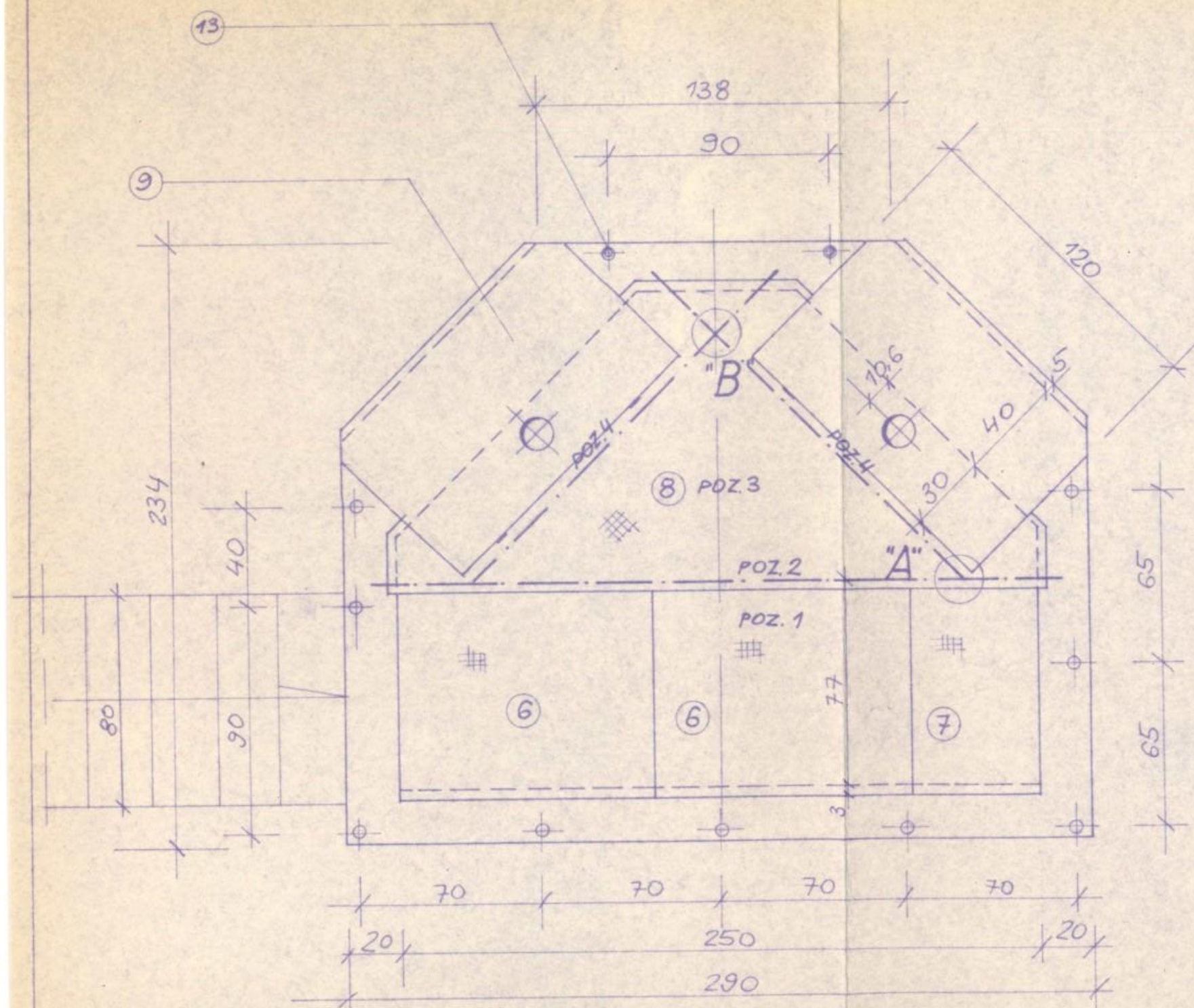
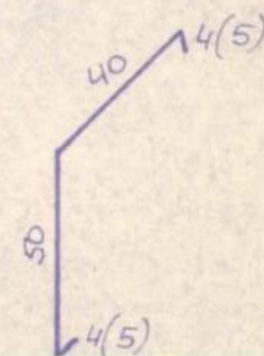


