
32	KNR 2-37/ d.4 GEO 0805-03	Załadunek mechaniczny podkładów strunobetonowych przed wymianą	szt.		
		15	szt.	15.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>15.000</b>

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
33	KNR 2-37/ d.4 GEO 0803-02	Przewóz podkładów kolejowych strunobetonowych do miejsca wymiany poz.32	szt. szt.	15.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>15.000</b>
34	KNR 2-37/ d.4 GEO 0805/1-02	Wyładunek mechaniczny podkładów strunobetonowych poz.33	szt. szt.	15.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>15.000</b>
35	KNCK 7 d.4 0405-07	Naprawa toru przez wymianę pojedynczych zniszczonych podkładów stalowych na żelbetonowe na podsypce z tłucznia 15	podkład podkład	15.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>15.000</b>
36	KNR 2-37/ d.4 GEO 0805-02	Załadunek ręczny podkładów stalowych po wymianie poz.35	szt. szt.	15.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>15.000</b>
37	KNR 2-37/ d.4 GEO 0803-01	Przewóz podkładów kolejowych stalowych po wymianie w miejsce wskazane przez SOI poz.36	szt. szt.	15.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>15.000</b>
38	KNR 2-37/ d.4 GEO 0805/1-01	Wyładunek ręczny podkładów stalowych po wymianie poz.37	szt. szt.	15.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>15.000</b>
<b>5</b>		<b>Rozjazd 603</b>			
39	KNP 16 d.5 0538-01.08 analogia	Drobne roboty kowalsko-monterskie w rozjazdach - poprawa dolegania opórek do iglicy 1	kpl kpl	1.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>1.000</b>
40	d.5 kalk. własna	Oznaczenie farbą numeracji rozjazdu 1	kpl kpl	1.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>1.000</b>
41	KNP 16 d.5 0184-01.01	Wymiana/uzupełnienie złączek - śruby łukowe 4	szt. szt.	4.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>4.000</b>
42	KNP 16 d.5 0184-01.01	Wymiana złączek - śruby stopowe i pierścienie sprężyste 4	szt. szt.	4.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>4.000</b>
43	KNP 16 d.5 0511-01.01 analogia	Konserwacja, oczyszczenie i smarowanie smarem poduszek ślizgowych smarem SW 1	kpl kpl	1.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>1.000</b>
44	KNP 16 d.5 0141-02.01	Konserwacja i regulacja urządzeń nastawczych rozjazdu 1	kpl. kpl.	1.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>1.000</b>
45	d.5 kalk. własna	Szlifowanie krzyżownicy w celu zminimalizowania spływów, ścięcie spływu 1	kpl kpl	1.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>1.000</b>
46	d.5 kalk. własna	Obcięcie i zeszlifowanie spływów w szynie skrzydełkowej naprzeciw krzyżownicy 1	kpl kpl	1.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>1.000</b>