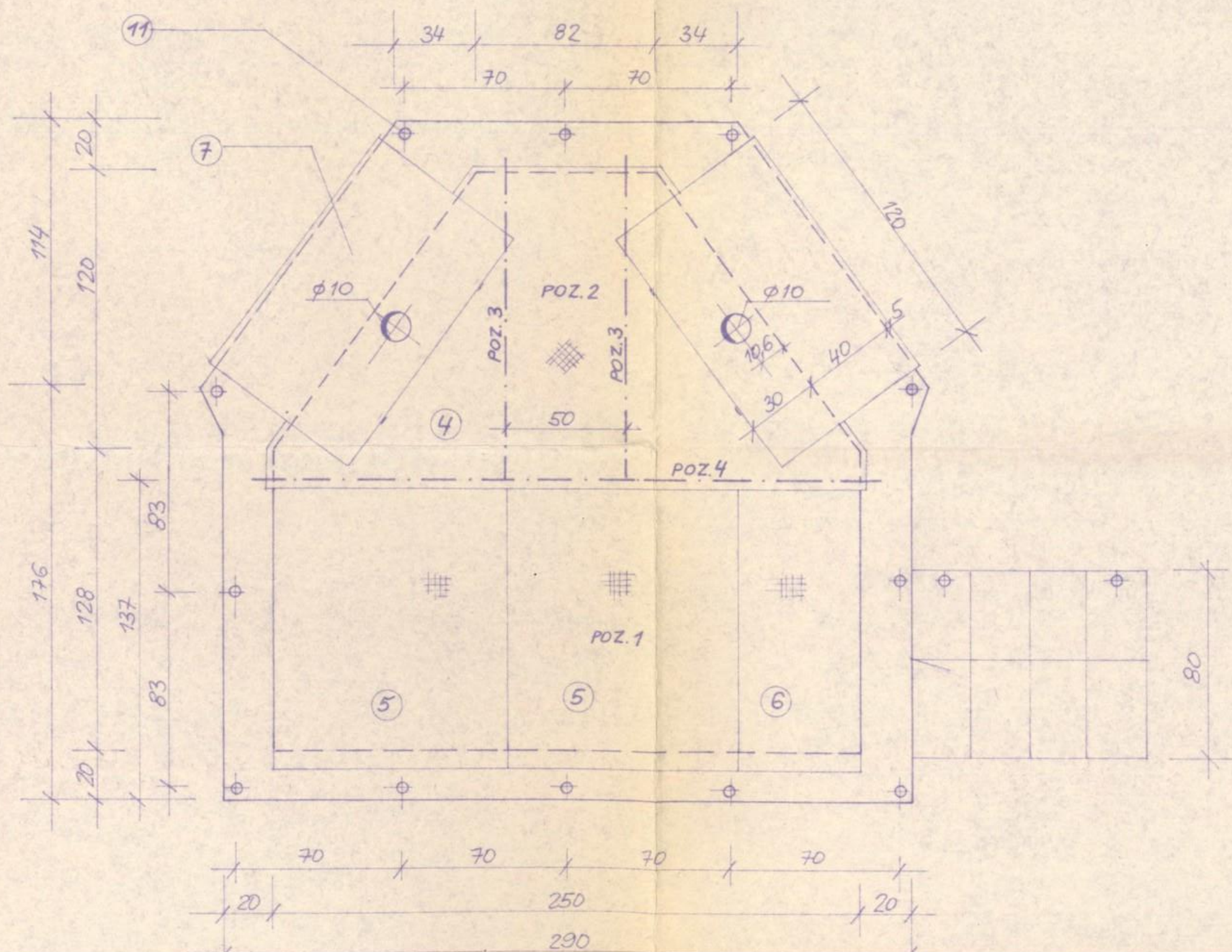


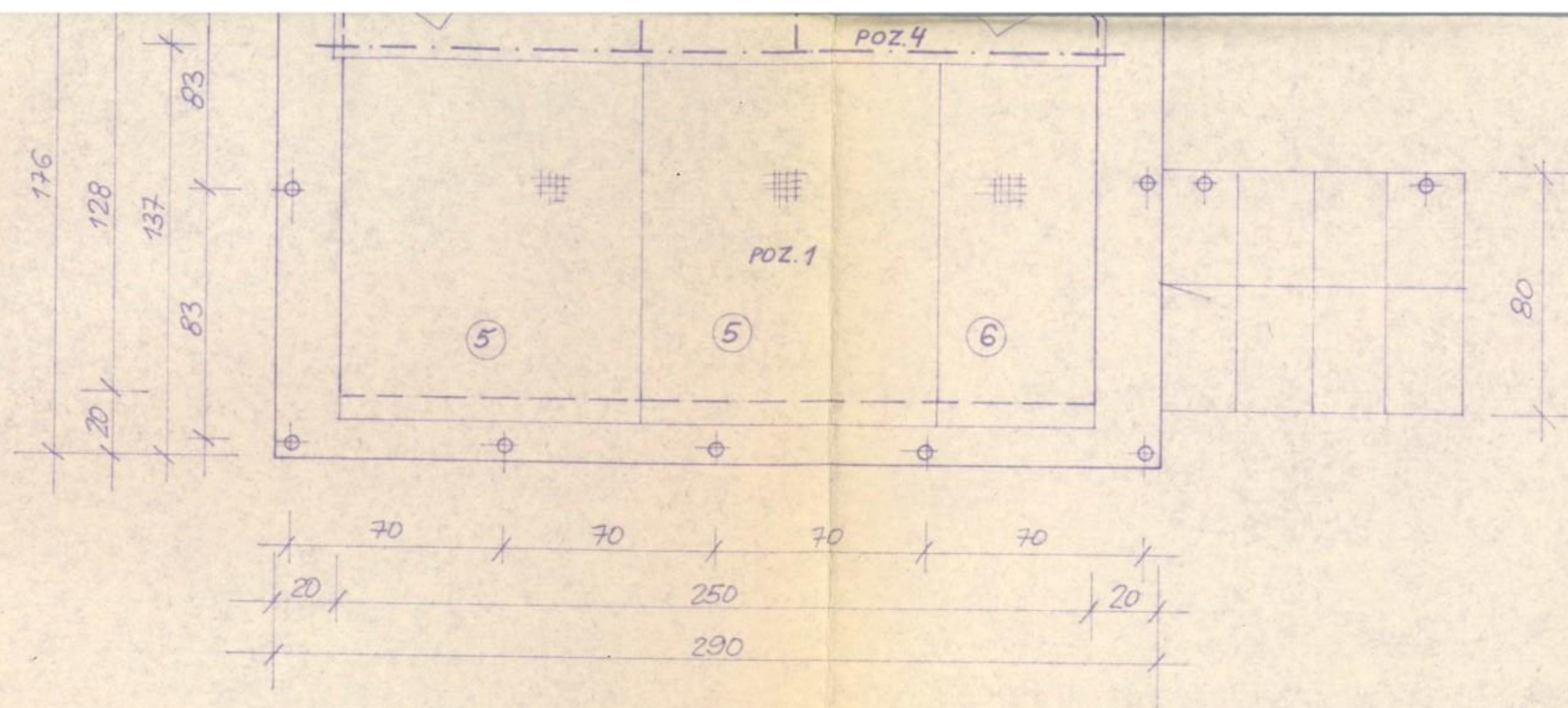
KOMORA ZASUW K4 szt.1



NR 11  $\phi BCO 12$   
 $L = 136$

NR 10  $\phi 8$

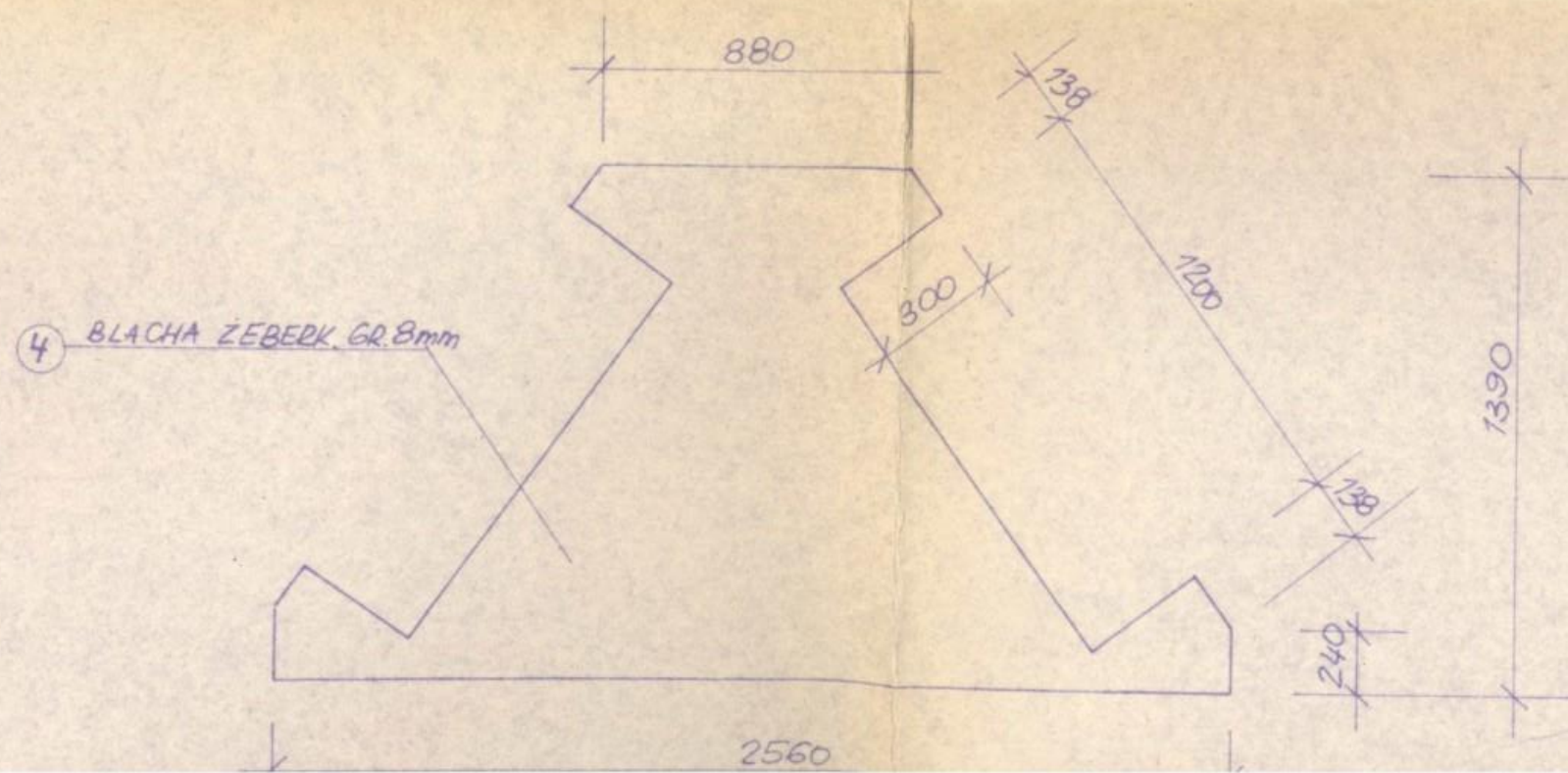




NR 11  $\phi 8$  co 12  
L = 136

NR 10  $\phi 8$

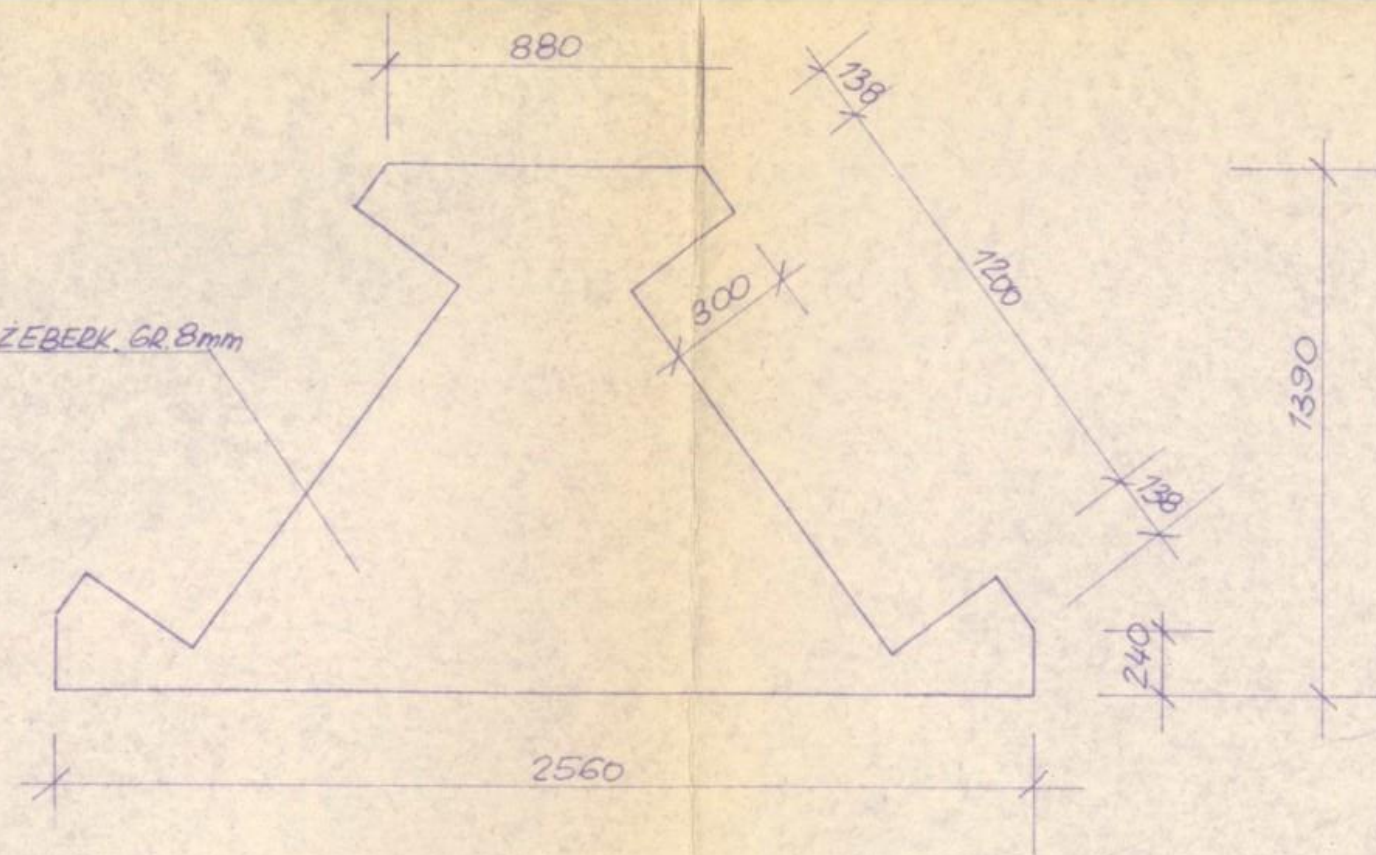
szt. 1



= 308

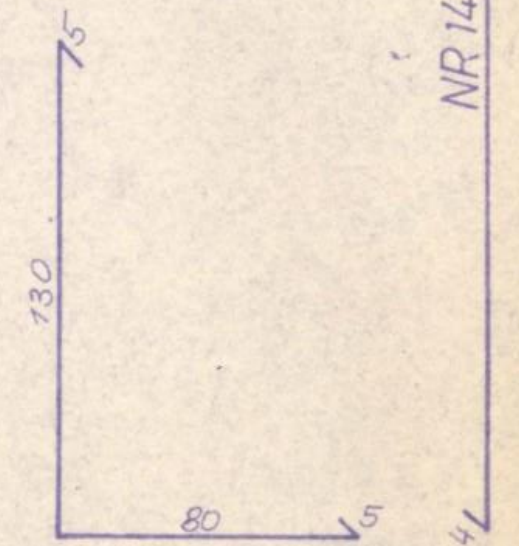