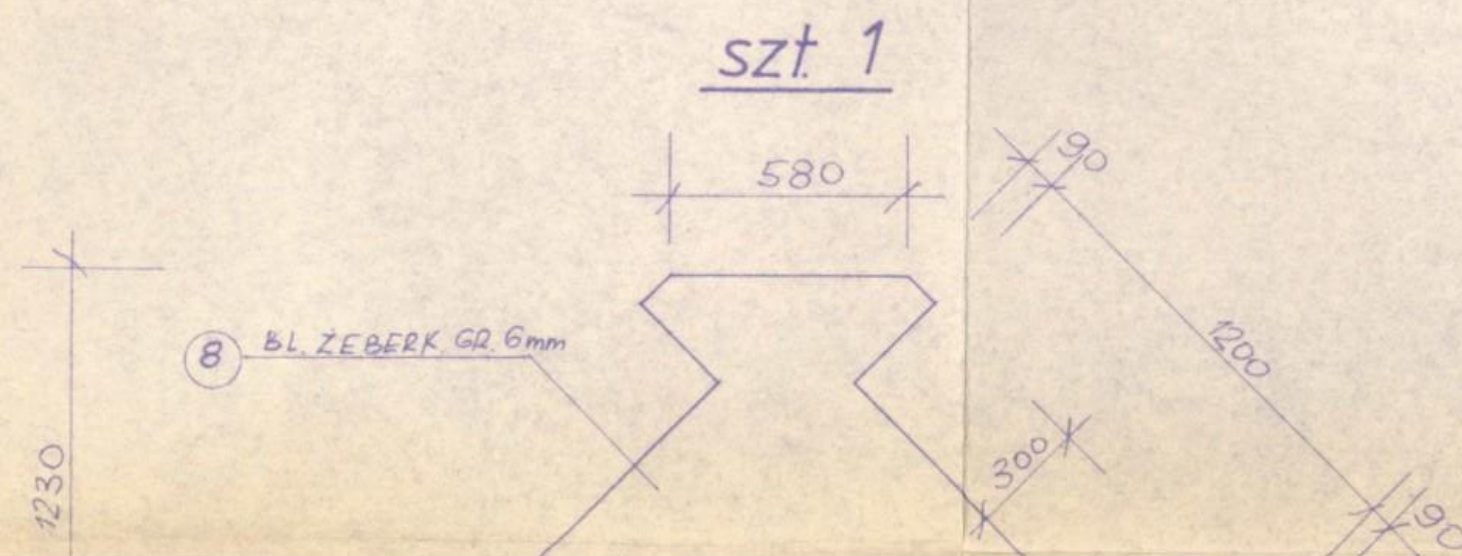
KOMORA K 3 szt.1



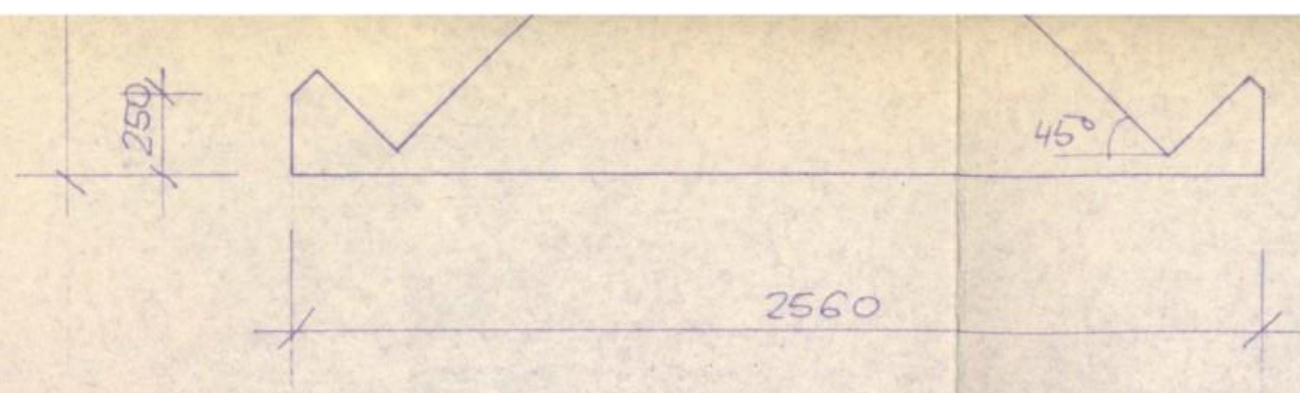
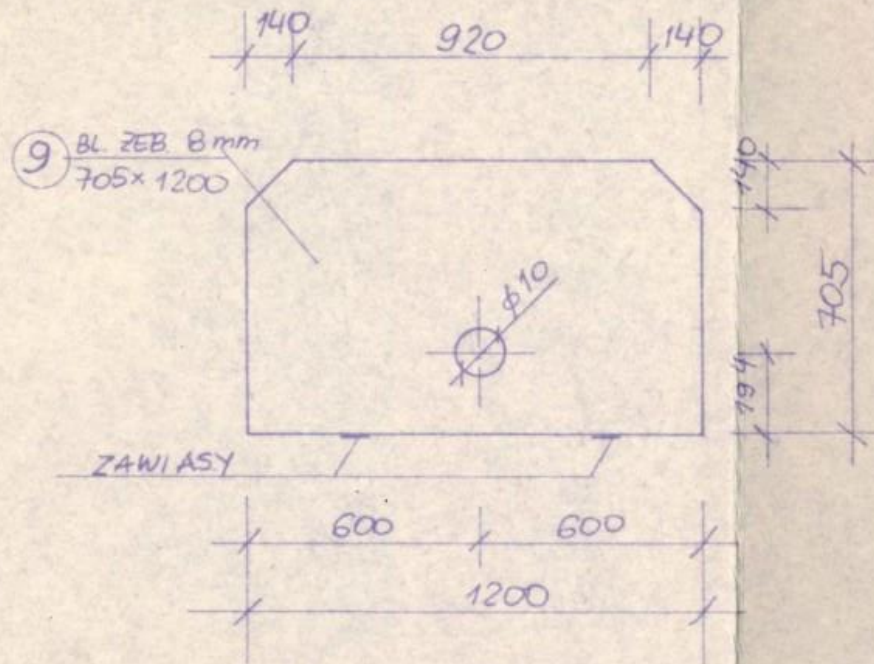


