



ZESTAWIENIE STALI									
POZ.	NR PRZT.	PROFIZ STAL	PROFIZ [mm]	WZRA SZTUK	DŁUGOŚĆ [m]	CIĘŻAR [t]	WAGA [t]		
L2M1	14	1/2 x 2 x 2	502	76	157,32	11,9	11,9		
	15	1/2 x 2 x 2	450	80	142,80	10,9	10,9		
	16	1/2 x 2 x 2	450	80	142,80	10,9	10,9		
	17	1/2 x 2 x 2	450	80	142,80	10,9	10,9		
L2M2	01	1/2 x 2 x 2	923	8	41,4	3,14	3,14		
	02	1/2 x 2 x 2	900	74	73,84	5,54	5,54		
L2M3	02	1/2 x 2 x 2	900	74	66,6	5,0	5,0		
	03	1/2 x 2 x 2	900	74	66,6	5,0	5,0		
	04	1/2 x 2 x 2	900	74	66,6	5,0	5,0		
	05	1/2 x 2 x 2	900	74	66,6	5,0	5,0		
L2M4	14	1/2 x 2 x 2	207	40	8,4	0,62	0,62		
	15	1/2 x 2 x 2	207	40	8,4	0,62	0,62		
	16	1/2 x 2 x 2	207	40	8,4	0,62	0,62		
	17	1/2 x 2 x 2	207	40	8,4	0,62	0,62		
S2M1	1A	1/2 x 2 x 2	2020	4	104,8	7,9	7,9		
	1B	1/2 x 2 x 2	195	76	148,2	11,3	11,3		
	1C	1/2 x 2 x 2	3766	16	184,2	13,8	13,8		
	1D	1/2 x 2 x 2	3766	16	184,2	13,8	13,8		
S2M2	4A	1/2 x 2 x 2	48	52	7,2	0,54	0,54		
	4B	1/2 x 2 x 2	48	52	7,2	0,54	0,54		
	4C	1/2 x 2 x 2	48	52	7,2	0,54	0,54		
	4D	1/2 x 2 x 2	48	52	7,2	0,54	0,54		
S2M3	2A	1/2 x 2 x 2	1552	4	77,4	5,8	5,8		
	2B	1/2 x 2 x 2	923	20	44,8	3,36	3,36		
	2C	1/2 x 2 x 2	923	20	44,8	3,36	3,36		
	2D	1/2 x 2 x 2	923	20	44,8	3,36	3,36		
S2M4	4A	1/2 x 2 x 2	48	26	12,48	0,94	0,94		
	4B	1/2 x 2 x 2	257	6	15,42	1,15	1,15		
	4C	1/2 x 2 x 2	257	6	15,42	1,15	1,15		
	4D	1/2 x 2 x 2	257	6	15,42	1,15	1,15		
S2M5	1A	1/2 x 2 x 2	2957	2	89,14	6,68	6,68		
	1B	1/2 x 2 x 2	167	50	53,5	4,01	4,01		
	1C	1/2 x 2 x 2	350	5	15,02	1,12	1,12		
	1D	1/2 x 2 x 2	350	5	15,02	1,12	1,12		
S2M6	4A	1/2 x 2 x 2	48	36	9,3	0,7	0,7		
	4B	1/2 x 2 x 2	48	36	9,3	0,7	0,7		
	4C	1/2 x 2 x 2	48	36	9,3	0,7	0,7		
	4D	1/2 x 2 x 2	48	36	9,3	0,7	0,7		
P10556	20	1/2 x 2 x 2	176	24	157,8	11,9	11,9		
	21	1/2 x 2 x 2	176	24	157,8	11,9	11,9		
	22	1/2 x 2 x 2	176	24	157,8	11,9	11,9		
	23	1/2 x 2 x 2	176	24	157,8	11,9	11,9		
U2A1	0222	10,38			0,222	0,016	0,016		
	0303	1660,33			35,03	2,69	2,69		
W2M2C	1725,36				127,36	9,55	9,55		
	1725,36				127,36	9,55	9,55		

[illegible][illegible]

44 of 12 A-III  
476 SZT. 36  
NCE SOANY

2	Φ12	A-IIIK
758	S21.2	12
50mm		

600

600

DOŁĄCZONY PRZET  
LUB ODŁĄCZIE PRZET

1000

GRUNT RODZIMY O MIN.:  
ID>0,67 LUB IL<0,35  
W PRZECIWNY RAZIE WYMIENIĆ  
NA GRUNT O IS=0,97

Technical drawing of a mechanical part, likely a shaft or tube, showing dimensions and features. The drawing includes a cross-section view on the left and a side view on the right. The cross-section shows a central hole with a diameter of 12 mm, a larger outer diameter of 20 mm, and a fillet radius of R0.2. The side view shows a length of 80 mm and a diameter of 12 mm. A note indicates a diameter of 12 mm for a specific feature.

NR1 A/B col50mm

---