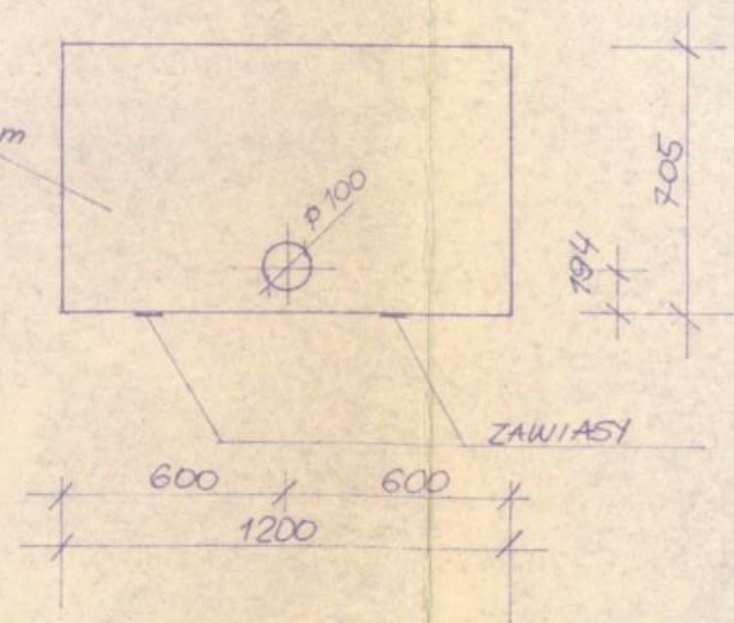


④ BLACHA ZEBERK. GR. 8mm



szt. 2

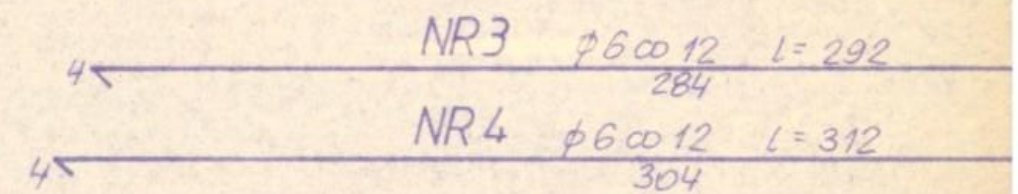
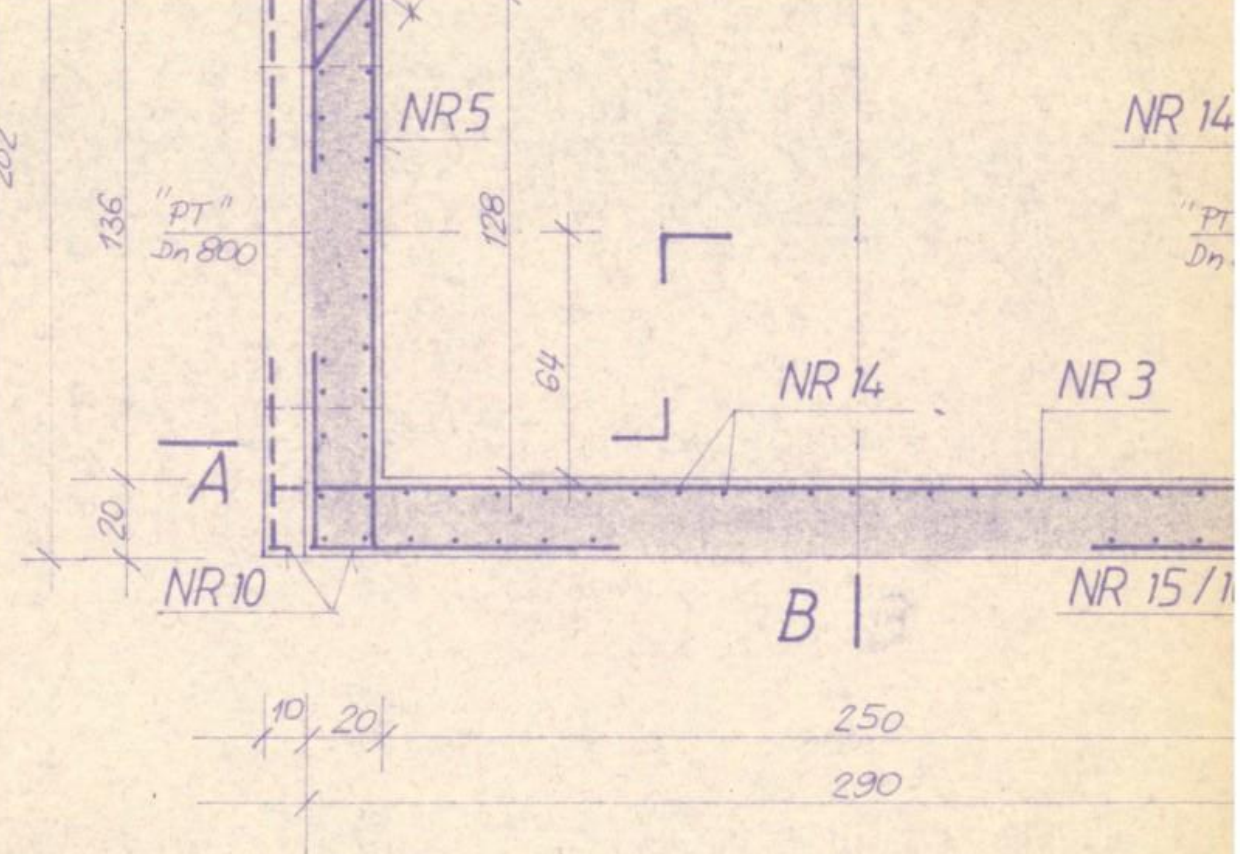
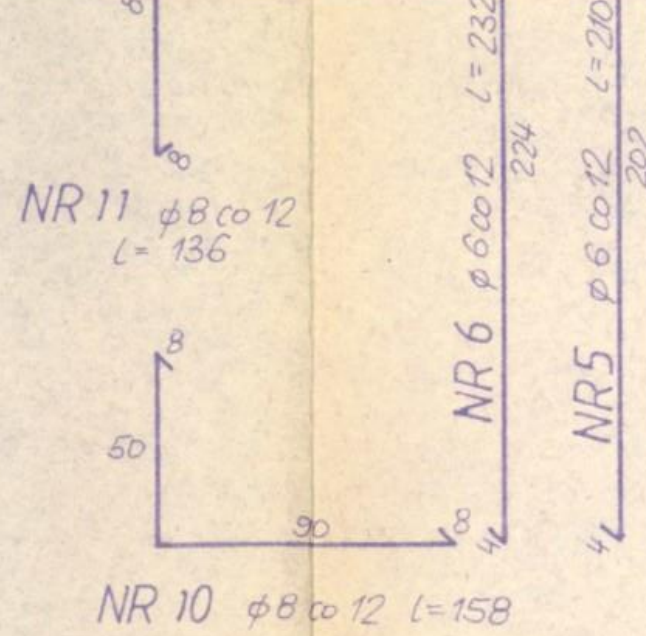
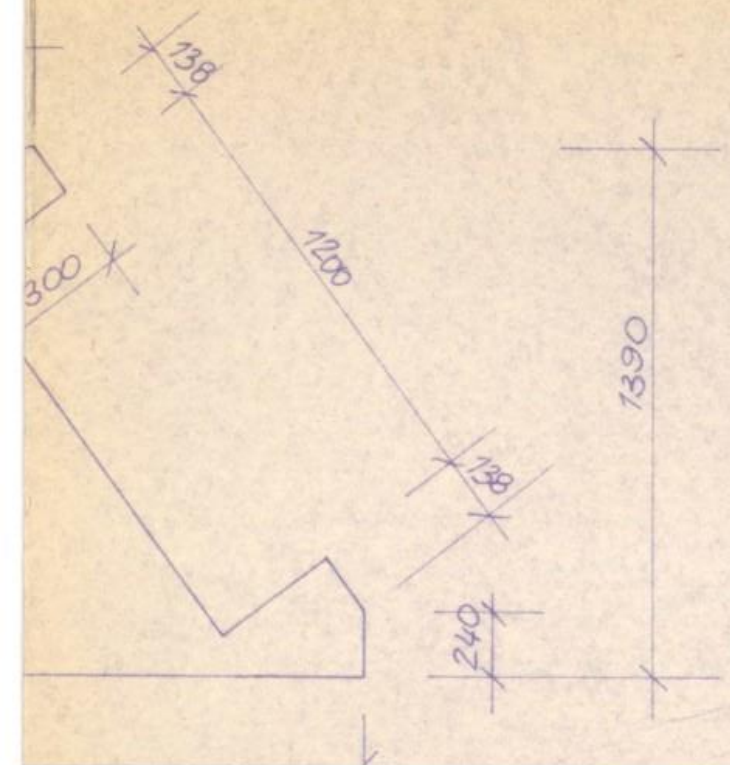
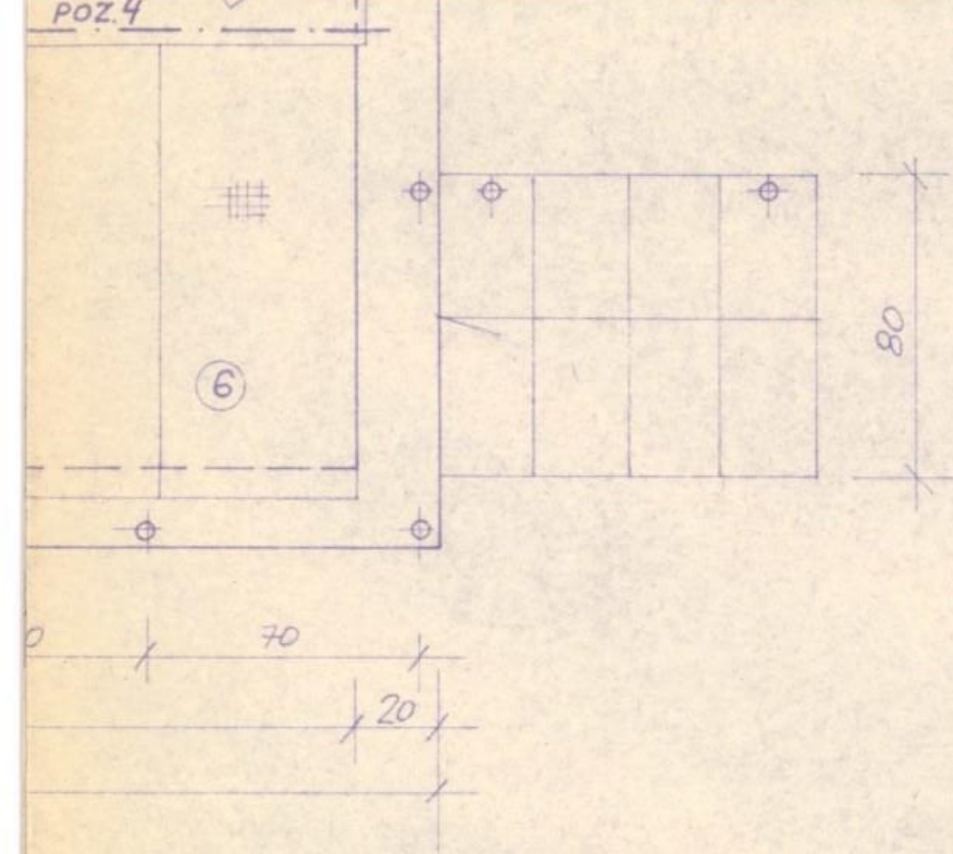
⑦ BLACHA ZEBERK. 8mm  
705 x 1200