NR13 $\phi 6$ co 18 l=
(NR14 $\phi 8$ co 18 l=

34 0800 20 L=19
85



sz. 2



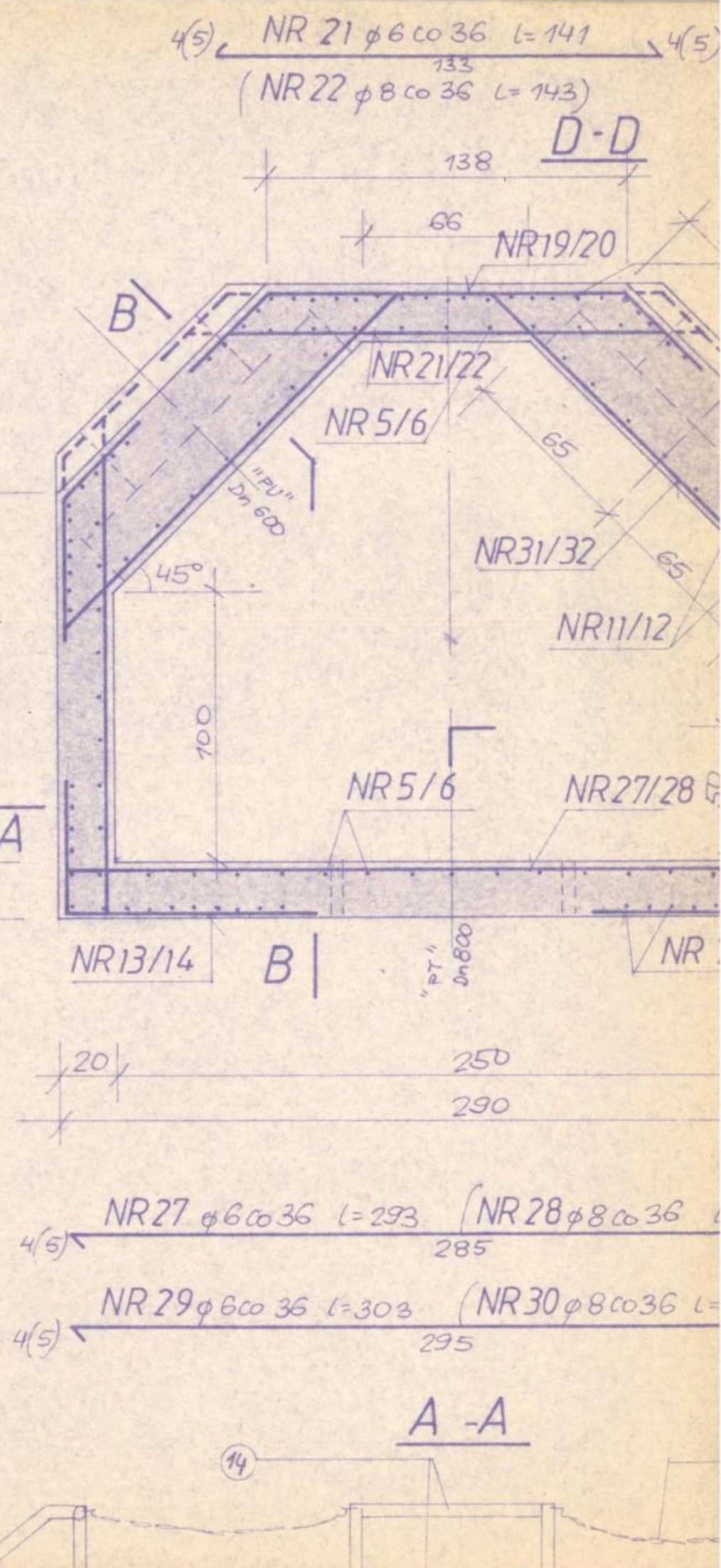
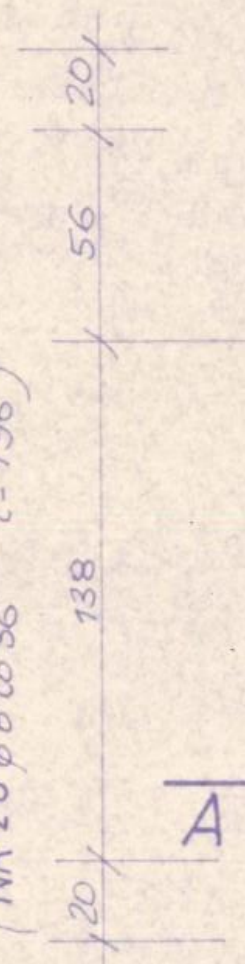
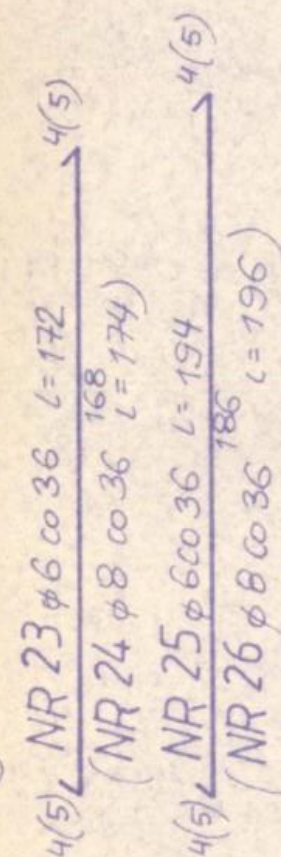
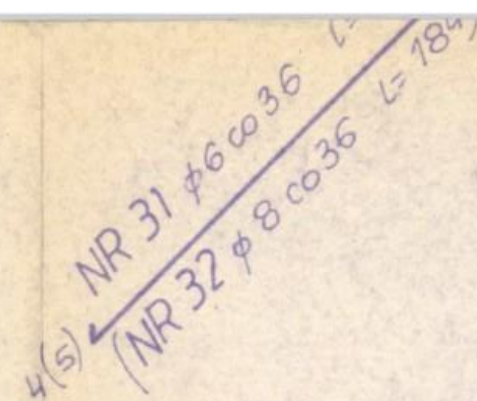
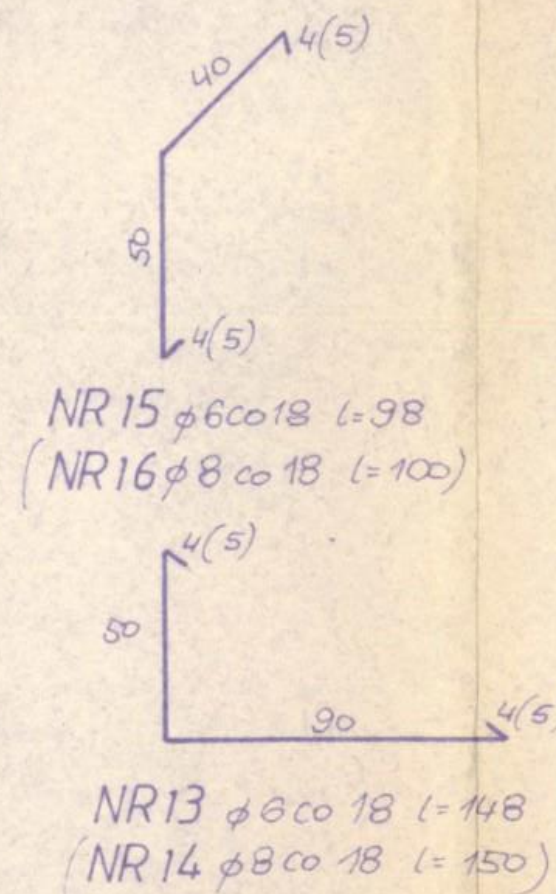
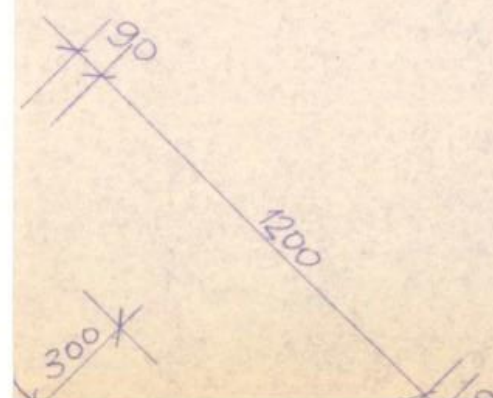
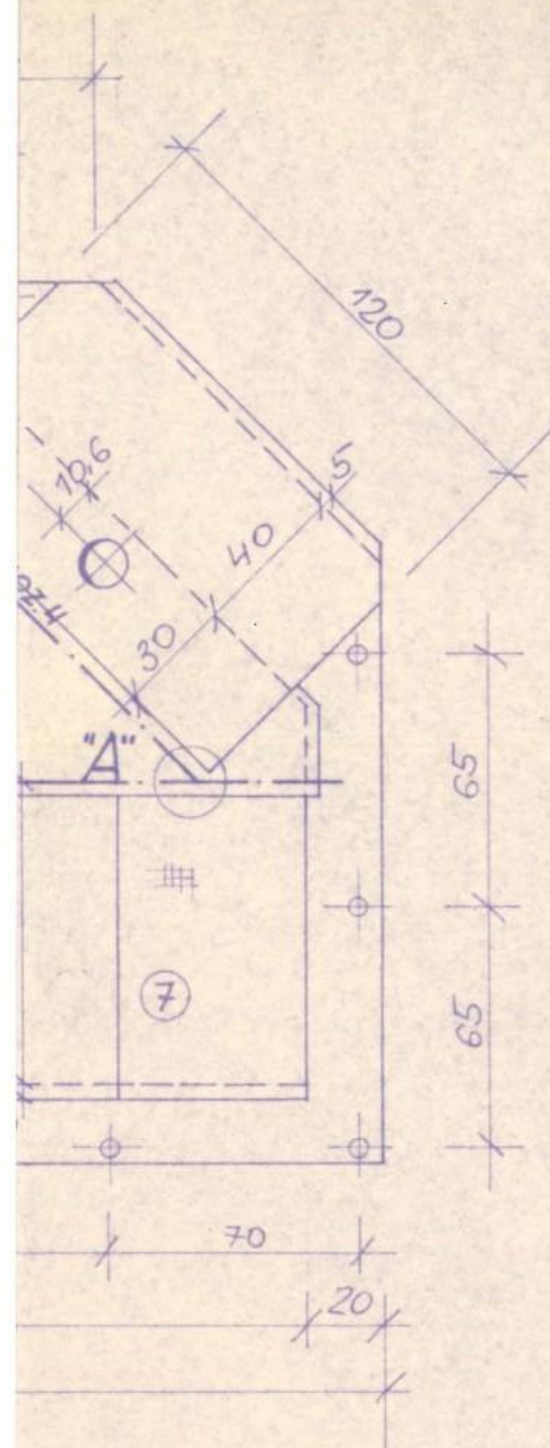
NR 7 $\phi 60016$ $l=278$ (NR 8 $\phi 80016$ $l=280$) $4(5)$

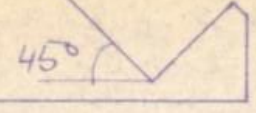
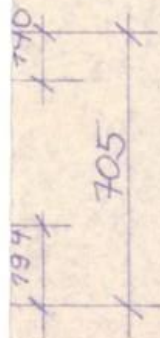
NR 5 $\phi 60032$ $l=368$ (NR 6 $\phi 80032$ $l=370$) $4(5)$

