



1. Rozpatrywać łącznie z opracowaniem architektonicznym
2. Stosować systemowe rozwiązania producenta
3. Masa wbudowanej nowej bramy nie może być większa niż masa istniejącej bramy
4. Zabrania się podwieszania nowej bramy w sposób ,który przekaże siły pionowe na istniejącą podłużnicę
5. Przed przystąpieniem do produkcji i montażu przeprowadzić szczegółową inwentaryzację istniejących elementów konstrukcyjnych wraz z pomiarami pionowości i poziomowości istniejącej konstrukcji w celu przewidzenia wystarczającego sposobu regulacji i rektyfikacji nowych elementów zapewniającego bezproblemową pracę
6. Nowe torowiska osadzać na oczepie żelbetowym po uprzednim usunięciu starych, maksymalna grubość warstwy oczepu przeznaczona do skucia to 10cm
7. Po osadzeniu torowisk pozostałą przestrzeń wypełnić nadlewką z betonu drobnziarnistego C25/30 ze zbrojeniem rozproszonym
8. Zabrania się spawania nowo wbudowywanych elementów do konstrukcji stalowej hangaru–należy stosować połączenia skręcane.

SCHEMAT MONTAŻU BRAMY

INWESTYCJA:	Wymiana wrót w hangarze samolotowym na terenie lotniska Szczecin – Dąbie.		
ADRES INWESTYCJI:	ul. Przestrzenna 10, 70–800 Szczecin, dz. nr 9/16 obr. Dąbie 404		
	OPRACOWALI:	nr upr.	podpisy
KONSTRUKCJA PROJEKTOWA	mgr inż. Robert KRAWCZYK	ZAP/0005/P00K/11	
SPROWDZIŁ:	mgr inż. Olga SKRZYPCZUK	ZAP/0185/PWBKb/15	
<div>PRACOWNIA PROJEKTOWA MIL07 www.milo7.pl, pracownia@milo7.pl ul. Sowińskiego 24, 70-236 Szczecin tel/fax 914319926, kom. 608031884</div>		DATA:	08.2021
		SKALA:	1:20
		NR RYS.:	PB1