



Łódź, dnia 11 maja 2023 r.

WZ-091-36/23

Do Oferentów biorących
udział w postępowaniu

WYJAŚNIENIE I ZMIANA TREŚCI „ZAPYTANIA OFERTOWEGO”

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie procedury uproszczonej, z zachowaniem przepisów kodeksu cywilnego, niniejszym, o wartości szacunkowej poniżej 431 000 EURO na „Dostawę tokarki pionowej sterowanej numerycznie”, nr sprawy: WZ-091-36/23

Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne – Łódź Spółka z o.o. z siedzibą w Łodzi przy ul. Tramwajowej 6 – Zamawiający w przedmiotowym postępowaniu, udziela poniższych odpowiedzi na pytania.

PYTANIE NR 1

Czy Zamawiający dopuszcza wysokość obrabiarki 4400 mm?

ODPOWIEDŹ NR 1:

Zamawiający dopuszcza wysokość obrabiarki 4400 mm.

PYTANIE NR 2

Czy Zamawiający dopuszcza powtarzalność osi X i Z 0,005 - 0,008 mm?

ODPOWIEDŹ NR 2:

Zamawiający dopuszcza powtarzalność osi X i Z 0,005 - 0,008 mm.

PYTANIE NR 3

Czy Zamawiający dopuszcza wykonanie korpusu maszyny jako żeliwny odlew stojaka skręcany z żeliwnym odlewem podstawy stołu?

ODPOWIEDŹ NR 3:

Zamawiający dopuszcza wykonanie korpusu maszyny jako żeliwny odlew stojaka skręcany z żeliwnym odlewem podstawy stołu.

PYTANIE NR 4

Czy Zamawiający dopuszcza uchwyt tokarski 4 szczękowego samocentrującego ręcznego, dokręcany kluczem pneumatycznym / hydraulicznym.

ODPOWIEDŹ NR 4:

Zamawiający nie dopuszcza uchwytu tokarskiego 4 szczękowego samocentrującego ręcznego.

PYTANIE NR 5

Czy Zamawiający dopuszcza możliwość przedpłaty bez konieczności złożenia przez Dostawcę bezwarunkowej gwarancji bankowej lub gwarancji bankowej na zabezpieczenia o zwrot przedpłaty (wykreślenie pkt 12 w §3 umowy)

ODPOWIEDŹ NR 5:

Zamawiający nie wyraża zgody na wykreślenie ust. 12 w §13 projektu umowy (Załącznik nr 2 do „Zapytania ofertowego”).

PYTANIE NR 6

Proszę o wyjaśnienie - wrzeciono w maszynie - będzie wykonywało operację frezowania - wiercenia czy tylko toczenia na maszynie - nie wynika to z opisu - wpisane jest wrzeciono 250 obr - nie wiem czy to nie chodzi o obroty stołu czy wrzeciona - w naszej ofercie będzie to widniało jako napędzane narzędzia - normalne wrzeciono frezarskie.

ODPOWIEDŹ NR 6:

Zamawiający informuje, że na maszynie będzie wykonywane tylko toczenie, bez operacji wiercenie i frezowania, bez napędu narzędzi. Wartość podana w Załączniku nr 6 do „Zapytania ofertowego”, tj. maksymalna prędkość obrotowa wrzeciona: nie mniej niż 250 obr./min., dotyczy obrotu stołu.

PROKURENT
MPK-Lódź Spółka z o.o. (1)

Andrzej Łukaszewski