NR 3
(NR 4) 130 $4(5)$

60 $6 \times 20 = 120$

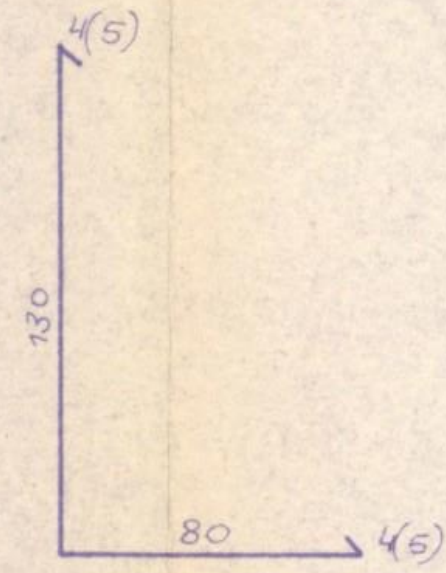
NR 33 $\phi 800$ 5 40 8





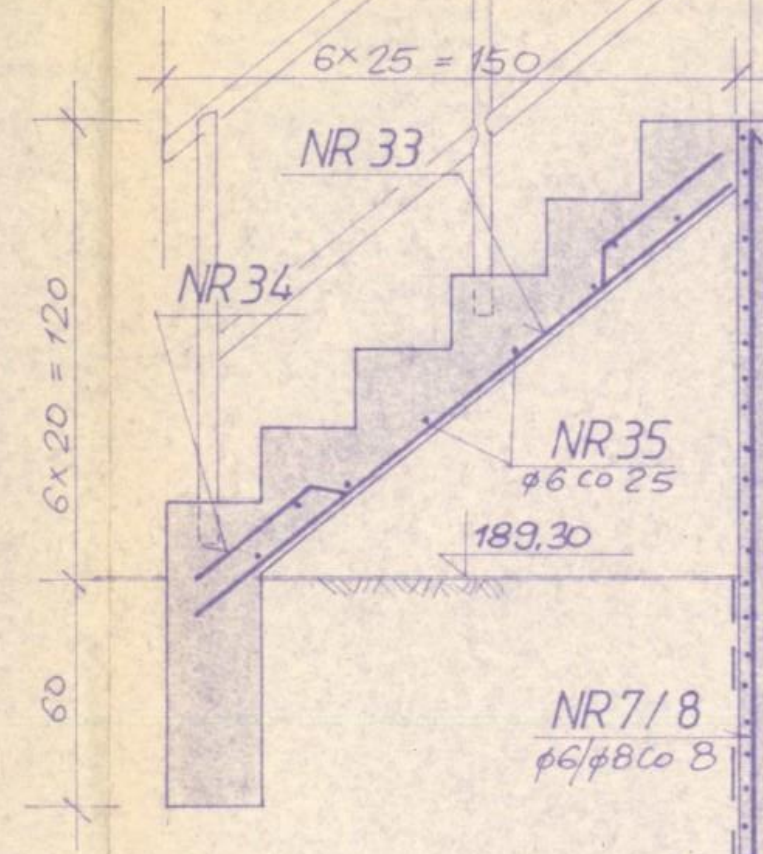
NR 7 $\phi 6 \infty 16$ $l = 278$ (NR 8 $\phi 8 \infty 16$ $l = 280$)

NR 5 $\phi 6 \infty 32$ $l = 368$ (NR 6 $\phi 8 \infty 32$ $l = 370$)



NR 3 $\phi 6 \infty 16$ $l = 218$
(NR 4 $\phi 8 \infty 16$ $l = 220$)

