

Zamawiający

Narodowe Centrum Badań Jądrowych
05-400 Otwock-Świerk
ul. Andrzeja Sołtana 7

Dotyczy postępowania o udzielenie zamówienia prowadzonego w trybie podstawowym bez negocjacji na „Dostawa próżniowego pieca wysokotemperaturowego do Narodowego Centrum Badań Jądrowych w Otwocku – Świerku”.

Na podstawie art. 284 ust. 1 oraz ust. 6 Ustawy z dnia 11 września 2019 r. – Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2021 r. poz. 1129 ze zm.), Zamawiający przytacza treść pytań i udziela wyjaśnień na złożone pytania:

Pytanie 1:

Co zamawiający rozumie przez sformułowanie zabezpieczenia przed agresywnym środowiskiem pracy? Jakże to będą środowiska? Ma to ogromne znaczenie przy doborze materiałów do rury roboczej oraz uszczelnień.

Odpowiedź:

Warunki prowadzenia procesów termicznych w temperaturze do 1000-1500 °C (lub 1600 °C jeżeli będzie to umożliwiał piec) i warunkach próżni w postaci pracy ciągłej min. 24h oraz w atmosferze gazów ochronnych jak argon lub azot oraz w atmosferze gazów procesowych w mieszaninie argonu z 5% dodatkiem wodoru lub azotu z 5% dodatkiem wodoru. Ponadto, zgodnie z wymaganiami określonymi w TOM III_SWZ_IZP.270.55.2021 Specyfikacja techniczna – dostawa próżniowego pieca wysokotemperaturowego, Tabela no. 1. Obowiązkowe wymagania podstawowe, w pkt 7 - „Materiały konstrukcyjne rury roboczej muszą zapewnić bezawaryjną pracę pieca w maksymalnych warunkach temperaturowych (1600°C) i próżniowych (10⁻⁵mbar)”.

Pytanie 2:

Do punktu 4. – czy zamawiający zaakceptuje ograniczenie techniczne pracy z wysoką próżnią do temperatury max. 1450 st C. w piecu rurowym? Ma to związek z ograniczeniem technicznym materiału, z którego wykonana jest rura robocza?

Odpowiedź:

Zgodnie z wymaganiami technicznymi określonymi w TOM III_SWZ_IZP.270.55.2021 Specyfikacja techniczna – dostawa próżniowego pieca wysokotemperaturowego, Tabela no. 1. Obowiązkowe wymagania podstawowe, to wymagana jest maksymalna temperatura pracy 1500 °C, natomiast dodatkowo punktowane będzie zaoferowanie pieca, który umożliwi pracę w temperaturze maksymalnej 1600°C (zgodnie z Tabelą no. 2 Wyposażenia ponadstandardowe, dodatkowo punktowane oraz zgodnie z pkt 7 - „Materiały konstrukcyjne rury roboczej muszą zapewnić bezawaryjną pracę pieca w maksymalnych warunkach temperaturowych (1600°C) i próżniowych (10⁻⁵mbar)”



Pytanie 3:

Do punktu 8. – czy zamawiający dopuści piec z rurą roboczą o średnicy zewnętrznej 70mm i średnicy wewnętrznej 60mm?

Odpowiedź:

Zamawiający wyjaśnia, że dopuszcza średnicę wewnętrzną 60 mm, ponieważ proponowana średnica nie jest „mniejsza niż 60 mm” zgodnie z wymaganiami określonymi w pkt 8.

Pytanie 4:

Do punktu 12. – czy zamawiający posiada urządzenie do produkcji wody technologicznej do zasilania kolektora chłodzącego i rozprowadzającego wodę?

Odpowiedź:

Zamawiający wyjaśnia, że pomieszczenie, do którego przewidziany jest montaż próżniowego pieca wysokotemperaturowego, wyposażone jest w podłączenie do wodociągu miejskiego (zawór kulowy ½ cala) oraz odpływu do kanalizacji miejskiej (Ø 40 mm). Jeżeli piec wymaga bardziej rygorystycznych parametrów wody, niż ta znajdująca się w wodociągu miejskim, proponowane urządzenie musi być częścią pieca i zostać dostarczone wraz z piecem.

Pytanie 5:

Czy zamawiający wymaga odpowiedniego oprogramowania do obsługi sterownika pieca za pomocą komputera oraz komputera?

Odpowiedź:

Zamawiający wyjaśnia, że nie wymaga dodatkowego oprogramowania do obsługi sterownika pieca za pomocą komputera oraz komputera, ale dopuszcza takie rozwiązanie jako dodatkowe. Piec musi być wyposażony w sterownik, który umożliwi pełne sterowanie i kontrolę pracy pieca (zgodnie z wymaganiami określonymi w TOM III_SWZ_I ZP.270.55.2021 Specyfikacja techniczna – dostawa próżniowego pieca wysokotemperaturowego, Tabela no. 1.Obowiązkowe wymagania podstawowe w pkt 14 - Programowanie pracy pieca).

Pytanie 6:

Czy zamawiający zaakceptuje termin dostawy wynoszący 16 tygodni?”

Odpowiedź:

Zamawiający nie wyraża zgody na zmianę terminu realizacji do 16 tygodni od zawarcia umowy. Zgodnie z wymaganiami SWZ - termin realizacji zamówienia nie później niż do 14 tygodni od dnia zawarcia umowy.

Powyższe wyjaśnienia stanowią integralną część dokumentacji postępowania (SWZ) i należy ją uwzględnić podczas przygotowywania ofert.

.....
(podpis Kierownika Zamawiającego
lub osoby przez niego upoważnionej)