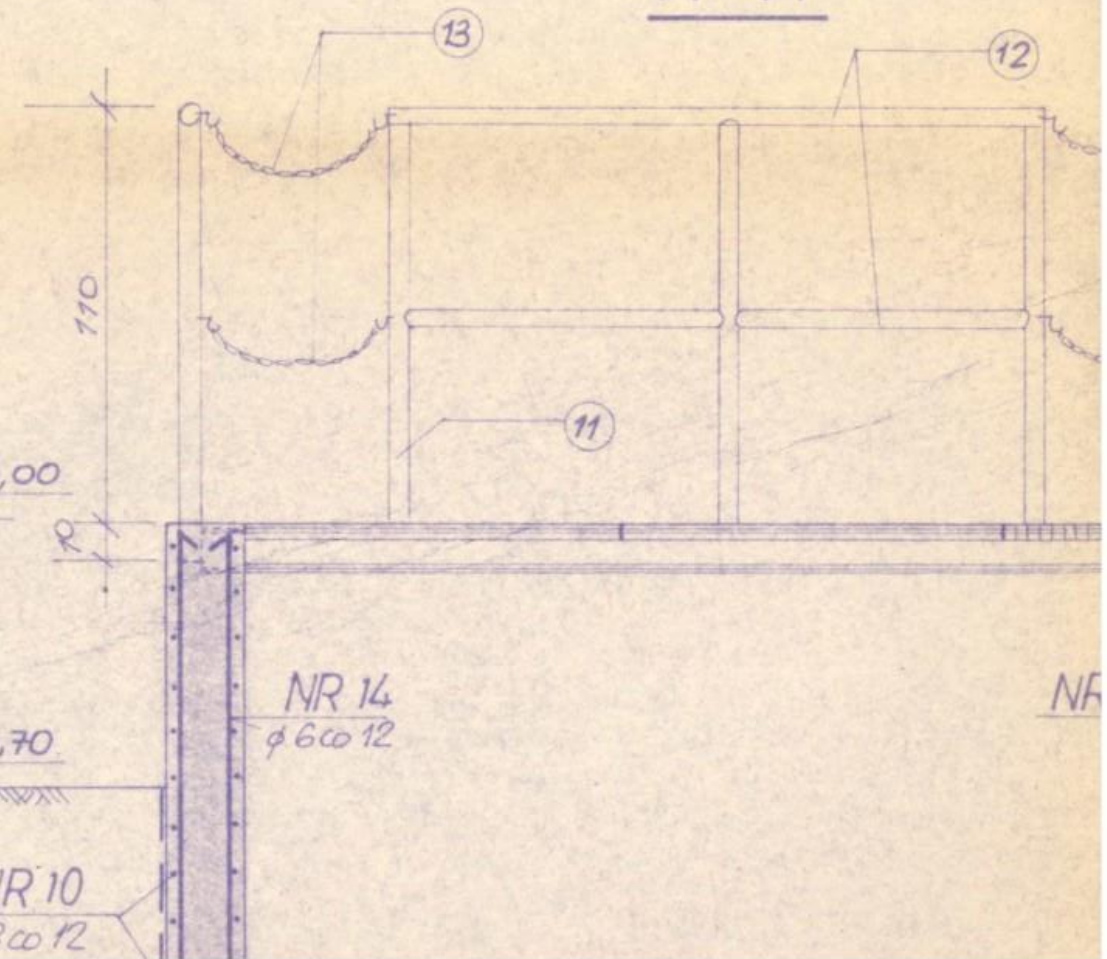
NR 2  $\phi 8 \in 12$   $l=220$

NR 14  $\phi 6 \in 12$   $l=308$

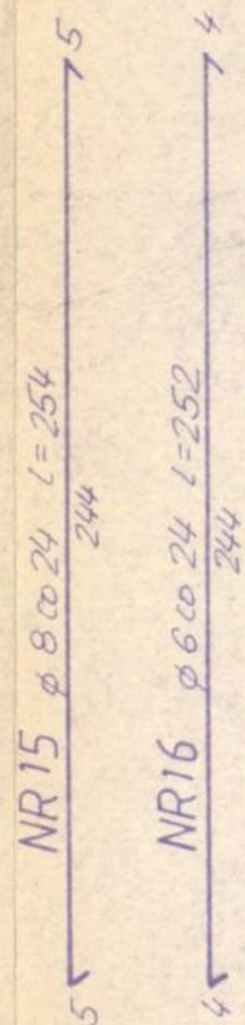
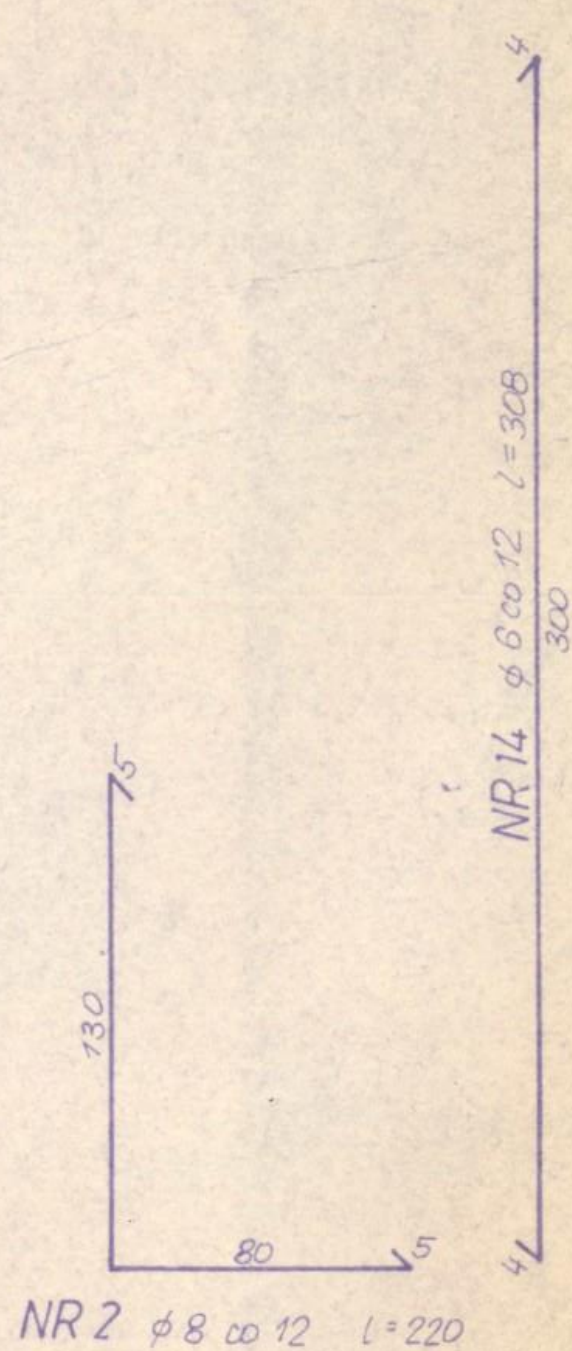




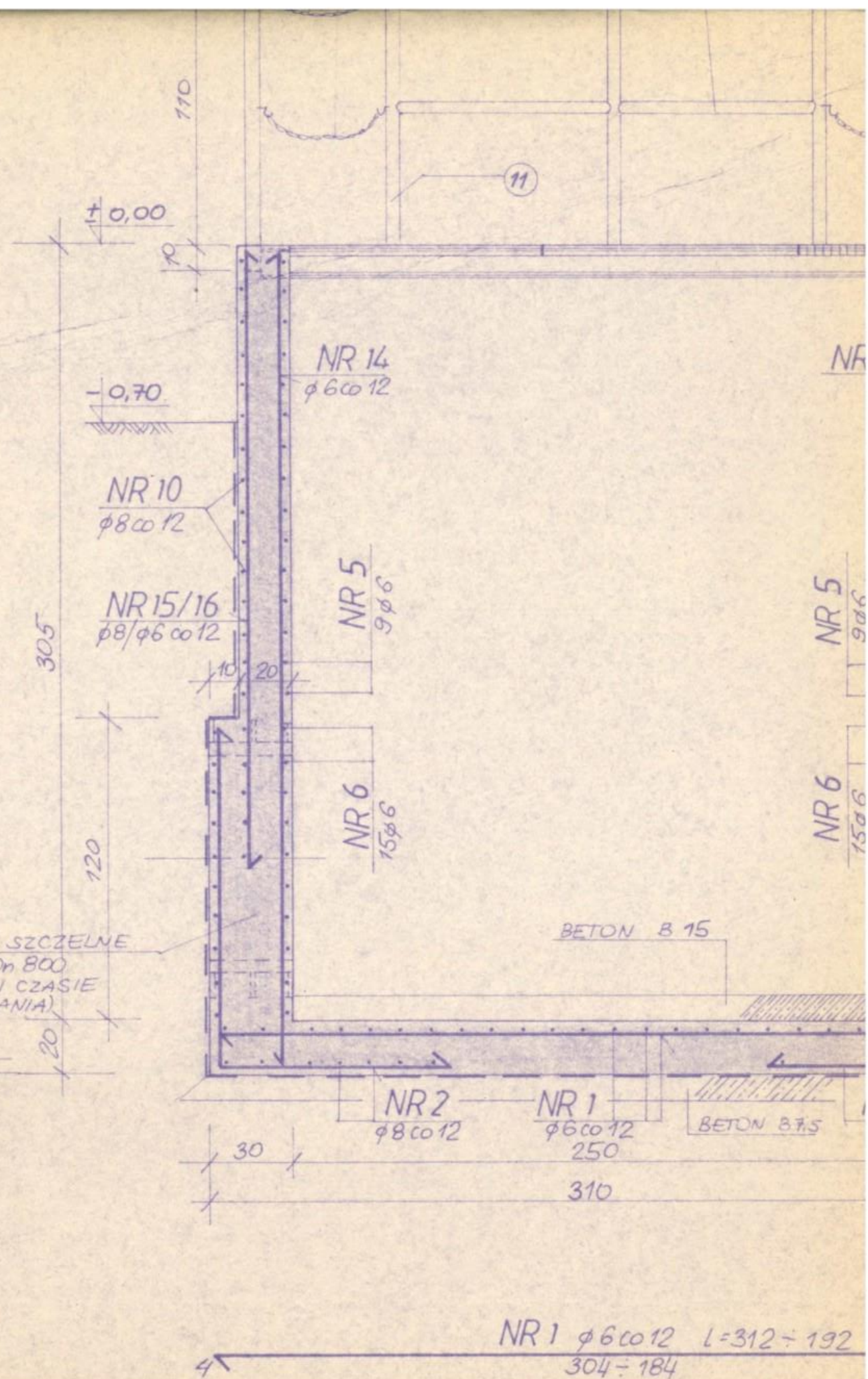
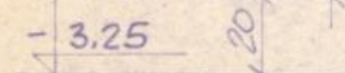
A - A