NR 33 $\phi 8 \infty 25$ $l = 175$



NR 33

NR 34

NR 35
 $\phi 6 \infty 25$

NR 7/8
 $\phi 6 / \phi 8 \infty 8$

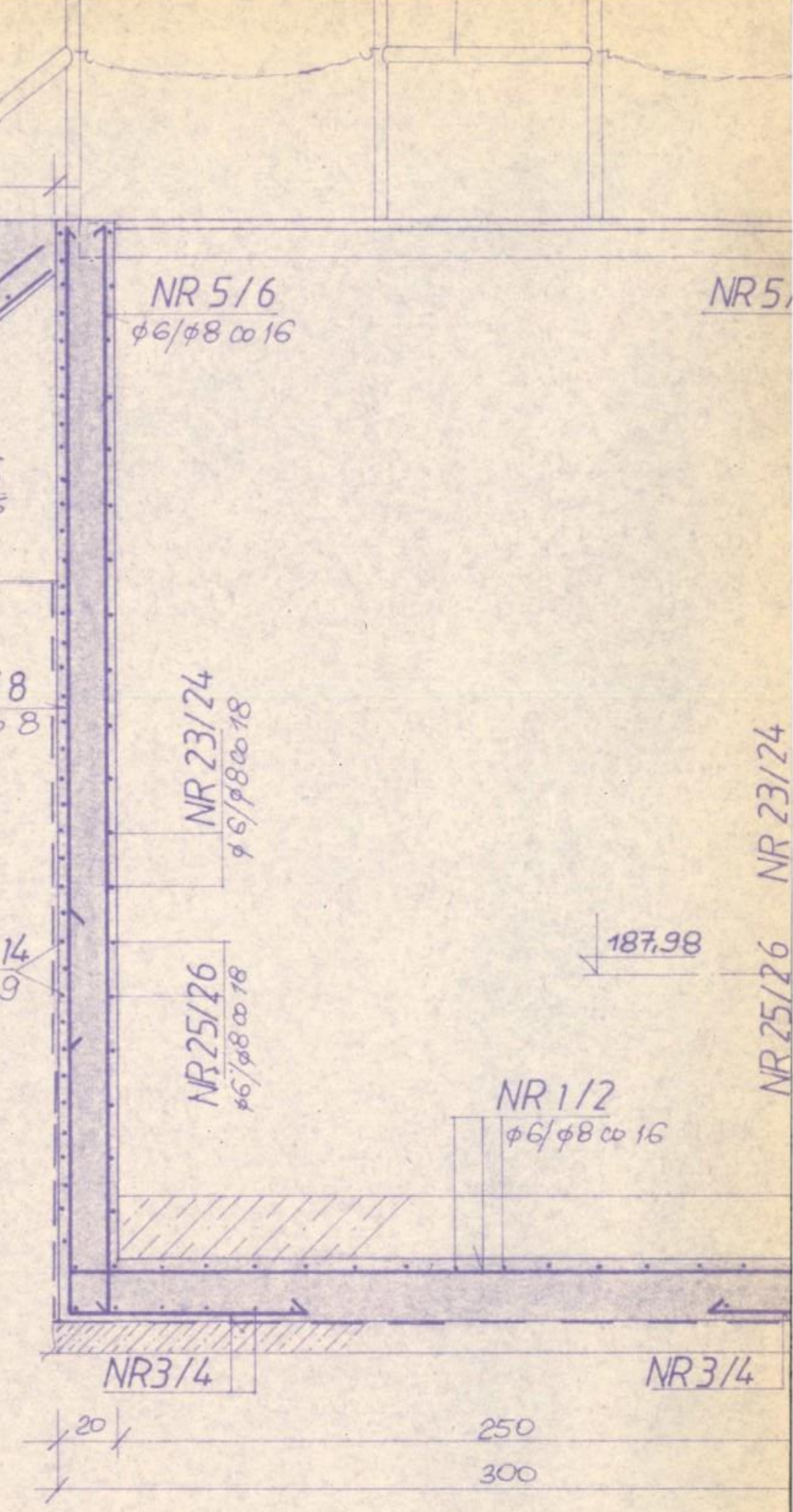
NR 13/14
 $\phi 6 / \phi 8 \infty 9$

NR 5/6
 $\phi 6 / \phi 8 \infty 16$

NR 23/24
 $\phi 6 / \phi 8 \infty 18$

NR 25/26
 $\phi 6 / \phi 8 \infty 18$

NR 1/2
 $\phi 6 / \phi 8 \infty 16$



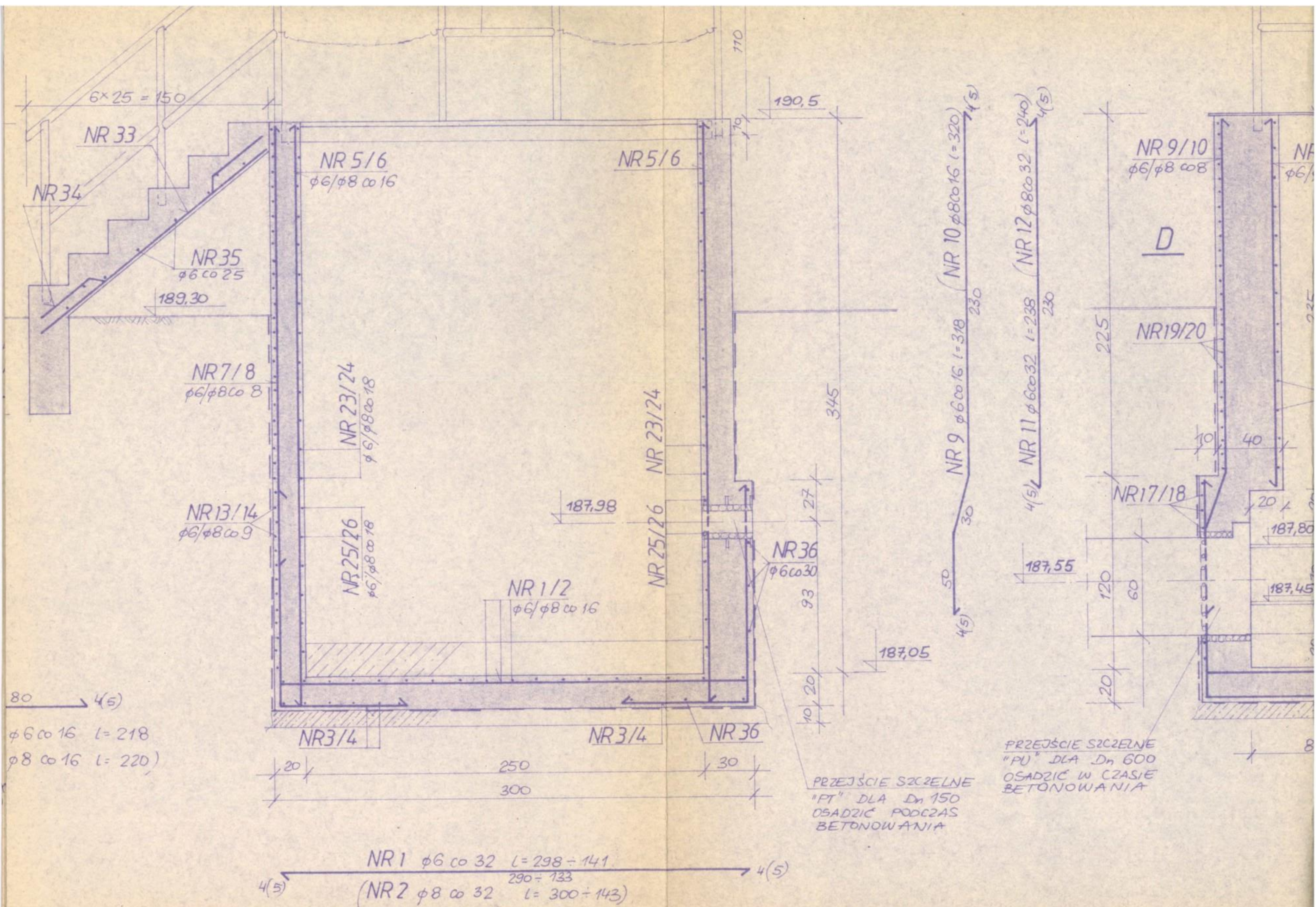
NR 3/4

NR 3/4

NR 1 $\phi 6 \infty 32$ $l = 298 \div 141$
(NR 2 $\phi 8 \infty 32$ $l = 290 \div 133$ $l = 300 \div 143$)

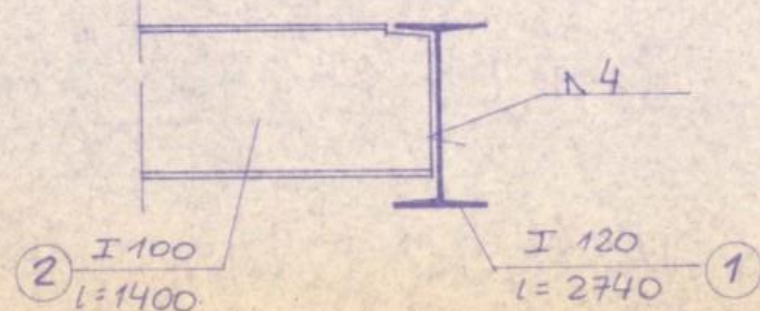
NR 23/24
NR 25/26

1300



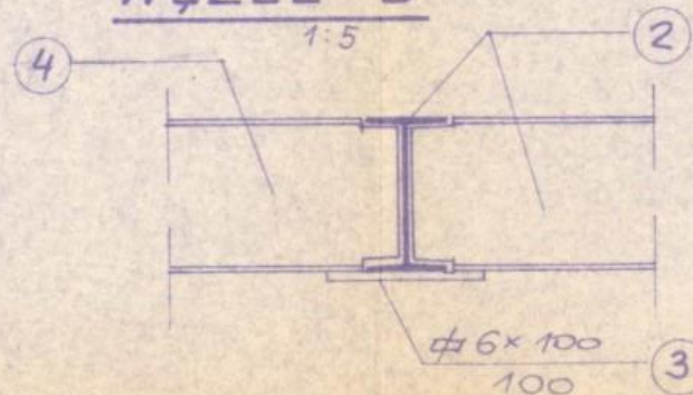
WĘZEŁ "A"

1:5



WĘZEŁ "B"

