

O G Ł O S Z E N I E
z dnia *du* marca 2022 r.

W wyniku przeprowadzonego w dniach od 17 lutego 2022 r. do 03 marca 2022 r. konkursu ofert na prowadzenie w 2022 r. ambulatoryjnej rehabilitacji leczniczej uzasadnionej stwierdzoną patologią zawodową dla osób z terenu województwa mazowieckiego Komisja Konkursowa wyłoniła następujące jednostki:

Obszar I – aglomeracja warszawska, Warszawa i powiaty: grodziski, legionowski, miński, nowodworski, otwocki, piaseczyński, pruszkowski, wołomiński i żyrardowski,

- Zespół Opieki Zdrowotnej "Legionowo" Sp. z o.o., ul. Gen. Józefa Sowińskiego 4, 05-120 Legionowo. Oferta otrzymała łącznie 100,00 punktów, w tym: w kryterium cena – 80,00 punktów, w kryterium system zarządzania jakością – 10,00 punktów i w kryterium zatrudnienie specjalisty – 10,00 punktów.
- Samodzielny Publiczny Zespół Zakładów Lecznictwa Otwartego Warszawa - Żoliborz, ul. Szajnochy 8, 01-637 Warszawa. Oferta otrzymała łącznie 81,43 punktów, w tym: w kryterium cena – 71,43 punktów, w kryterium system zarządzania jakością – 10,00 punktów i w kryterium zatrudnienie specjalisty – 0,00 punktów.

Obszar II – dotyczy powiatów: ciechanowskiego, mławskiego, płońskiego, pultuskiego i żuromińskiego,

- Niepubliczny Zakład Opieki Zdrowotnej „Sprawność”, ul. Kicińskiego 44, 06-400 Ciechanów. Oferta otrzymała łącznie 91,58 punktów, w tym: w kryterium cena – 71,58 punktów, w kryterium system zarządzania jakością – 10,00 punktów i w kryterium zatrudnienie specjalisty – 10,00 punktów.
- Niepubliczny Zakład Opieki Zdrowotnej "Życie" Władysław Kudlicki, ul. Gen. St. Maczka 7, 09-100 Płońsk. Oferta otrzymała łącznie 90,00 punktów, w tym: w kryterium cena – 80,00 punktów, w kryterium system zarządzania jakością – 0,00 punktów i w kryterium zatrudnienie specjalisty – 10,00 punktów.
- FAMAR Sp. z o.o., ul. Gruduska 50, 06-400 Ciechanów. Oferta otrzymała łącznie 88,34 punktów, w tym: w kryterium cena – 68,34 punktów, w kryterium system zarządzania jakością – 10,00 punktów i w kryterium zatrudnienie specjalisty – 10,00 punktów.
- Arnica Adam Olszewski i Wspólnik Spółka Jawna, ul. Armii Krajowej nr 18A, 06-400 Ciechanów. Oferta otrzymała łącznie 88,34 punktów, w tym: w kryterium cena – 68,34 punktów, w kryterium system zarządzania jakością – 10,00 punktów i w kryterium zatrudnienie specjalisty – 10,00 punktów.
- Niepubliczny Zakład Opieki Zdrowotnej MEDICAL-WEST Spółka Cywilna Regina Godlewska, Dariusz Godlewski, ul. Monte Cassino 31, 06-400 Ciechanów. Oferta otrzymała łącznie 81,58 punktów, w tym: w kryterium cena – 71,58 punktów, w kryterium system zarządzania jakością – 0,00 punktów i w kryterium zatrudnienie specjalisty – 10,00 punktów.

Obszar III – dotyczy powiatów: siedleckiego, garwolińskiego, łosickiego, sokołowskiego i węgrowskiego,

- Nie dokonano wyboru Oferenta z uwagi na zbyt wysoką cenę.

Obszar IV – dotyczy powiatów: ostrołęckiego, makowskiego, ostrowskiego, przasnyskiego i wyszkowskiego.

- REH-VITAL Adam Suski, ul. Ostrowska 14, 06-230 Różan. Oferta otrzymała łącznie 90,00 punktów, w tym: w kryterium cena – 80,00 punktów, w kryterium system zarządzania jakością – 10,00 punktów i w kryterium zatrudnienie specjalisty – 0,00 punktów.
- Samodzielny Publiczny Zakład Opieki Zdrowotnej - Zespół Zakładów, ul. Witosa 2, 06-200 Maków Mazowiecki. Oferta otrzymała łącznie 79,33 punktów, w tym: w kryterium cena – 69,33 punktów, w kryterium system zarządzania jakością – 10,00 punktów i w kryterium zatrudnienie specjalisty – 0,00 punktów.
- Samodzielny Publiczny Zespół Zakładów Opieki Zdrowotnej w Przasnyszu, ul. Sadowa 9, 06-300 Przasnysz. Oferta otrzymała łącznie 79,33 punktów, w tym: w kryterium cena – 69,33 punktów, w kryterium system zarządzania jakością – 10,00 punktów i w kryterium zatrudnienie specjalisty – 0,00 punktów.

pp. DYREKTOR
A. Sulkowska
Agnieszka Sulkowska

Adm. now. Kalamb. Nade