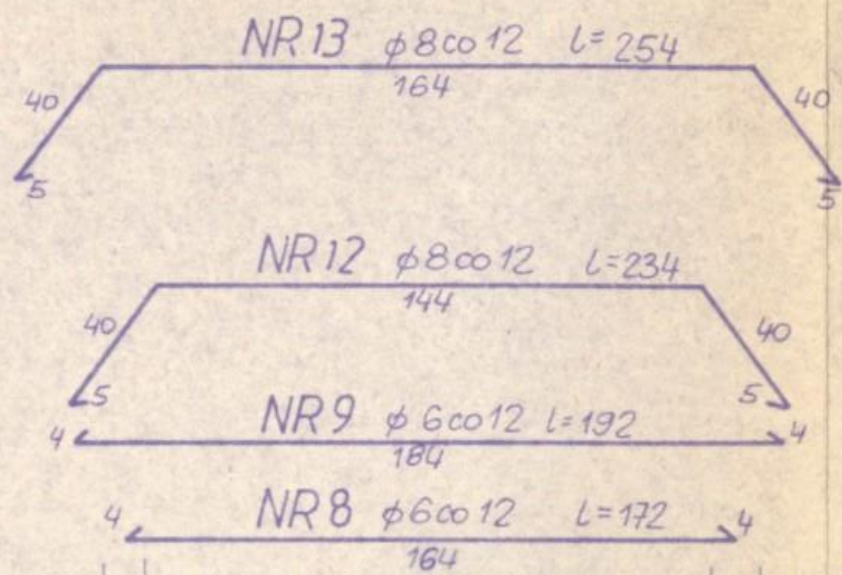


PRZEJŚCIE SZCZELNE  
"PT" DLA Dn 800  
(OSADZIĆ W CZASIE  
BETONOWANIA)





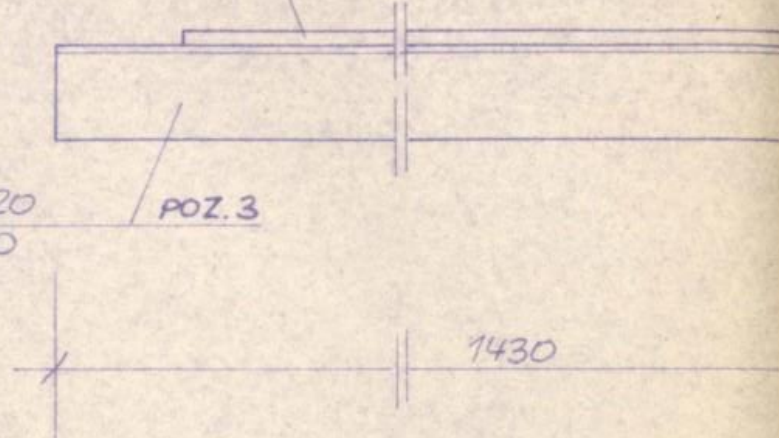
D-D



SZCZEGÓŁ "a"

④ BLACHA ŻEB. GR. 8mm POZ. 2

③  $\frac{1}{2}$  I 20  
 $L=1430$  POZ. 3

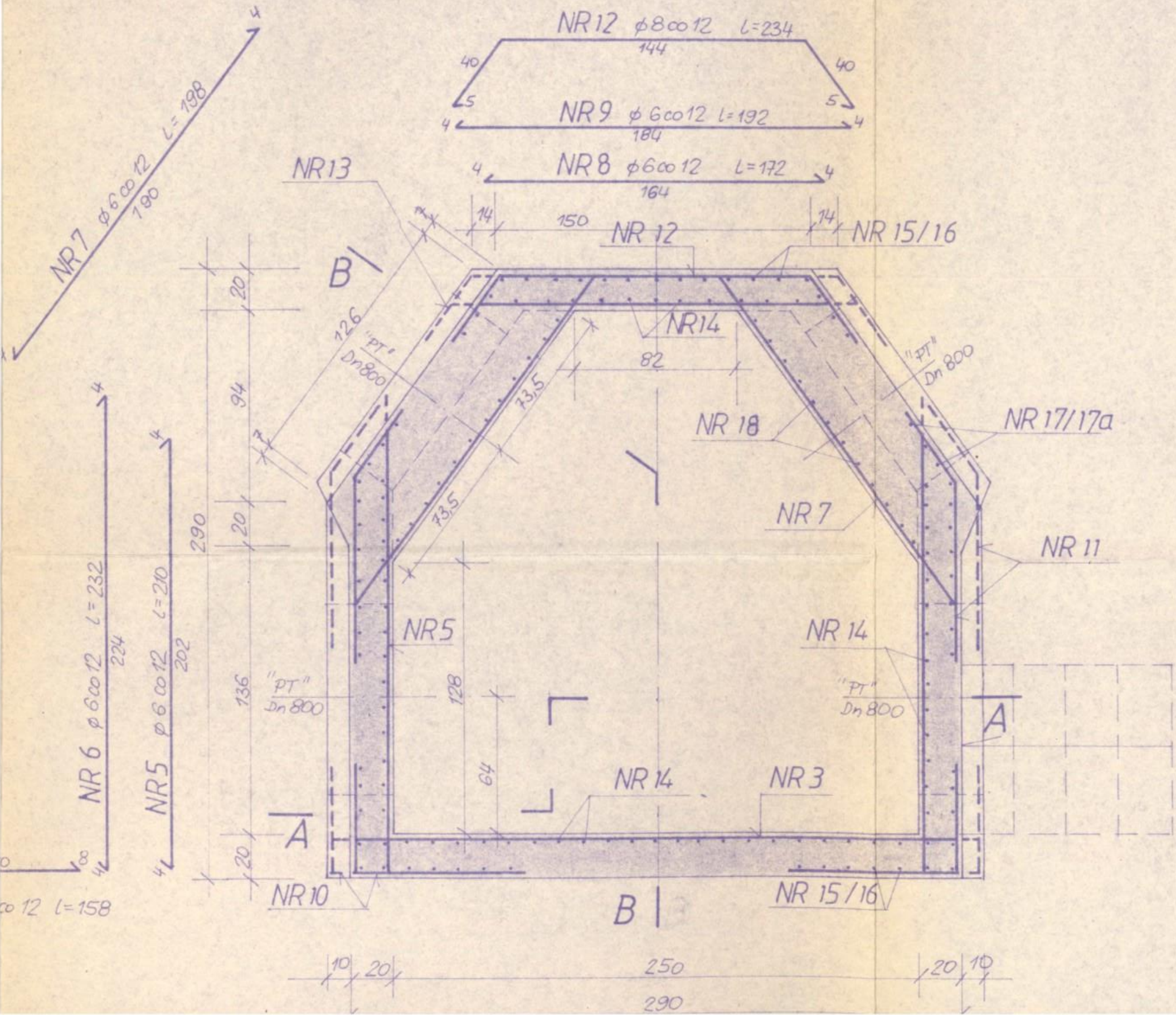
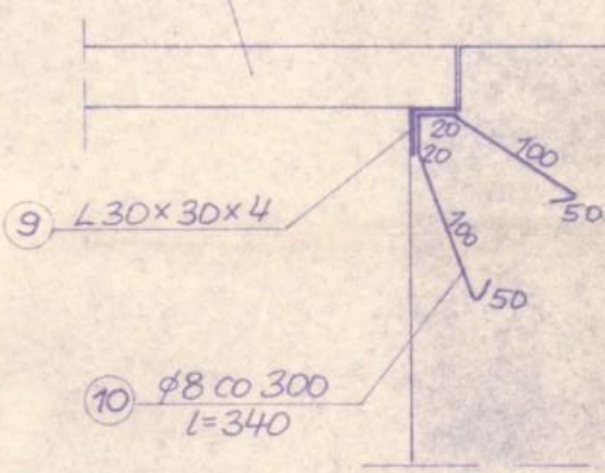


SZCZEGÓŁ "b"