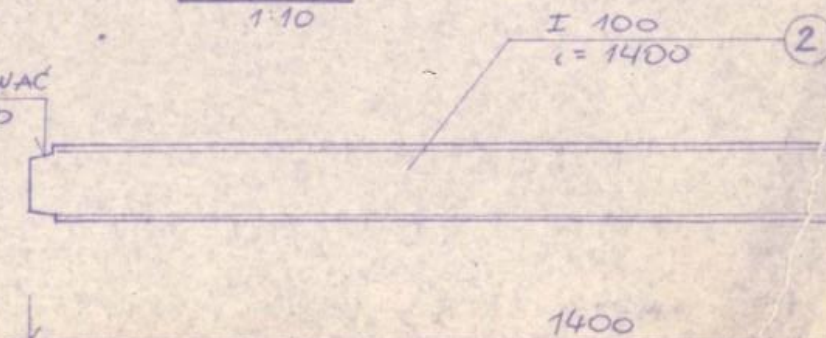
1:5



szt. 2

1:10

DOPASOWAĆ DO I 100

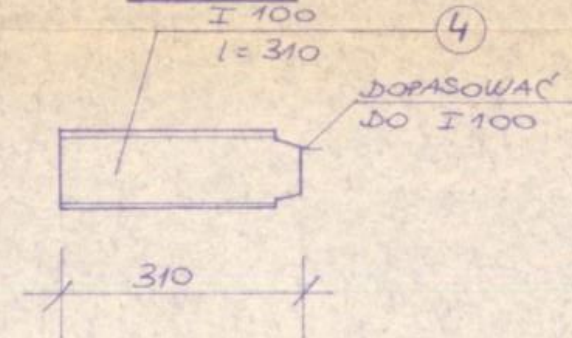


szt. 2

I 100

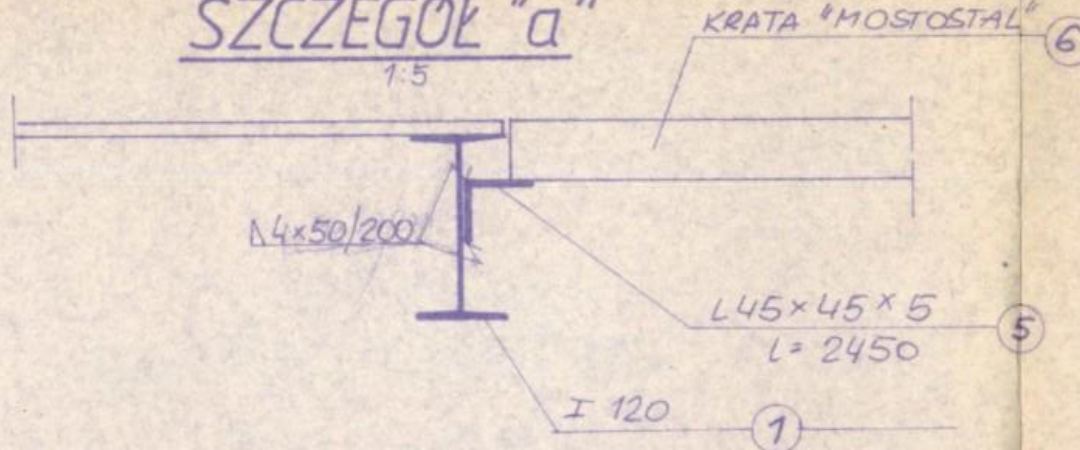
l=310

DOPASOWAĆ DO I 100



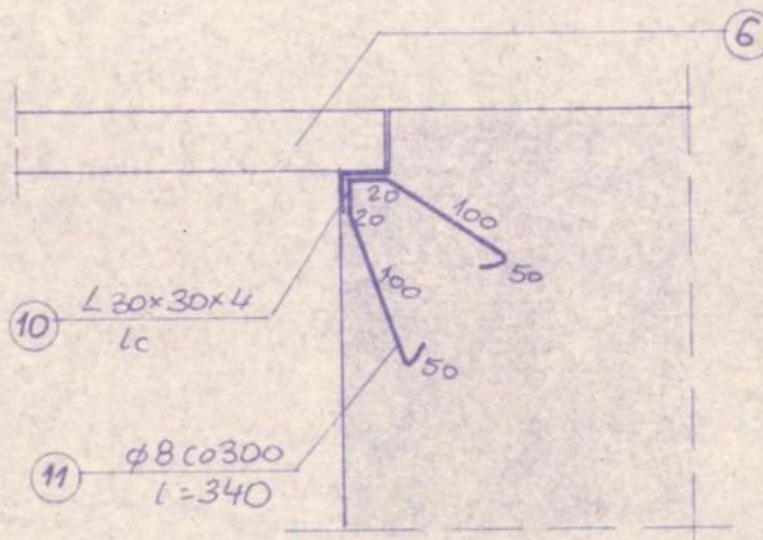
SZCZEGÓŁ "a"

1:5



SZCZEGÓŁ "b"

1:5



WYKAZ STALI P

L.P.	SZT.	PROFIL
1	1	I 120
2	2	I 100
3	2	6x100
4	2	I 100
5	1	L 45x45x5
6	2	KRATA "MOSTOSTAL" OBRAM. 40x2,5 SZER. 1000
7	1	KRATA "MOSTOSTAL" OBRAM. 40x2,5 SZER. 500
8	-	BLACHA ZEBERK. GR. 6 mm
9	2	BL. ZEBERK. GR. 8 mm SZER. 705
10	-	L 30x30x4
11	26	8
12	4	14
13	12	RURA 51,0x3,2
14	-	-
15	-	ŁANCUCH DO CZŁACH 4,5

szt. 4

SZCZEGÓŁ "a"

1:5

KRATA "MOSTOSTAL"

6

L4x50/200

L45x45x5

L=2450

5

I 120

1

SZCZEGÓŁ "b"

