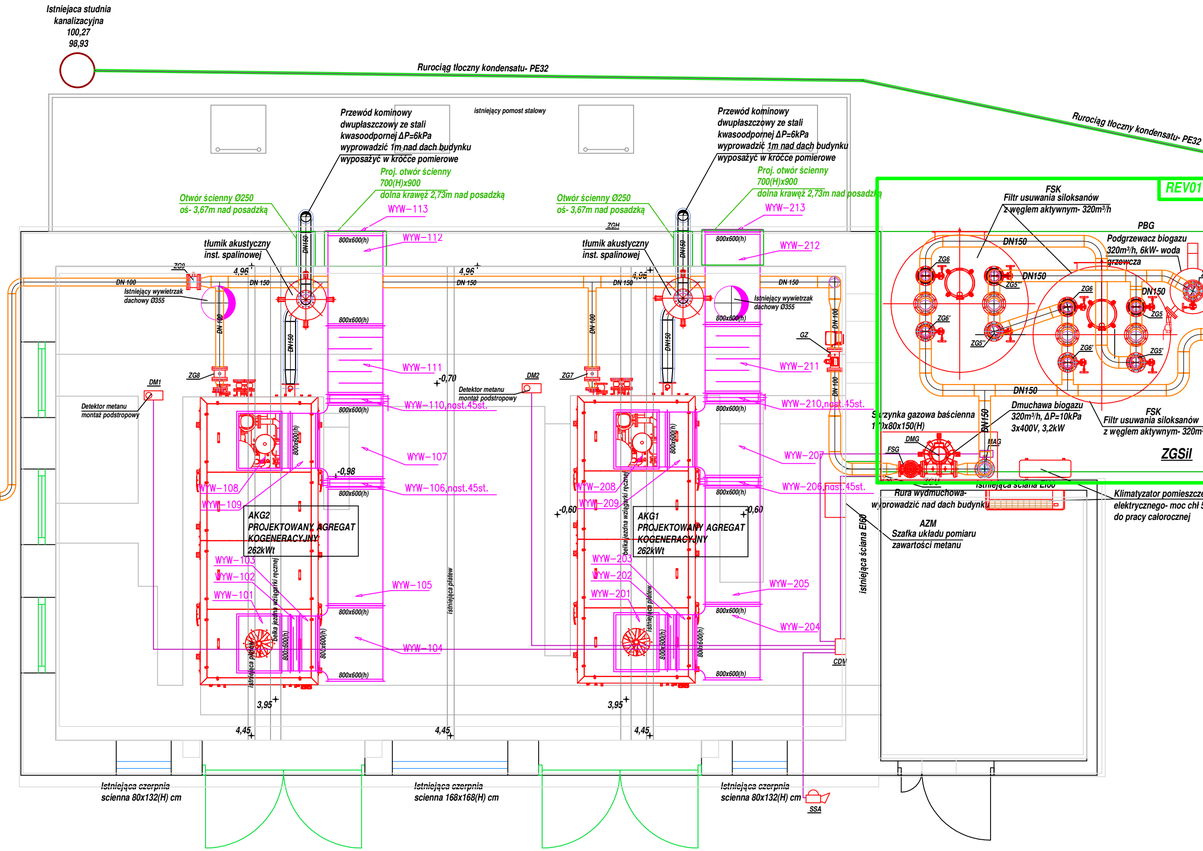
Instalacja biogazowa

SKD	Studnia kondensatu, betonowa, z płaską kinetą, przekryta płytą betonową prefabrykowana, z włazem żeliwnym C250, schodkami złazowymi	Ø1500	1	szt.
OBG	Odwadniacz biogazu z odpływem grawitacyjnym, ze stali 0H18N9, z kształtką przejściową kołnierzową PE/STAL DN150	DN150/350	1	szt.
ZKD	Zbiornik kondensatu ze stali 0H18N9	DN500	1	szt.
PKD	Pompka kondensatu- pompa do ścieków czystych, ze stali 0H18N9	V=1m3/h, H=35kPa	1	szt.
	Szafka naścienna gazowa, wentylowana	170x80xH150cm	1	kpl
MAG	Zawór szybkozamykający systemu detekcji metanu	DN150, PN10	1	kpl
FSG	Filtr gazowy siatkowy ze stali 0h18N9	DN100, PN10	1	kpl
DMG	Dmuchawa biogazu z zakresem regulacji wydajności 30-100%	Qn=320m3/h, DP=10kPa	1	kpl
ZGU	Elektrozawór upustowy do biogazu bezuszczelnieniowo otwarty	DN20, PN10	1	kpl
GZ	Gazomierz turbinowy z przelicznikiem, korektorem, czujnikami ciśnienia i temperatury, do biogazu, zgodny z dyrektywą MID	Qn=320m3/h	1	kpl
AZM	Analizator zawartości metanu do biogazu, zgodny z dyrektywą MID		1	kpl
ZGSil	Stacja usuwania siloksanów złożona z [CHBH] układu schładzania biogazu z wytwornicą wody lodowej i chłodnicą woda lodowa/ biogaz, podgrzewaczem biogazu [PBG]- wymiennikiem ciepła woda grzewcza/ bogaz i zaworem trójdrogowym sterowanym temperaturą biogazu, filtrem usuwania siloksanów wypełnionym węglem aktywnym [FSK]	Qn=320m3/h	1	kpl
	Układ detekcji metanu z dwoma detektorami, centralką sterującą, sygnalizatorem dźwiękowo-akustycznym, okablowaniem		1	kpl
ZG1	Zawór kulowy kołnierzowy do biogazu	DN150, PN10	1	szt.
ZG2	Zawór kulowy kołnierzowy do biogazu	DN150, PN10	1	szt.
ZG3	Zawór kulowy kołnierzowy do biogazu	DN150, PN10	1	szt.