⑤

⑨ L 30x30x4

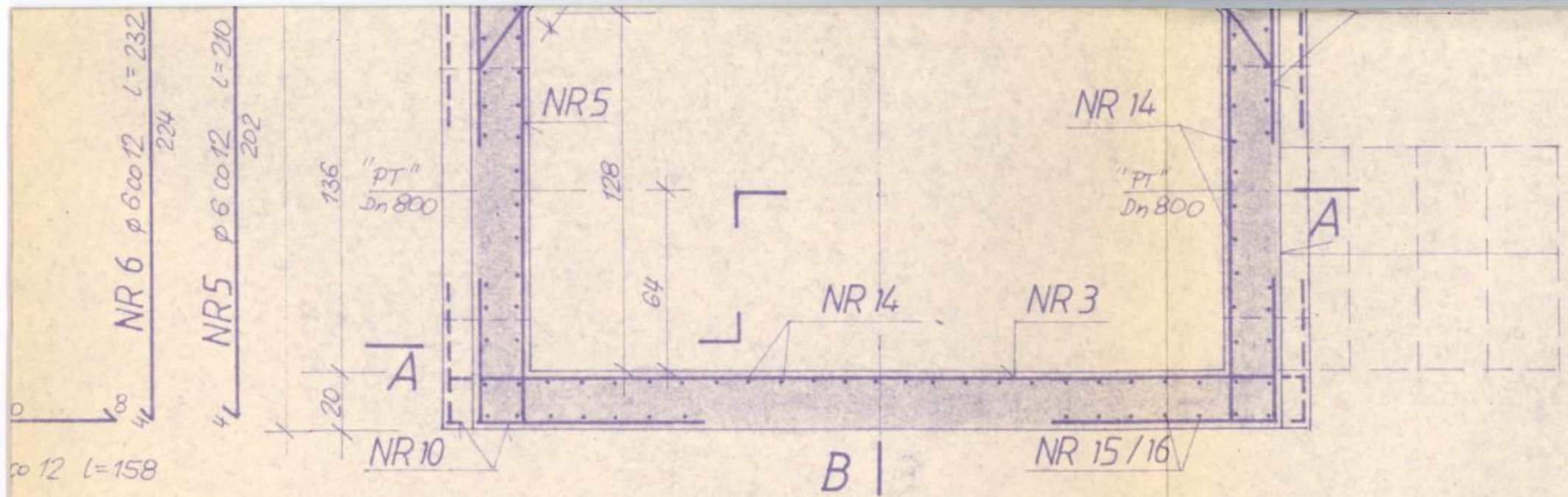
⑩  $\phi 8 \text{ co } 300$   
 $L=340$



szł. 2+2

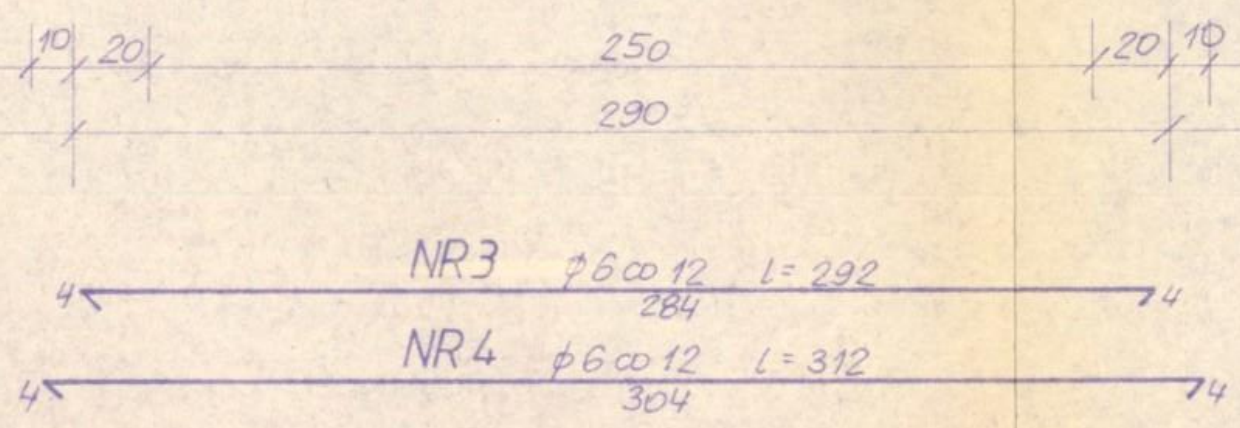
$\phi 14$



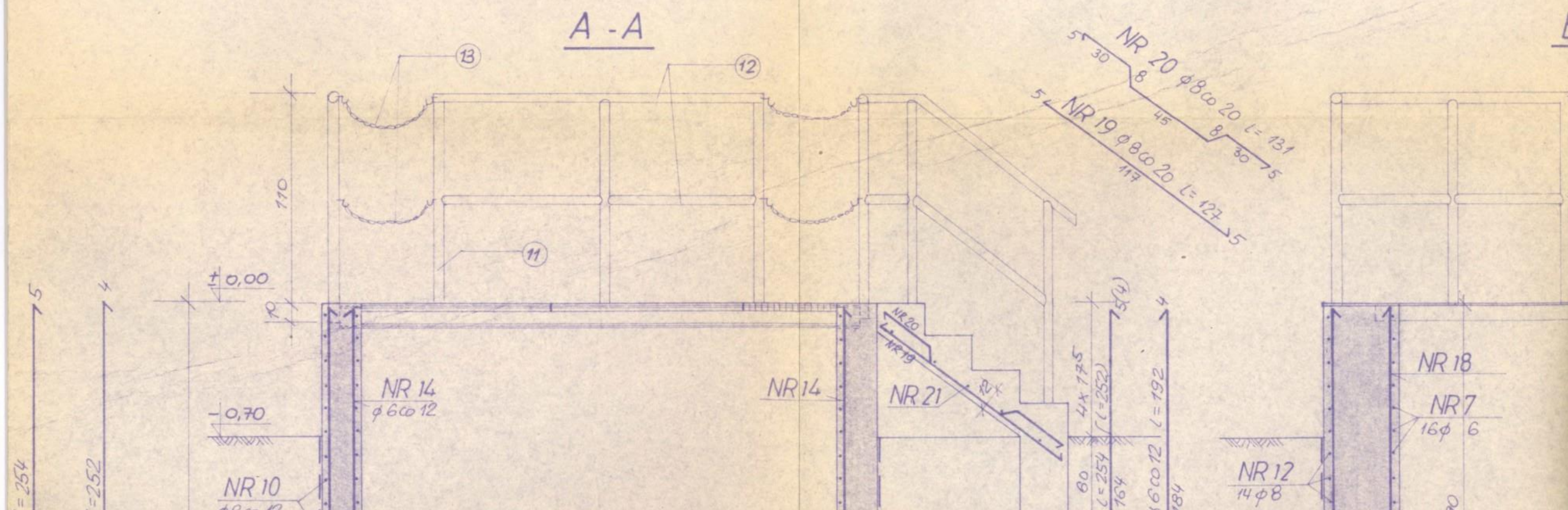


10  $\phi 8$  co 300  
l=340

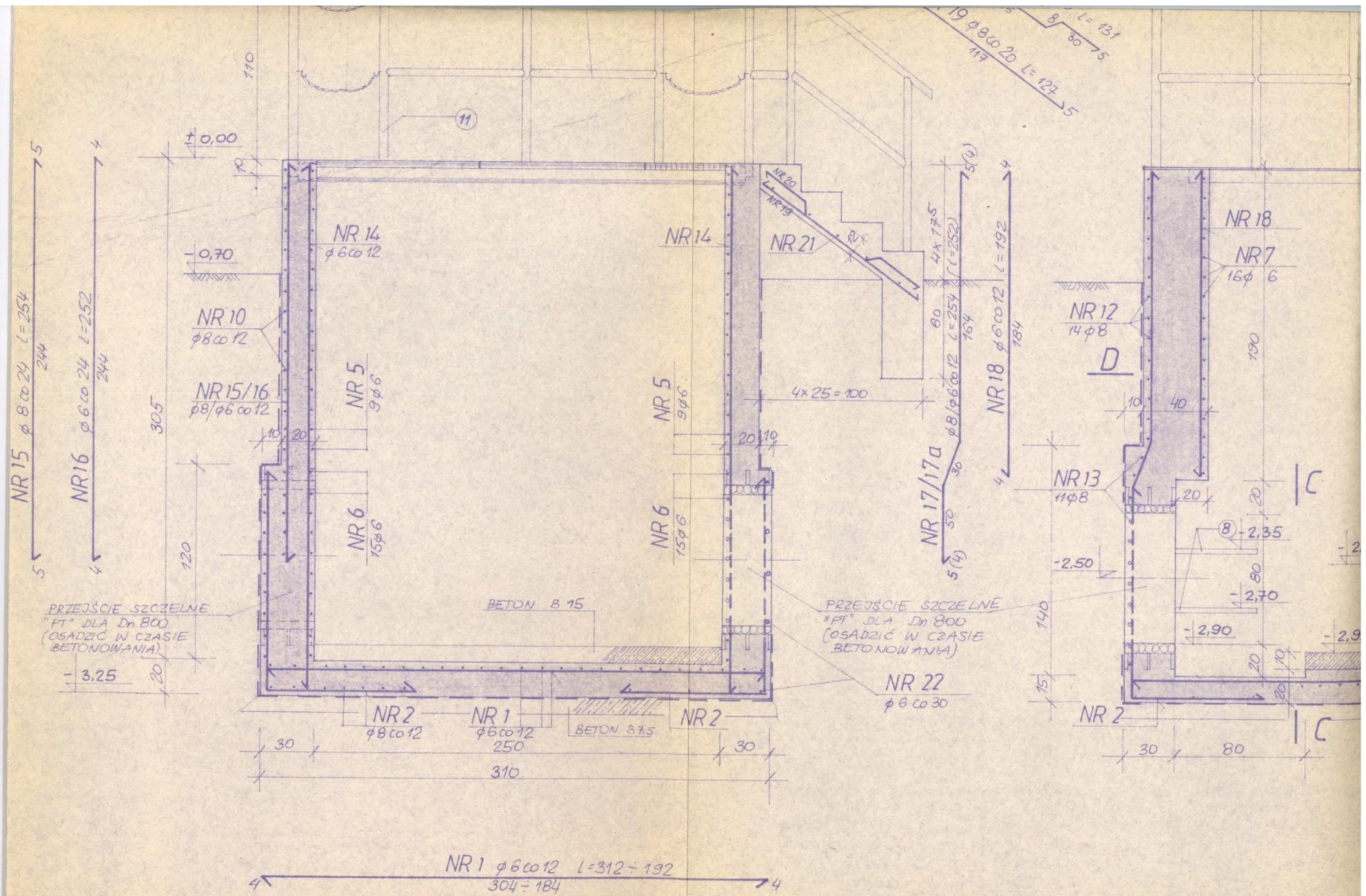
szt. 2+2



A - A

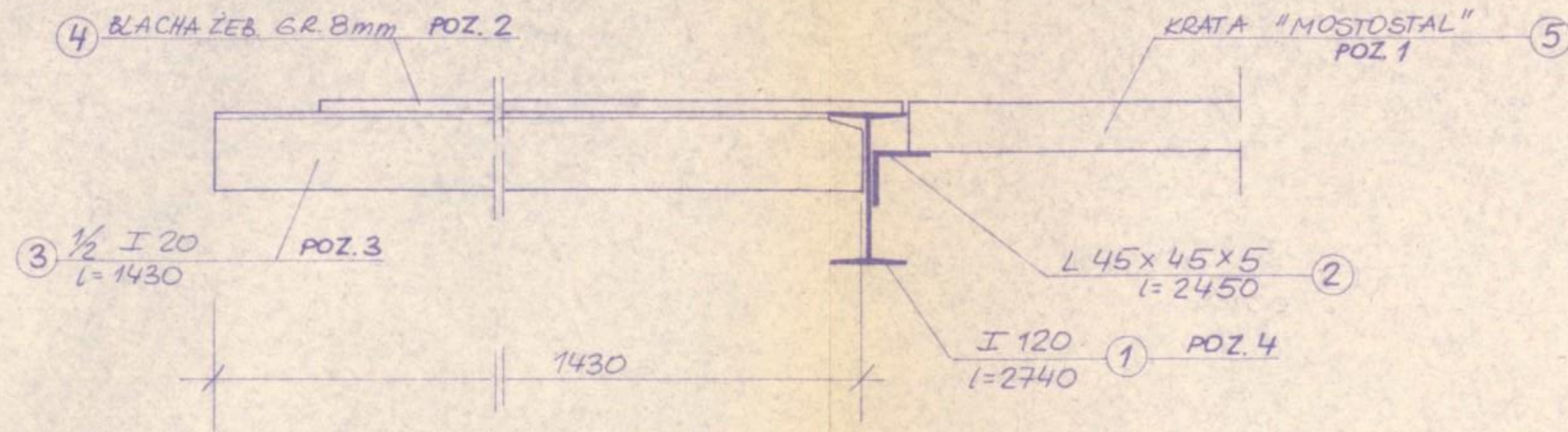




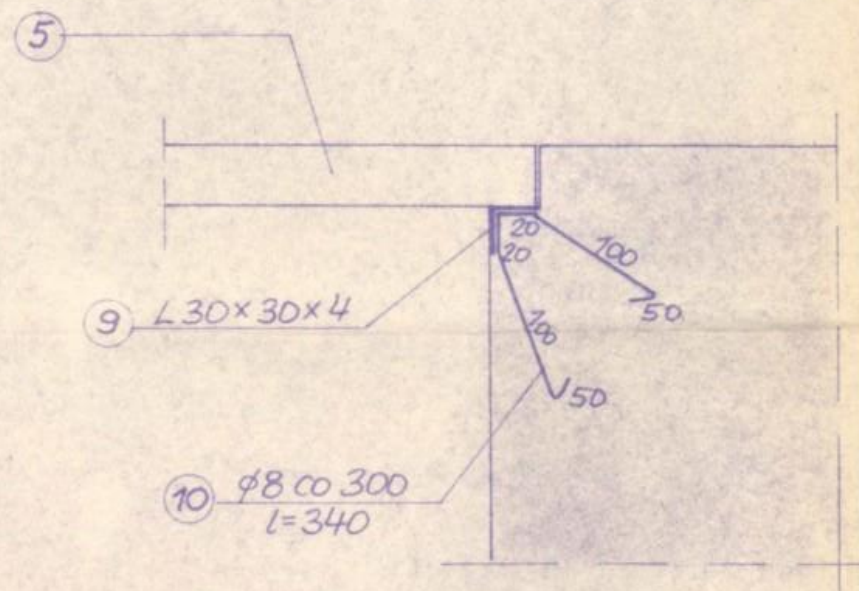




## SZCZEGÓŁ "a"



## SZCZEGÓŁ "b"



## WYKAZ STALI ZBR

Nr	φ	DŁUGOŚĆ cm	ILOŚĆ szt.	DEL φ6
1	6	śr. 252	50	126
2	8	220	90	
3	6	292	15	4
4	6	312	9	28
5	6	210	18	37
6	6	232	30	69
7	6	198	32	63
8	6	172	9	15
9	6	192	15	28
10	8	158	60	
11	8	136	60	
12	8	234	15	
13	8	254	9	
14	6	308	62	191
15	8	254	26	
16	6	252	24	60
17	8	254	8	
17a	6	252	8	20
18	6	192	24	46
19	8	127	5	
20	8	131	4	
21	6	-	-	4,0
22	6	-	-	50
RAZEM			m	784
MASA 1mb			kg/m	0,22
MASA WG φ			kg	174
RAZEM			kg	