1:5

6

NR 9/10

NR 15/16

NR 7/8

"PT" Dn 150

A

L30x30x4

lc

10

φ8 co 300

L=340

11

20
20
100
100
50

szt. 4

φ14

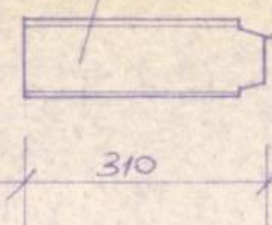
L=2100

12

1300

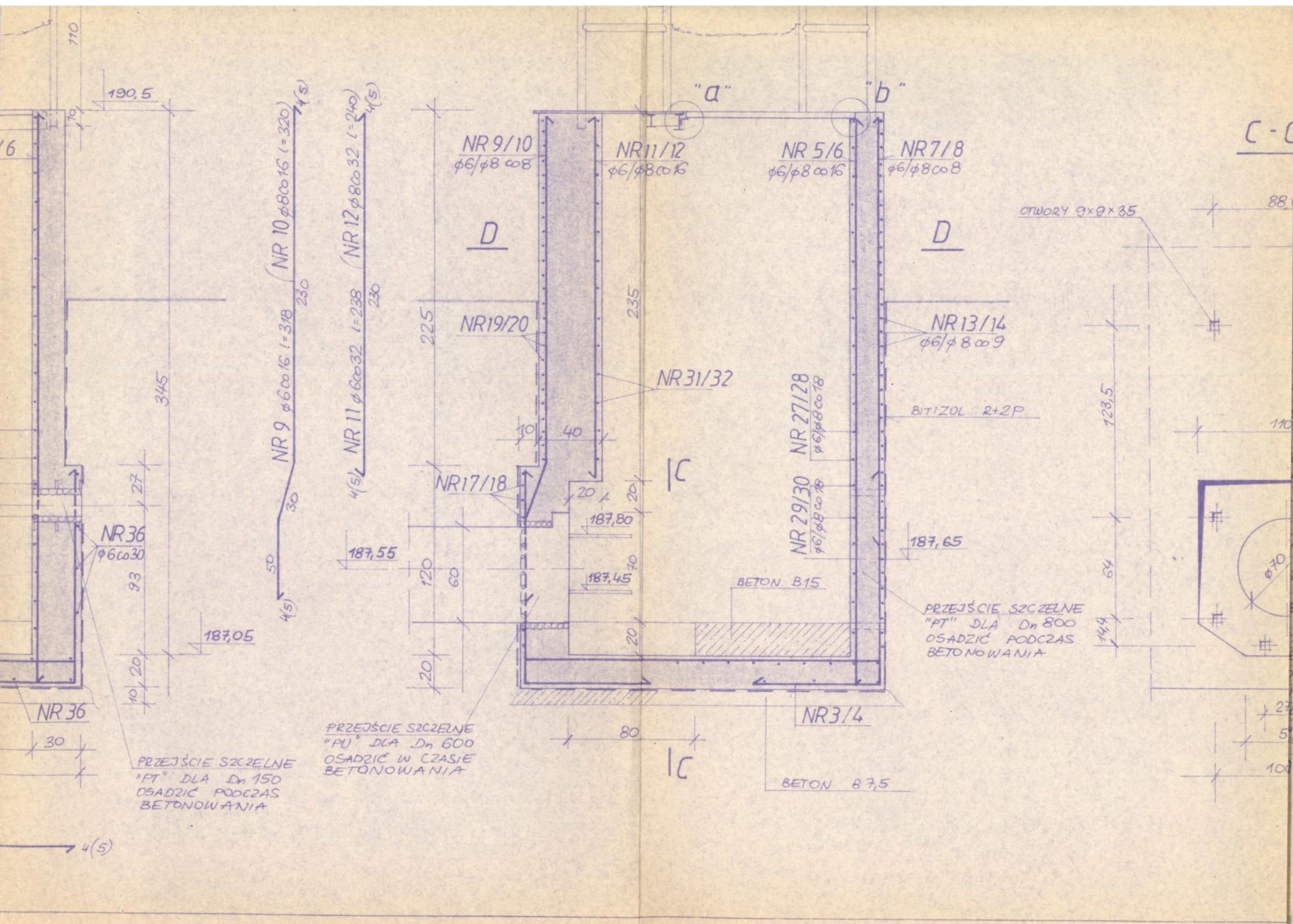
500

B-B



WYKAZ STALI

L.P.	SZT.	PROFIL
1	1	I 120
2	2	I 100
3	2	φ6x100
4	2	I 100
5	1	L45x45x5
6	2	KRATA "MOSTOSTAL" OBRAM. 40x2,5 SZER. 1000
7	1	KRATA "MOSTOSTAL" OBRAM. 40x2,5 SZER. 500
8	-	BLACHA ZEBERK. GR. 6 mm
9	2	BL. ZEBERK. GR. 8 mm SZER. 705
10	-	L30x30x4
11	26	φ8
12	4	φ14
13	12	RURA φ51,0x3,2
14	-	-u-
15	-	ŁAŃCUCH OŚCZMACH φ4,5
		RAZE
		+1,5
		RAZE



C-C

88

110

27

5

100

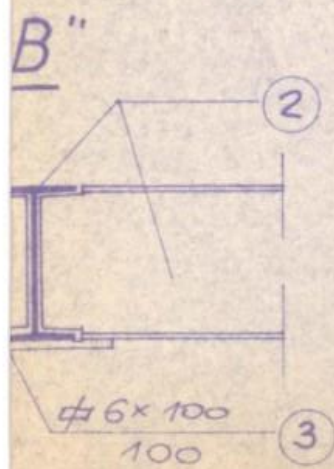
100

100

100

100

100



6

5

szt. 2
1:10

DOPASOWAĆ
DO I 100

I 100
l = 1400

2

DOPASOWAĆ DO I 120

1400

szt. 2

I 100
l = 310

4

DOPASOWAĆ
DO I 100

310

WYKAZ STALI PROFIL.

L.P.	SZT.	PROFIL	DEUG. mm	MASA kg		
				JEDN.	1SZT.	CALK.
1	1	I 120	2740	11,2	30,7	30,7
2	2	I 100	1400	8,32	11,6	23,2
3	2	φ 6x100	100	4,71	0,5	1,0
4	2	I 100	310	8,32	2,6	5,2
5	1	L 45x45x5	2450	3,38	8,3	8,3
6	2	KRATA "MOSTOSTAL" OBRAM. 40x2,5 SZER. 1000	800	25,1	25,1	50,2
7	1	KRATA "MOSTOSTAL" OBRAM. 40x2,5 SZER. 500	800	12,5	12,5	12,5
8	-	BLACHA ZEBERK. GR. 6 mm	1,8m ²	-	-	77,2
9	2	BL. ZEBERK. GR. 8 mm SZER. 705	1200	-	36,2	72,4
10	-	L 30x30x4	67800	1,78	-	13,7
11	26	φ 8	340	0,395	0,1	2,6
12	4	φ 14	2100	1,21	2,5	10,0
13	12	RURA φ 51,0x3,2	1200	-	4,5	54,2
14	-	-u-	12600	-	-	47,5
15	-	ŁANCUCH OOCZKA φ 4,5	5200	-	-	2,6
RAZEM						

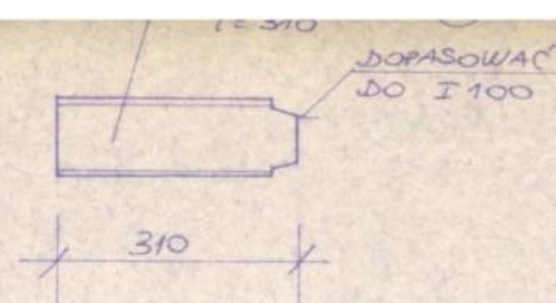
RAZEM

RAZEM

WYKAZ STALI ZBROJ.

Nr	φ	DEUGOŚĆ cm	ILOŚĆ szt.	DEUG. CALK. m	
				φ 6	φ 8
1	6	sr. 220	17	37,4	
2	8	sr. 222	17		37,7
3	6	218	58	126,4	
4	8	220	56		123,2
5	6	368	19	69,9	
6	8	370	17		62,9
7	6	278	32	89,0	
8	8	280	29		81,2
9	6	318	8	25,4	
10	8	320	8		25,6
11	6	238	8	19,0	
12	8	240	6		14,4
13	6	148	38	56,2	
14	8	150	38		57,0
15	6	98	38	37,2	
16	8	100	38		38,0
17	6	254	14	35,6	
18	8	256	12		30,7
19	6	221	26	57,5	
20	8	223	24		53,5
21	6	141	7	9,9	
21a	6	169	3	5,1	
22	8	143	6		8,6
22a	8	171	3		5,1
23	6	172	14	24,1	
24	8	174	12		20,1
25	6	194	6	11,6	
26	8	196	6		11,8
27	6	293	7	20,5	
28	8	295	6		17,7
29	6	303	3	9,1	
30	8	305	3		9,2
31	6	182	14	25,5	
32	8	184	12		22,1
33	8	185	5		9,3
34	8	191	4		7,6
35	6	-	-	7,0	
36	6	-	-	46,0	
RAZEM				772,4	635,7
MASA 1mb				0,222	0,395
MASA WG φ				156,8	250,2
RAZEM				407,0	

6



WYKAZ STALI PROFIL.