ZG4	Zawór kulowy kołnierzowy do biogazu	DN150, PN10	1	szt.
ZG5	Zawór kulowy kołnierzowy do biogazu	DN150, PN10	1	szt.
ZG6	Zawór kulowy kołnierzowy do biogazu	DN150, PN10	1	szt.
ZG7	Zawór kulowy kołnierzowy do biogazu	DN100, PN10	1	szt.
ZG8	Zawór kulowy kołnierzowy do biogazu	DN100, PN10	1	szt.
ZG9	Zawór kulowy kołnierzowy do biogazu	DN100, PN10	1	szt.
ZG5'	Zawór kulowy kołnierzowy do biogazu	DN150, PN10	1 szt.	REV01
ZG6'	Zawór kulowy kołnierzowy do biogazu	DN150, PN10	1 szt.	
ZG5''	Zawór kulowy kołnierzowy do biogazu	DN150, PN10	1 szt.	
ZG6''	Zawór kulowy kołnierzowy do biogazu	DN150, PN10	1 szt.	
ZG5'''	Zawór kulowy kołnierzowy do biogazu	DN150, PN10	1 szt.	
ZG6'''	Zawór kulowy kołnierzowy do biogazu	DN150, PN10	1 szt.	



rosteam-projekt

PRACOWNIA PROJEKTOWA TOMASZA ROSTECKIEGO

Biuro Obsługi Inwestycji ROSTEAM-PROJEKT Tomasz Rostecki
ul. Prosta 18, 62-002 Złotniki tel/fax +48 61 6501489
mail: rosteam-projekt@rosteam-projekt.pl
www.rosteam-projekt.pl

Inwestor:	Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. 10 -218 Olsztyn , ul. Oficerska 16a		
Projekt:	Przebudowa systemu dystrybucji ciepła na Oczyszczalni Ścieków „Łyna" w Olsztynie wraz z robotami towarzyszącymi- PROJEKT BUDOWLANO- WYKONAWCZY		
Obiekt:	Oczyszczalni Ścieków „Łyna" Budynek agregatów kogeneracyjnych		
Treść rys.:	Rzut- wentylacja i instalacja biogazowa	Skala: 1:50	Branża: technologiczna
Projektował:	mgr inż. Tomasz Rostecki- upr. nr 7131/64/P/2002 inst, sieci i urządz. wod-kan-gaz-co-went-klim	Data: 04-2020	
Sprawdził:	mgr inż. Arkadiusz Chałas- upr. nr UAN7342/5/96 inst, sieci i urządz. wod-kan-gaz-co-went-klim	Stadium: PBW	Nr rys.:
		Rev: 01	S03