szt. 2+2

φ14

8

500

R 15/16

NR 17/17a

NR 11

100

A

20 10



RAZEM	m	784
MASA 1mb	kg/m	0,22
MASA WG $\phi$	kg	174
RAZEM	kg	

⑩  $\phi 8$  co 300  
l=340

szt. 2+2

$\phi 14$   
l=2100 ⑧

500

$\pm 0.00 = 188,3$

1300

B-B

NR 20  $\phi 8$  co 20 l=131  
NR 19  $\phi 8$  co 20 l=127

a

b

C-C

OTWORY 9x9x35

100,6

NR 18

NR 14  
 $\phi 6$  co 12

NR 7  
16  $\phi 6$

NR 12  
14  $\phi 8$

NR 21  
NR 20  
NR 19  
NR 18  
NR 7  
NR 14  
NR 12

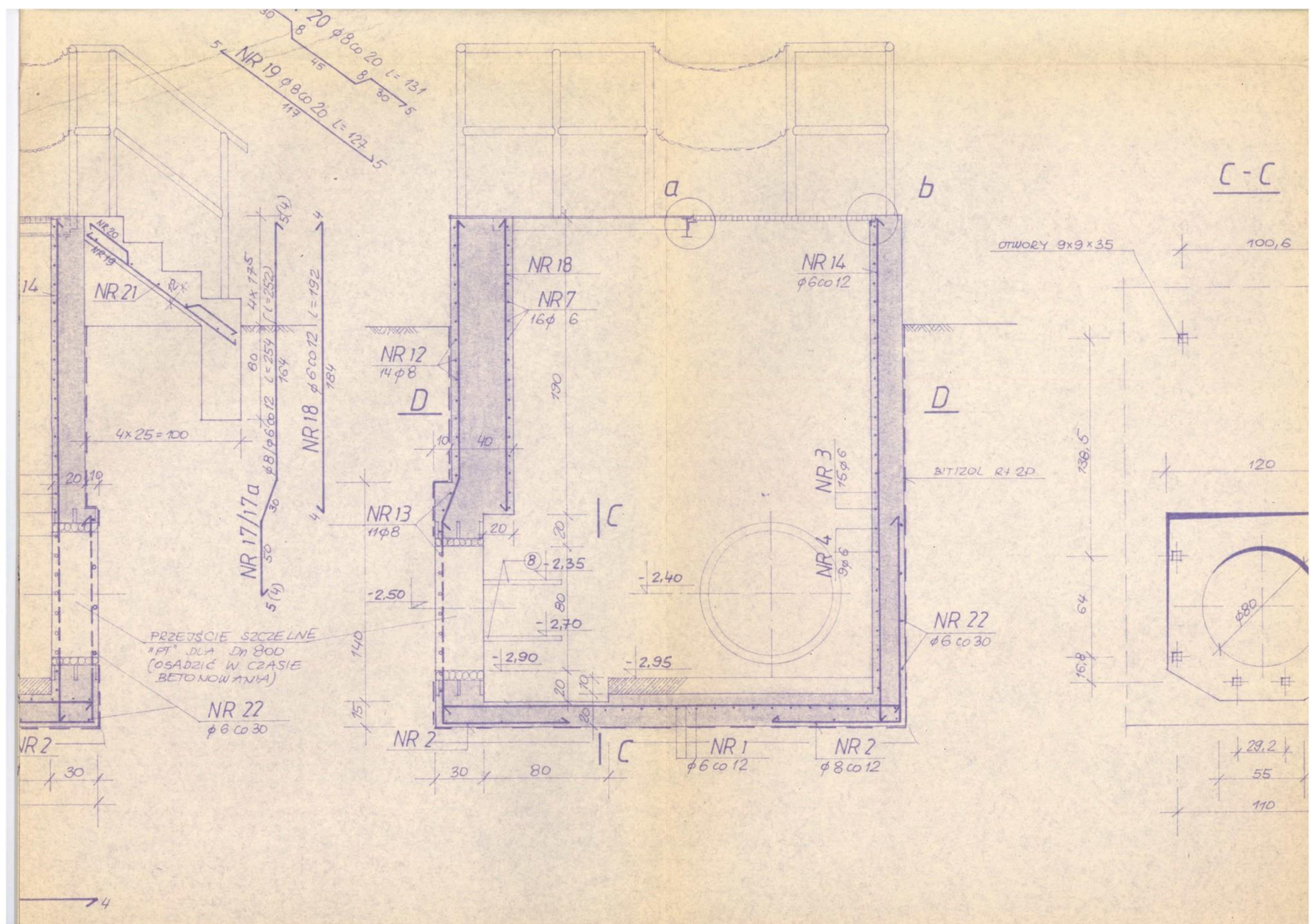
4x175

12 l=254 (l=252)  
164

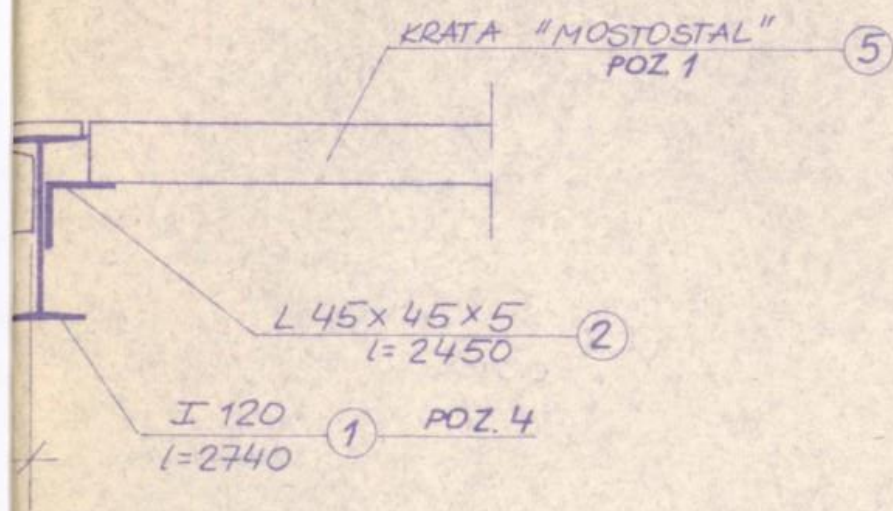
$\phi 6$  co 12 l=192  
184

190









# WYKAZ STALI ZBROJ.

Nr	φ	DŁUGOŚĆ cm	ILOŚĆ szt.	DŁUG. CAŁK. m	
				φ6	φ8
1	6	sr. 252	50	126,0	
2	8	220	90		198,0
3	6	292	15	43,8	
4	6	312	9	28,1	
5	6	210	18	37,8	
6	6	232	30	69,6	
7	6	198	32	63,4	
8	6	172	9	15,5	
9	6	192	15	28,8	
10	8	158	60		94,8
11	8	136	60		81,6
12	8	234	15		35,1
13	8	254	9		22,9
14	6	308	62	191,0	
15	8	254	26		66,0
16	6	252	24	60,5	
17	8	254	8		20,3
17a	6	252	8	20,2	
18	6	192	24	46,1	
19	8	127	5		6,4
20	8	131	4		5,2
21	6	-	-	4,0	
22	6	-	-	50,0	
RAZEM				m	784,8 530,3
MASA 1mb				kg/m	0,222 0,395
MASA WG φ				kg	174,3 209,5
RAZEM				kg	383,8

# WYKAZ STALI PROFIL.

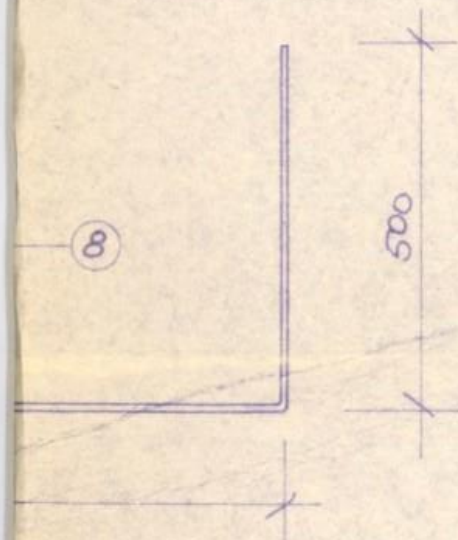
LP.	SZT.	PROFIL	DŁUGOŚĆ mm	MASA kg		
				JEDN.	1 SZT.	CAŁK.
1	1	I 120	2740	11,2	30,7	30,7
2	1	L45x45x5	2450	3,38	8,3	8,3
3	2	1/2 I 120	1430	5,6	8,0	16,0
4	-	BLACHA ZEBERK. GR. 8mm	2m <sup>2</sup>	-	-	85,8
5	2	KRATA "MOSTOSTAL" OBRAMOW. 40x2,5 SZER. 1000	1200	36,9	36,9	73,8
6	1	KRATA "MOSTOSTAL" OBRAMOW. 40x2,5 SZER. 500	1200	18,4	18,4	18,4
7	2	BLACHA ZEBERK. GR. 8mm SZER. 705	1200	-	36,3	72,6
8	4	φ14	2100	1,21	2,5	10,0
9	-	L30x30x4	l=7350	1,78	-	13,1
10	25	φ8	340	0,395	0,1	2,5
11	14	RURA STALOWA φ51,0/3,2	1200	-	4,5	63,3
12	-	RURA STALOWA φ51,0/3,2	l=16300	-	-	61,5
13	-	ŁAŃCUCH STAL. O OCZKACH φ4,5	l=5200	-	-	2,6
RAZEM						458,6
					+ 1,5% NA SPINY	6,8
RAZEM						465,4

BETON B 20  
STAL St3SX  
ELEKTRODY ER 146



RAZEM	m	784,8	530,3
MASA 1mb	kg/m	0,222	0,395
MASA WG $\phi$	kg	174,3	209,5
RAZEM	kg		383,8

RAZEM	458,6
+ 1,5% NA SPINY	6,8
RAZEM	465,4



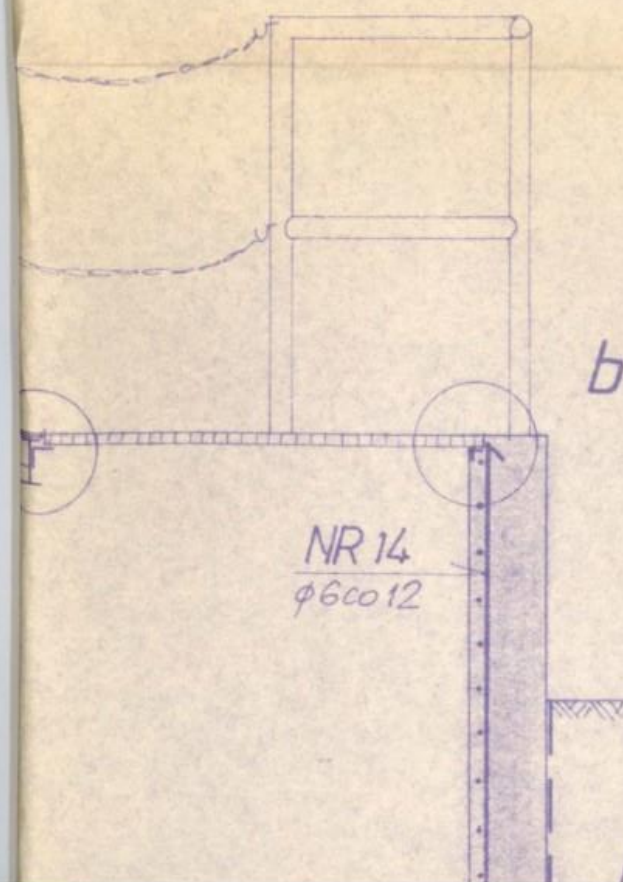
$\pm 0.00 = 188,3$

BETON B 20  
STAL S13SX  
ELEKTRODY ER 146

UWAGI:

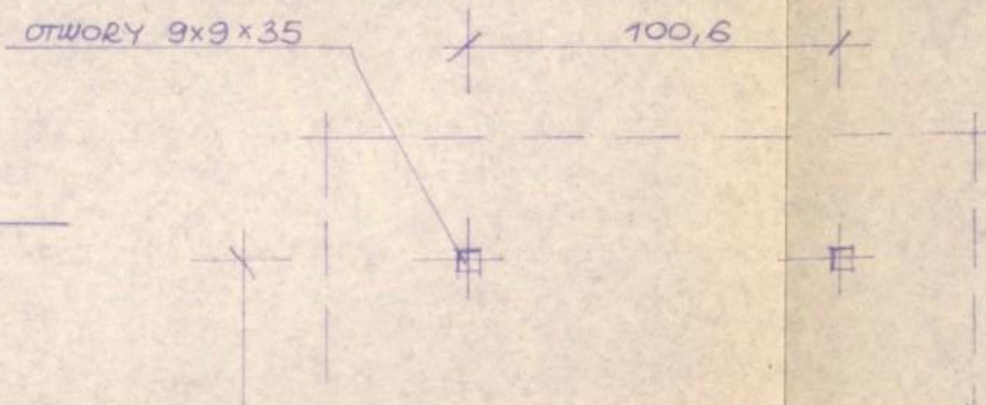
1. ZABEZP. ANTYKOROZYJNE WG OPISU TECHN.
2. ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJ. TECHNOLOGICZNYM

B

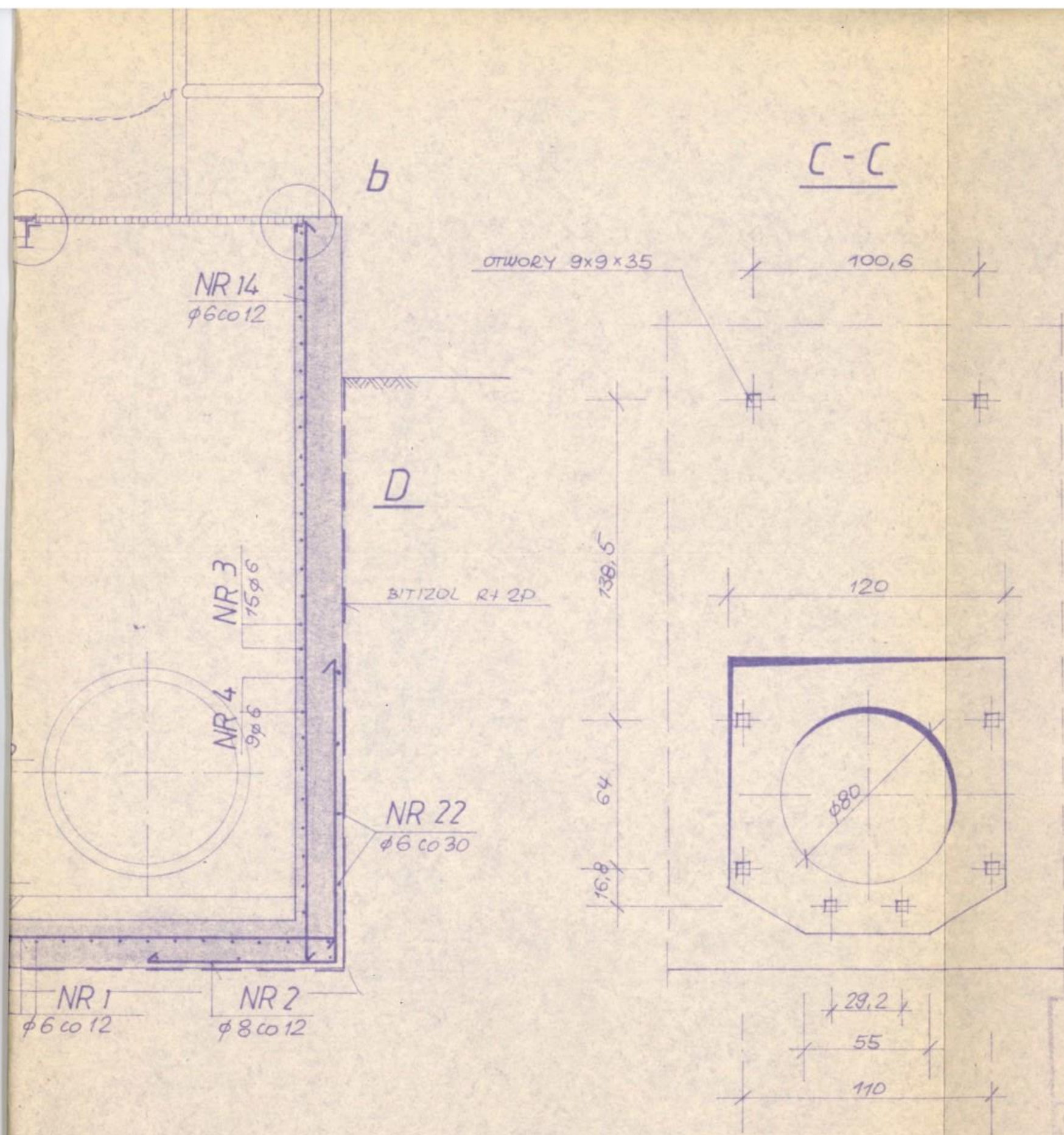


b

C-C

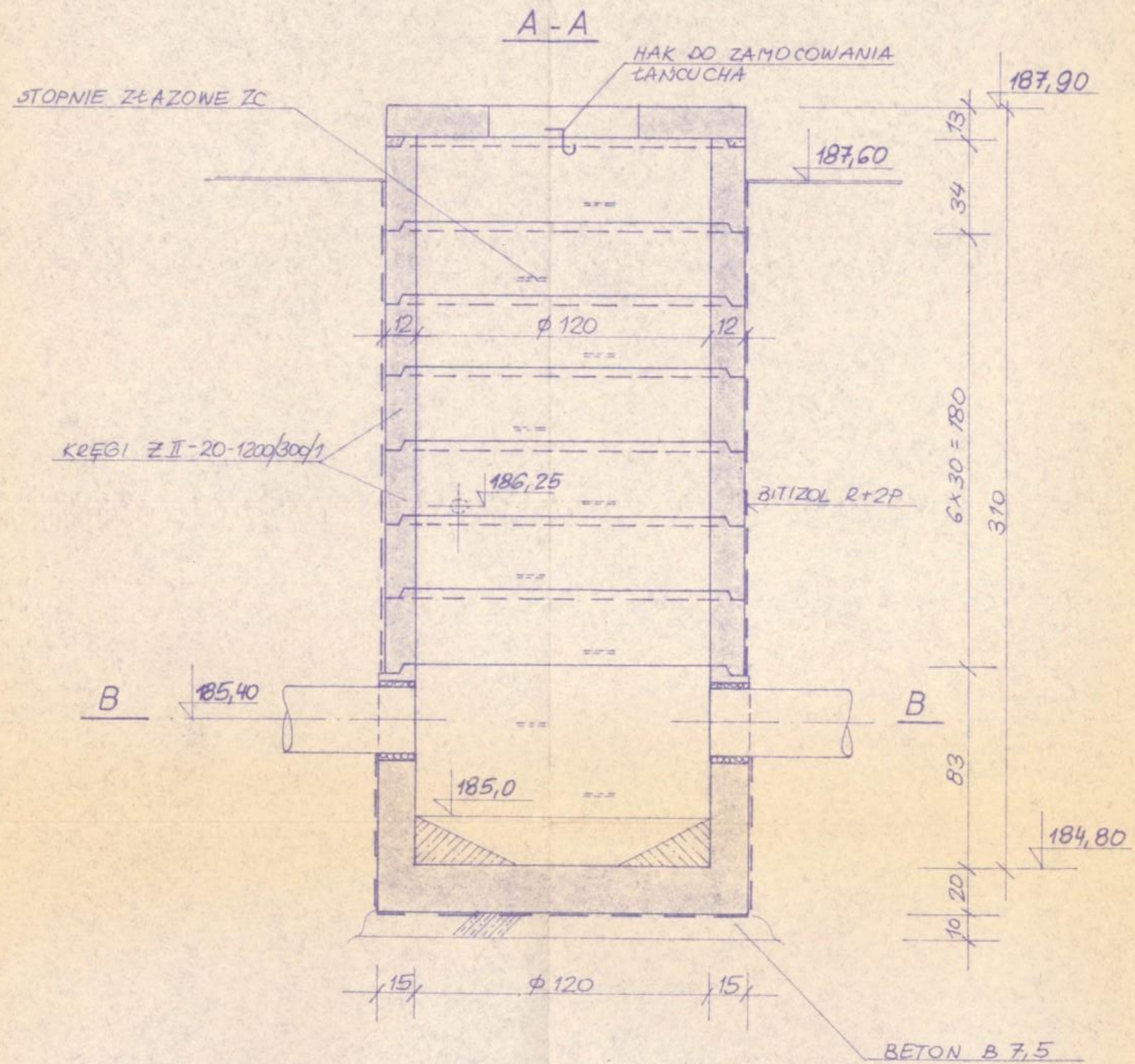






CENTRALNY ZAKŁAD PROJEKTOWANIA I BUDOWY		ZB
OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW W DĘBICY		Wz 5077/D/ZW
dr inż. H. KALISZ		PT
tech. U. LASKOWSKA		1:20
OSADNIKI WTORNE		1:5
mgr inż. P. WITTELS		06.93
mgr inż. A. BRAUN		24
KOMORA K4		

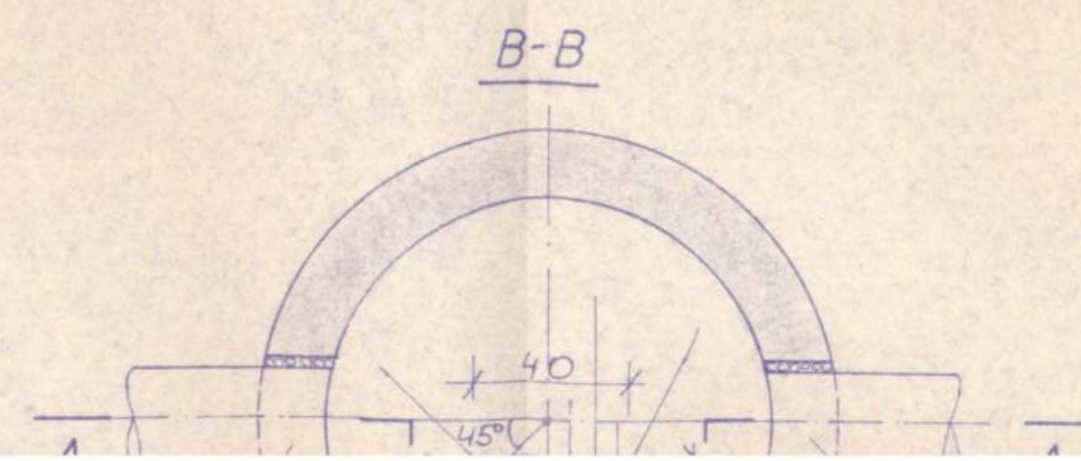




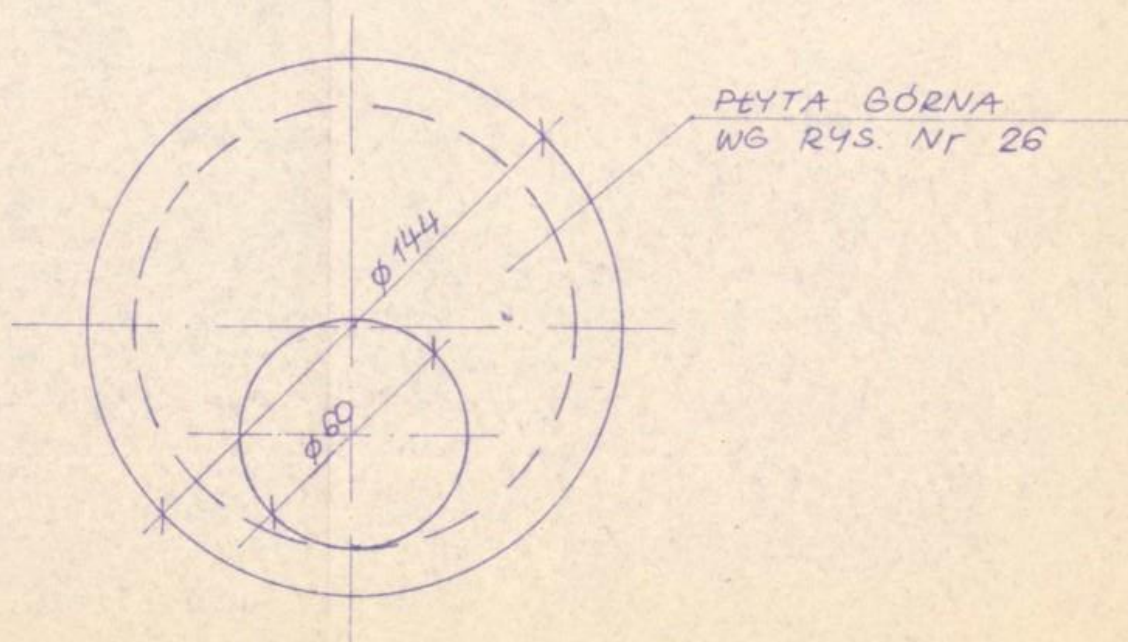
L.P.	ELEMENT
1	KŁĘGI ŻELBETOWE Z II-20-1200
2	STOPNIE ZŁAZOWE ŻELIWNIE
3	ŁAŃCUCH STALOWY O OCZKACH DŁ. 2,7 m

BETON

UWAGA:  
ROZPRZESKOCZENIE  
I RY.