L.P.	SZT.	PROFIL	DEUG. mm	MASA kg		
				JEDN.	1 SZT.	CALK.
1	1	I 120	2740	11,2	30,7	30,7
2	2	I 100	1400	8,32	11,6	23,2
3	2	φ 6x100	100	4,71	0,5	1,0
4	2	I 100	310	8,32	2,6	5,2
5	1	L 45x45x5	2450	3,38	8,3	8,3
6	2	KRATA "MOSTOSTAL" OBRAM. 40x2,5 SZER. 1000	800	25,1	25,1	50,2
7	1	KRATA "MOSTOSTAL" OBRAM. 40x2,5 SZER. 500	800	12,5	12,5	12,5
8	-	BLACHA ZEBERK. GR. 6 mm	1,8 m ²	-	-	77,2
9	2	BL. ZEBERK. GR. 8 mm SZER. 705	1200	-	36,2	72,4
10	-	L 30x30x4	67800	1,78	-	13,7
11	26	φ 8	340	0,395	0,1	2,6
12	4	φ 14	2100	4,21	2,5	10,0
13	12	RURA φ 51,0x3,2	1200	-	4,5	54,2
14	-	- " -	612600	-	-	47,5
15	-	ŁANCUCH O OCZKAACH φ 4,5	65200	-	-	2,6
RAZEM						411,3
+1,5% NA SPOINY						20,2
RAZEM						431,5

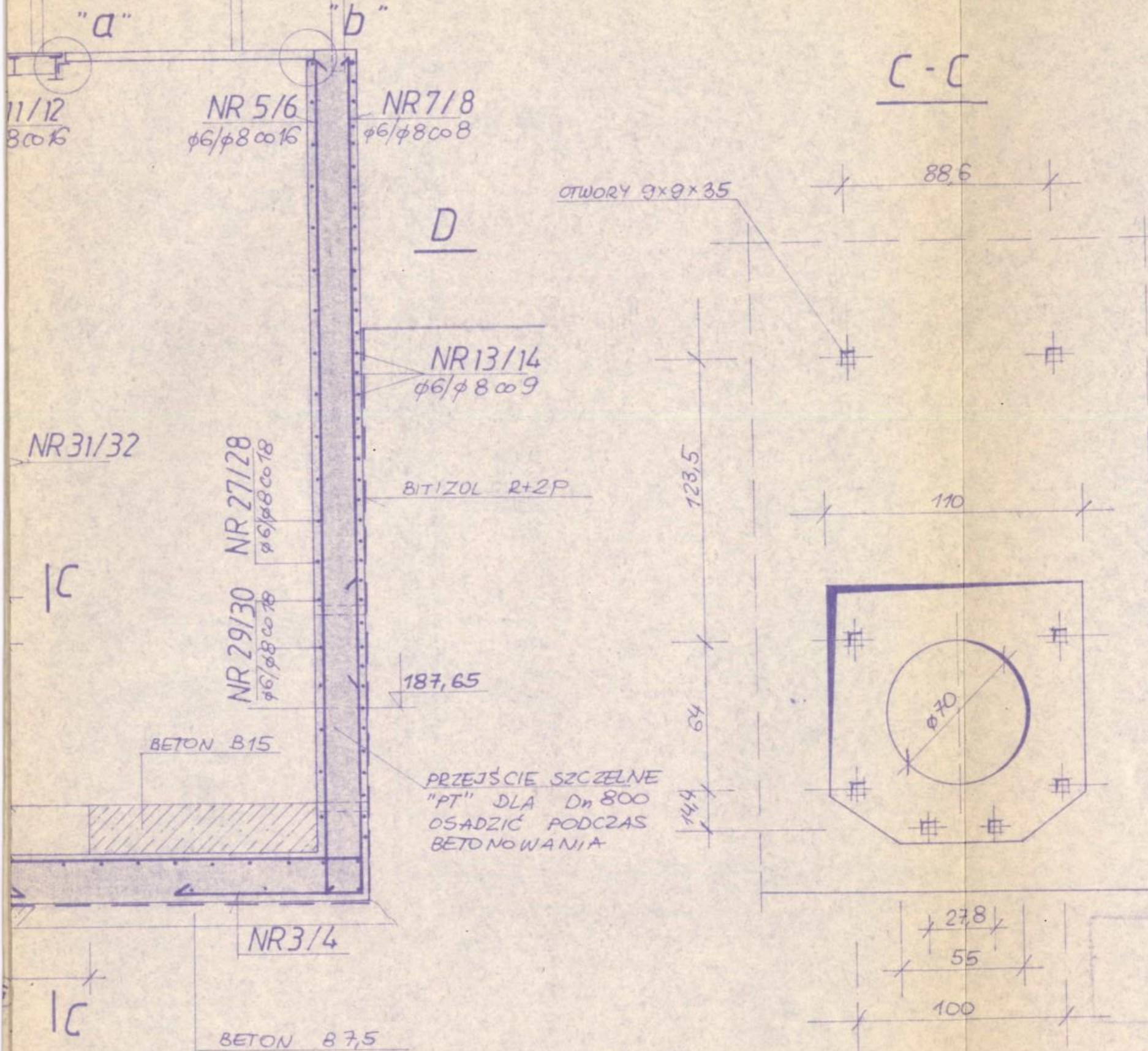
13	6	148	38	56,2	
14	8	150	38		57,0
15	6	98	38	37,2	
16	8	100	38		38,0
17	6	254	14	35,6	
18	8	256	12		30,7
19	6	221	26	57,5	
20	8	223	24		53,5
21	6	141	7	9,9	
21a	6	169	3	5,1	
22	8	143	6		8,6
22a	8	171	3		5,1
23	6	172	14	24,1	
24	8	174	12		20,1
25	6	194	6	11,6	
26	8	196	6		11,8
27	6	293	7	20,5	
28	8	295	6		17,7
29	6	303	3	9,1	
30	8	305	3		9,2
31	6	182	14	25,5	
32	8	184	12		22,1
33	8	185	5		9,3
34	8	191	4		7,6
35	6	-	-	7,0	
36	6	-	-	46,0	
RAZEM				772,4	635,7
MASA 1mb				0,222	0,395
MASA WG φ				156,8	250,2
RAZEM				407,0	

B-B

BETON B 20; B 15; B 7,5
 STAL St3SX
 ELEKTRODY ER 146

UWAGI:

1. ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJ. TECHNOLOGICZNYM
2. ZABEZP. ANTYKOROZYJNE WG OPISU TECHN.



CENTRUM TECHNIKI INFRASTRUKTURY KOMUNALNEJ		ZB
ul. Rydyrkowska 8		
OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW W DĘBICY		Wa 5077/D/ZW
PT.		
OSADNIKI WSTĘPNE		1:5 1:20 1:10
KOMORA K3		OG. 93
21		

dr inż.
H. KALISZ
tech.
ULASKONSKA

mgr inż.
P. WITTELS
mgr inż.
A. BRAUN