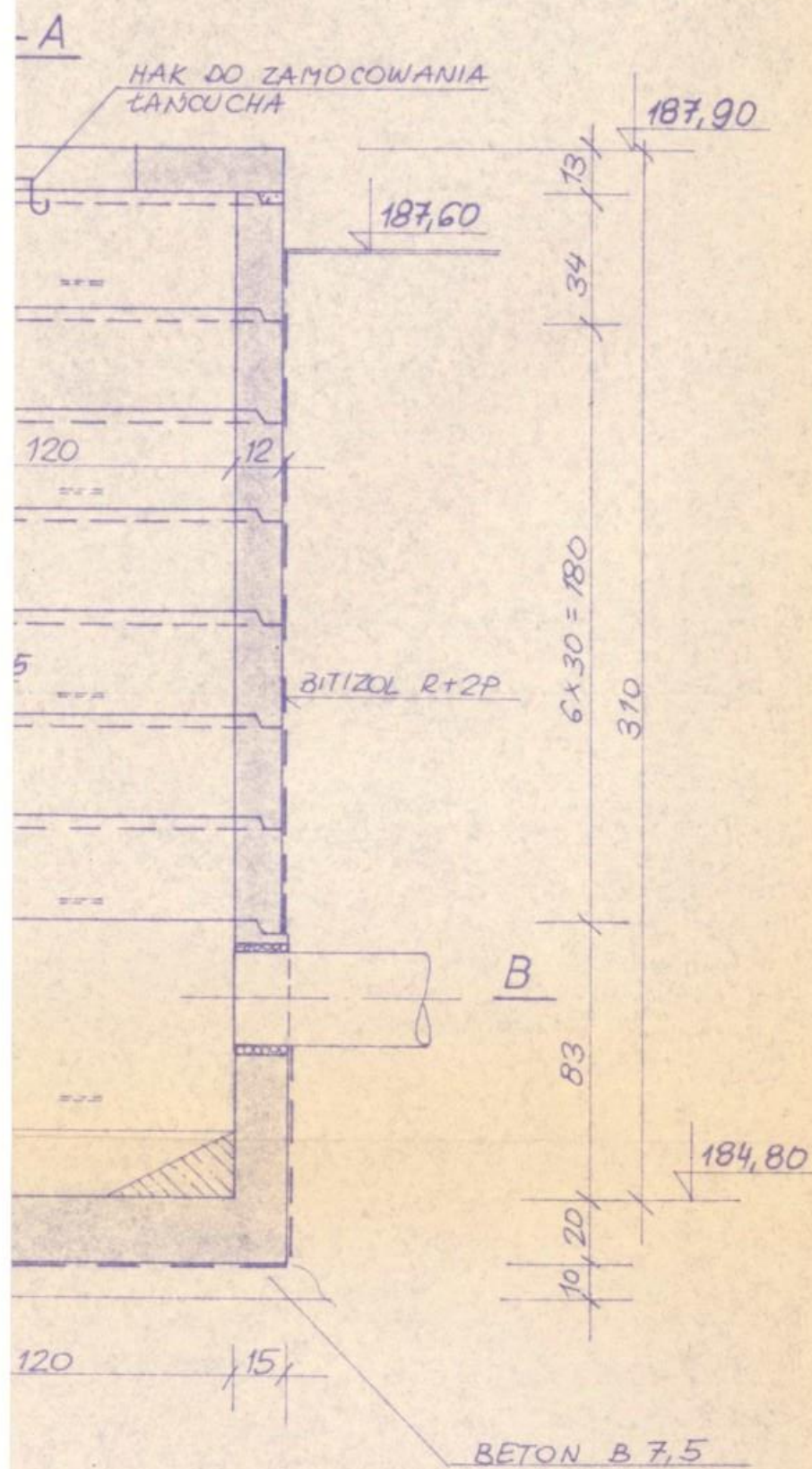




dr inż.  
H. KALISZ  
tech.  
U. LASKOWSKA

mqr inz.  
P. WITTELS  
mqr inz.  
A. BRAUN



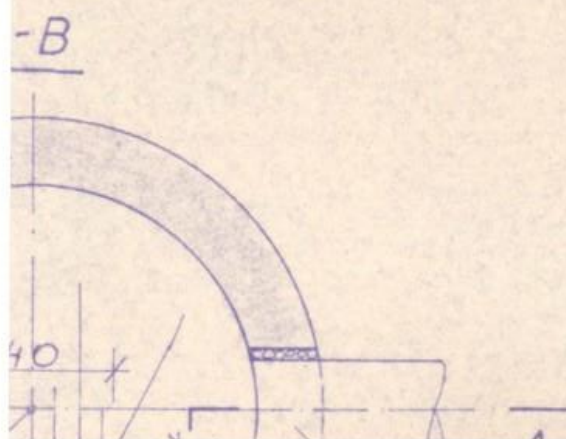


L.P.	ELEMENT	SZT.	MASA kg		WG
			1 SZT.	CATK.	
1	KRĘG ŻELBETOWY Z II-20-1200/300/1	7	345	2415	BN-86/8971-08
2	STOPNIE ZŁAZOWE ŻELIWNIE ZC	9	3,6	32,4	PN-64/H-74086
3	ŁAŃCUCH STALOWY O OCZKACH $\phi 4,5$ DG. 2,7 m	1	-	1,4	

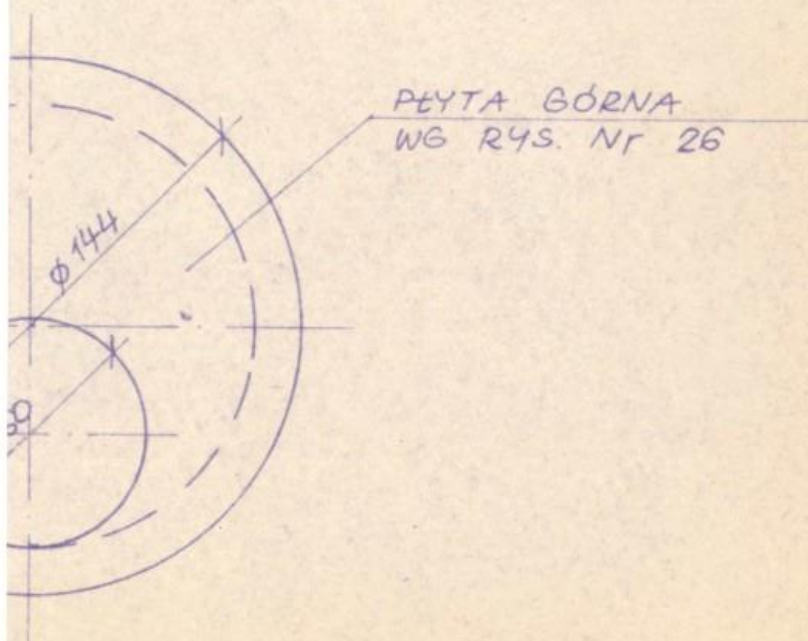
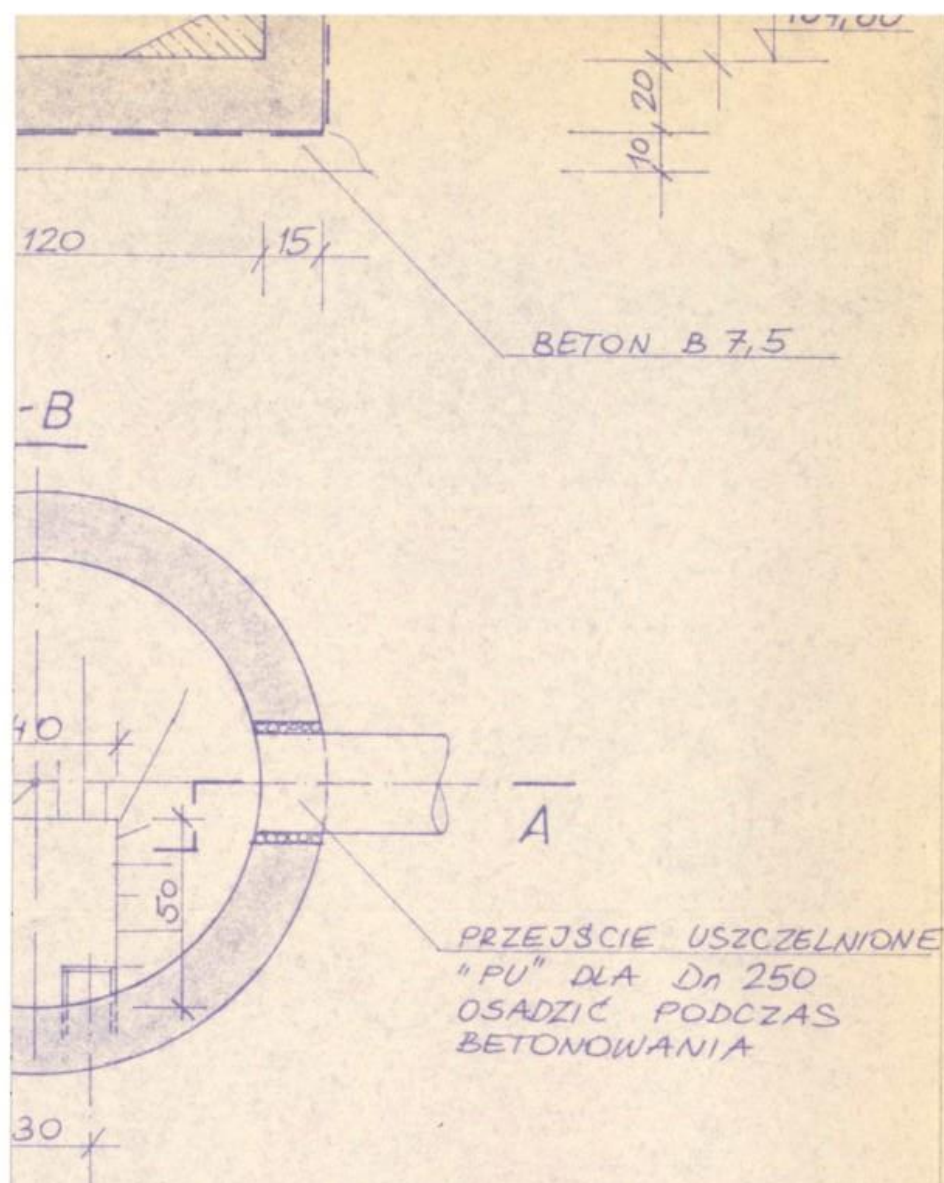
BETON B 20

UWAGA:

ROZPATRYWAC ŁĄCZNIE Z PROJ. TECHNOLOG.  
I RYS. Nr 26







OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW W DĘBICY		ZB
OSADNIKI WTORNE		Wg-5077/D/ZW PT
STUDZIENKA CZĘŚCI PŁYWA- JĄCYCH		1:20 06.93



